

**ОПОКА ЛИТЕЙНАЯ ЦЕЛЬНОЛИТАЯ СТАЛЬНАЯ
КРУГЛАЯ ДИАМЕТРОМ
В СВЕТУ 1200 мм, ВЫСОТОЙ 500 мм**

Конструкция и размеры

Circular steel all-cast moulding boxes
having inside diameter 1200 mm; height 500 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
14990-69***

Взамен
МН 1995-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.
№ 1062 срок введения установлен
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

с 01.01 1971 г.
до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

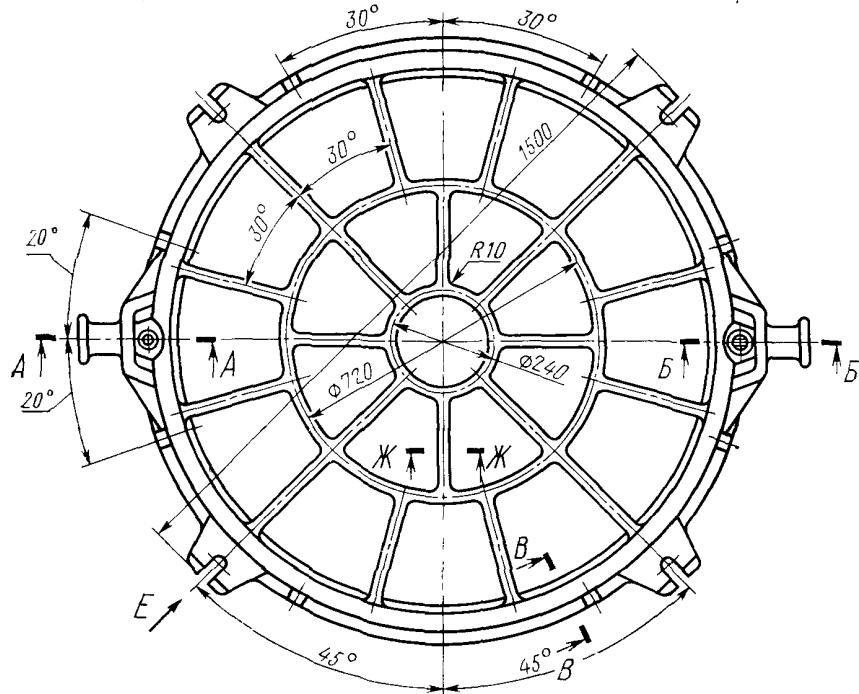
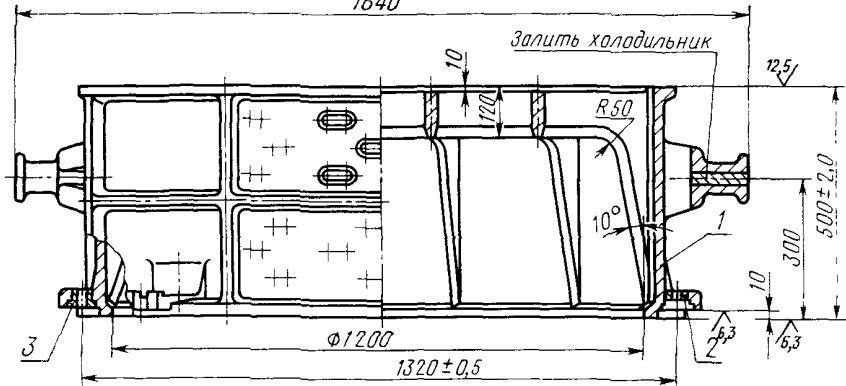
1. Настоящий стандарт распространяется на литейную цельнолитую стальную круглую опоку, предназначенную для изготовления песчаных литейных форм при машинной, пескометной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

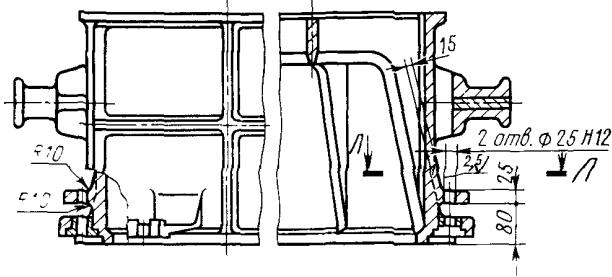
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже.

