

БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ
С ТРАПЕЦИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ

Конструкция и размеры

Swing bolts with trapezoidal thread.
Construction and dimensions

ГОСТ

14725-69*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен

с 01.07.70

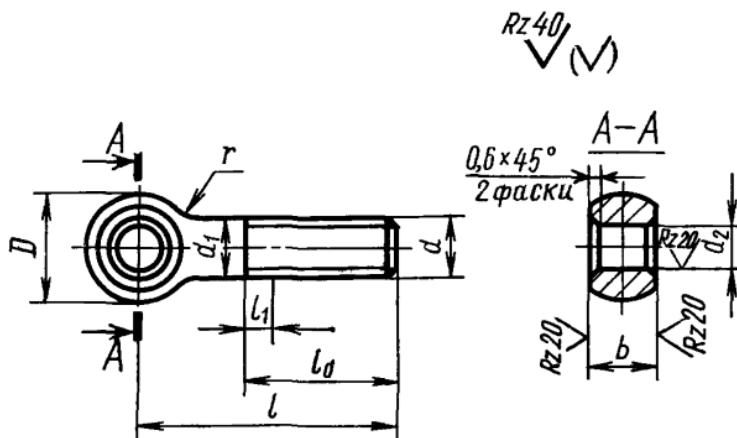
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты с трапецидальной резьбой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение болтов	Номенклатура	l		D	d ₁	d ₂ (пред. откл. по D11)	b (пред. откл. по D11)	l ₀	Длина сбега l ₁ , не более	r	Δ*	Масса, кг ≈
		d кл. 3	Номин.									
7002-0641		70										0,129
7002-0642		80										0,145
7002-0643		90	±1,8									0,160
7002-0644		100										0,176
7002-0645	Трап. 16×4	110		28	16	12	18		0,5			0,192
7002-0646		125										0,216
7002-0647		140										0,239
7002-0648		160										0,271
7002-0649		180	±2,0									0,303
7002-0650		200										0,334
7002-0651		90										0,262
7002-0652		100										0,286
7002-0653		110										0,311
7002-0654		125										0,348
7002-0655	Трап. 20×4	140										0,385
7002-0656		160										0,430
7002-0657		180										0,470
7002-0658		200										0,529
7002-0659		220										0,578
7002-0660		250	±2,5									0,652

Продолжение

Обозначение болтов	ГОСТ №	Размеры в мм						Длина сбега l_1 , не более	D11) по D11)	b (пред. откл. по D11) по D11)	d_4 (пред. откл. по D11) по D11)	l_0	r	Δ^*	Масса, кг \approx	
		d кл. 3	l	D	d_1	Номин.	Пред. откл.									
7002-0661			100													0,416
7002-0662			110				$\pm 1,8$									0,451
7002-0663			125													0,505
7002-0664			140													0,558
7002-0665	Грап. 24×5		160				$\pm 2,0$									0,622
7002-0666			180													0,693
7002-0667			200													0,765
7002-0668			220													0,836
7002-0669			250													0,942
7002-0670			280													1,049
7002-0671			125				$\pm 1,8$									0,834
7002-0672			140													0,917
7002-0673			160				$\pm 2,0$									1,018
7002-0674	Грап. 30×6		180													1,130
7002-0675			200													1,240
7002-0676			220													1,350
7002-0677			250													1,517
7002-0678			280													1,683
7002-0679			320													1,905

* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

Пример условного обозначения откликного болта с трапецидальной резьбой, размерами d =Трап. 16×4, l =70 мм:

Болт 7002—0641 ГОСТ 14725—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 34,5 . . . 39,5 HRC₉.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допуск перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта — по 12-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба — трапецидальная по ГОСТ 9484—81. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 9562—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. (Отменен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.

11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

Изменение № 2 ГОСТ 14725—69 Болты откидные с трапецидальной резьбой.
Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 20.04.89 № 1022

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions». Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Rz 20 на Ra 3,2.

Таблица. Графа « d кл. 3». Исключить слова: «кл. 3»; графа d и пример условного обозначения. Заменить слово: «Трап.» на «Тг».

(Продолжение см. с. 122)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050-74 на ГОСТ 1050-88.

Пункт 4. Заменить слова: «валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$ » на «h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Резьба трапецидальная — по ГОСТ 24738-81. Поле допуска резьбы — 8e по ГОСТ 9562-81».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073-77 на ГОСТ 9.306-85.

Пункт 10. Заменить ссылку: ГОСТ 1759-70 на ГОСТ 1759.0-87.

(ИУС № 7 1989 г.)
