



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ФРЕЗЫ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЕ НАСАДНЫЕ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СБОРНЫЕ**

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14956-79

Издание официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Рыбалко, канд. техн. наук; М. В. Лопачева

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 августа 1979 г. № 2959

Редактор Л. А. Владимиров

Технический редактор О. Н. Никитина

Корректор А. С. Черноусова

Сдано в набор 10.09.79 Полп. в печ. 16 10.79 1,75 п л. 1,12 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 5 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2509

**ФРЕЗЫ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЕ НАСАДНЫЕ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СБОРНЫЕ**

Типы, основные параметры и размеры

Shell type inserted beade circular
cutterbloks for woodcutting.

Types Main parameters and dimensions

**ГОСТ
14956—79**

Взамен
ГОСТ 14956—69

ОКП 39 5271

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 августа 1979 г. № 2959 срок действия установлен

с 01.01 1981 г.

до 01.01 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на насадные цилиндрические сборные фрезы, предназначенные для обработки древесины и древесных материалов на фрезерных и четырехсторонних строгальных станках.

2. Фрезы должны изготавляться типов:

- 1 — с непосредственной посадкой на шпиндель;
- 2 — с креплением на двух цангах гайками;
- 3 — с креплением на двух цангах через промежуточные упорные кольца;
- 4 — с креплением на цанге;
- 5 — с креплением на патроне.

Фрезы типа 1, 4 и 5 изготавливаются в двух исполнениях:

1 — со стальными ножами по ГОСТ 6567—75;

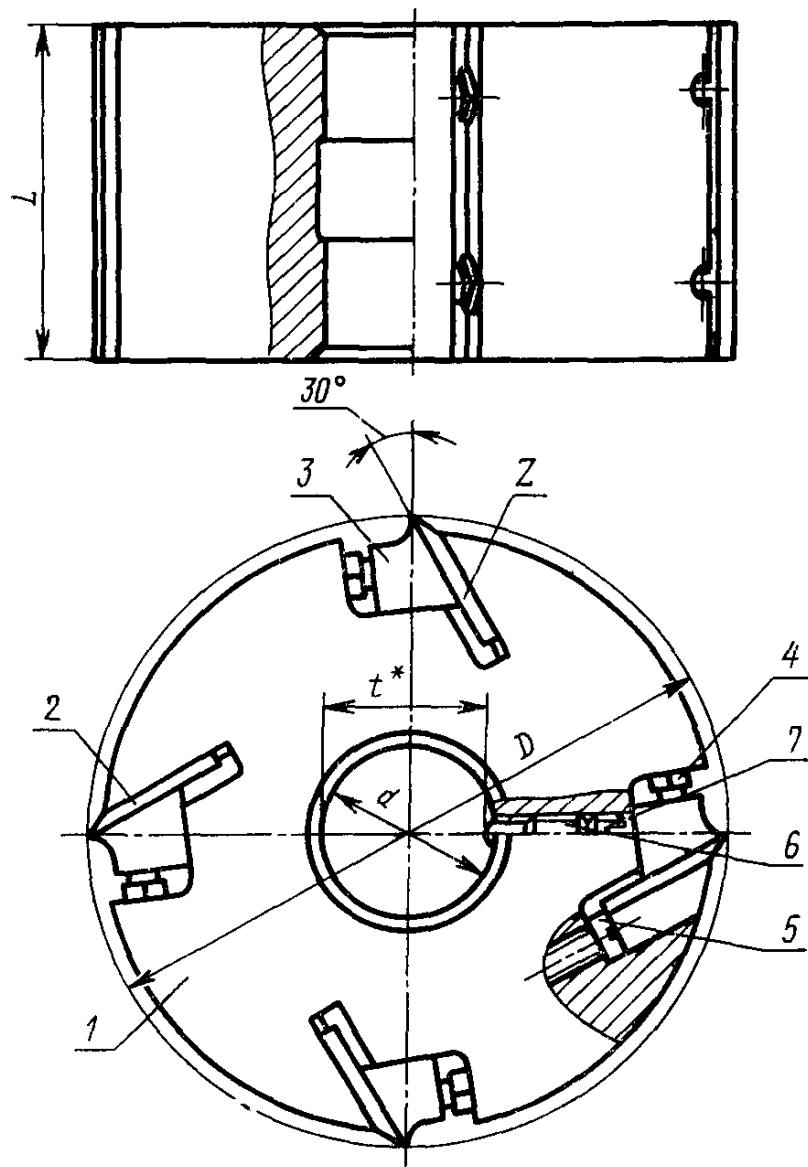
2 — с ножами, оснащенными твердосплавными пластинами.

Фрезы типа 2 и 3 изготавливаются со стальными ножами.

3. Конструкция и основные размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.



Тип 1



* Размер для справки.

1—корпус; 2—нож (кол. 4); 3—клип; 4—винт; 5—регулировочный винт; 6—стопорный винт; 7—установочный винт по ГОСТ 1476—75

