

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ РАЗМЕРАМИ
В СВЕТУ: ДЛИНОЙ 500 мм, ШИРИНОЙ 400 мм,
ВЫСОТОЙ 150; 200 мм**

Конструкция и размеры

Combined rectangular steel all-cast moulding boxes having inside dimensions:
length 500 mm, width 400 mm, height 150; 200 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
14977-69***

Взамен
МН 1982-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.
№ 1062 срок введения установлен
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

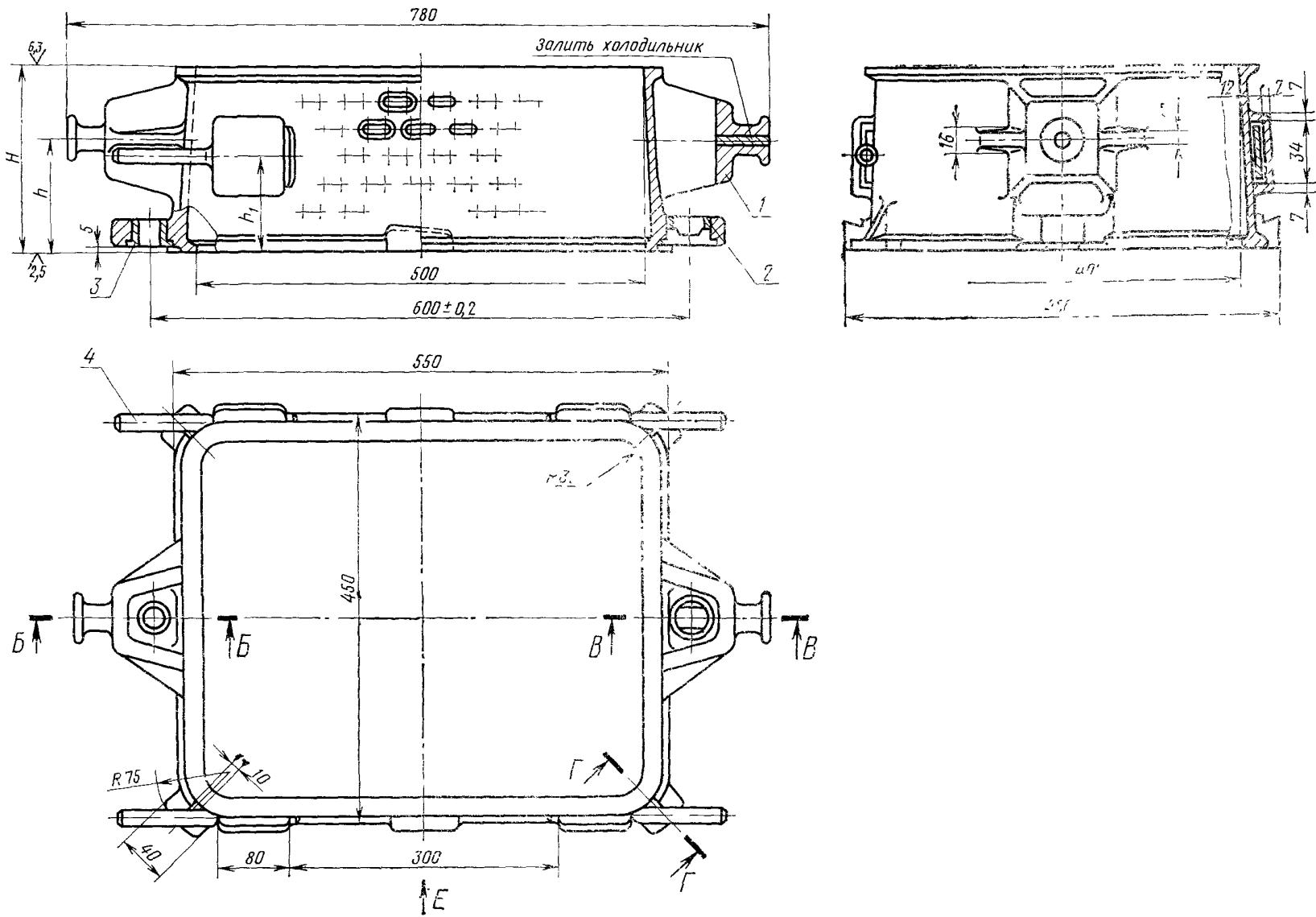
с 01.01 1971 г.
до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

