

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РУЧКИ ОДНОСТОРОННИЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ  
ДЛЯ НАСАДНЫХ КАЛИБРОВ

Конструкция и размеры

Plastic snigle-ended handles  
for ganging members.  
Design and dimensionsГОСТ  
14750—69

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17/VI 1969 г. № 684 срок введения установлен

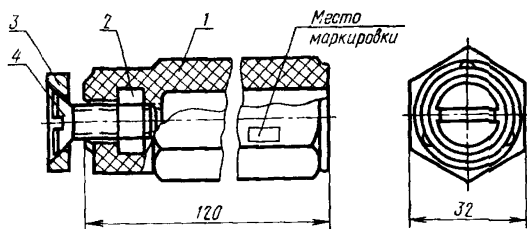
с 1/VII 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ручки односторонние для насадных калибров для контроля размеров выше 50 до 100 мм.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОДНОСТОРОННИХ РУЧЕК  
ДЛЯ НАСАДНЫХ КАЛИБРОВ

1.1. Конструкция и размеры односторонних ручек для насадных калибров должны соответствовать указанным на черт. 1.

1 — корпус; 2 — гайка М10.6.05 ГОСТ 5927—70; 3 — шайба  
8055-0004/003 ГОСТ 14749—69; 4 — винт М10×30.58.05 ГОСТ  
17475—72.

Черт. 1

Условное обозначение ручки:

Ручка 8055-0041 ГОСТ 14750—69

Издание официальное

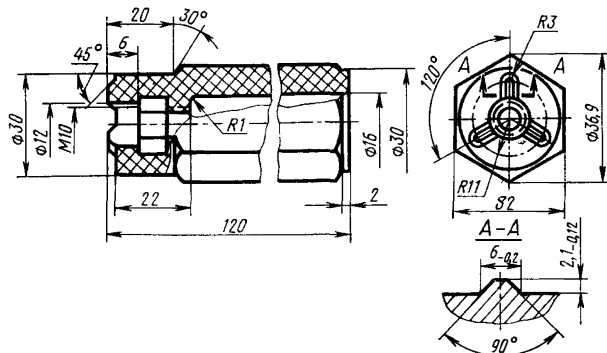
Переиздание. Январь 1973 г.

Перепечатка воспрещена

1.2. Маркировать: на изделии — товарный знак предприятия-изготовителя, на бирке к таре или упаковке — обозначение.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 2.



Черт. 2

Условное обозначение корпуса:

*Корпус 8055-0041/001 ГОСТ 14750—69*

2.2. Материал — ударопрочный полистирол, марок СМП-0, ИП-1, СМП-2 по СТУ 30—12—154—63.

Допускается замена на другие материалы, обеспечивающие эксплуатационную прочность и надежность в работе.

2.3. Поверхности ручек должны быть чистые, гладкие и блестящие.

2.4. Острые кромки притупить.

2.5. По диаметрам 16 и 30 мм допускается конусность 1 : 50.

2.6. Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками: охватывающих — по  $A_7$ ; охватываемых — по  $B_7$ ; прочих —  $\pm \frac{1}{2} (A_7=B_7)$ .

ГОСТ 5927—70 введен взамен ГОСТ 5927—62.

ГОСТ 17475—72 введен взамен ГОСТ 1490—62.

**Изменение № 1 ГОСТ 14750—69 Ручки односторонние пластмассовые для на-  
садных калибров. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам  
от 06.03.80 № 1043 срок введения установлен**

**с 01.05.80**

Пункт 2.6 изложить в новой редакции:

«2.6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $H14$  валов  
 $h14$ , остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ ».

(ИУС № 4 1980 г.)