Черт. 1

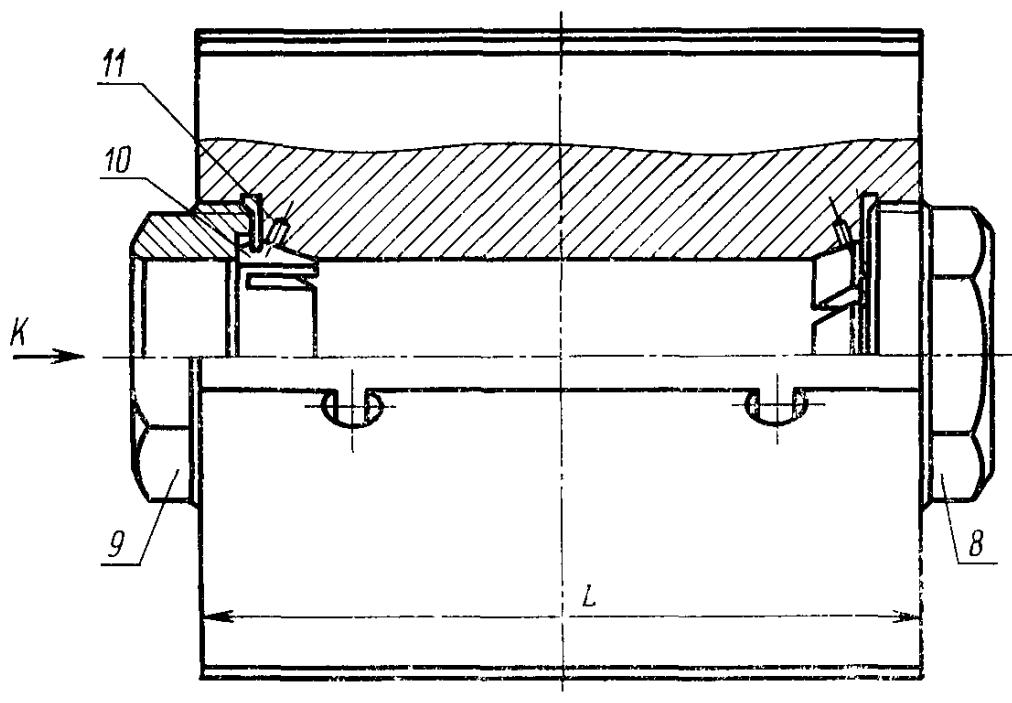
Таблица 1

мм

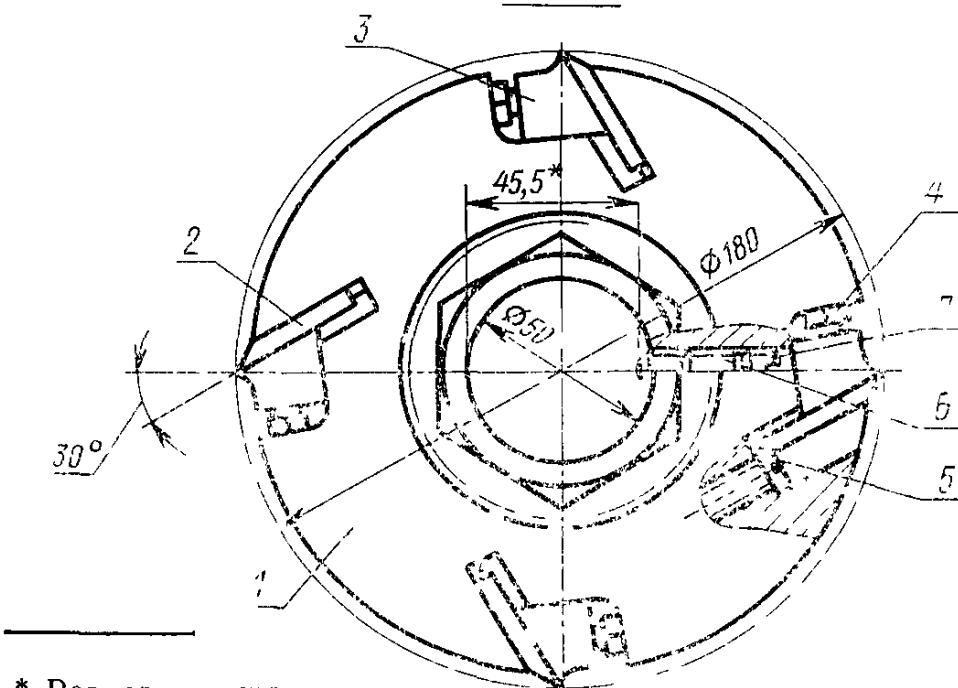
Обозначение фрез	Применимость	Исполнение	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	Число ножей <i>z</i>	Обозначение фрез	Применимость	Исполнение	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	Число ножей <i>z</i>
3210-1701			80	22	40		2	3210-1918		2					60
3210-1705		1			27	60	2	3210-1819		1					—
3210-1803			100			90		3210-1919		2					90
3210-1805					(30)	110		3210-1827		1	140	40		110	
3210-1906		2				25		3210-1927		2					37,0
3210-1707		1				40	—	3210-1828						130	
3210-1757		2						3210-1829						170	
3210-1708		1		32		60		3210-1830		1				50	45,5
3210-1758		2	125				4	3210-1831						260	4
3210-1807		1				90		3210-1820						60	—
3210-1907		2						3210-1920		2	(160)				
3210-1808		1				110		3210-1821		1				110	37,0
3210-1908		2						3210-1921		2					
3210-1910						60		3210-1822		1				40	
3210-1811		1				90		3210-1922		2				40	
3210-1911		2						3210-1824		1				60	—
3210-1813						130	37,0	3210-1924		2	(180)				
3210-1814		1				170		3210-1826		1				90	
3210-1817						40		3210-1926		2					
3210-1917		2						3210-1832		1				110	37,0
3210-1818		1	140			60									

П р и м е ч а н и е. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Тип 2



Вид К



* Размер для справки.

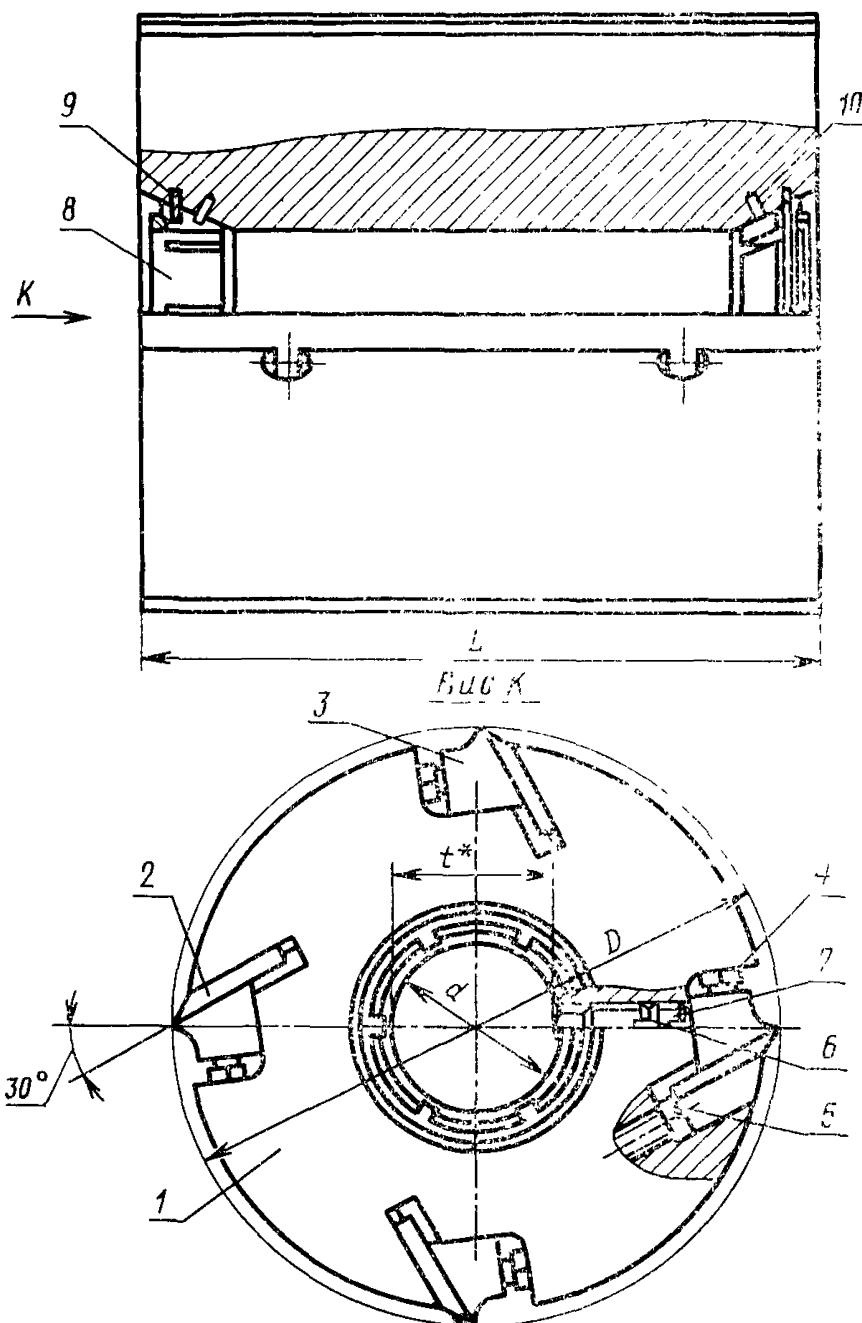
1—корпус; 2—нож; 3—клип; 4—винт; 5—регулировочный винт М8 × 1 × 28, кол. 8; 6—стопорный винт М10 × 30, кол. 1; 7—установочный винт М10 × 12 по ГОСТ 1476—75, кол. 1; 8—левая гайка М85 × 2 лев., кол. 1; 9—правая гайка М85 × 2, кол. 1; 10—укороченная цанга 50, кол. 2; 11—цилиндрический штифт 4Г × 10 по ГОСТ 3128—70, кол. 2

Черт. 2

Таблица 2

Обозначение фрез	Применяемость	L, мм
3210-0003		170
3210-0039		260

Тип 3



* Размер для справки.