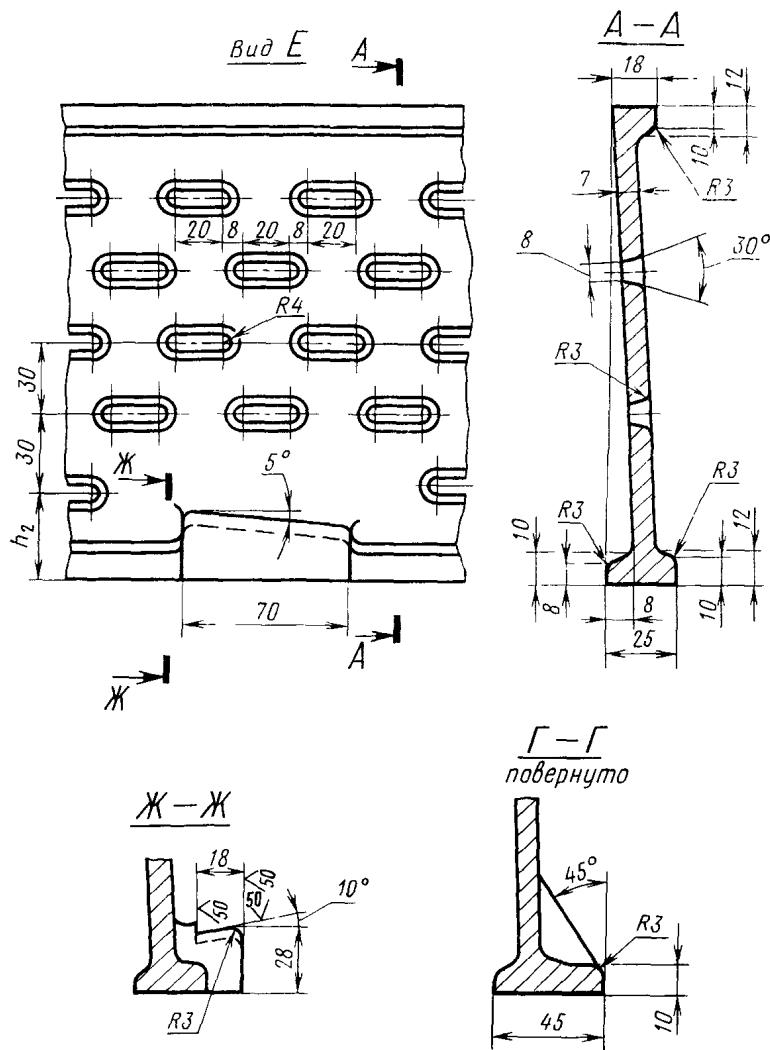
1. Настоящий стандарт распространяется на литьевые цельнолитые стальные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литьевых форм при машинной и ручной формовке.

