

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ
НЕПОЛНЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 75 ДО 300 ММ.

Конструкция и размеры

No-go plain plug gauges of not full-form
with diameter over 75 to 300 mm.

Design and dimensions

ГОСТ
14823—69*Взамен
МН 4134—62

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

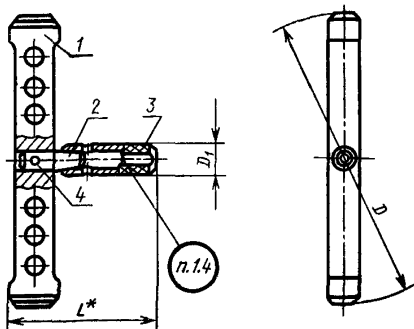
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные неполные калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ
НЕПОЛНЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных неполных калибров-пробок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	L	D_1	Масса в кг	Дет. 1. Насадка НЕ	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0166		75	120	20	0,29	8140-0166/001	8140-0005/002	8054-0016	4m6×16
8140-0167		78			0,30	8140-0167/001			
8140-0168		80			0,31	8140-0168/001			
8140-0169		82			0,31	8140-0169/001			
8140-0170		85			0,32	8140-0170/001			
8140-0171		88			0,33	8140-0171/001			
8140-0172		90			0,34	8140-0172/001			
8140-0173		92			0,26	8140-0173/001			
8140-0174		95			0,28	8140-0174/001			
8140-0175		98			0,30	8140-0175/001			
8140-0176		100			0,30	8140-0176/001			
8140-0151		102			0,30	8140-0151/001			
8140-0152		105			0,31	8140-0152/001			
8140-0153		108			0,32	8140-0153/001			
8140-0154		110			0,33	8140-0154/001			
8140-0155		112	125		0,38	8140-0155/001	8140-0006/002		4m6×20
8140-0156		115			0,39	8140-0156/001			
8140-0157		120			0,41	8140-0157/001			

Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	D _{номина}	L	D ₁	Масса в кг	Дет. 1. Насадка НЕ	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0158		125	125	20	0,43	8140-0158/001	8140-0006/002	8054-0016	4m6×20
8140-0159		130			0,46	8140-0159/001			
8140-0160		135			0,48	8140-0160/001			
8140-0161		140			0,44	8140-0161/001			
8140-0162		145			0,46	8140-0162/001			
8140-0163		150			0,48	8140-0163/001			
8140-0164		155			0,52	8140-0164/001			
8140-0165		160	0,53		8140-0165/001	8140-0002/002	8054-0017		4m6×25
8140-0177		165	0,83		8140-0177/001				
8140-0178		170	0,86		8140-0178/001				
8140-0179		175	0,89		8140-0179/001				
8140-0180		180	0,93		8140-0180/001				
8140-0181		185	0,94		8140-0181/001				
8140-0182		190	0,97		8140-0182/001				
8140-0183		195	1,01		8140-0183/001				
8140-0184		200	1,04		8140-0184/001				
8140-0185		205	138	24	1,20	8140-0185/001		8140-0003/002	8054-0017
8140-0186		210			1,24	8140-0186/001			

Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	$D_{\text{номинал}}$	L	D_1	Масса в кг	Дет. 1. Насадка НЕ	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0187		215	138	24	1,28	8140-0187/001	8140-0003/002	8054-0017	4т6×25
8140-0188		220			1,32	8140-0188/001			
8140-0189		225			1,46	8140-0189/001			
8140-0190		230			1,49	8140-0190/001			
8140-0191		240			1,57	8140-0191/001			
8140-0192		250			1,67	8140-0192/001			
8140-0193		260	153	28	1,71	8140-0193/001	8140-0004/002	8054-0018	4т6×30
8140-0194		270			2,26	8140-0194/001			
8140-0195		280			2,37	8140-0195/001			
8140-0196		290			2,27	8140-0196/001			
8140-0197		300			2,38	8140-0197/001			

Примечание. Штифт 4т6×20 подрезать до длины 18 мм; штифт 4т6×25 подрезать до длины 22 мм для $D_{\text{номинал}}$ 165—200 мм и до длины 24 мм для $D_{\text{номинал}}$ 205—260 мм; штифт 4т6×30 подрезать до длины 28 мм.

