

**КАЛИБРЫ-НУТРОМЕРЫ СФЕРИЧЕСКИЕ
НЕПРОХОДНЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 100 ДО 360 ММ**

Конструкция и размеры

ГОСТ

14827-69*

No-go ball plug gauges with diameter over
100 to 360 mm. Design and dimensions

Взамен
МН 4138-62

ОКП 39 3100

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

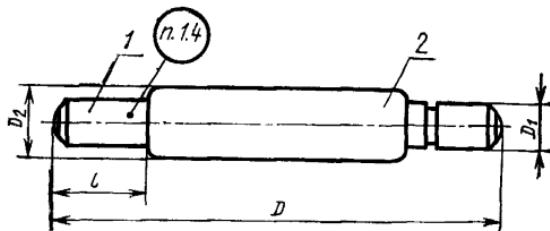
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на калибры-нутромеры сферические непроходные, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПРОХОДНЫХ
СФЕРИЧЕСКИХ КАЛИБРОВ-НУТРОМЕРОВ**

1.1. Конструкция и размеры непроходных сферических калибров-нутромеров должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1-79, 6-84).

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение калибра-нутромера	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	D_1	D_2	I	Масса в кг	Дет. 1. Стержень НЕ	Дет. 2. Ручка ГОСТ 14752—69
							Количество	
							1	1
Обозначение детали								
8143-0001		102			21		8143-0001/001	
8143-0002		105			22,5		8143-0002/001	
8143-0003		108			24		8143-0003/001	
8143-0004		110			25		8143-0004/001	
8143-0005		112			26		8143-0005/001	
8143-0006		115			27,5		8143-0006/001	
8143-0007		120			30		8143-0007/001	
8143-0008		125	10	16	32,5	0,09	8143-0008/001	8056-0061
8143-0009		130			35		8143-0009/001	
8143-0010		135			37,5		8143-0010/001	
8143-0011		140			40	0,10	8143-0011/001	
8143-0012		145			42,5		8143-0012/001	
8143-0013		150			45		8143-0013/001	
8143-0014		155			47,5	0,11	8143-0014/001	
8143-0015		160			50		8143-0015/001	
8143-0016		165			42,5		8143-0016/001	
8143-0017		170			45		8143-0017/001	
8143-0018		175			47,5		8143-0018/001	
8143-0019		180			50	0,18	8143-0019/001	
8143-0020		185			52,5		8143-0020/001	
8143-0021		190			55		8143-0021/001	
8143-0022		195			57,5		8143-0022/001	
8143-0023		200	12	20	60	0,20	8143-0023/001	8056-0062
8143-0024		205			62,5		8143-0024/001	
8143-0025		210			65		8143-0025/001	
8143-0026		215			67,5		8143-0026/001	
8143-0027		220			70		8143-0027/001	
8143-0028		225			72,5		8143-0028/001	
8143-0029		230			75	0,23	8143-0029/001	
8143-0030		240			80		8143-0030/001	
8143-0031		250			85	0,24	8143-0031/001	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение калибра-нутромера	Применяемость $D_{\text{номин}}$	D_1	D_2	l	Масса в кг	Дет. 1. Стержень НЕ	Дет. 2. Ручка ГОСТ 14752—69
						Количество	
						1	1
Обозначение детали							
8143-0032		260	16	90	0,44	8143-0032/001	8056-0063
8143-0033		270		95	0,46	8143-0033/001	
8143-0034		280		100	0,47	8143-0034/001	
8143-0035		290		105	0,49	8143-0035/001	
8143-0036		300		110	0,51	8143-0036/001	
8143-0037		310		115	0,52	8143-0037/001	
8143-0038		320		120	0,54	8143-0038/001	
8143-0039		330		125	0,55	8143-0039/001	
8143-0040		340		130	0,57	8143-0040/001	
8143-0041		350		135	0,58	8143-0041/001	
8143-0042		360		140	0,60	8143-0042/001	

Пример условного обозначения сферического не-проходного калибра-нутромера $D_{\text{номин}}=120$ мм для контроля отверстия с полем допуска $H7$:

Калибр-нутrometer 8143—0007 H7 ГОСТ 14827—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A :

Калибр-нутrometer 8143—0007 A ГОСТ 14827—69

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Нутромеры промежуточных размеров D изготавливать по размерам ближайшего большего нутромера.