Исполнение 1

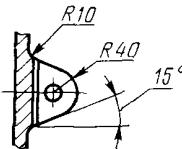
1640



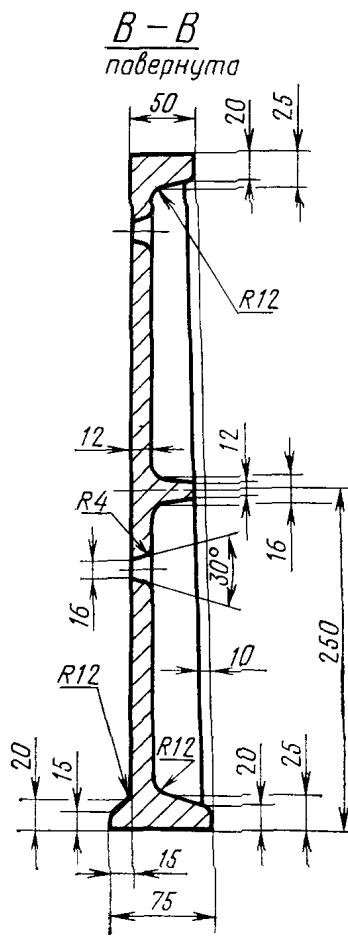
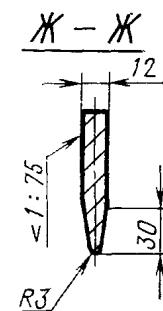
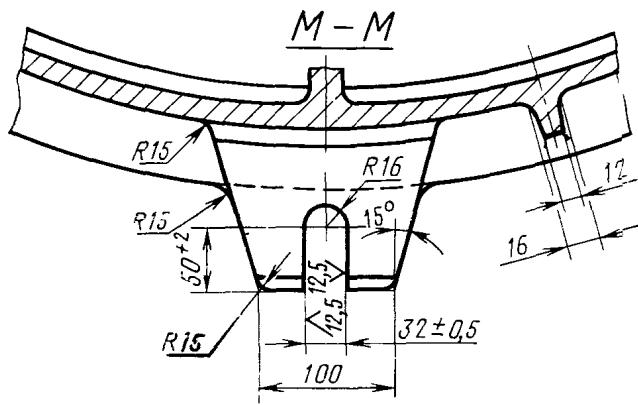
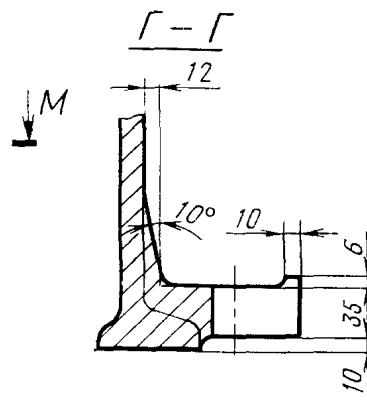
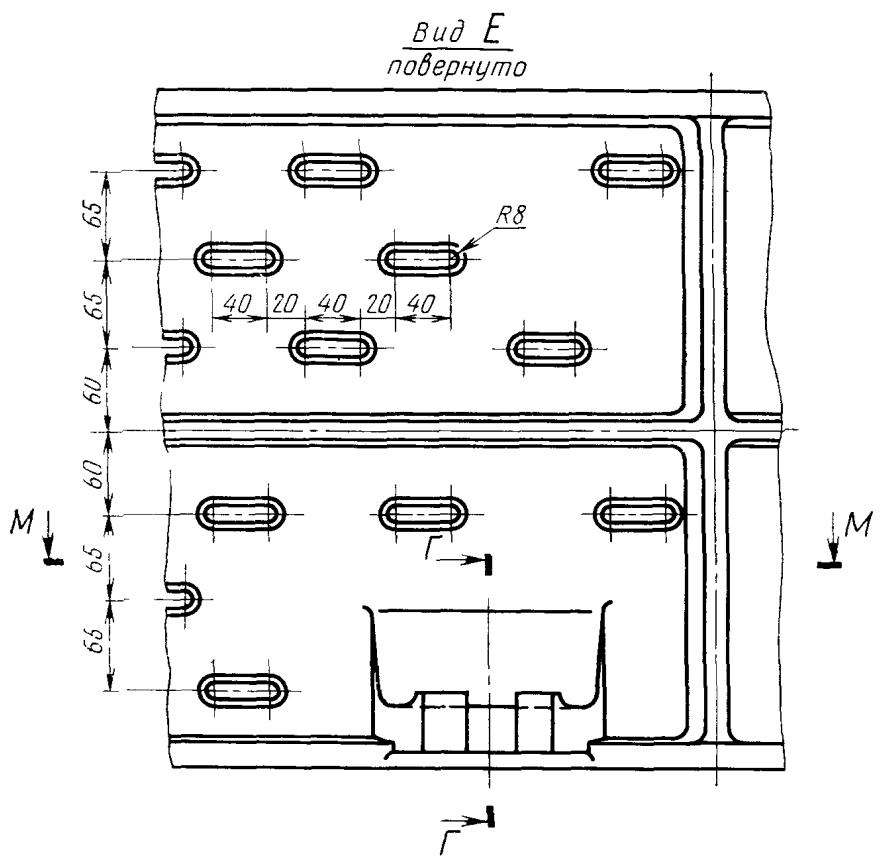
Исполнение 2