1—корпус; 2—нож; 3—клин; 4—винт; 5—регулировочный винт, 6—стопорный винт; 7—установочный винт по ГОСТ 1476—75; 8—уко-
ченная цанга; 9—упорное кольцо; 10—цилиндрический штифт
 $4Г \times 10$ по ГОСТ 3128—70, кол. 2

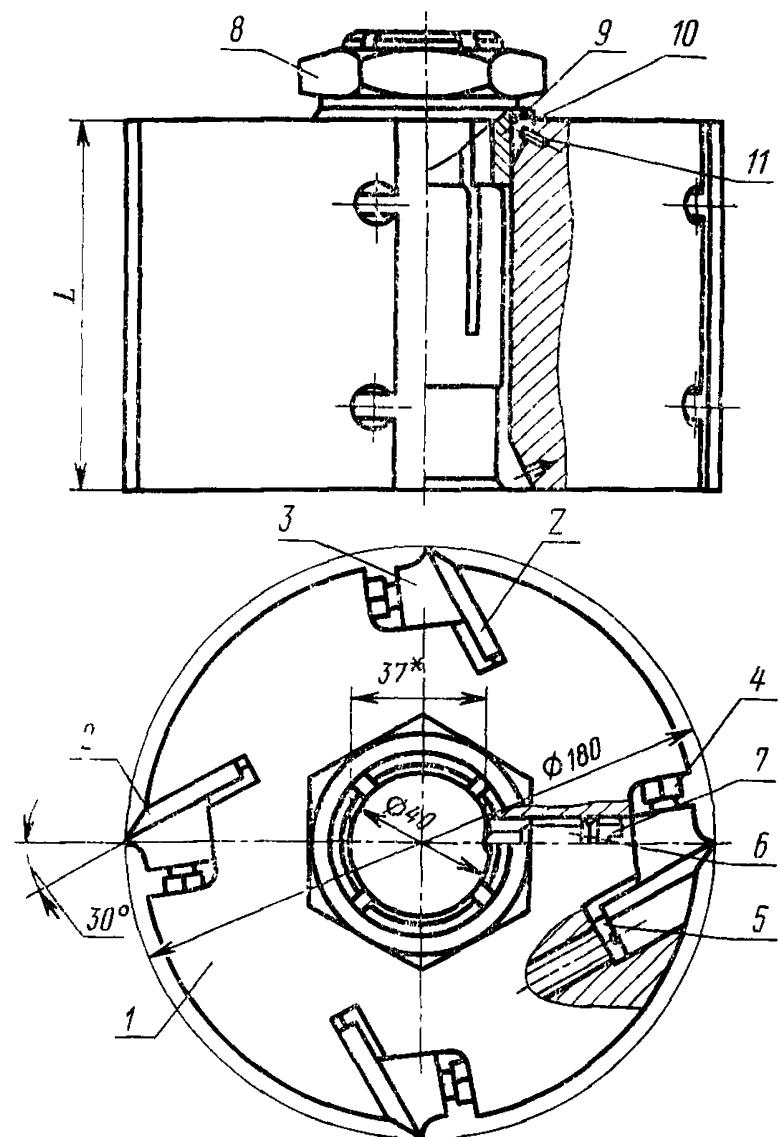
Черт. 3

Таблица 3

Обозначение фрез	Приме- нение- мость	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	Обозначение фрез	Приме- нение- мость	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>t</i>
3210-0108			40	170	37,0	3210-0115			40	170	37,0
3210-0125		140	50		45,5	3210-0127		(180)	45		41,0
3210-0126				260		3210-0123			50	260	45,5
3210-0113		(180)	40	130	37,0						

Причесание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Тип 4



1—корпус; 2—нож; 3—клип; 4—винт; 5—регулировочный винт; 6—стопорный винт по ГОСТ 1476—75; 8—гайка; 9—цанг; 10—установочная цанга; 52, кол. 1; 11—цилиндрический штифт 4Г×10 по ГОСТ 3128—70, кол. 1

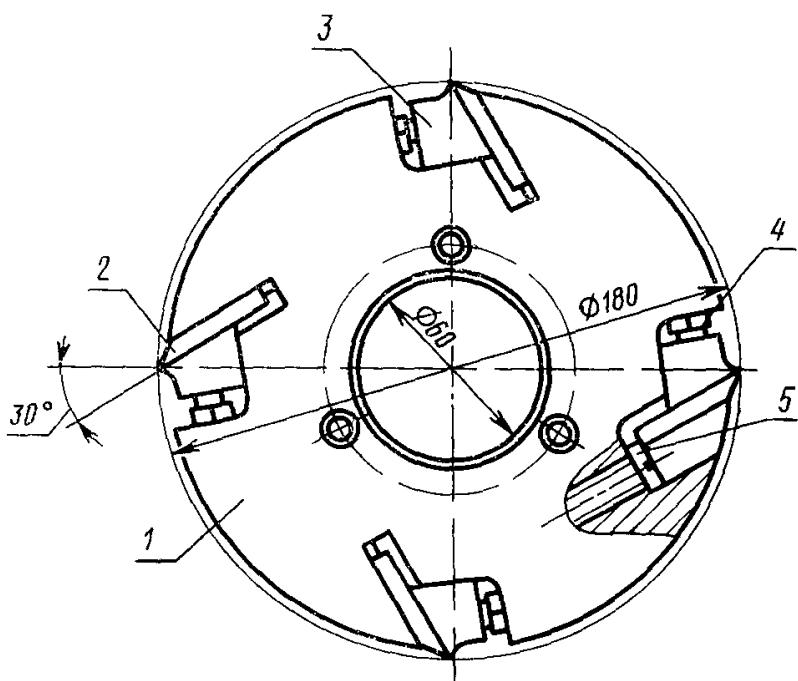
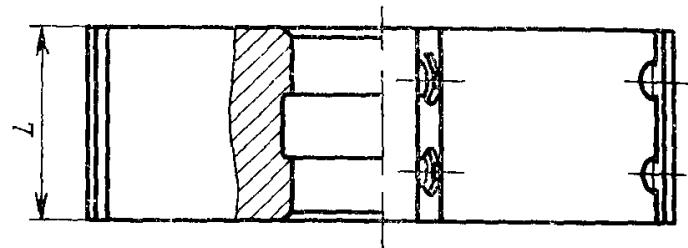
* Размер для справок.

Черт. 4

Таблица 4

Праворежущие		Леворежущие		Исполнение	L , мм	Число ножей z
Обозначение фрез	Применяе- мость	Обозначение фрез	Применяе- мость			
3210-1243		3210-1244		1	90	4
3210-1643		3210-1644		2		
3210-1247		3210-1248		1		110
3210-1647		3210-1648		2		
3210-1251		3210-1252		1	130	6
3210-1253		3210-1254				

Тип 5



1—корпус, 2—нож, 3—клин, 4—винт M10 × 1, кол 8, 5—регулировочный винт

Черт. 5

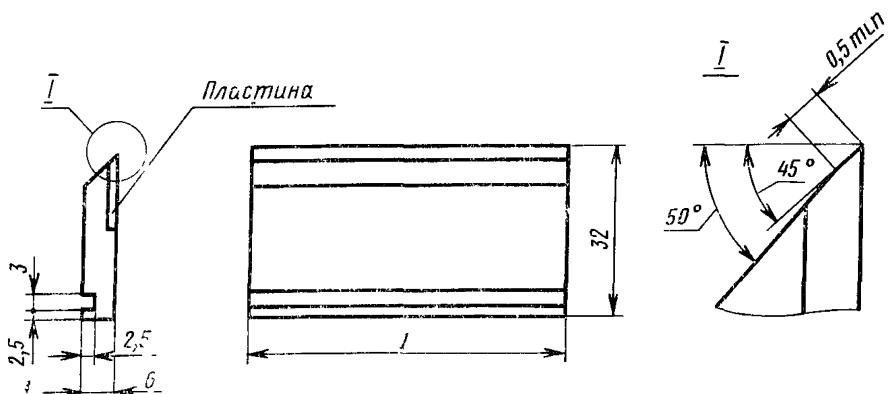
Таблица 5

Обозначение фрез	Применяе- мость	Исполнение	L , мм	Обозначение фрез	Применяе- мость	Исполн- ение	L , мм
3210-0607		1	40	3210-1011		2	60
3210-1007		2		3210-0613		1	90
3210-0611		1	60	3210-1013		2	

Пример условного обозначения фрезы типа 1
 $D = 125$ мм, $d = 40$ мм, $L = 90$ мм, исполнения 1:

Фреза 3210-1811 ГОСТ 14956—79

4. Конструкция и основные размеры ножей для фрез исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.



