

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ПРОХОДНЫЕ
С НАСАДКАМИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50 ДО 100 ММ

ГОСТ

14815-69*

Конструкция и размеры

Go plain plug gauges with headpieces
of diameter over 50 to 100 mm.

Design and dimensions

Взамен
МН 4128-62

ОКП 39 3111

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

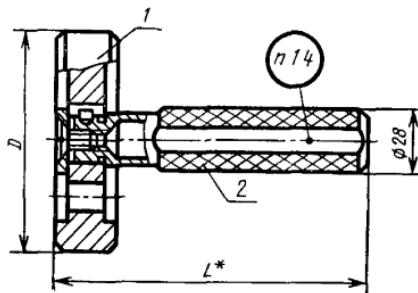
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие проходные калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с поглями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ПРОХОДНЫХ
КАЛИБРОВ-ПРОБОК С НАСАДКАМИ

1.1. Конструкция и размеры гладких проходных калибров-пробок с насадками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1-79, 6-84).

Размеры в мм

Таблица 1

| Обозначение калибра-пробки | Применимость | $D_{\text{номин}}$ | L | Масса в кг | Дет. 1. Насадка ПР | | Дет. 2. Ручка ГОСТ 14749-69 | |
|----------------------------|--------------|--------------------|-----|------------|--------------------|-----------|-----------------------------|--|
| | | | | | Количество | | | |
| | | | | | 1 | 1 | Обозначение детали | |
| 8136-0001 | 8136-0004 | 52 | 147 | 0,72 | 8136-0001/001 | 8055-0026 | | |
| 8136-0022 | | 53 | | 0,74 | 8136-0022/001 | | | |
| 8136-0002 | | 55 | | 0,78 | 8136-0002/001 | | | |
| 8136-0023 | | 56 | | 0,81 | 8136-0023/001 | | | |
| 8136-0003 | | 58 | | 0,83 | 8136-0003/001 | | | |
| 8136-0004 | | 60 | | 0,87 | 8136-0004/001 | | | |
| 8136-0005 | | 62 | | 0,89 | 8136-0005/001 | | | |
| 8136-0006 | | 63 | | 0,92 | 8136-0006/001 | | | |
| 8136-0007 | | 65 | | 0,95 | 8136-0007/001 | | | |
| 8136-0024 | | 67 | | 1,00 | 8136-0024/001 | | | |
| 8136-0009 | | 70 | | 1,07 | 8136-0009/001 | | | |
| 8136-0025 | | 71 | | 1,10 | 8136-0025/001 | | | |
| 8136-0010 | | 72 | | 1,28 | 8136-0010/001 | | | |
| 8136-0011 | | 75 | | 1,38 | 8136-0011/001 | | | |
| 8136-0012 | | 78 | | 1,48 | 8136-0012/001 | | | |
| 8136-0013 | | 80 | | 1,55 | 8136-0013/001 | | | |
| 8136-0014 | | 82 | 151 | 1,56 | 8136-0014/001 | 8055-0027 | | |
| 8136-0015 | | 85 | | 1,67 | 8136-0015/001 | | | |
| 8136-0016 | | 88 | | 1,67 | 8136-0016/001 | | | |
| 8136-0017 | | 90 | | 1,75 | 8136-0017/001 | | | |
| 8136-0018 | | 92 | | 1,76 | 8136-0018/001 | | | |
| 8136-0019 | | 95 | | 1,88 | 8136-0019/001 | | | |
| 8136-0020 | | 98 | | 1,90 | 8136-0020/001 | | | |
| 8136-0021 | | 100 | | 1,99 | 8136-0021/001 | | | |

Пример условного обозначения гладкого проходного калибра-пробки с насадкой $D_{\text{номин}} = 60$ мм для контроля отверстия с полем допуска $H7$:

Калибр-пробка 8136-0004 H7 ГОСТ 14815-69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A :

Калибр-пробка 8136-0004 A ГОСТ 14815-69

То же, для приемного гладкого проходного калибра-пробки П-ПР:

Калибр-пробка 8136—0004 А П-ПР ГОСТ 14815—69
(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

