

ГОСТ 14735—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ПЛАНКИ ОТКИДНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

БЗ 4—2004

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а**

ПЛАНКИ ОТКИДНЫЕ

Конструкция

Swing clamps.
Design

ГОСТ

14735-69

Взамен ГОСТ 9054-59

в части типа А

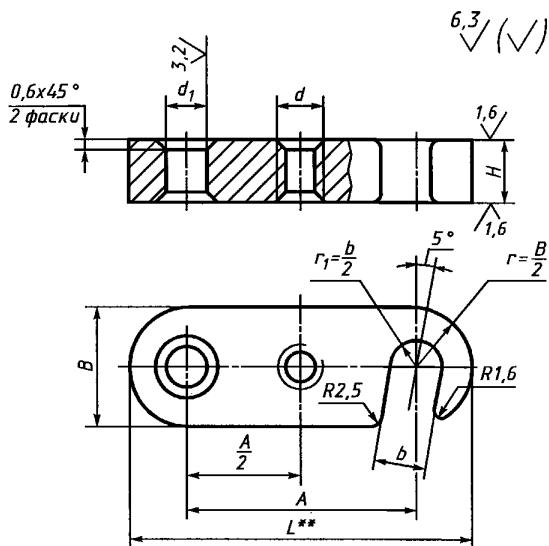
МКС 25.060.99

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена **01.07.70**

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89. № 1029

Настоящий стандарт распространяется на откидные планки, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры планок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Размеры в мм

Обозначение планок	Применяе-мость	<i>d</i>	<i>A</i> ± 0,2	<i>B</i>	<i>H</i> h13	<i>b</i>	<i>d</i> ₁ H11	<i>L</i>	Масса, кг ≈
7019-0651		M5	25	16	6	6	5	41	0,023
7019-0652			32					48	0,029
7019-0653			40					56	0,035
7019-0654		M6	32	18	8	8	6	50	0,042
7019-0655			40					58	0,051
7019-0656			50					68	0,062
7019-0657		M8	40	20	10	10	8	60	0,070
7019-0658			50					70	0,086
7019-0659			60					80	0,101
7019-0660			70					90	0,117
7019-0661		M10	50	25	12	12	10	75	0,130
7019-0662			60					85	0,153
7019-0663			70					95	0,176
7019-0664			80					105	0,200
7019-0665			90					115	0,224
7019-0666		M12	60	28	16	14	12	88	0,225
7019-0667			70					98	0,260
7019-0668			80					108	0,295
7019-0669			90					118	0,330
7019-0670			100					128	0,366
7019-0671		M16	80	32	20	18	16	112	0,399
7019-0672			90					122	0,449
7019-0673			100					132	0,499
7019-0674			110					142	0,549
7019-0675			125					157	0,624
7019-0676		M20	100	40	25	22	20	140	0,775
7019-0677			110					150	0,853
7019-0678			125					165	1,242
7019-0679			140					180	1,393

Пример условного обозначения откидной планки размерами *d* = M5, *A* = 25 мм:

Планка 7019-0651 ГОСТ 14735—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 30 . . . 35 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14, ± $\frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

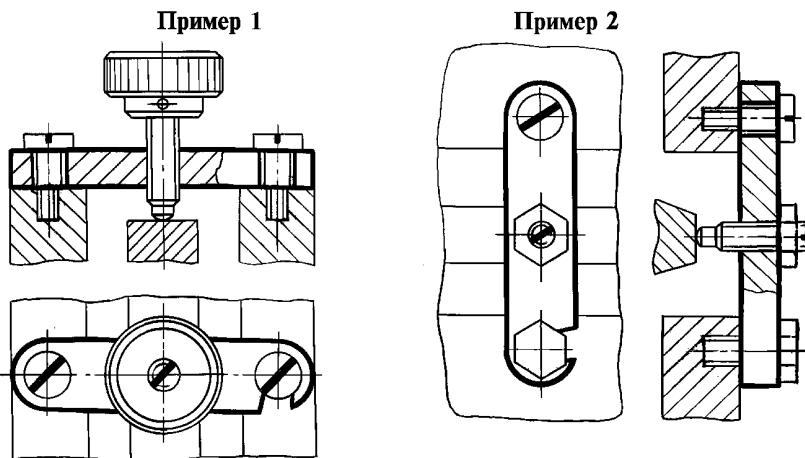
4,5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

C. 3 ГОСТ 14735—69

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 15049—80.
7. (Исключен, Изм. № 1).
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.
9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии планок одного типоразмера.
10. Примеры применения откидных планок указаны в приложении.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ ПЛАНОК



Редактор Р.Г. Говердовская
Технический редактор О.Н. Власова
Корректор М.И. Першина
Компьютерная верстка С.В. Рябовой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 02.03.2005. Подписано в печать 01.04.2005. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.
Тираж 183 экз. С 808. Зак. 193.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102