

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ
КРУГЛЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ В СВЕТУ 500 мм,
ВЫСОТОЙ 150; 200 мм**

Конструкция и размеры

Combined circular steel all-cast moulding boxes having inside diameter 500 mm, height 150; 200 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
14978-69***

Взамен
МН 1983-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.
№ 1062 срок введения установлен

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

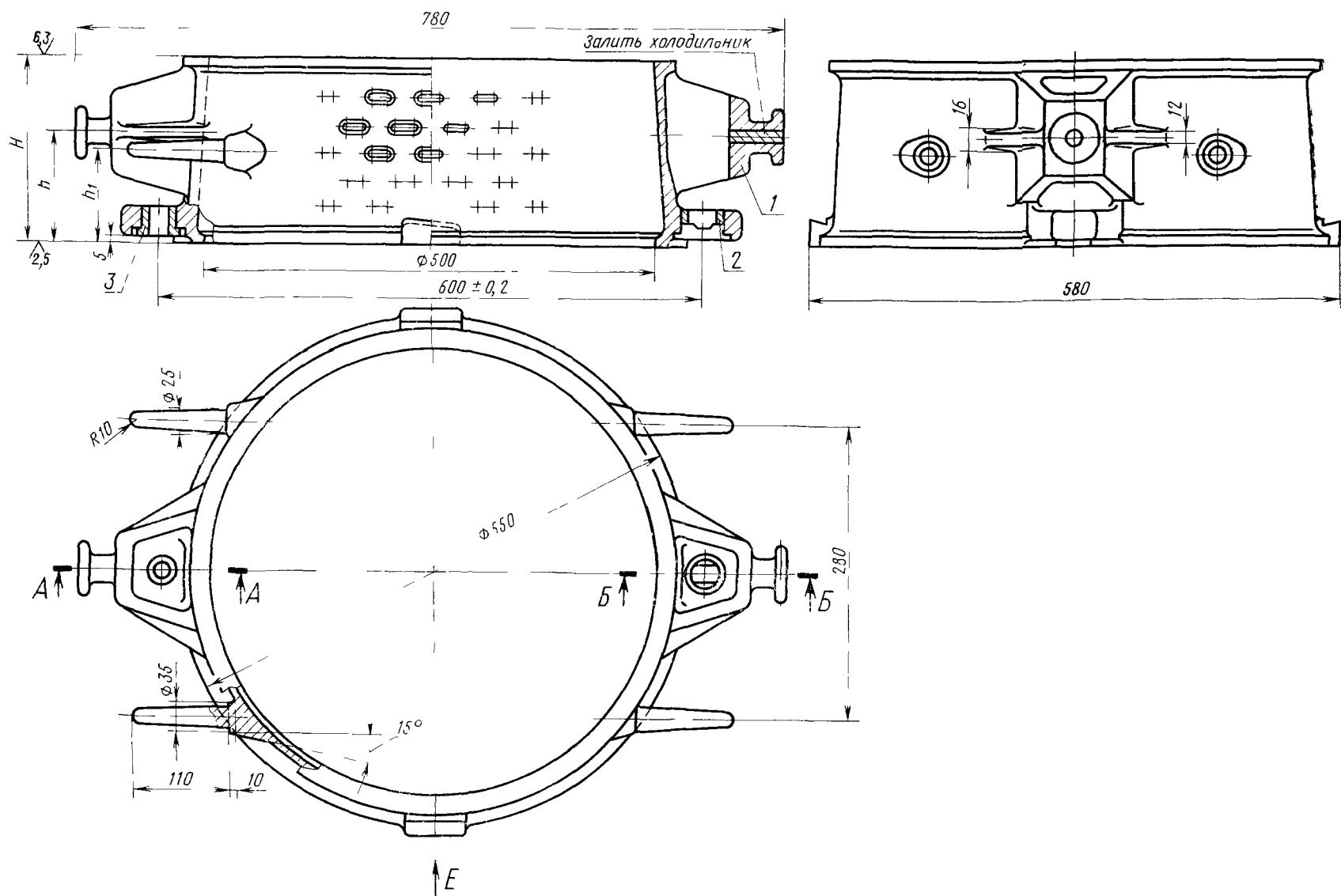
с 01.01 1971 г.
до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые стальные круглые опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