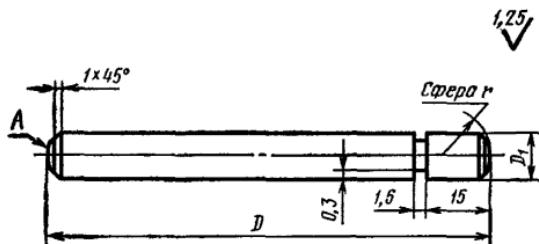
1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТЕРЖНЯ НЕ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры стержня НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение стержня НЕ	$D_{\text{номин}}$	D_t (пред. откл. по $h11$)	r	Масса в кг
8143-0001/001	102			0,06
8143-0002/001	105			
8143-0003/001	108			
8143-0004/001	110			
8143-0005/001	112			0,07
8143-0006/001	115			
8143-0007/001	120			
8143-0008/001	125			
8143-0009/001	130			0,08
8143-0010/001	135			
8143-0011/001	140			
8143-0012/001	145		30	0,09
8143-0013/001	150			
8143-0014/001	155			
8143-0015/001	160			0,10
8143-0016/001	165			
8143-0017/001	170			0,15
8143-0018/001	175			
8143-0019/001	180			0,16
8143-0020/001	185			
8143-0021/001	190			
8143-0022/001	195			0,17
8143-0023/001	200			0,18

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение стержня НЕ	$D_{\text{номин}}$	D_1 (пред. откл. по $h11$)	r	Масса в кг
8143-0024/001	205			0,18
8143-0025/001	210			0,19
8143-0026/001	215			
8143-0027/001	220			
8143-0028/001	225		12	0,20
8143-0029/001	230			
8143-0030/001	240			0,21
8143-0031/001	250			0,22
8143-0032/001	260			0,41
8143-0033/001	270			0,43
8143-0034/001	280			0,44
8143-0035/001	290			0,46
8143-0036/001	300			0,47
8143-0037/001	310		16	0,49
8143-0038/001	320			0,51
8143-0039/001	330			0,52
8143-0040/001	340			0,54
8143-0041/001	350			0,55
8143-0042/001	360			0,57

Пример условного обозначения непроходного стержня НЕ $D_{\text{номин.}}=110$ мм для контроля отверстия с полем допуска по $H7$:

Стержень 8143—0004/001 H7 ГОСТ 14827—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A :

Стержень 8143—0004/001 A ГОСТ 14827—69

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для ка-

либров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности,— по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности *A* — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77*.

* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9 306—85.

**ГОСТ 14826—69 Пробки односторонние листовые диаметром свыше
50 до 250 мм. Конструкция и размеры**

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж. Заменено обозначение шероховатости:

$\nabla 4$ на $\sqrt{10}$

$\nabla 5$ остальное на $\sqrt{5}(\checkmark)$

(Продолжение см. стр. 126)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14826—69)

▽ 6 на  2,5

▽ 7 на  1,25

▽ 8 на  0,63

Срок введения изменения № 1 01 05 74
(Пост № 775 04 04 74 Государственные стандарты СССР. Информ.
указатель № 5 1974 г.)

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14807—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 14808—69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры	9
ГОСТ 14809—69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры	12
ГОСТ 14810—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром свыше 3 до 50 мм. Конструкция и размеры	15
ГОСТ 14811—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние с неполными непроходными вставками диаметром свыше 6 до 50 мм. Конструкция и размеры	26
ГОСТ 14812—69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 14813—69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры	36
ГОСТ 14814—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 14815—69	Калибры-пробки гладкие проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры	44
ГОСТ 14816—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры	48
ГОСТ 14817—69	Калибры-пробки гладкие штампованные проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры	52
ГОСТ 14818—69	Калибры-пробки гладкие штампованные непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры	57
ГОСТ 14819—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными насадками диаметром от 50 до 100 мм. Конструкция и размеры	61
ГОСТ 14820—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные штампованные диаметром свыше 100 до 160 мм. Конструкция и размеры	65
ГОСТ 14821—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные штампованные диаметром свыше 75 до 160 мм. Конструкция и размеры	70
ГОСТ 14822—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные диаметром свыше 100 до 300 мм. Конструкция и размеры	75
ГОСТ 14823—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные диаметром свыше 75 до 300 мм. Конструкция и размеры	83

ГОСТ 14824—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры	90
ГОСТ 14825—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры	95
ГОСТ 14826—69	Калибры-пробки гладкие односторонние листовые диаметром свыше 50 до 250 мм. Конструкция и размеры	100
ГОСТ 14827—69	Калибры-нутромеры сферические непроходные диаметром свыше 100 до 360 мм. Конструкция и размеры	104

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ
ДИАМЕТРОМ ОТ 1 ДО 360 мм**

**Конструкция и размеры
ГОСТ 14807-69 — ГОСТ 14827-69**

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Г. А. Макарова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 13.02.85 Подп. в печ. 28.06.85 Формат 60×90¹/₁₆ Бумага типографская № 2
Гарнитура литературная Печать высокая 7,0 усл. п. л. 7,125 усл. кр.-отт. 6,15 уч.-изд л.
Тир. 10000 Зак. 1093 Цена 30 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов,
123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Великолукская городская типография управления издательств,
полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома,
182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12