

ГОСТ 14799—85

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ЗАКЛЕПКИ  
С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ (УГОЛ 120°)  
(ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва



мм

| Диаметр стержня $d$ |                  | 2,6  | 3,0  | 3,5                  | 4,0  | 5,0   | 6,0   |
|---------------------|------------------|------|------|----------------------|------|-------|-------|
| Диаметр головки     | $D$ , не менее   | 5,2  | 5,9  | 6,7                  | 7,6  | 9,3   | 11,3  |
|                     | $D_1$ , не более | 6,06 | 6,81 | 7,65                 | 8,50 | 10,19 | 12,33 |
| Высота головки $H$  |                  | 1,0  | 1,1  | 1,2                  | 1,3  | 1,5   | 1,8   |
| Длина заклепки $L$  | 4                |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 5                |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 6                |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 7                |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 8                |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 9                |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 10               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 11               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 12               |      |      | Стандартные<br>длины |      |       |       |
|                     | 13               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 14               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 15               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 16               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 17               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 18               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 19               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 20               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 22               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 24               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 26               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 28               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 30               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 32               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 34               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 36               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 38               |      |      |                      |      |       |       |
|                     | 40               |      |      |                      |      |       |       |

Примечание. Допускается применять заклепки с длинами меньшими или большими указанных в таблице. Длину заклепки при этом выбирать из ряда, приведенного в графе «Длина заклепки  $L$ ».

Пример условного обозначения заклепки диаметром стержня  $d = 4$  мм, длиной  $L = 8$  мм, из стали марки 10, без покрытия:

*Заклепка 4 × 8.01 ГОСТ 14799—85*

3. Технические требования — по ГОСТ 14803—85.
4. Теоретическая масса заклепок приведена в приложении.

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок из алюминиевых сплавов, кг

| Длина $L$ , мм | Номинальный диаметр стержня $d$ , мм |       |       |       |       |      |
|----------------|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|------|
|                | 2,6                                  | 3     | 3,5   | 4     | 5     | 6    |
| 4              | 0,083                                | —     | —     | —     | —     | —    |
| 5              | 0,098                                | 0,133 | —     | —     | —     | —    |
| 6              | 0,113                                | 0,153 | 0,208 | 0,275 | —     | —    |
| 7              | 0,128                                | 0,173 | 0,236 | 0,311 | —     | —    |
| 8              | 0,143                                | 0,193 | 0,264 | 0,347 | 0,548 | —    |
| 9              | 0,158                                | 0,213 | 0,291 | 0,382 | 0,604 | —    |
| 10             | 0,173                                | 0,233 | 0,318 | 0,418 | 0,660 | 0,99 |
| 11             | 0,188                                | 0,254 | 0,346 | 0,454 | 0,716 | 1,07 |
| 12             | 0,203                                | 0,274 | 0,373 | 0,490 | 0,772 | 1,16 |
| 13             | 0,218                                | 0,294 | 0,400 | 0,526 | 0,828 | 1,24 |
| 14             | 0,234                                | 0,314 | 0,428 | 0,561 | 0,884 | 1,32 |
| 15             | 0,249                                | 0,334 | 0,456 | 0,597 | 0,940 | 1,40 |
| 16             | 0,264                                | 0,354 | 0,484 | 0,633 | 0,996 | 1,48 |
| 17             | 0,279                                | 0,374 | 0,512 | 0,669 | 1,052 | 1,56 |
| 18             | 0,294                                | 0,394 | 0,539 | 0,705 | 1,108 | 1,64 |
| 19             | 0,309                                | 0,415 | 0,566 | 0,740 | 1,164 | 1,72 |
| 20             | 0,324                                | 0,435 | 0,593 | 0,776 | 1,220 | 1,80 |
| 22             | —                                    | 0,475 | 0,648 | 0,848 | 1,331 | 1,96 |
| 24             | —                                    | 0,515 | 0,703 | 0,920 | 1,443 | 2,12 |
| 26             | —                                    | —     | 0,757 | 0,991 | 1,555 | 2,28 |
| 28             | —                                    | —     | 0,812 | 1,063 | 1,667 | 2,44 |
| 30             | —                                    | —     | —     | 1,135 | 1,779 | 2,61 |
| 32             | —                                    | —     | —     | 1,206 | 1,890 | 2,77 |
| 34             | —                                    | —     | —     | —     | 2,002 | 2,93 |
| 36             | —                                    | —     | —     | —     | 2,114 | 3,09 |
| 38             | —                                    | —     | —     | —     | 2,226 | 3,25 |
| 40             | —                                    | —     | —     | —     | 2,338 | 3,41 |

Примечание. Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18 и Д19П. Для определения массы заклепок, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,93 — для алюминиевого сплава АМг5П, 2,81 — для стали.

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Т.И. Кононенко*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 30.11.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.  
Тираж 114 экз. С 4528. Зак. 1083.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102