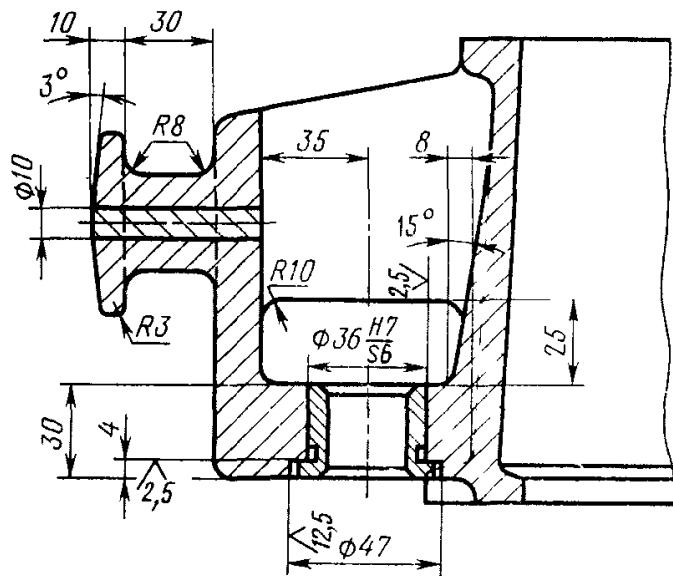
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



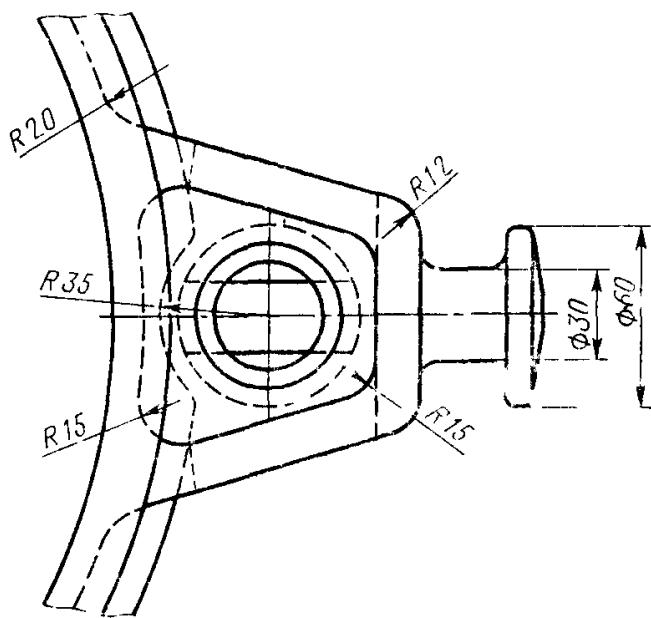
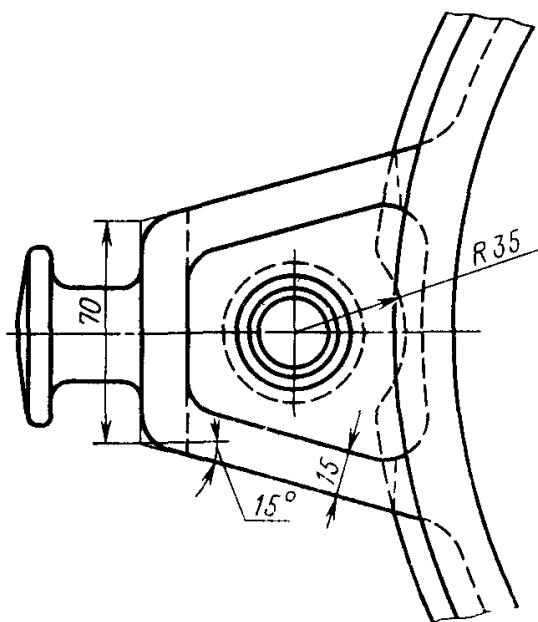
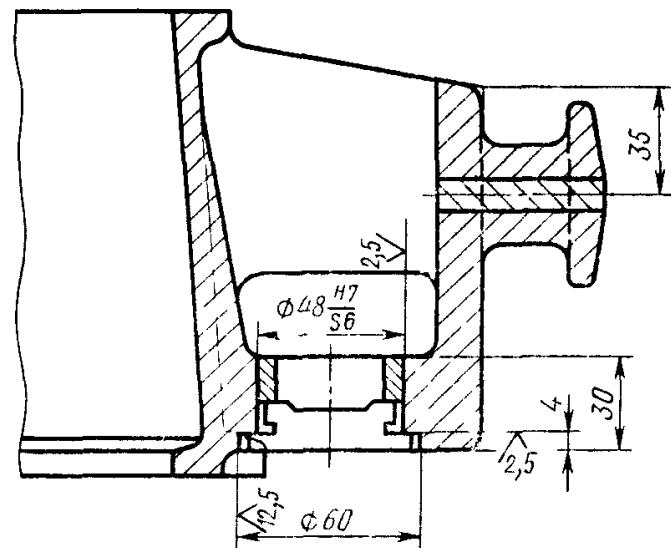
1—корпус, 2—втулка направляющая 0290-1251 ГОСТ 15019—69 (1 шт.) 3—втулка центрирующая 0290-1051 ГОСТ 15019—69 (1 шт.).