Пример условного обозначения гладкого непроходного неполного калибра-пробки $D_{\text{номинал}}=110$ мм для контроля отверстия с полем допуска Н7:

Калибр-пробка 8140—0154 Н7 ГОСТ 14823—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

Калибр-пробка 8140—0154 А ГОСТ 14823—69 (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

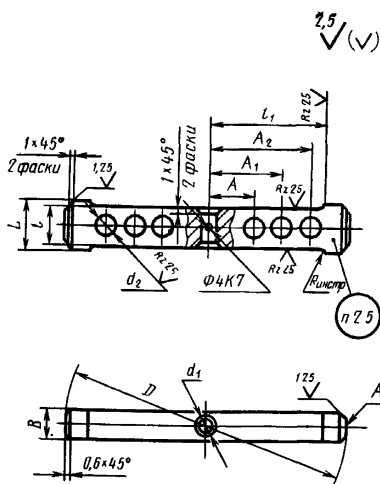
1.2. Пробки промежуточных размеров D изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84. (Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПРОХОДНОЙ НЕПОЛНОЙ НАСАДКИ НЕ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры непроходной неполной насадки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение насадки НЕ	$D_{\text{номин}}$	L	B	A	A_1	A_2	l	l_1	d_1 (пред. откл. по Н8 или $A_2 \alpha$)	d_2	Масса в кг
8140-0166/001	75	24	16	—	—	—	20	27	10	—	0,20
8140-0167/001	78										0,21
8140-0168/001	80										0,22

Размеры в мм

Обозначение насадки НЕ	$D_{\text{номин}}$	L	B	A	A_1	A_2	l	l_1	d_1 (пред. откл. по Н8 или A_2a)	d_2	Масса в кг			
8140-0169/001	82	24	16	—	—		20	27	10	—	0,22			
8140-0170/001	85										0,23			
8140-0171/001	88										0,24			
8140-0172/001	90										0,25			
8140-0173/001	92										0,17			
8140-0174/001	95			20				—			35	12	0,19	
8140-0175/001	98												0,21	
8140-0176/001	100												0,21	
8140-0151/001	102												0,22	
8140-0152/001	105												0,23	
8140-0153/001	108	30	18			24		0,24						
8140-0154/001	110							0,24						
8140-0155/001	112			17				45			0,28			
8140-0156/001	115										0,29			
8140-0157/001	120										0,31			
8140-0158/001	125										0,33			
8140-0159/001	130									14	0,36			
8140-0160/001	135										0,38			
8140-0161/001	140										0,34			
8140-0162/001	145										0,36			
8140-0163/001	150			20				56	12		0,38			
8140-0164/001	155										0,42			
8140-0165/001	160										0,43			
8140-0177/001	165										0,67			
8140-0178/001	170	38	22	36	58		30	70		18	0,71			
8140-0179/001	175										0,74			
8140-0180/001	180										0,78			
8140-0181/001	185			40	65			78	0,79					

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение насадки НЕ	$D_{\text{НОМИН}}$	L	B	A	A_1	A_2	I	I_1	d_1 (пред. откл. по Н8 или A_2a)	d_2	Масса в кг
8140-0182/001	190	38	22	40	65		30	78	12	18	0,82
8140-0183/001	195										0,86
8140-0184/001	200										0,89
8140-0185/001	205	42	24	42	70	—	36	95	14	22	1,05
8140-0186/001	210										1,09
8140-0187/001	215										1,13
8140-0188/001	220			1,17							
8140-0189/001	225			1,24							
8140-0190/001	230			1,27							
8140-0191/001	240	48	28	80			105		1,35		
8140-0192/001	250								1,41		
8140-0193/001	260								1,49		
8140-0194/001	270			90			115	16	2,04		
8140-0195/001	280								2,15		
8140-0196/001	290	48	28	78	108		125		2,05		
8140-0197/001	300								2,16		

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ $D_{\text{номин.}} = 110$ мм для контроля отверстия с полем допуска по Н7:

Насадка 8140—0154/001 Н7 ГОСТ 14823—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

Насадка 8140—0154/001 А ГОСТ 14823—69

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности А — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77*.

2.5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.

**ГОСТ 14823—69 Пробки непроходные неполные диаметром свыше
75 до 300 мм. Конструкция и размеры**

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:

L на L^* .

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:

«* Размер для справок».

Пункт 1.1. Таблица 1. Замечена ссылка:

ГОСТ 3128—60 на ГОСТ 3128—70

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

$\nabla 4$ на $\sqrt[10]{}$

(Продолжение см. стр. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14823—69)

▽ 5 на ⁵✓

▽ 6 остальное на ^{2,5}✓(✓)

▽ 7 на ^{2,5}✓

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 755 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).