Черт. 6

Таблица 6

Обозначение ножей	L , мм	Пластина по ГОСТ 13834—77
3210-1906/002	25	3001-0061
3210-1751/002	40	3001-0064
3210-1758/002	60	3001-0067
3210-1907/002	90	3001-0069
3210-1908/002	110	3001-0106

Примечание. Применение фрез типа 1, 3 и 5 является предпочтительным.

5. Элементы конструкции и размеры деталей фрез приведены в рекомендованном приложении 1.

6. Технические условия — по ГОСТ 13932—68.

7. Спецификация деталей фрез приведена в справочном приложении 2.

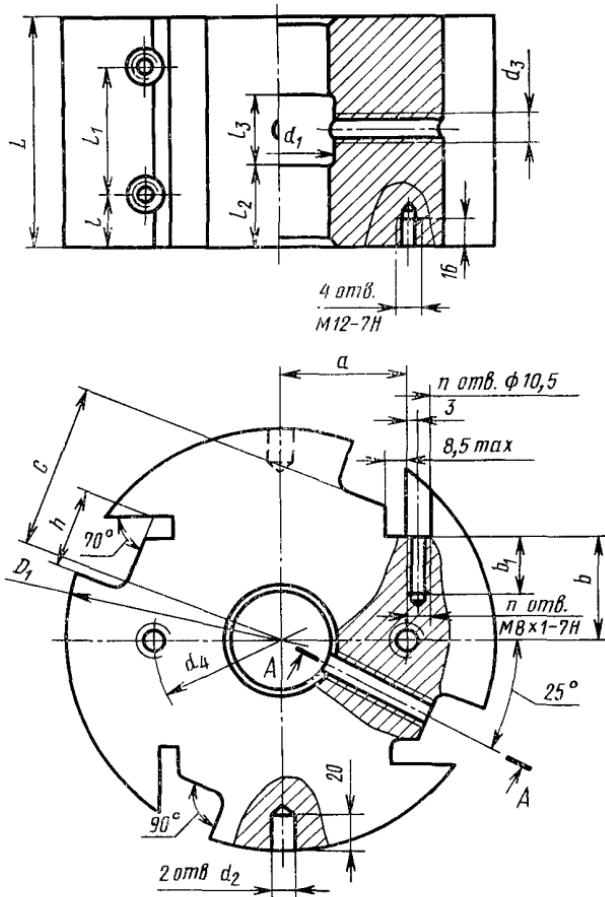
ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ФРЕЗ

1. Элементы конструкции и размеры корпусов фрез указаны на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

Тип 1

A-A

Черт. 1

Таблица 1

MM

Продолжение

мм

Обозначение корпусов	<i>D₁</i>	<i>L</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>C</i>	<i>h</i>	<i>b₁</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>d₄</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	Количество отверстий в пазах <i>n</i>
3210-1818/001		60	38	17,0		29,5	21					15	30	15	30	
3210-1918/001			41	25,5		32,5	17									
3210-1819/001		90	38	17,0		29,5	21					20	50	25	40	
3210-1919/001			41	25,5		32,5	17									
3210-1827/001	135	38	17,0		46,0	29,5	21									
3210-1927/001		110	41	25,5		32,5	17					70	30	50		
3210-1828/001		130				29,5	21	42				60	35	60		8
3210-1829/001		170	38	17,0						12 M10—7H	98	35	100	40	80	
3210-1830/001																
3210-1831/001		260						52				40	180	50	160	4
3210-1820/001		60	43	25,5		29,5	28					15	30	15	30	
3210-1920/001			46	34,0		32,5	17									
3210-1821/001	155	43	25,0			29,5	28									
3210-1921/001		110	46	34,0		32,5	17									
3210-1822/001								12 M10—7H	98				70	30	50	
3210-1922/001		40	48	34,0		29,5	28					20	—	12	16	4
3210-1824/001			51	43,0		32,5	17									
3210-1924/001	175	48	34,0			29,5	28									
3210-1826/001		60	43,0			32,5	17					15	30	15	300	
3210-1926/001			48	34,0		29,5	28						50	25	40	
3210-1832/001		90	51	43,0		32,5	17						70	30	50	
		110	48	34,0		29,5	28					12 M10—7H	98			