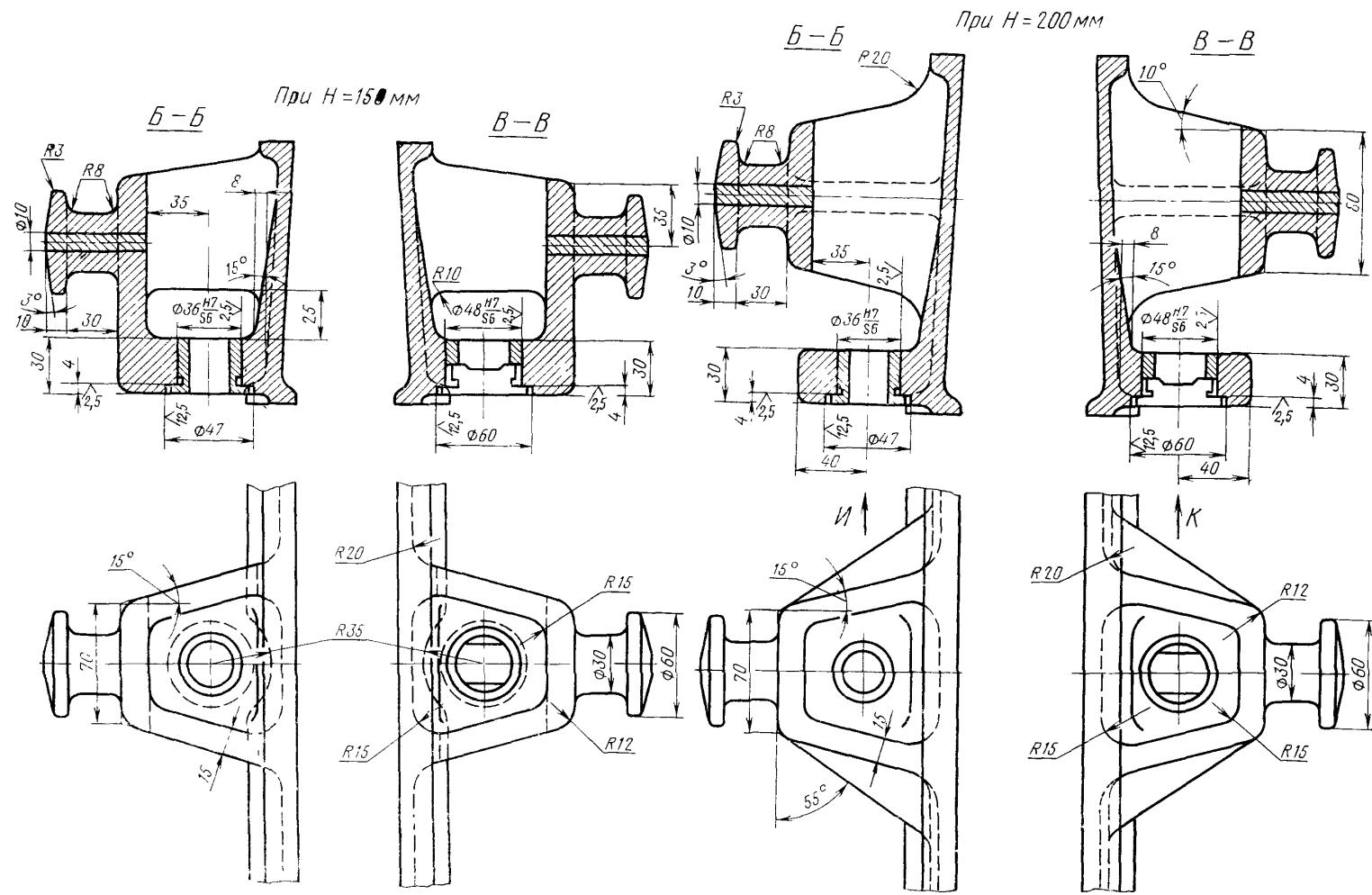
Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

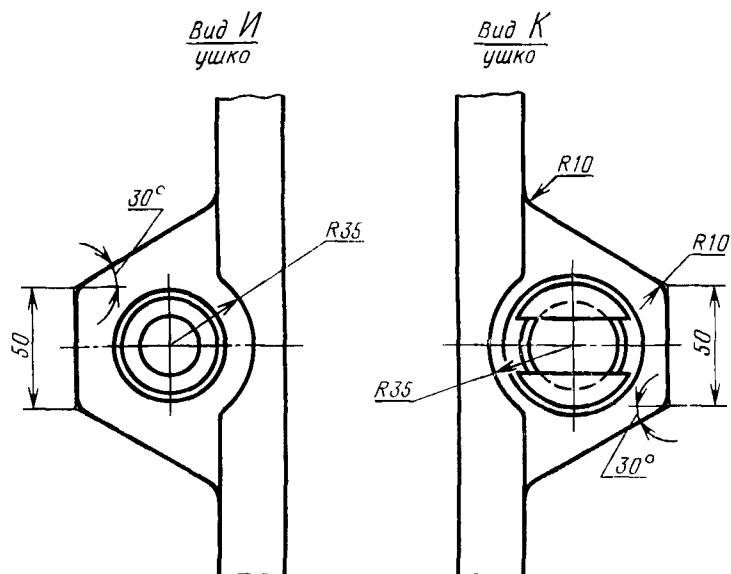
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1—корпус; 2—втулка направляющая ГОСТ 15019-69 (1 шт.); 3—втулка центрирующая ГОСТ 15019-69 (1 шт.)
 4—ручка 0298-0401 ГОСТ 15022-69 (4 шт.)







Размеры в мм

Обозначение опок	Применя емость	H (прел. откл $\pm 1,5$)	h	h_1	h_2	Количество рядов вентиляционных отверстий	Масса, кг
0262-0051		150	80	75	30	4	30
0262-0052		200	120	100	40	5	36

Пример условного обозначения опоки $H=200$ мм:

Опока 0262-0052 ГОСТ 14977—69

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1351 ГОСТ 15019—69.
4. Неуказанные радиусы — 5 мм.
5. В местах сопряжения цапф, ручек, ушек и платиков со стенками опок, а также на радиусах опок вентиляционные отверстия не делать.
6. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.

—