

---

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ  
КРУГЛЫЕ ДИАМЕТРОМ В СВЕТУ 400; 500 мм,  
ВЫСОТОЙ от 100 до 200 мм****Конструкция и размеры**

Circular steel all-cast moulding boxes  
having inside diameter 400; 500 mm, height from 100 to 200 mm.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
14976—69\***

Взамен  
МН 1981—61

---

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.  
№ 1062 срок введения установлен

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

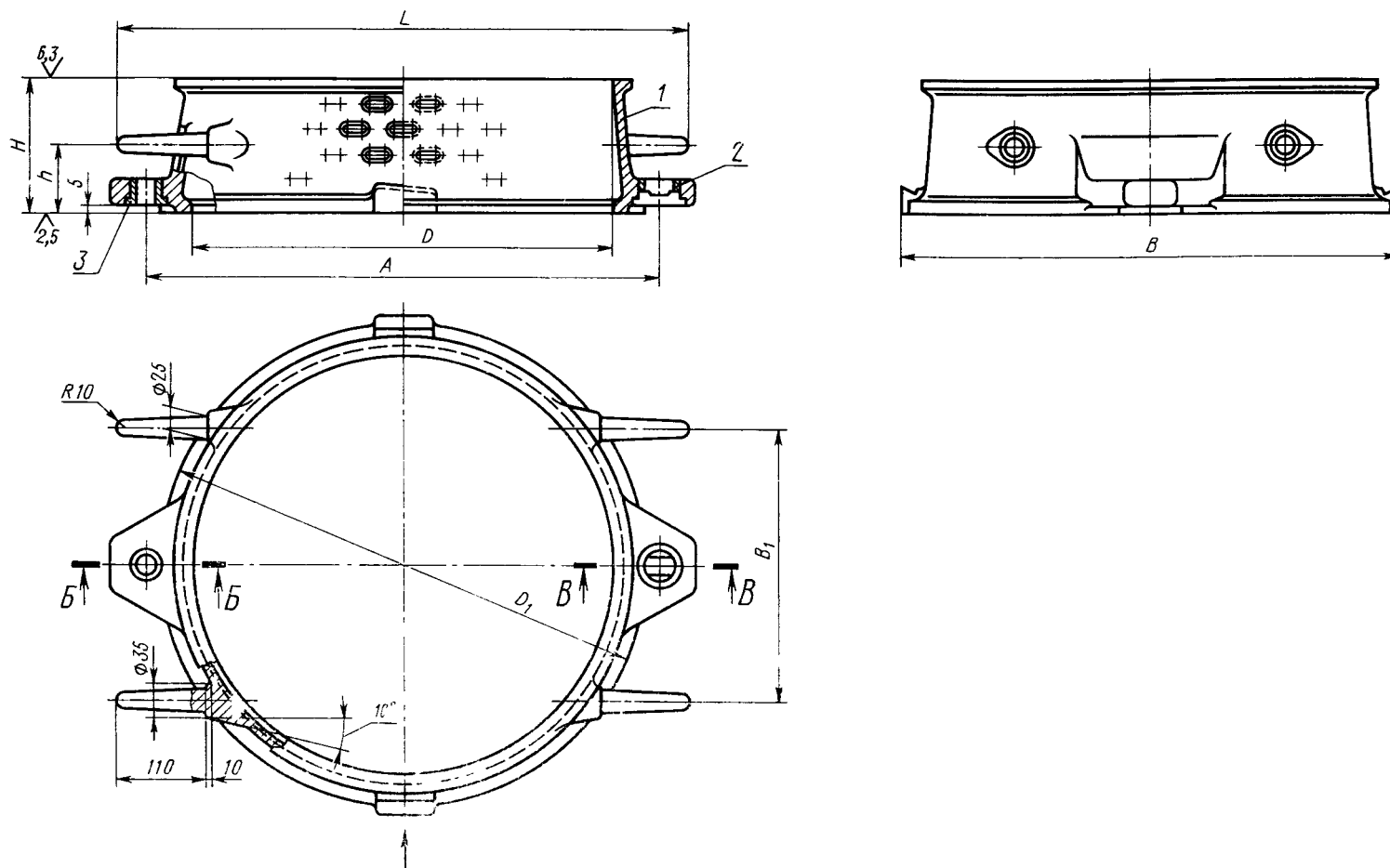
с 01.01 1971 г.  
до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