Тип 2

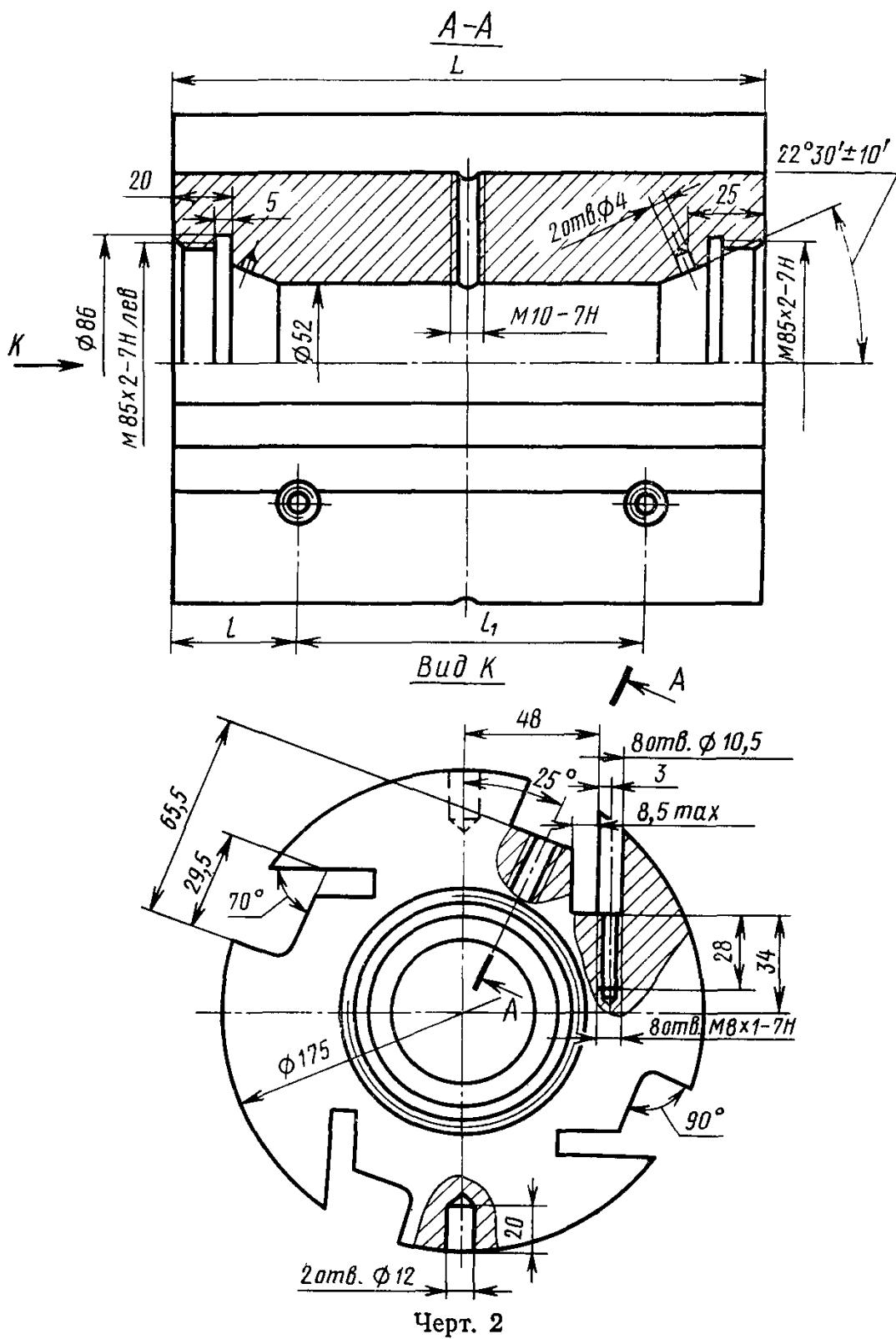
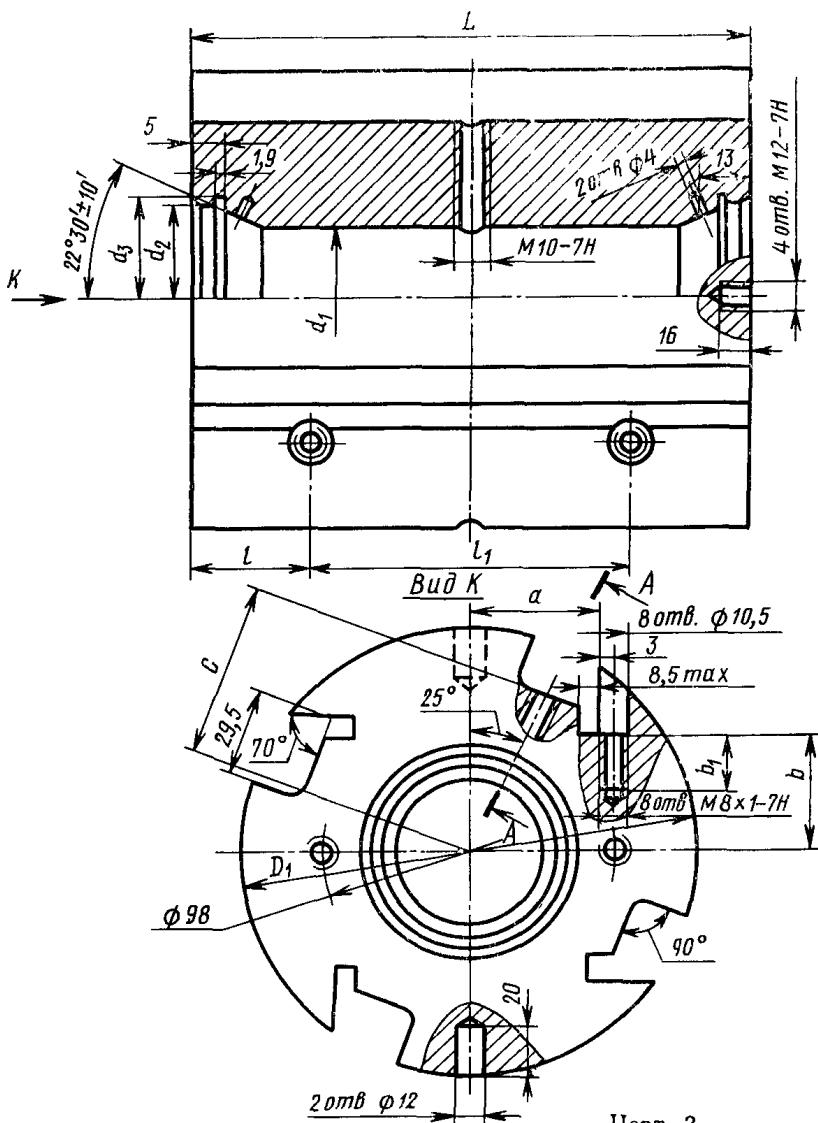


Таблица 2

Обозначение ко рису	ММ	L	l	<i>l</i>₁
3210-0003/001		170	35	100
3210-0039/001		260	40	180

Тип 3 A-A

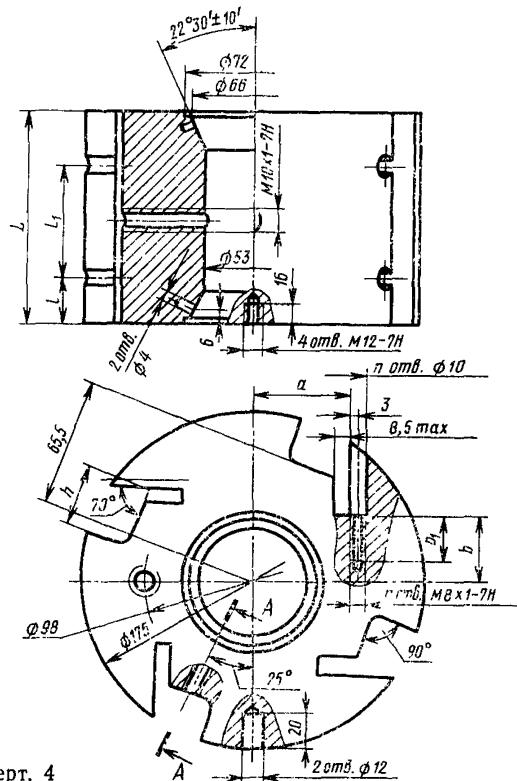
Черт. 3

Таблица 3

Обозначение корпуса	<i>D₁</i>	<i>L</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>C</i>	<i>b₁</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>
3210-0108/001	135	170	38	17	46	21	42	58	61	35	100
3210-0125/001				25		17	52	68	71		
3210-0126/001		260								40	180
3210-0113/001		130									60
3210-0115/001	175	170	48	34	65	28	42	58	61	35	100
3210-0127/001							47				
3210-0123/001		260					52	68	71	40	180

A-A

Тип 4



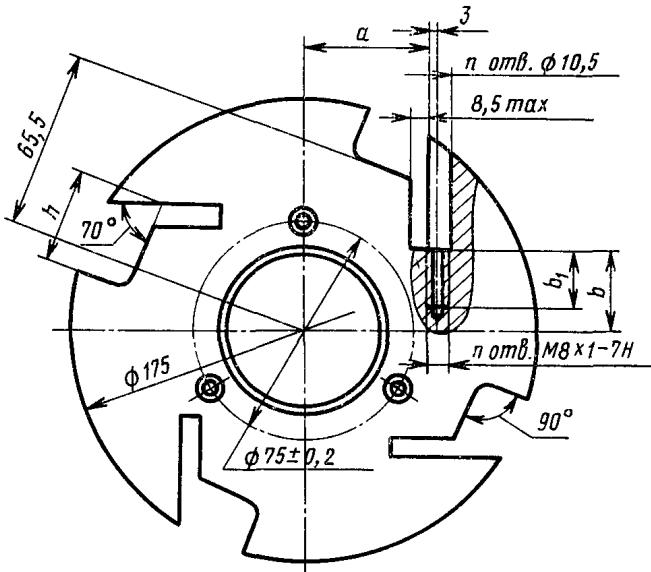
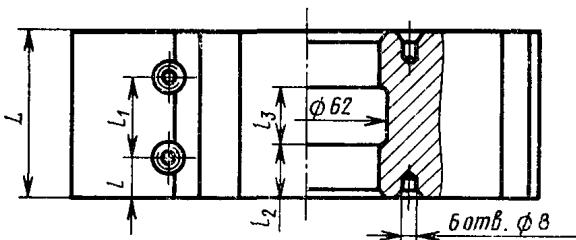
Черт. 4

