

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ  
НЕПОЛНЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ  
СВЫШЕ 75 ДО 160 ММ**

**Конструкция и размеры**

Stamped no-go plain plug gauges of not full-form with diameter over 75 to 160 mm.  
Design and dimensions

**ГОСТ**

**14821-69\***

**Взамен  
МН 4132-62**

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные неполные штампованные калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

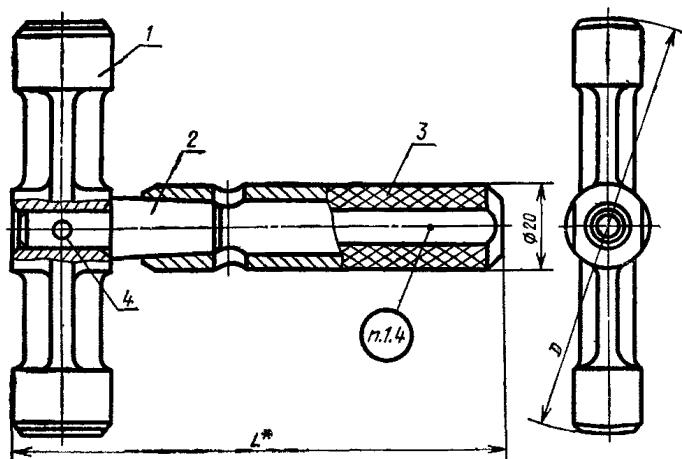
**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ  
НЕПОЛНЫХ ШТАМПОВАННЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК**

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных неполных штампованных калибров-пробок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1-79, 6-84).



\* Размер для справок.

Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение калибраторки	Применяемость $D_{\text{номин}}$	$L$	Масса в кг	Дет. 1. Насадка НЕ	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
				Количество			
				1	1	1	1
Обозначение детали							
8140-0066		75	0,20	8140-0066/001			
8140-0067		78	0,21	8140-0067/001			
8140-0068		80	0,22	8140-0068/001			
8140-0069		82	0,22	8140-0069/001			
8140-0070		85	0,23	8140-0070/001			
8140-0071		88	0,23	8140-0071/001			
8140-0072		90	0,24	8140-0072/001			
8140-0073		92	0,24	8140-0073/001	8140-0001/002		4m6×16
8140-0074		95	0,25	8140-0074/001			
8140-0075		98	0,26	8140-0075/001		8054-0016	

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость, $D_{\text{номин}}$	$L$	Масса в кг	Дет. 1. Насадки НЕ	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт ци- линдриче- ский ГОСТ 3128—70
				Количество			
				1	1	1	1
Обозначение детали							
8140-0076	100		0,26	8140-0076/001			
8140-0051	102		0,33	8140-0051/001			
8140-0052	105		0,34	8140-0052/001			
8140-0053	108		0,35	8140-0053/001			
8140-0054	110		0,36	8140-0054/001			
8140-0055	112		0,40	8140-0055/001			
8140-0056	115		0,41	8140-0056/001	8140-0002/002	$4m6 \times 20$	
8140-0057	120	128	0,44	8140-0057/001			
8140-0058	125		0,46	8140-0058/001			
8140-0059	130		0,48	8140-0059/001			
8140-0060	135		0,49	8140-0060/001			
8140-0061	140		0,46	8140-0061/001			
8140-0062	145	128	0,48	8140-0062/001	8140-0002/002	$8054-0016$	$4m6 \times 20$
8140-0063	150		0,50	8140-0063/001			
8140-0064	155		0,52	8140-0064/001			
8140-0065	160		0,54	8140-0065/001			

Примечание. Штифт  $4m6 \times 20$  подрезать до длины 18 мм.