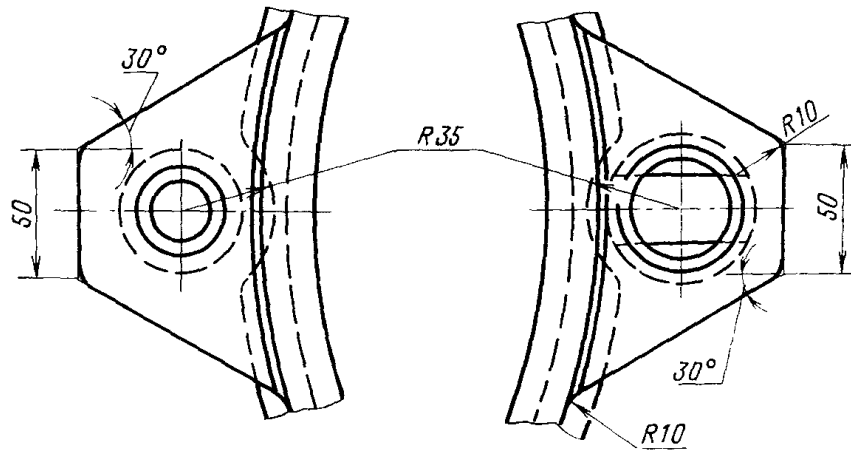
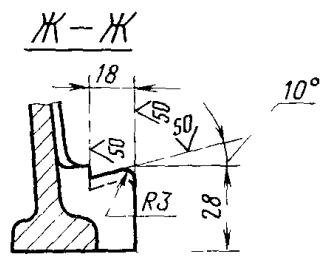
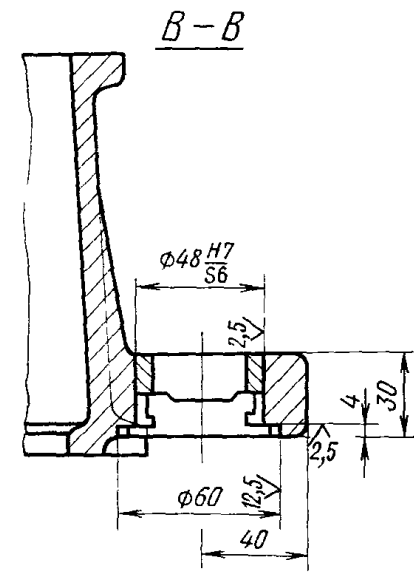
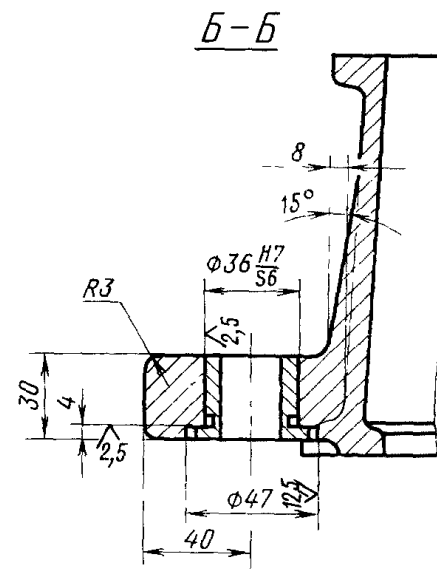
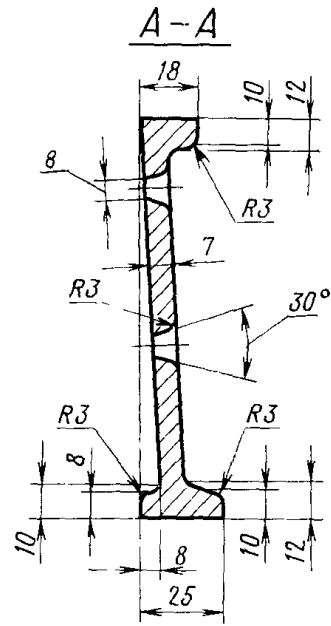
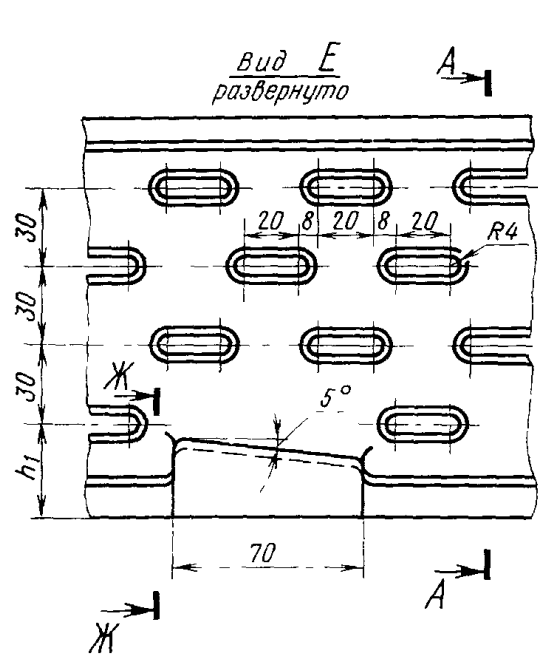
1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые стальные круглые опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1—корпус; 2—штулка направляющая 0290-1251 ГОСТ 15019—69 (1 шт.); 3—штулка центрирующая 0290-1051 ГОСТ 15019—69 (1 шт.).



Размеры в мм

Обозначение опок	Приме- няемость	$D$	$H$ (пред. откл. $\pm 1,5$ )	$A$ (пред. откл. $\pm 0,2$ )	$D_1$	$L$ $\approx$	$B$	$B_1$	$h$	$h_1$	Количество рядов вен- тиляционных отверстий	Масса, кг
0263-0021		400	100	500	450	610	480	240	50	35	3	11,0
0022			125						63	32	2	12,8
0023			150						75	30	4	14,6
0024			200						120	40	5	18,0
0025		500	100	600	550	700	580	280	50	35	2	12,0
0026			125						63	32	3	14,0
0263-0027			150						75	30	4	16,0

Пример условного обозначения опоки  $D=500$  мм,  $B=150$  мм:

*Опока 0263-0027 ГОСТ 14976—69*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1351 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. В местах сопряжения ручек, ушек и платиков со стенками опок вентиляционные отверстия не делать.

6. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.