Таблица 4

мм

Обозначение корпусов	<i>L</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>h</i>	<i>b</i> ₁	<i>t</i>	<i>t</i> ₁	Количество отверстий в пазах <i>n</i>
3210-1243/001	90	48	34	29,5	28		50	
3210-1643/001		51	43	32,5	17	20		
3210-1247/001	110	48	34	29,5	28		70	8
3210-1647/001		51	43	32,5	17			
3210-1251/001								
3210-1253/001	130	48	34	29,5	28	35	60	12

Тип 5



Черт. 5

ММ

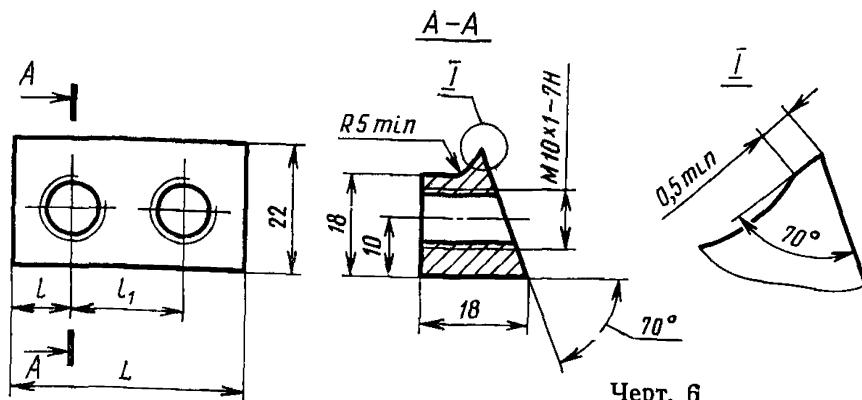
Таблица 5

Обозначение корпусов	<i>L</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>h</i>	<i>b₁</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	Количество отверстий в пазах <i>n</i>
3210-0607/001	40	48	34	29,5	28	20	—	12	16	4
3210-1007/001		51	43	32,5	17					
3210-0611/001	60	48	34	29,5	28	15	30	15	30	8
3210-1011/001		51	43	32,5	17					
3210-0613/001	90	48	34	29,5	28	20	50	25	40	
3210-1013/001		51	43	32,5	17					

Пример условного обозначения корпуса для фрезы 3210-1708 с $D = 125$ мм, $d = 32$ мм, $L = 60$ мм, типа 1, исполнения I:

Корпус 3210-1708/001

2. Конструкция и основные размеры клиньев должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.



Черт. 6

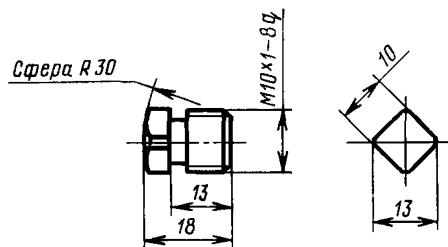
ММ

Таблица 6

<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	Количество отверстий <i>n</i>
25	12,5	—	1
40	10,0	20	
60	15,0	30	
90	20,0	50	2
110	15,0		
130	25,0	40	3
170	15,0		
260	25,0	70	4

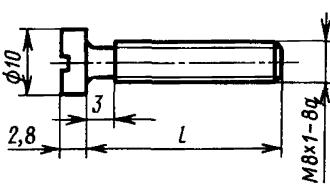
Пример условного обозначения клина длиной $L = 170$ мм:
Клин 170

3. Конструкция и размеры винтов (поз. 4) указаны на черт. 7.



Черт. 7

4. Конструкция и размеры регулировочных винтов (поз. 5) указаны на черт. 8 и в табл. 7.



Черт. 8

Таблица 7

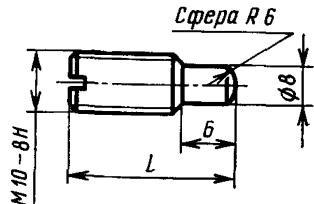
Ширина ножа мм	Исполнение фрез	<i>t</i>
25	1	17
32	2	21
40	1	23
		28

Пример условного обозначения винта длиной $l = 21$ мм:
Винт $M8 \times 1 \times 21$

5. Конструкция и размеры винтов стопорных (поз. 6) указаны на черт. 9 и в табл. 8.

Таблица 8

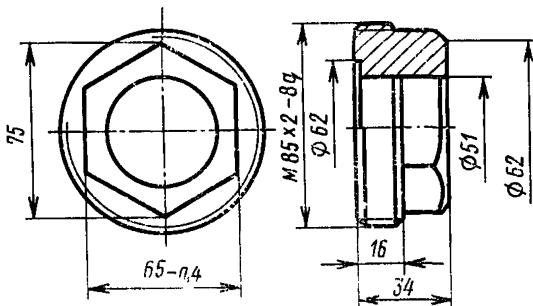
<i>D</i> ₁ мм	<i>d</i> мм	<i>t</i>
120	40	16
		25
135	50	20
		25
155	40	25
		30
175	45; 50	



Черт. 9

Пример условного обозначения винта длиной $l = 20$ мм:
Винт $M10 \times 20$

6. Конструкция и размеры гаек (поз. 8 и 9) для крепления фрез типа 2 указаны на черт. 10.



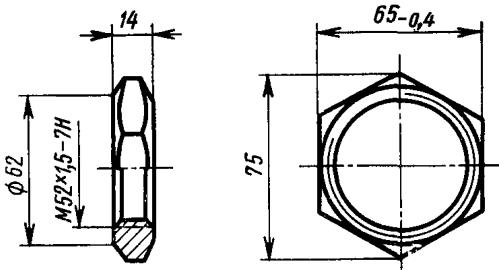
Черт. 10

Гайка должна изготавляться с правой или левой резьбой.

Пример условного обозначения гаек с левой резьбой:

Гайка М85×2 лев

7. Конструкция и размеры гаек (поз. 8) для крепления фрез типа 4 указаны на черт. 11.



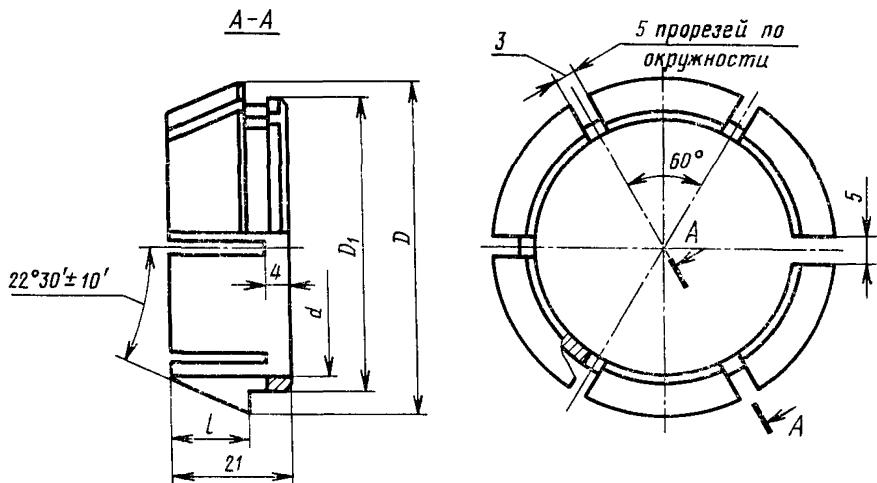
Черт. 11

Гайка должна изготавляться с правой или левой резьбой.