Пример условного обозначения гладкого непротивоударного штампованного калибра пробки  $D_{\text{номин}}=110$  мм для контроля отверстия с полем допуска  $H12$ :

Калибр-пробка 8140—0054  $H12$  ГОСТ 14821—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска  $A_5$ :

Калибр-пробка 8140—0054  $A_5$  ГОСТ 14821—69.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

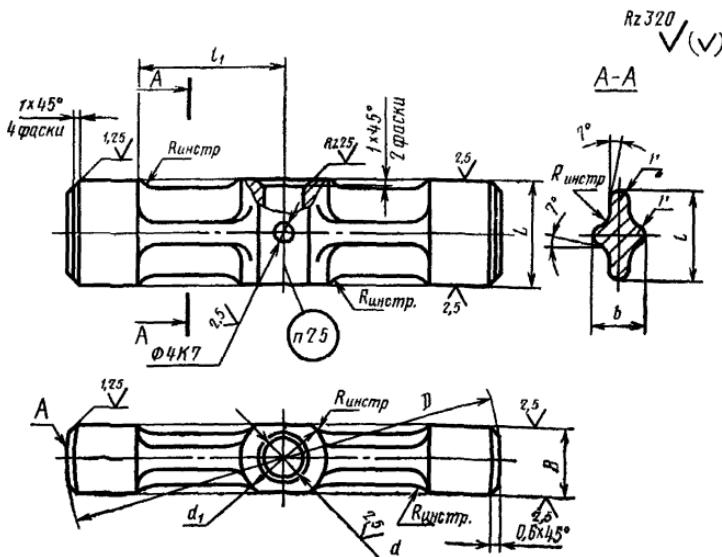
1.2. Пробки промежуточных размеров  $D$  изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.  
**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

#### **1.4. (Исключен, Изм. № 3).**

## **2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПРОХОДНОЙ НЕПОЛНОЙ ШТАМПОВАННОЙ НАСАДКИ НЕ [деталь 1]**

2.1. Конструкция и размеры непроходной неполной штампованной насадки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

### Размеры в мм

Таблица 2

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение насадки НЕ	$D_{\text{номин}}$	$L$	$B$	$t$	$t_1$	$b$	$d$ (пред. откл. по $H8$ )	$d_1$	$r$	Масса в кг
8140-0069/001	82									0,13
8140-0070/001	85									0,14
8140-0071/001	88	24	16	20	26	13	10	20	2,5	0,14
8140-0072/001	90									0,15
8140-0073/001	92									0,15
8140-0074/001	95									0,16
8140-0075/001	98									0,17
8140-0076/001	100									0,17
8140-0051/001	102									0,18
8140-0052/001	105	24	16	20	35	13	10	20	2,5	0,19
8140-0053/001	108									0,20
8140-0054/001	110									0,21
8140-0055/001	112									0,24
8140-0056/001	115									0,25
8140-0057/001	120									0,27
8140-0058/001	125									0,29
8140-0059/001	130	30	18	25			15	12	22	0,31
8140-0060/001	135									0,34
8140-0061/001	140									0,29
8140-0062/001	145									0,31
8140-0063/001	150									0,33
8140-0064/001	155									0,35
8140-0065/001	160									0,38

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ  $D_{\text{номин}}=110$  мм для контроля отверстия с полем допуска по  $H12$ :

Насадка 8140—0054/001  $H12$  ГОСТ 14821—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска  $A_5$ :

Насадка 8140—0054/001  $A_5$  ГОСТ 14821—69.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Исполнительные размеры  $D$  калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности,— по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности  $A$  — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77 \*. Допускается покрытие эмалью черного цвета.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

---

\* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.

**ГОСТ 14821—69 Пробки непроходные неполные штампованные диаметром свыше 75 до 160 мм. Конструкция и размеры**

**Изменение № 1**

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:  
 $L$  на  $L^*$ .

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:  
«\* Размер для справок».

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменена ссылка:  
ГОСТ 3128—60 на ГОСТ 3128—70.

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

*(Продолжение см. стр. 124)*

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 14821—69)

▽ 1 осталось на ~~✓~~<sup>✓</sup>(<sup>A</sup>)

▽ 5 на ~~✓~~<sup>5</sup>

▽ 6 на ~~✓~~<sup>2.5</sup>

▽ 7 на ~~✓~~<sup>7</sup>

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).

---