

УДК 621.753.3 : 006.354

Группа Г28

8140-0100

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ПРОХОДНЫЕ
НЕПОЛНЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 100 ДО 300 ММ

ГОСТ

14822-69*

Конструкция и размеры

Go plain plug gauges of not full-form with
diameter over 100 to 300 mm. Design and dimensions

Взамен
МН 4133-62

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен
с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на калибры-пробки
гладкие проходные неполные, предназначенные для контроля от-
верстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

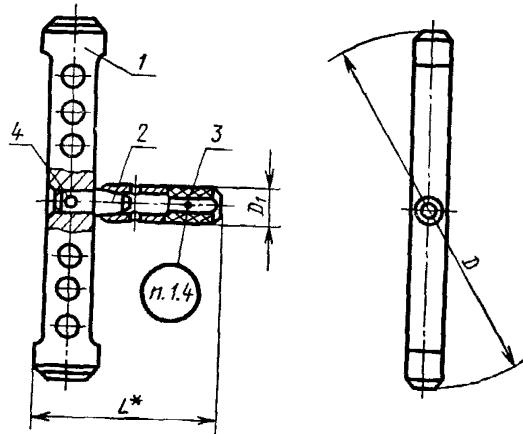
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1-79, 6-84).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ПРОХОДНЫХ НЕПОЛНЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК

1.1. Конструкция и размеры гладких проходных неполных калибров-пробок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	L	D_1	Масса в кг	Дет. 1.	Дет. 2.	Дет. 3.	Дет. 4.
						Насадка ПР	Хвостовик ГОСТ 14820-69	Ручка ГОСТ 14748-69	Штифт ци-линдрический ГОСТ 3128-70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0101		102	126	20	0,43	8140-0101/001	8140-0001/002	8054-0016	4m6×16
8140-0102		105			0,45	8140-0102/001			
8140-0103		108			0,46	8140-0103/001			
8140-0104		110			0,47	8140-0104/001			
8140-0105		112			0,51	8140-0105/001			
8140-0106		115			0,54	8140-0106/001			
8140-0107		120			0,56	8140-0107/001			
8140-0108		125			0,59	8140-0108/001			
8140-0109		130			0,62	8140-0109/001			
8140-0110		135			0,65	8140-0110/001	8140-0002/002	4m6×20	
8140-0111		140			0,61	8140-0111/001			
8140-0112		145			0,64	8140-0112/001			
8140-0113		150			0,67	8140-0113/001			
8140-0114		155			0,69	8140-0114/001			
8140-0115		160			0,72	8140-0115/001			

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	L	D_1	Масса в кг	Дет. 1.	Дет. 2.	Дет. 3.	Дет. 4.
						Насадка ПР	Хвостовик ГОСТ 14820-69	Ручка ГОСТ 14748-59	Штифт ци-линдрический ГОСТ 3128-70
						Количество			
						1	1	1	1
Обозначение детали									
8140-0116		165	137	20	0,88	8140-0116/001	8140-0002/002	8054-0016	4m6×25
8140-0117		170			0,91	8140-0117/001			
8140-0118		175			0,95	8140-0118/001			
8140-0119		180			1,0	8140-0119/001			
8140-0120		185			1,0	8140-0120/001			
8140-0121		190			1,03	8140-0121/001			
8140-0122		195			1,08	8140-0122/001			
8140-0123		200			1,12	8140-0123/001			
8140-0124		205	143	24	1,26	8140-0124/001	8140-0003/002	8054-0017	
8140-0125		210			1,30	8140-0125/001			
8140-0126		215			1,36	8140-0126/001			
8140-0127		220			1,41	8140-0127/001			
8140-0128		225			1,43	8140-0128/001			
8140-0129		230			1,50	8140-0129/001			
8140-0130		240			1,61	8140-0130/001			

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость*	$D_{\text{номин}}$	L	D_1	Масса в кг	Дет. 1. Насадка ПР	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820-69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748-69	Дет. 4. Штифт ци- линдрический ГОСТ 3128-70
						Количество			
						1	1	1	1
Обозначение детали									
8140-0131		250	143	24	1,63	8140-0131/001	8140-0003/002	8054-0017	4м6×25
8140-0132		260			1,74	8140-0132/001			
8140-0133		270			2,35	8140-0133/001			
8140-0134		280			2,48	8140-0134/001			
8140-0135		290	158	28	2,37	8140-0135/001	8140-0004/002	8054-0018	4м6×30
8140-0136		300			2,49	8140-0136/001			

Примечание. Штифт 4м6×20 подрезать до длины 18 мм; штифт 4м6×25 подрезать до длины 22 мм для $D_{\text{номин.}}$ 165—200 мм и до длины 24 мм для $D_{\text{номин}}$ 205—260 мм; штифт 4м6×30 подрезать до длины 28 мм.