Пример условного обозначения гайки с левой резьбой:

Гайка М52×1,5 лев

8. Конструкция и размеры укороченных цанг (поз. 8 и 10) для фрез типа 2, 3 и 4 указаны на черт. 12 и в табл. 9.



Черт. 12

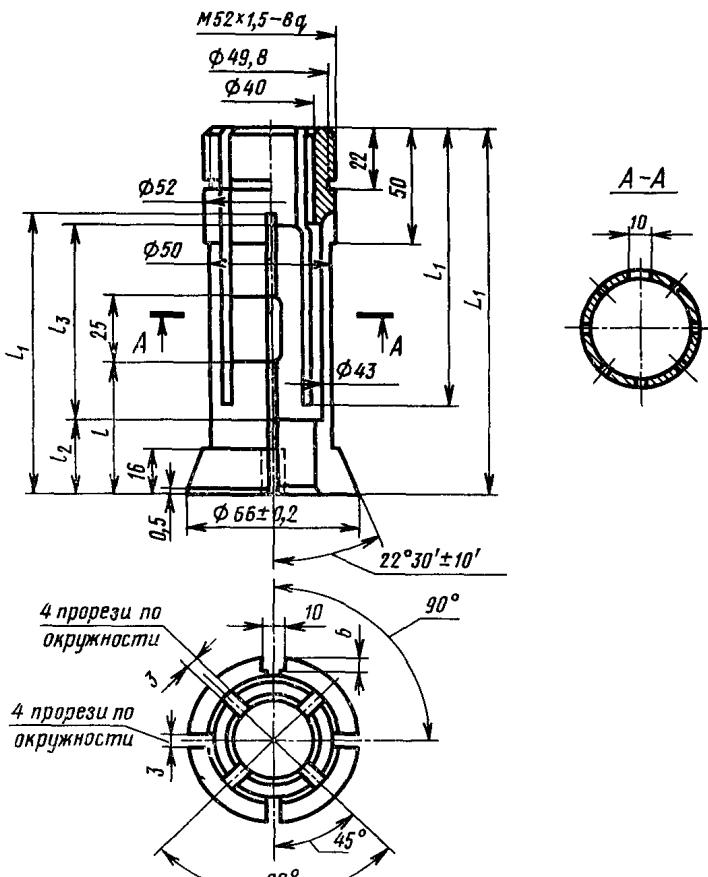
Таблица 9

ММ	тип фрез	d	D	D_1	t
3	40		56,2	46	
	45			52	16,5
2 и 3	50		66,2	56	
4	52			59	15

Пример условного обозначения цанг с отверстием диаметром $d = 40$ мм:

Цанга 40

9. Конструкция и размеры цанг (поз. 9) для фрез типа 4 указаны на черт. 13 и в табл. 10.



Черт. 13

Таблица 10

мм

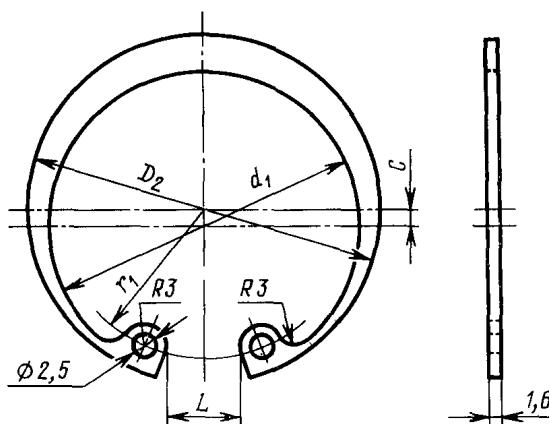
Длина фрезы L	L_1	l	l_1	l_2	l_3
90	110	35	80	25	45
110	130	45	100	30	60
130	150	55	115		80

Цанга должна изготавляться с правой или левой резьбой.

Пример условного обозначения цанги с левой резьбой длиной $L = 90$ мм:

Цанга 52×1,5 лев×90

10. Конструкция и размеры упорного кольца (поз. 9) для фрез типа 3 указаны на черт. 14 и в табл. 11.



Черт. 14

Таблица 11

Посадочный диаметр фрез d	D_2	L	d_1	C	r_1
40	62,3	21	54,7	1,30	28,2
45; 50	72,6	23	64,7	1,15	33,3

Пример условного обозначения кольца для закрепления цанг с отверстием диаметром $d = 45$ или 50 мм:

Кольцо 50

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ ФРЕЗ

Спецификация деталей фрез должна соответствовать указанной в табл. 1—5

Тип I

Таблица 1

Обозначение фрез	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Нож		Поз. 3 Клин Кол-во Обозначение	Поз. 4 Винт Кол-во Обозначение	Поз. 5 Винт регулировочный Кол-во Обозначение	Поз. 6 Винт стопорный Кол-во Обозначение	Поз. 7 Винт установочный по ГОСТ 1476—75 Кол-во Обозначение
	Обозначение	Обозначение по ГОСТ 6567—75	Обозначение					
3210-1701	3210-1701/001	2025-0172	—	40		M8×1×17	2	
3210-1705	3210-1705/001	2025-0176	—	60	4			
3210-1803	3210-1803/001	2025-0178	—	90		M8×1×21		
3210-1805	3210-1805/001	2025-0181	—	110	6			
3210-1906	3210-1906/001	—	3210-1906/002	25	4	M8×1×23	4	
3210-1707	3210-1707/001	2025-0175	—	40		M8×1×21		
3210-1757	3210-1757/001	—	3210-1757/002		—	M8×1×23		
3210-1708	3210-1708/001	2025-0176	—	4	8	M8×1×21	—	
3210-1758	3210-1758/001	—	3210-1758/002	60		M8×1×23		
3210-1807	3210-1807/001	2025-0178	—	90	—	M8×1×21		
3210-1907	3210-1907/001	—	3210-1903/002		—	M8×1×23		
3210-1808	3210-1808/001	2025-0181	—	110	12	M8×1×21		
3210-1908	3210-1908/001	—	3210-1908/002		8	M8×1×23		
3210-1910	3210-1910/001	—	3210-1758/002	60		M10×16	1	

