

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ
С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБой

Конструкция и размеры

ГОСТ
14725—69*Swing bolts with trapezoidal thread.
Construction and dimensions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен
с 01.07.70

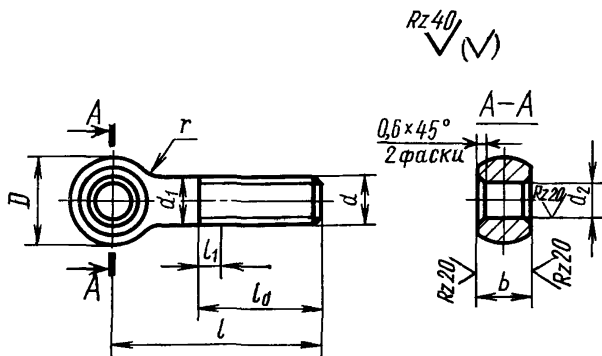
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты с трапецидальной резьбой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

Размеры в мм

| Обозначение болтов | Примечание | d кл. 3 | l | | D | d ₁ | d ₂ (пред. откл. по D11) | b (пред. откл. по d11) | l ₀ | Длина сбег l ₁ , не более | r | Δ* | Масса, кг ≈ |
|--------------------|------------|---------------|--------|-------------|----|----------------|--|---------------------------------|----------------|---|---|-----|-------------------|
| | | | Номин. | Пред. откл. | | | | | | | | | |
| 7002-0641 | | | 70 | | | | | | | | | | 0,129 |
| 7002-0642 | | | 80 | | | | | | | | | | 0,145 |
| 7002-0643 | | | 90 | | | | | | | | | | 0,160 |
| 7002-0644 | | | 100 | ±1,8 | | | | | | | | | 0,176 |
| 7002-0645 | | Трап. 16×4 | 110 | | 28 | 16 | 12 | 18 | | | | 0,5 | 0,192 |
| 7002-0646 | | | 125 | | | | | | 50 | | | | 0,216 |
| 7002-0647 | | | 140 | | | | | | | | | | 0,239 |
| 7002-0648 | | | 160 | | | | | | | | | | 0,271 |
| 7002-0649 | | | 180 | ±2,0 | | | | | | | 6 | | 0,303 |
| 7002-0650 | | | 200 | | | | | | | | | | 0,334 |
| 7002-0651 | | | 90 | | | | | | | | | | 0,262 |
| 7002-0652 | | | 100 | | | | | | | | | | 0,286 |
| 7002-0653 | | | 110 | ±1,8 | | | | | | | | | 0,311 |
| 7002-0654 | | | 125 | | | | | | | | | | 0,348 |
| 7002-0655 | | Трап. 20×4 | 140 | | 34 | 20 | 16 | 22 | | | | 0,6 | 0,385 |
| 7002-0656 | | | 160 | | | | | | 60 | | | | 0,430 |
| 7002-0657 | | | 180 | ±2,0 | | | | | | | | | 0,470 |
| 7002-0658 | | | 200 | | | | | | | | | | 0,529 |
| 7002-0659 | | | 220 | | | | | | | | | | 0,578 |
| 7002-0660 | | | 250 | ±2,5 | | | | | | | | | 0,652 |

Продолжение

Размеры в мм

| Обозначение болтов | Применяемость | d кл. 3 | l | | D | d ₁ | d ₁ (пред. откл. по D11) | b (пред. откл. по d11) | l ₀ | Длина сбег л ₁ , не более | r | Δ* | Масса, кг ≈ |
|--------------------|---------------|------------|--------|-------------|----|----------------|-------------------------------------|------------------------|----------------|--------------------------------------|----|-----|-------------|
| | | | Номин. | Пред. откл. | | | | | | | | | |
| 7002-0661 | | | 100 | ±1,8 | 42 | 24 | 20 | 25 | 60 | 10 | 10 | 0,7 | 0,416 |
| 7002-0662 | | | 110 | | | | | | | | | | 0,451 |
| 7002-0663 | | | 125 | | | | | | | | | | 0,505 |
| 7002-0664 | | | 140 | | | | | | | | | | 0,558 |
| 7002-0665 | | Трап. 24×5 | 160 | ±2,0 | 42 | 24 | 20 | 25 | 70 | 10 | 10 | 0,7 | 0,622 |
| 7002-0666 | | | 180 | | | | | | | | | | 0,693 |
| 7002-0667 | | | 200 | | | | | | | | | | 0,765 |
| 7002-0668 | | | 220 | | | | | | | | | | 0,836 |
| 7002-0669 | | | 250 | ±2,5 | 52 | 30 | 25 | 32 | 80 | 12 | 10 | 0,8 | 0,942 |
| 7002-0670 | | | 280 | | | | | | | | | | 1,049 |
| 7002-0671 | | | 125 | | | | | | | | | | 0,834 |
| 7002-0672 | | | 140 | | | | | | | | | | 0,917 |
| 7002-0673 | | | 160 | ±2,0 | 52 | 30 | 25 | 32 | 80 | 12 | 10 | 0,8 | 1,018 |
| 7002-0674 | | | 180 | | | | | | | | | | 1,130 |
| 7002-0675 | | Трап. 30×6 | 200 | | | | | | | | | | 1,240 |
| 7002-0676 | | | 220 | | | | | | | | | | 1,350 |
| 7002-0677 | | | 250 | 1,517 | | | | | | | | | |
| 7002-0678 | | | 280 | 1,683 | | | | | | | | | |
| 7002-0679 | | | 320 | ±3,0 | | | | | | | | | 1,905 |

* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

Пример условного обозначения откидного болта с трапецидальной резьбой, размерами $d=\text{Трап. } 16 \times 4$, $l=70$ мм:

Болт 7002—0641 ГОСТ 14725—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 34,5 . . . 39,5 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допуск перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта — по 12-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба — трапецидальная по ГОСТ 9484—81. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 9562—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. **(Отменен, Изм. № 1).**

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.

11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

**Изменение № 2 ГОСТ 14725—69 Болты откидные с трапецидальной резьбой.
Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 20.04.89 № 1022**

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$;
 $Rz\ 20$ на $Ra\ 3,2$.

Таблица. Графа « d кл. 3». Исключить слова: «кл. 3»;

графа d и пример условного обозначения. Заменить слово: «Трап.» на «Тг».

(Продолжение см. с. 122)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 4. Заменить слова: «валов — h_{14} , остальных — $\pm \frac{1T_{14}}{2}$ » на « h_{14} , $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Резьба трапецеидальная — по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы — 8е по ГОСТ 9562—81».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 10. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

(ИУС № 7 1989 г.)