Пример условного обозначения гладкого проходного неполного калибра-пробки $D_{\text{номин.}}=110$ мм для контроля отверстия с полем допуска $H7$:

Калибр-пробка 8140—0104 Н7 ГОСТ 14822—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A :

Калибр-пробка 8140—0104 А ГОСТ 14822—69

То же, для приемного гладкого проходного неполного калибра-пробки П-ПР:

Калибр-пробка 8140—0104 А П-ПР ГОСТ 14822—69.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров D изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

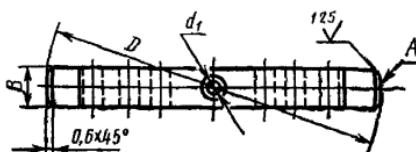
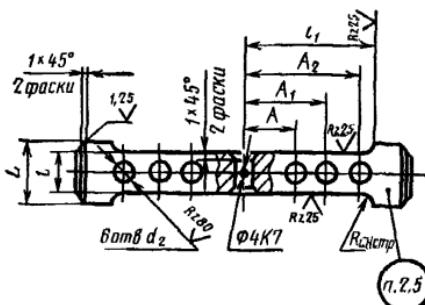
1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.
(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРОХОДНОЙ НЕПОЛНОЙ НАСАДКИ ПР (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры проходной неполной насадки ПР должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

\checkmark (✓)



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение насадки ПР	$D_{\text{номин}}$	L	B	A	A_1	A_2	l	l_1	d_1 (пред- откл по $H8$ или A_2a)	d_2	Масса в кг
8140-0101/001	102										0,24
8140-0102/001	105										0,26
8140-0103/001	108	32	16	20	—	—	24	35	10	16	0,27
8140-0104/001	110										0,29

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение насадки ПР	<i>D_{номин}</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>t</i>	<i>l₁</i>	<i>d₁</i> (пред. откл. по Г8 или <i>A_{2a}</i>)	<i>d₂</i>	Масса в кг
8140-0105/001	112										0,36
8140-0106/001	115										0,38
8140-0107/001	120			17	36			45			0,40
8140-0108/001	125										0,43
8140-0109/001	130		38	18							0,46
8140-0110/001	135										0,48
8140-0111/001	140										0,48
8140-0112/001	145										0,51
8140-0113/001	150			20	44		30	56			0,53
8140-0114/001	155										0,56
8140-0115/001	160										0,59
8140-0116/001	165										0,73
8140-0117/001	170			36	58			70			0,76
8140-0118/001	175										0,80
8140-0119/001	180	48	22								0,85
8140-0120/001	185										0,85
8140-0121/001	190			40	65			78			0,88
8140-0122/001	195										0,93
8140-0123/001	200										0,97
8140-0124/001	205										1,11
8140-0125/001	210			42	70			85			1,15
8140-0126/001	215										1,21
8140-0127/001	220										1,26
8140-0128/001	225	52	24				36			14	22
8140-0129/001	230				80			95			1,21
8140-0130/001	240			48							1,28
8140-0131/001	250					85					1,39
8140-0132/001	260							105			1,41
											1,52

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение насадки ПР	$D_{\text{номин}}$	L	B	A	A_1	A_2	J	I_1	d_1 (пред. откл. по $H8$ или A_{2a})	d_2	Масса в кг
8140-0133/001	270				90	—		115			2,13
8140-0134/001	280				—	—		—			2,26
8140-0135/001	290	58	28	48	—	—	40	—	16	22	2,15
8140-0136/001	300				78	108		125			2,27

Пример условного обозначения проходной насадки ПР $D_{\text{номин.}}=110$ мм для контроля отверстия с полем допуска по $H7$:

Насадка 8140—0104/001 H7 ГОСТ 14822—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A :

Насадка 8140—0104 А ГОСТ 14822—69

То же, для приемной проходной насадки П-ПР:

Насадка 8140—0104 А П-ПР ГОСТ 14822—69

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77*.

2.4. Шероховатость измерительной поверхности A — по ГОСТ 2015—84.

2.5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.

ГОСТ 14822—69 Пробки проходные неполные диаметром выше 100 до 300 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:
 L на L^* .

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:
«* Размер для справок».

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменена ссылка:
ГОСТ 3128—60 на ГОСТ 3128—70.

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

(Продолжение см. стр. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14822—69)

▽ 4 на 

▽ 5 на 

▽ 6 остальное на  (✓)

▽ 7 на 

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).