

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ПРОХОДНЫЕ
НЕПОЛНЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 100 ДО 300 ММ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
14822—69***

Go plain plug gauges of not full-form with
diameter over 100 to 300 mm. Design and dimensions

**Взамен
МН 4133—62**

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен
с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на калибры-пробки
гладкие проходные неполные, предназначенные для контроля от-
верстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

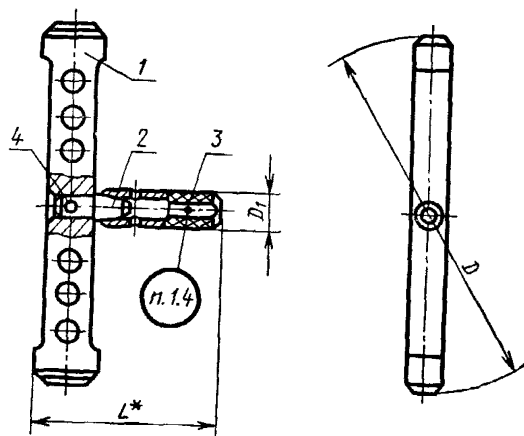
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ПРОХОДНЫХ НЕПОЛНЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК

1.1. Конструкция и размеры гладких проходных неполных калибров-пробок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	D _{норм}	L	D ₁	Масса в кг	Дет. 1. Насадка ПР	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт пи- линдрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0101		102	126	20	0,43	8140-0101/001	8140-0001/002	8054-0016	4m6×16
8140-0102		105			0,45	8140-0102/001			
8140-0103		108			0,46	8140-0103/001			
8140-0104		110			0,47	8140-0104/001			
8140-0105		112	0,51		8140-0105/001	8140-0002/002	4m6×20		
8140-0106		115	0,54		8140-0106/001				
8140-0107		120	0,56		8140-0107/001				
8140-0108		125	0,59		8140-0108/001				
8140-0109		130	0,62		8140-0109/001				
8140-0110		135	0,65		8140-0110/001				
8140-0111		140	0,61		8140-0111/001				
8140-0112		145	0,64		8140-0112/001				
8140-0113		150	0,67		8140-0113/001				
8140-0114		155	0,69		8140-0114/001				
8140-0115		160	0,72		8140-0115/001				

Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	D номен	L	D ₁	Масса в кг	Дет. 1. Насадка ПР	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—59	Дет. 4. Штифт ци- линдрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0116		165	137	20	0,88	8140-0116/001	8140-0002/002	8054-0016	4m6×25
8140-0117		170			0,91	8140-0117/001			
8140-0118		175			0,95	8140-0118/001			
8140-0119		180			1,0	8140-0119/001			
8140-0120		185			1,0	8140-0120/001			
8140-0121		190			1,03	8140-0121/001			
8140-0122		195			1,08	8140-0122/001			
8140-0123		200	143	24	1,12	8140-0123/001	8140-0003/002	8054-0017	
8140-0124		205			1,26	8140-0124/001			
8140-0125		210			1,30	8140-0125/001			
8140-0126		215			1,36	8140-0126/001			
8140-0127		220			1,41	8140-0127/001			
8140-0128		225			1,43	8140-0128/001			
8140-0129		230			1,50	8140-0129/001			
8140-0130		240			1,61	8140-0130/001			

Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	L	D_1	Масса в кг	Дет. 1. Насадка ПР	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт ци- линдрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0131		250	143	24	1,63	8140-0131/001	8140-0003/002	8054-0017	4т6×25
8140-0132		260			1,74	8140-0132/001			
8140-0133		270	158	28	2,35	8140-0133/001	8140-0004/002	8054-0018	4т6×30
8140-0134		280			2,48	8140-0134/001			
8140-0135		290			2,37	8140-0135/001			
8140-0136		300			2,49	8140-0136/001			

Примечание. Штифт 4т6×20 подрезать до длины 18 мм; штифт 4т6×25 подрезать до длины 22 мм для $D_{\text{номин.}}$ 165—200 мм и до длины 24 мм для $D_{\text{номин.}}$ 205—260 мм; штифт 4т6×30 подрезать до длины 28 мм.

Пример условного обозначения гладкого проходного неполного калибра-пробки $D_{\text{номин.}}=110$ мм для контроля отверстия с полем допуска H7:

Калибр-пробка 8140—0104 H7 ГОСТ 14822—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A:

Калибр-пробка 8140—0104 A ГОСТ 14822—69

То же, для приемного гладкого проходного неполного калибра-пробки П-ПР:

Калибр-пробка 8140—0104 А П-ПР ГОСТ 14822—69.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

Размеры в мм

Обозначение насадки ПР	$D_{\text{номин}}$	L	B	A	A_1	A_2	l	l_1	d_1 (пред. откл. по НВ или A_{2a})	d_2	Масса в кг
8140-0105/001	112	38	18	17	36			45		16	0,36
8140-0106/001	115										0,38
8140-0107/001	120										0,40
8140-0108/001	125										0,43
8140-0109/001	130										0,46
8140-0110/001	135										0,48
8140-0111/001	140	48	22	20	44		30	56	12	18	0,48
8140-0112/001	145										0,51
8140-0113/001	150										0,53
8140-0114/001	155										0,56
8140-0115/001	160										0,59
8140-0116/001	165										0,73
8140-0117/001	170	52	24	36	58			70		22	0,76
8140-0118/001	175										0,80
8140-0119/001	180										0,85
8140-0120/001	185										0,85
8140-0121/001	190										0,88
8140-0122/001	195										0,93
8140-0123/001	200	52	24	42	70		36	85	14	22	0,97
8140-0124/001	205										1,11
8140-0125/001	210										1,15
8140-0126/001	215										1,21
8140-0127/001	220										1,26
8140-0128/001	225										1,21
8140-0129/001	230	52	24	48	80		36	95	14	22	1,28
8140-0130/001	240										1,39
8140-0131/001	250										1,41
8140-0132/001	260										1,52

Размеры в мм

Обозначение насадки ПР	$D_{\text{номин}}$	L	B	A	A_1	A_2	l	l_1	d_1 (пред. откл. по Н8 или A_2a)	d_2	Масса в кг
8140-0133/001	270				90	—		115			2,13
8140-0134/001	280										2,26
8140-0135/001	290	58	28	48	78	108	40	125	16	22	2,15
8140-0136/001	300										2,27

Пример условного обозначения проходной насадки ПР $D_{\text{номин.}}=110$ мм для контроля отверстия с полем допуска по Н7:

Насадка 8140—0104/001 Н7 ГОСТ 14822—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

Насадка 8140—0104 А ГОСТ 14822—69

То же, для приемной проходной насадки П-ПР:

Насадка 8140—0104 А П-ПР ГОСТ 14822—69

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности,— по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77*.

2.4. Шероховатость измерительной поверхности А — по ГОСТ 2015—84.

2.5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

* С 01.01 87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.

**ГОСТ 14822—69 Пробки проходные неполные диаметром свыше 100
до 300 мм. Конструкция и размеры**

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:
L на *L**.

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:
«* Размер для справок».

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменена ссылка:
ГОСТ 3128—60 на ГОСТ 3128—70.

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

(Продолжение см. стр. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14822—69)

▽ 4 на $\sqrt[10]{}$

▽ 5 на $\sqrt[5]{}$

▽ 6 остальное на $\sqrt[2,5]{}$ (✓)

▽ 7 на $\sqrt[1,25]{}$

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).