

**РУЧКИ-НАКЛАДКИ ДЛЯ ГЛАДКИХ
НЕПОЛНЫХ ПРОБОК**

Конструкция и размеры

Cover handles for plain
incomplete plug-gauges.
Design and dimensions

**ГОСТ
14751-69**

Взамен
МН 4141-62

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17/VI 1969 г. № 694 срок введения установлен

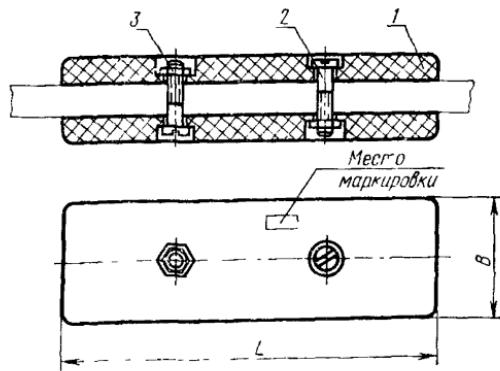
с 1/VII 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ручки-накладки гладких неполных пробок для контроля размеров выше 160 до 360 мм.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РУЧЕК-НАКЛАДОК
ДЛЯ ГЛАДКИХ НЕПОЛНЫХ ПРОБОК**

1.1. Конструкция и размеры ручек-накладок для гладких неполных пробок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение ручки	Применяемость	Размеры в мм				
		B	L	Вес в кг	Дет. 1. Накладка	Дет. 2. Винт ГОСТ 1491—72
		количество				
		2	2	2		
обозначение деталей						
056-0051		32	100	0,058	8056-0051/001	M4×18 58.05
0052		38	110	0,075	0052/001	M4×20 58.05
056-0053		42	120	0,089	8056-0053/001	M4×22 58.05

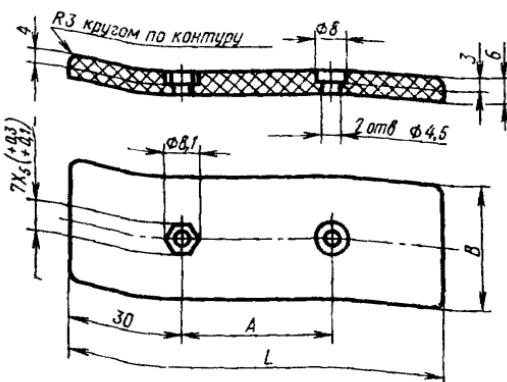
Пример условного обозначения ручки шириной =32 мм:

Ручка 8056-0051 ГОСТ 14751—69

1.2. Маркировать: на изделии — товарный знак предприятия-изготовителя, на бирке к таре или упаковке — обозначение.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НАКЛАДОК (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры накладок должны соответствовать изображенным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение накладки	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>A</i> (пред откл. $\pm 0,25$)	Вес в кг
8056-0051/001	32	100	40	0,026
0052/001	38	110	50	0,034
8056-0053/001	42	120	60	0,041

Пример условного обозначения накладки шириной *B*=32 мм и длиной *L*=100 мм:

Накладка 8056-0051/001 ГОСТ 14751—69

2.2. Материал — фенопласт марок 03/К-18—2 и 02/К-17—2 1 ГОСТ 5689—66. Допускается листовая фибра марки ФТ по ГОС 14613—69.

2.3. При изготовлении накладок из фибры шестиугольные углы под гайки заменяются цилиндрическими диаметром 8,5 м

2.4. Поверхности должны быть чистые, гладкие и блестящие

2.5. Острые кромки притупить.

2.6. Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками: охватывающих — по *A₇*; охватываемых — по *B₇*; прочих — $\pm \frac{1}{2}$ (*A₇*=*B₇*).

ГОСТ 1491—72 введен взамен ГОСТ 1491—62.
ГОСТ 5915—70 введен взамен ГОСТ 5915—62.

Изменение № 1 ГОСТ 14751—69 Ручки-накладки для гладких неполных профилей. Конструкция и размеры.

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.03.80 № 1048 срок введения установлен

с 01.05.80

Пункт 1.1. Таблица 1. Головка. Заменить ссылку: ГОСТ 5915—70 на ГОСТ 5916—70.

(Продолжение см. стр. 96)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14751—69)

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменить поле допуска: $X_5 (+0,3)_{-0,1}$ на $B12(+0,3)_{-0,15}$.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 5689—66 на ГОСТ 5689—73.

Пункт 2.6 изложить в новой редакции:

«2.6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $H14$, валов $\#14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$ ».

(ИУС № 4 1980 г.)