При $H = 150 \text{ мм}$

B-B

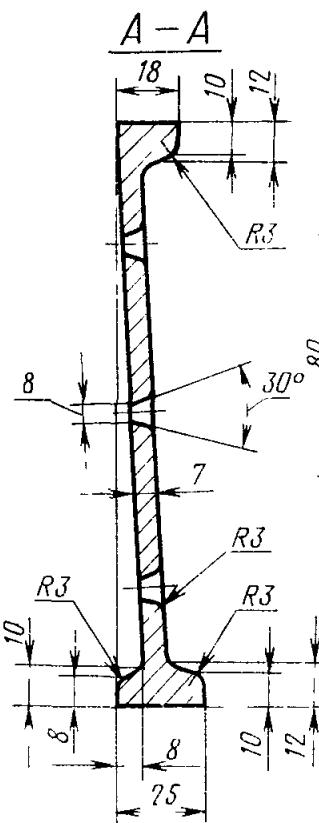
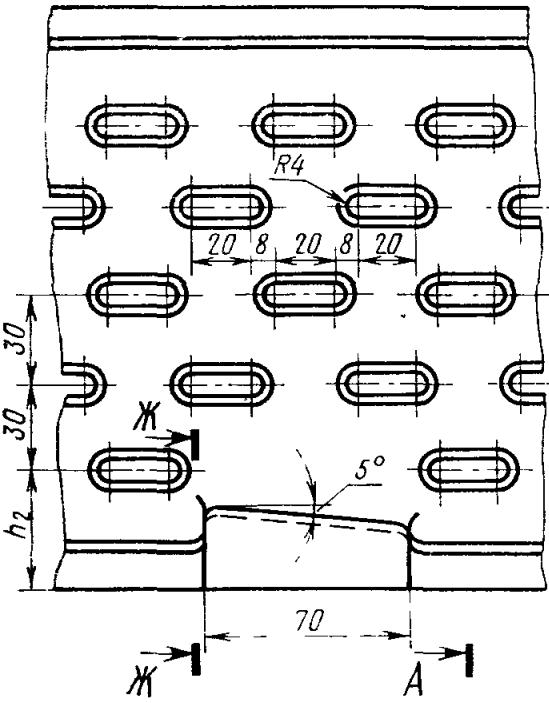


