

**ПРИХВАТЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ФАСОННЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

ПРИХВАТЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ФАСОННЫЕ
КонструкцияГОСТ
14732-69Sliding swing clamps shaped.
Design

Взамен МН 383-60

МКС 25.060.20

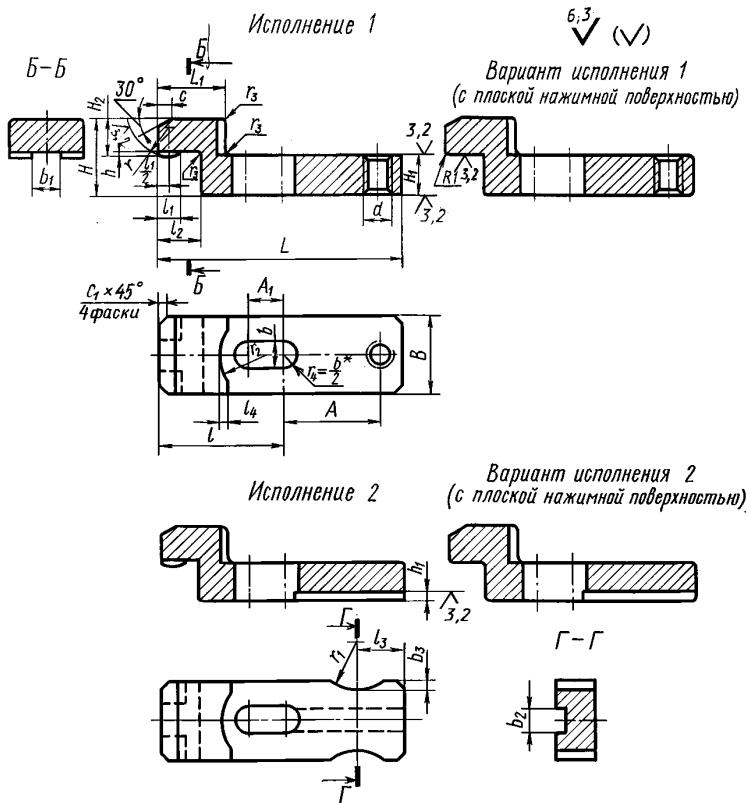
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1028

Настоящий стандарт распространяется на передвижные фасонные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.
(ИУС 9-80, 7-89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Размеры в мм

Обозна- чение прихватов	Применяе- мость	Исполнение	Под стержень диаметром																			Massa, кг шт					
			L	B	H	H ₁	H ₂	L ₁	A _{±0,5}	A ₁	b	b ₁	b ₂	b ₃	d	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	h	h ₁	c	c ₁	r	r ₁	r ₂
7011-0571	1	6	63	20	20	10		18	25	8	7	8	—	—	M6	32	10	—	2	—	4	2	—	—	—	0,098	
7011-0572	2							10	—			6	2,5	—			6	12	2		2,5			12,5	12,5	1,6	0,092
7011-0573	1	8	80	25	25	12		22	32	12	10	10	—	—	M8	40	12	—	4	1,6	—	6	3	10	—	0,175	
7011-0574	2							—				8	2,5	—			12	16	4		3,0			16,0	16,0	2,5	0,161
7011-0575	1	10	100	32	32	16	14	28	40	16	12	12	—	—	M8	50	8	16	6	—	—	8	—	—	0,374		
7011-0576	2							—				10	2,5	—			16	16	6		4,0			16,0	16,0	2,5	0,356
7011-0577	1	12	125	40	40	20	16	36	50	20	14	16	—	—	M10	63	10	20	8	—	10	—	—	—	—	0,735	
7011-0578	2							—				12	4,0	—			20	20	8	2,0	5,0	4	16	20,0	20,0	2,5	0,708
7011-0579	1	16	160	50	50	25	20	45	67	32	18	20	—	—	M12	80	12	25	14	—	—	—	—	—	20,0	1,279	
7011-0580	2							—				14	4,0	—			20	20	14		5,0			20,0	20,0	2,5	1,205
7011-0581		1	20	200	63	63	32	28	56	85	36	22	25	—	—	M16	100	16	32	16	—	12	—	—	—	1,895	
7011-0582		2						—				18	4,0	—			25	25	16		6,0	5	20	—	25,0	4,0	1,899
7011-0583		2																		6,0	5	25,0				1,807	
7011-0584		1	24	250	80	80		32	70	110	40	26	32	—	—	M20	120		20	2,5	—	16	—	—	—	5,672	
7011-0585		2							—							Tr 20 × 4			20	—	16	—	—	31,5		5,676	
7011-0586		2										22	6,0	—			40	32	20	2,5	8,0	25	25,0		5,522		
7011-0587		1	30	280	90	100		40	80	120	50	32	40	—	—	M24	140		25	—	20	6	—	—	7,367		
7011-0588		2							—							Tr 26 × 5			25	—	20	6	40,0	6,0	7,411		
7011-0589		2										88	6,0	—			50	32	20	2,5	10,0	25,0			7,153		
7011-0590		2	36	320	100	110	50	50	90	—	63	38	45	32	32	160	50	32	25	10,0	25,0				11,452		

Пример условного обозначения фасонного передвижного прихваты исполнения 1, под стержень диаметром 20 мм размером $d = M16-6H$:

Прихват 7011-0581 ГОСТ 14732—69

То же, варианта прихвата исполнения 1:

Прихват 7011-0581 В ГОСТ 14732—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 40 ... 45 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

Резьба трапецидальная — по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы — 8Н по ГОСТ 9562—81.

4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

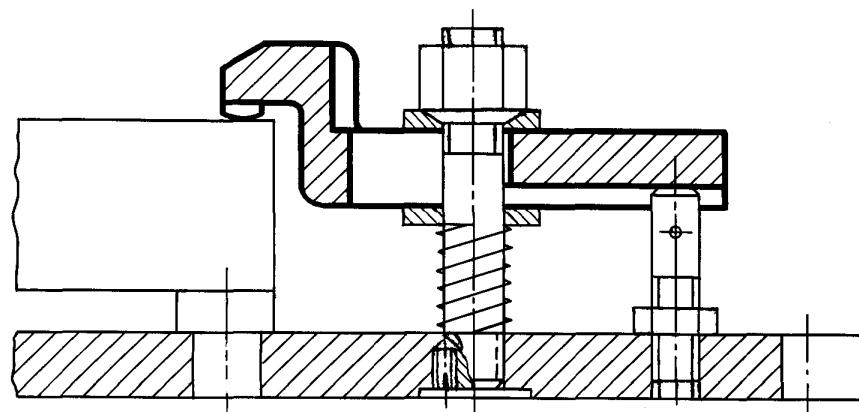
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.

10. Пример применения передвижных фасонных прихватов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПЕРЕДВИЖНЫХ ФАСОННЫХ ПРИХВАТОВ



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 28.03.2005. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 188 экз. С 783. Зак. 180.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102