Тип I

Продолжение табл. 1

Обозначение фрез	Поз. 1 Корпус Кол. 1		Поз. 2 Нож		Поз. 3 Клин Кол-во	Поз. 4 Винт		Поз. 5 Винт регулировочный		Поз. 6 Винт стопорный Кол-во	Поз. 7 Винт установочный по ГОСТ 1476-75 Кол-во	
	Обозначение	Обозначение по ГОСТ 6567-75	Обозначение	Кол-во		Обозна- чение Кол-во	Обозна- чение Кол-во	Обозначение	Кол-во		Обозна- чение Кол-во	Обозна- чение Кол-во
3210-1811	3210-1811/001	2025-0178	—	90			8	M8×1×21				
3210-1911	3210-1911/001	—	3210-1907/002	130			8	M8×1×23		M10×16		
3210-1813	3210-1813/001	2025-0182	—	170			12	M8×1×21				
3210-1814	3210-1814/001	2025-0184	—	40				M8×1×23				
3210-1817	3210-1817/001	2025-0193	—	60				M8×1×28	4			
3210-1917	3210-1917/001	—	3210-1757/002	90				M8×1×23				
3210-1818	3210-1818/001	2025-0194	—	4	M10×1		8	M8×1×28				
3210-1918	3210-1918/001	—	3210-1758/002	90				M8×1×23		M10×25	1	
3210-1819	3210-1819/001	2025-0196	—	110				M8×1×28				
3210-1919	3210-1919/001	—	3210-1907/002	130				M8×1×23				
3210-1827	3210-1827/001	2025-0198	—	170			12	M8×1×28				
3210-1927	3210-1927/001	—	3210-1908/002	260				M8×1×23	8			
3210-1828	3210-1828/001	2025-0199	—	60				M8×1×28				
3210-1829	3210-1829/001	2025-0202	—					M10×25				
3210-1830	3210-1830/001	2025-0202	—					M10×20				
3210-1831	3210-1831/001	2025-0204	—					M10×25				
3210-1820	3210-1820/001	2025-0194	—					M10×12	1			

Тип I

Продолжение табл. 1

Обозначение фрез	Поз. 1 Корпус Кол. 1		Поз. 2 Нож		Поз. 3 Клин		Поз. 4 Винт		Поз. 5 Винт регулировочный		Поз. 6 Винт стопорный		Поз. 7 Винт установочный по ГОСТ 1476-75	
	Обозначение	Обозначение по ГОСТ 6567-75	Обозначение	Обозначение	Кол-во	Обозначение	Кол-во	Обозначение	Кол-во	Обозначение	Кол-во	Обозначение	Кол-во	Обозначение
3210-1920	3210-1920/001	—	3210-1758/002	60			8	M8×1×23						
3210-1821	3210-1821/001	2025-0-98	—	110			12	M8×1×28	8	M10×25				
3210-1921	3210-1921/001	—	3210-1908/002	40				M8×1×23						
3210-1822	3210-1822/001	2025-0193	—	4	4	M10×1		M8×1×28	4					
3210-1922	3210-1922/001	—	3210-1751/002	60			8	M8×1×23						
3210-1824	3210-1824/001	2025-0194	—	90				M8×1×28	8	M10×30	1	M10×12	1	
3210-1924	3210-1924/001	—	3210-1758/C02	110				M8×1×23						
3210-1826	3210-1826/001	2025-0195	—					M8×1×28						
3210-1926	3210-1926/001	—	3210-1907/002					M8×1×23						
3210-1832	3210-1832/001	2025-0198	—				12	M8×1×28						

Тип 2

Таблица 2

Обозначение фрез	Поз. 1. Корпус Кол. 1	Поз. 2. Нож Кол. 4	Поз. 3. Клин Кол. 4	Поз. 4. Винт	
	Обозначение	Обозначение по ГОСТ 6567—75	Обозначение	Обозначение	Количество
3210-0003	3210-0003/001	2025-0202	170	M10×1	12
3210-0039	3210-0039/001	2025-0204	260		16

Тип 3

Таблица 3

Обозначение фрез	Поз. 1. Корпус Кол. 1	Поз. 2. Нож Кол. 4	Поз. 3. Клин Кол. 4	Поз. 4. Винт		Поз. 5. Винт регулировочный. Кол. 8
	Обозначение	Обозначение по ГОСТ 6567—75	Обозначение	Обозначение	Количество	Обозначение
3210-0108	3210-0108/001	2025-0202	170		12	M8×1×28
3210-0125	3210-0125/001	2025-0184				M8×1×21
3210-0126	3210-0126/001	2025-0186	260		16	
3210-0113	3210-0113/001	2025-0199	130	M10×1		
3210-0115	3210-0115/001		2025-0202		12	
3210-0127	3210-0127/001		170			M8×1×28
3210-0123	3210-0123/001	2025-0204	260		16	

Продолжение табл. 3

Обозначение фрез	Поз. 6. Винт стопорный Кол. 1	Поз. 7. Винт установочный по ГОСТ 1476—75		Поз. 8. Цанга укороченная Кол. 2	Поз. 9. Кольцо упорное. Кол. 2
	Обозначение	Обозначение	Количество	Обозначение	Обозначение
3210-0108	M10×25	—		40	40
3210-0125		—	—	50	50
3210-0126	M10×20	—			
3210-0113				40	40
3210-0115				45	
3210-0127					50
3210-0123	M10×30	M10×12	1		

Тип 4

Таблица 4

Обозна- чение	Поз. 1. Корпус Кол. 1		Поз. 2. Нож			Поз. 3. Клин		Поз. 4. Винт		Поз. 5. Винт регулировочный		Поз. 6. Винт стопорный	
	Обозначение	Обозначение по ГОСТ 6567-75	Обозначение	Коли- чество	Обозна- чение	Коли- чество	Обозна- чение	Коли- чество	Обозначение	Коли- чество	Обозначение	Коли- чество	
3210-1243	3210-1243/001	2025-0196	—		90				M8×1×28				
3210-1244					8								
3210-1643	3210-1643/001	—	3210-1907/002						M8×1×13				
3210-1644													
3210-1247	3210-1247/001	2025-0198	—	4	4				M8×1×28	8			
3210-1248					40	M10×1					M10×30		
3210-1647	3210-1647/001	—	3210-1908/002						M8×1×23				
3210-1648													
3210-1251	3210-1251/001												
3210-1252													
3210-1253	3210-1253/001	2025-0199	—	6	130	6			M8×1×28	12			
3210-1254					6	18						12	

Продолжение табл. 4

Обозначение фрез	Поз. 7 Винт установочный		Поз. 8 Гайка Кол. 1		Поз. 9 Цанга Кол. 1	
	Обозначение по ГОСТ 1476-75	Количество	Обозначение		Обозначение	
			правая	левая	правая	левая
3210-1243	M10×30	8	M52×1,5	—	M52×1,5×90	—
3210-1244			—	M52×1,5 лев	—	M52×1,5 лев×90
3210-1643			M52×1,5	—	M52×1,5×90	—
3210-1644			—	M52×1,5 лев	—	M52×1,5 лев×90
3210-1247			M52×1,5	—	M52×1,5×110	—
3210-1248			—	M52×1,5 лев	—	M52×1,5 лев×110
3210-1647			M52×1,5	—	M52×1,5×110	—
3210-1648			—	M52×1,5 лев	—	M52×1,5 лев×110
3210-1251		12	M52×1,5	—	M52×1,5×130	—
3210-1252			—	M52×1,5 лев	—	M52×1,5 лев×130
3210-1253			M52×1,5	—	M52×1,5×130	—
3210-1254			—	M52×1,5 лев	—	M52×1,5 лев×130

Тип 5

Таблица 5

Обозначение фрез	Поз. 1. Корпус Кол. 1	Поз. 2. Нож Кол. 4		Поз. 3. Клин Кол. 4	Поз. 5. Винт регулировочный	
	Обозначение	Обозначение по ГОСТ 6567-75	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Количество
3210-0607	3210-0607/001	2025-0193	—	3210-1701/003	M8×1×28	4
3210-1007	3210-1007/001	—	3210-1751/002		M8×1×23	
3210-0611	3210-0611/001	2025-0194	—	3210-1705/003	M8×1×28	
3210-1011	3210-1011/001	—	3210-1758/002		M8×1×23	
3210-0613	3210-0613/001	2025-0196	—	3210-1803/003	M8×1×28	8
3210-1013	3210-1013/001	—	3210-1907/002		M8×1×23	