

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ПРОХОДНЫЕ
СО ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ ОТ 1 до 6 ММ**

ГОСТ**14808-69*****Конструкция и размеры**

Go plain plug gauges with inserts
of diameter from 1 to 6 mm
Design and dimensions

Взамен
МН 4120-62

ОКП 39 3111

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

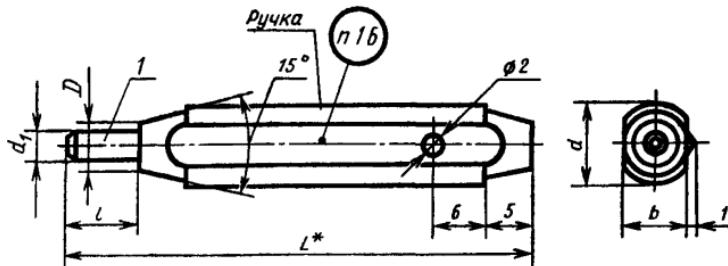
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на калибры-пробки гладкие проходные, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ПРОХОДНЫХ
КАЛИБРОВ-ПРОБОК СО ВСТАВКАМИ**

1.1. Конструкция и размеры гладких проходных калибров-пробок со вставками должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1-79, 6-84)

Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость D _{НОЖИК}	L	d	d ₁	l	b	Масса 1000 шт. в кг	Дет. I. Вставка ПР ГОСТ 14807—69
								Количество
8133-0701	1							1
8133-0702	1,05						2,8	8133-0602/001
8133-0703	1,1							8133-0603/001
8133-0704	1,15							8133-0604/001
8133-0705	1,2							8133-0605/001
8133-0706	1,3						2,9	8133-0606/001
8133-0707	1,4							8133-0607/001
8133-0708	1,5							8133-0608/001
8133-0709	1,6							8133-0609/001
8133-0710	1,7	53	8	5,5	8	7	3,0	8133-0610/001
8133-0711	1,8							8133-0611/001
8133-0712	1,9						3,1	8133-0612/001
8133-0713	2							8133-0613/001
8133-0714	2,1						3,2	8133-0614/001
8133-0715	2,2							8133-0615/001
8133-0716	2,4						3,3	8133-0616/001
8133-0717	2,5							8133-0617/001
8133-0718	2,6						3,4	8133-0618/001
8133-0719	2,8						3,5	8133-0619/001
8133-0720	3						3,6	8133-0620/001
8133-0721	3,2						6,0	8133-0621/001
8133-0722	3,4						6,2	8133-0622/001
8133-0723	3,5	54	10,5	8	9	9,7	6,3	8133-0623/001
8133-0724	3,6							8133-0624/001
8133-0725	3,8						6,4	8133-0625/001
8133-0726	4						6,6	8133-0626/001

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость $D_{\text{номин}}$	L	d	d_1	l	b	Масса 1000 шт. в кг	Дет. 1. Вставка ПР ГОСТ 14807—69
								Количество
8133-0727	4,2						6,8	8133-0627/001
8133-0728	4,5						7,0	8133-0628/001
8133-0729	4,8						7,4	8133-0629/001
8133-0730	5	54	10,5	8	9	9,7	7,5	8133-0630/001
8133-0734	5,3						7,7	8133-0634/001
8133-0735	5,6						8,1	8133-0635/001
8133-0733	6						8,6	8133-0633/001

Пример условного обозначения гладкого проходного калибра-пробки $D_{\text{номин}}=1,4$ мм для контроля отверстия с полем допуска $H7$:

Калибр-пробка 8133—0707 H7 ГОСТ 14808—69

То же для контроля отверстия с полем допуска A:

Калибр-пробка 8133—0707 A ГОСТ 14808—69

То же, для приемного гладкого проходного калибра-пробки П-ПР:

Калибр-пробка 8133—0707 A П-ПР ГОСТ 14808—69

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров D изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

1.3. Материал ручки — фенопласт марки 03—010—02 по ГОСТ 5689—79.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Вставка должна быть закреплена в ручке надежно без перекоса.

1.5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.6. (Исключен, Изм. № 3).

ГОСТ 14808—69 Пробки проходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж. Заменен размер:
 L на L^* .

(Продолжение см. стр. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14808—69)

Пункт 1.1. Чертеж дополнен сноской:
«* Размер для справок».

Пункт 1.3. Заменена ссылка:
ГОСТ 5689—66 на ГОСТ 5689—73.

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информативный указатель № 5 1974 г.).