B-B



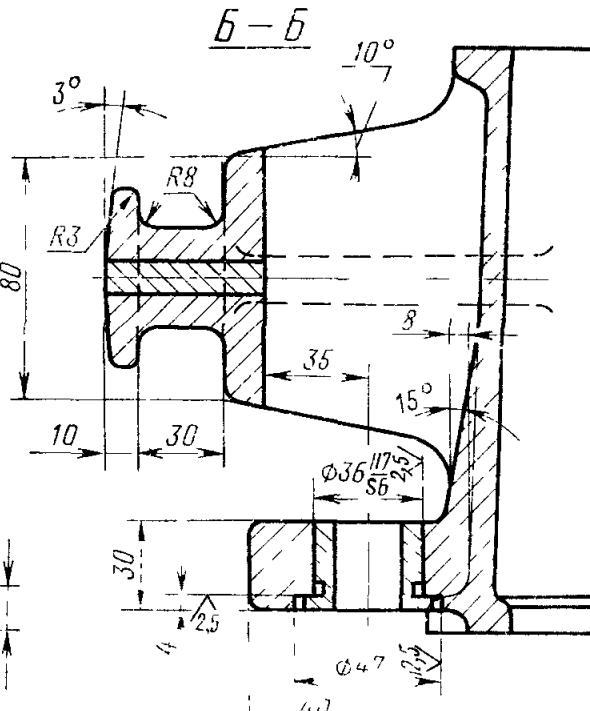
Вид Е
развернутого

A

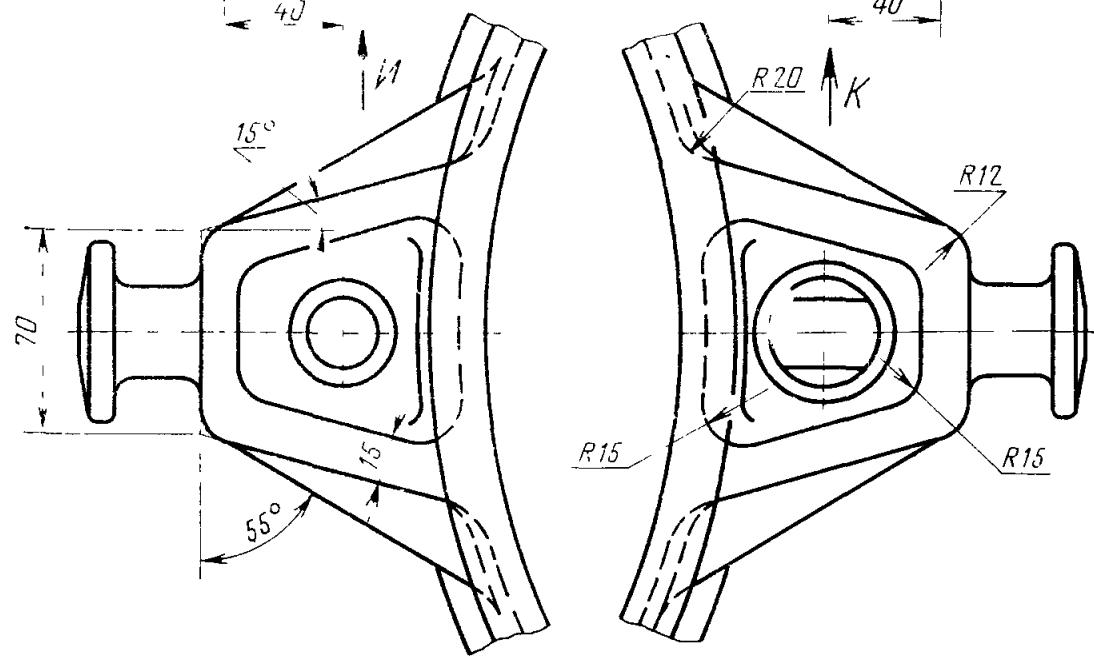
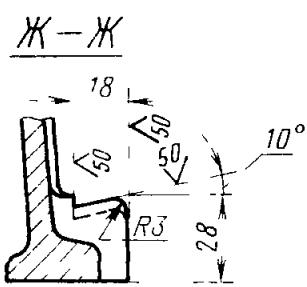
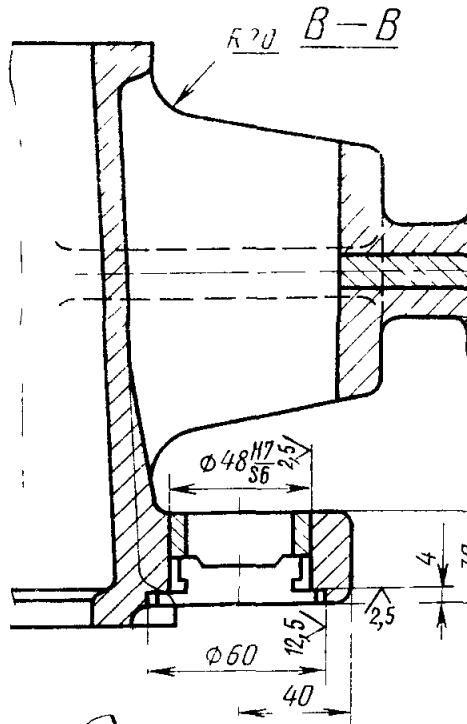


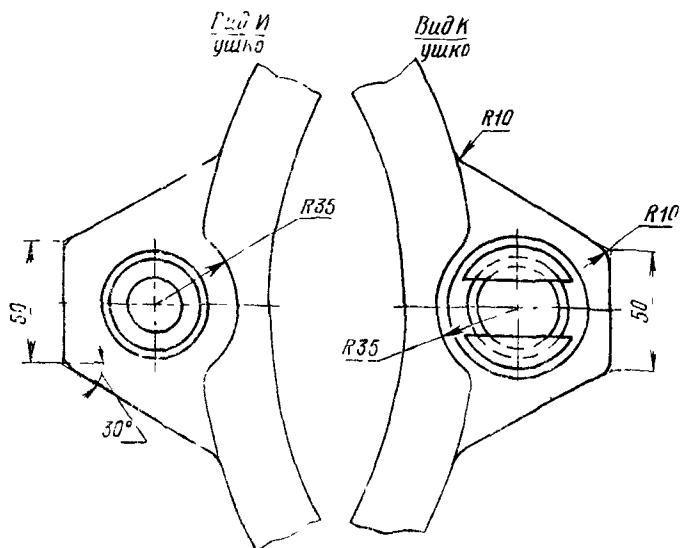
При $H=200\text{мм}$

B-B



K-K





Размеры в мм

Обозначение опок	Применя-емость	<i>H</i> (пред. откл. $\pm 1,5$)	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	Количество рядов вентиляционных отверстий	Масса, кг
0263-0041		150	80	75	30	4	23
0262-0042		200	120	100	40	5	29

Пример условного обозначения опоки *H*=200 мм:

Опока 0263-0042 ГОСТ 14978—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1351 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. В местах сопряжения цапф, ручек, ушек и платиков со стенками опок вентиляционные отверстия не делать.

6. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.