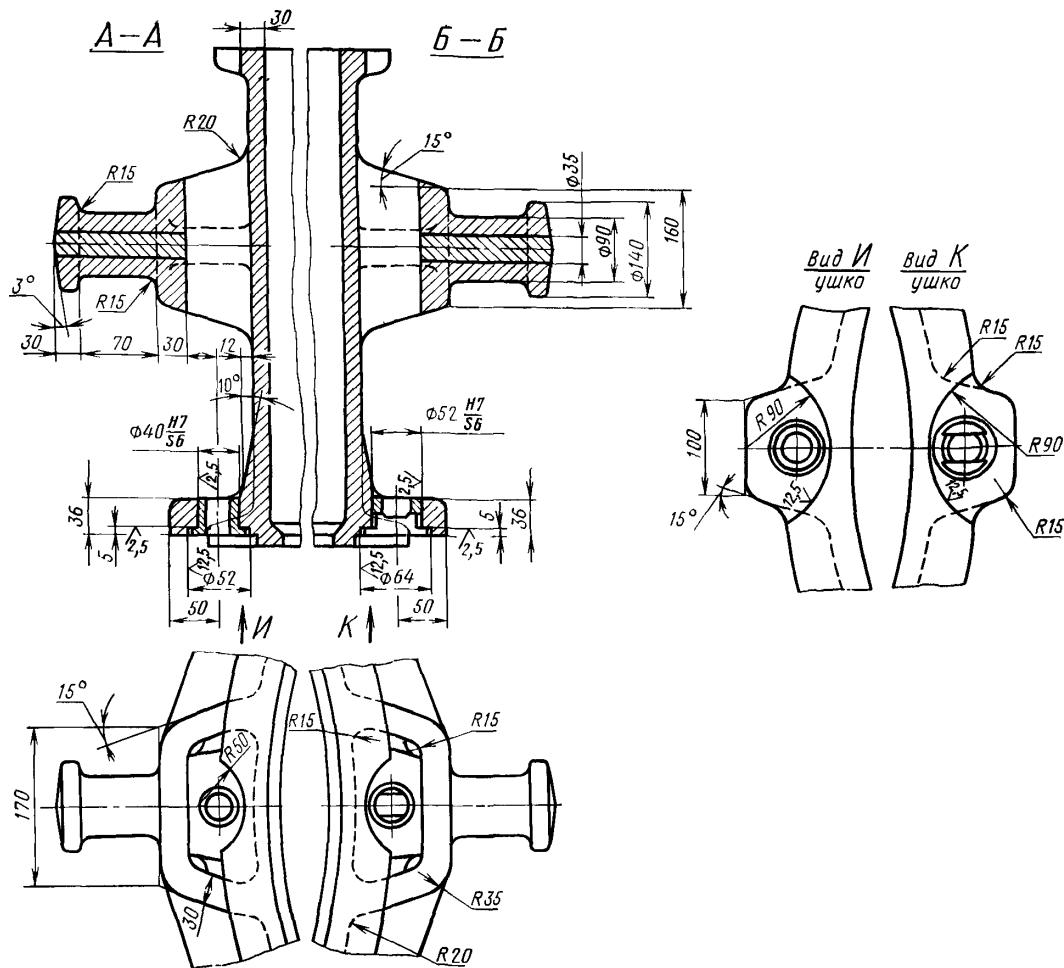


Л-Л
ушко



1—корпус; 2—втулка направляющая 0290-1253 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
3—втулка центрирующая 0290-1053 ГОСТ 15019—69 (1 шт.).





Условное обозначение опоки исполнения 1:

Опока 0273-0071 ГОСТ 14990—69

То же, исполнения 2:

Опока 0273-0072 ГОСТ 14990—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Исполнение 2 только для нижней опоки, применяемой при способе спаривания на штырь.
4. По требованию заказчика допускается:
 - а) применение направляющей втулки 0290-1353 ГОСТ 15019—69;
 - б) выполнение ребер-крестовин в соответствии с контуром моделей.
5. Неуказанные радиусы — 8 мм.
6. В местах сопряжения ребер, цапф, ушек и платиков со стенками опок вентиляционные отверстия не делать.
7. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.