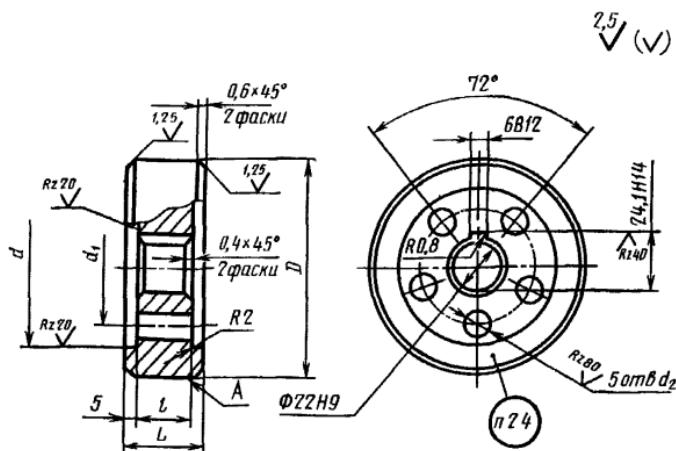
1.2. Пробки промежуточных размеров D изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.
(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НАСАДКИ ПР (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры насадки ПР должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение насадки ПР | $D_{\text{номин}}$ | L | d | d_1 | d_2 | t | Масса в кг |
|------------------------|--------------------|-----|-----|-------|-------|-----|------------|
| 8136-0001/001 | 52 | | | | | | 0,36 |
| 8136-0022/001 | 53 | | | | | | 0,38 |
| 8136-0002/001 | 55 | | | | | | 0,42 |
| 8136-0023/001 | 56 | | | | | | 0,45 |
| 8136-0008/001 | 58 | | | | | | 0,47 |
| 8136-0004/001 | 60 | | | | | | 0,51 |
| 32 | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение насадки ПР | $D_{\text{номин}}$ | L | d | d_1 | d_2 | l | Масса в кг |
|------------------------|--------------------|-----|-----|-------|-------|-----|------------|
| 8136-0005/001 | 62 | | | | | | 0,53 |
| 8136-0006/001 | 63 | | 45 | | | | 0,56 |
| 8136-0007/001 | 65 | 32 | | | | 22 | 0,59 |
| 8136-0024/001 | 67 | | | | | | 0,64 |
| 8136-0009/001 | 70 | | 48 | | | | 0,71 |
| 8136-0025/001 | 71 | | | — | — | | 0,73 |
| 8136-0010/001 | 72 | | 52 | | | | 0,91 |
| 8136-0011/001 | 75 | | | | | | 1,01 |
| 8136-0012/001 | 78 | | | | | | 1,11 |
| 8136-0013/001 | 80 | | 55 | | | | 1,18 |
| 8136-0014/001 | 82 | | 60 | | | | 1,19 |
| 8136-0015/001 | 85 | 36 | | | | 26 | 1,30 |
| 8136-0016/001 | 88 | | | | | | 1,30 |
| 8136-0017/001 | 90 | | 65 | 47 | 10 | | 1,38 |
| 8136-0018/001 | 92 | | | | | | 1,39 |
| 8136-0019/001 | 95 | | 70 | 50 | 12 | | 1,51 |
| 8136-0020/001 | 98 | | | | | | 1,53 |
| 8136-0021/001 | 100 | | 75 | 52 | 15 | | 1,62 |

Пример условного обозначения проходной насадки ПР $D_{\text{номин.}} = 60$ мм для контроля отверстия с полем допуска по $H7$:

Насадка 8136—0004/001 H7 ГОСТ 14815—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A :

Насадка 8136—0004/001 A ГОСТ 14815—69

То же, для приемной проходной насадки П-ПР:

Насадка 8136—0004/001 A П-ПР ГОСТ 14815—69

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности A — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**ГОСТ 14815—69 Пробки проходные с насадками диаметром свыше
50 до 100 мм. Конструкция и размеры**

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:
 L на L^*

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:
«* Размер для справок».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Вид слева. Исключено обозначение шероховатости: $\nabla 7$.

(Продолжение см. стр. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14815—69)

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

для размеров 5 отв. d_2 — $\nabla 4$ на 

$\nabla 4$ на 

$\nabla 6$ остальное на  $\nabla(25)$

$\nabla 7$ на 

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).
