

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ:
ДЛИНОЙ от 2400 до 3000 мм, ШИРИНОЙ от 1600 до 2000 мм,
ВЫСОТОЙ от 300 до 400 мм**

Конструкция и размеры

Rectangular steel all-cast moulding boxes
having inside dimensions: length from 2400 to 3000 mm,
width from 1600 to 2000 mm, length from 300 to 400 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
14993-69***

Взамен
МН 1998-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.

№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

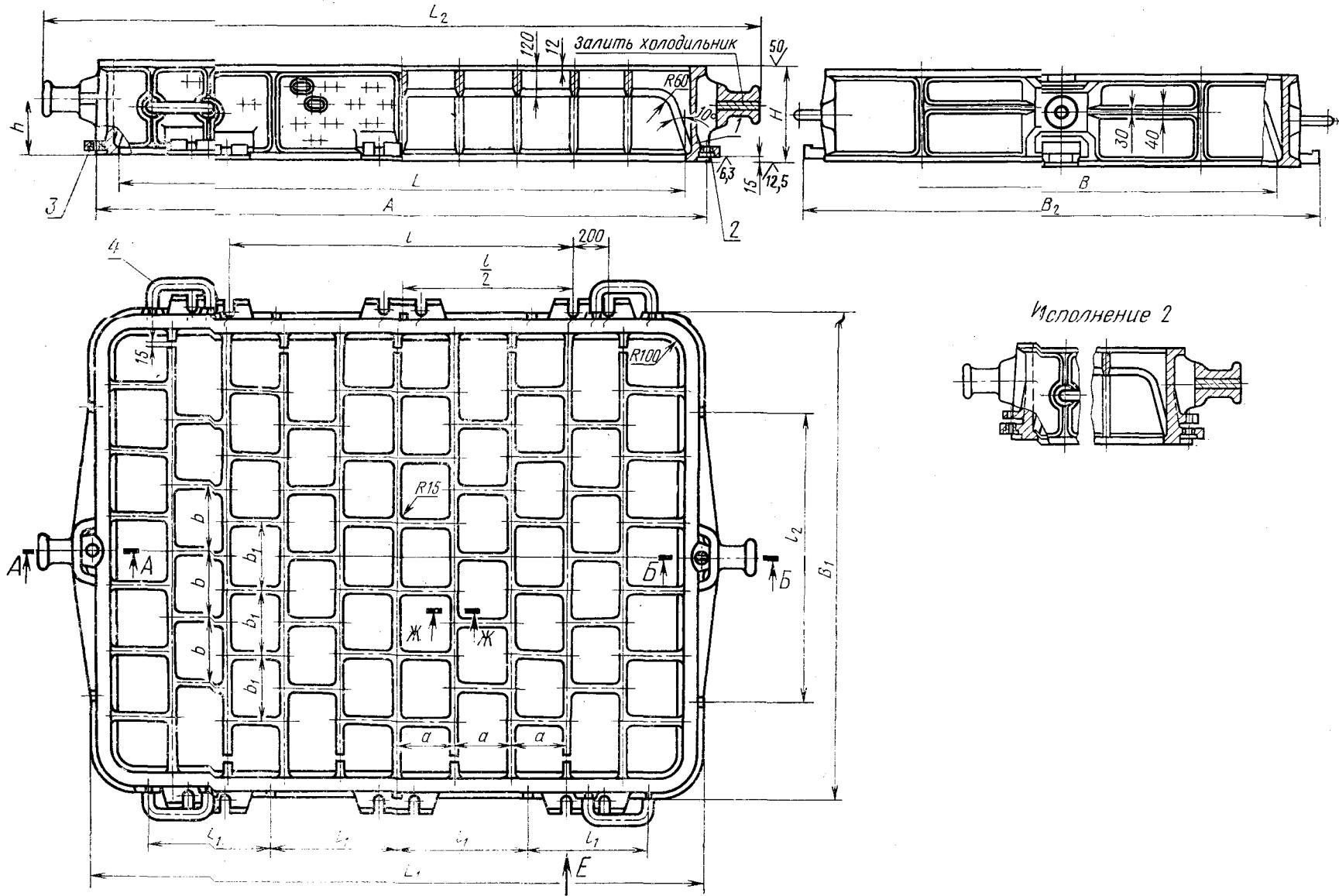
до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые стальные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной, пескометной и ручной формовке.

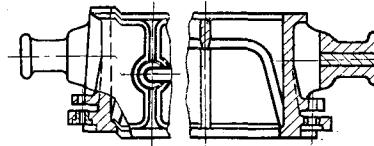
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

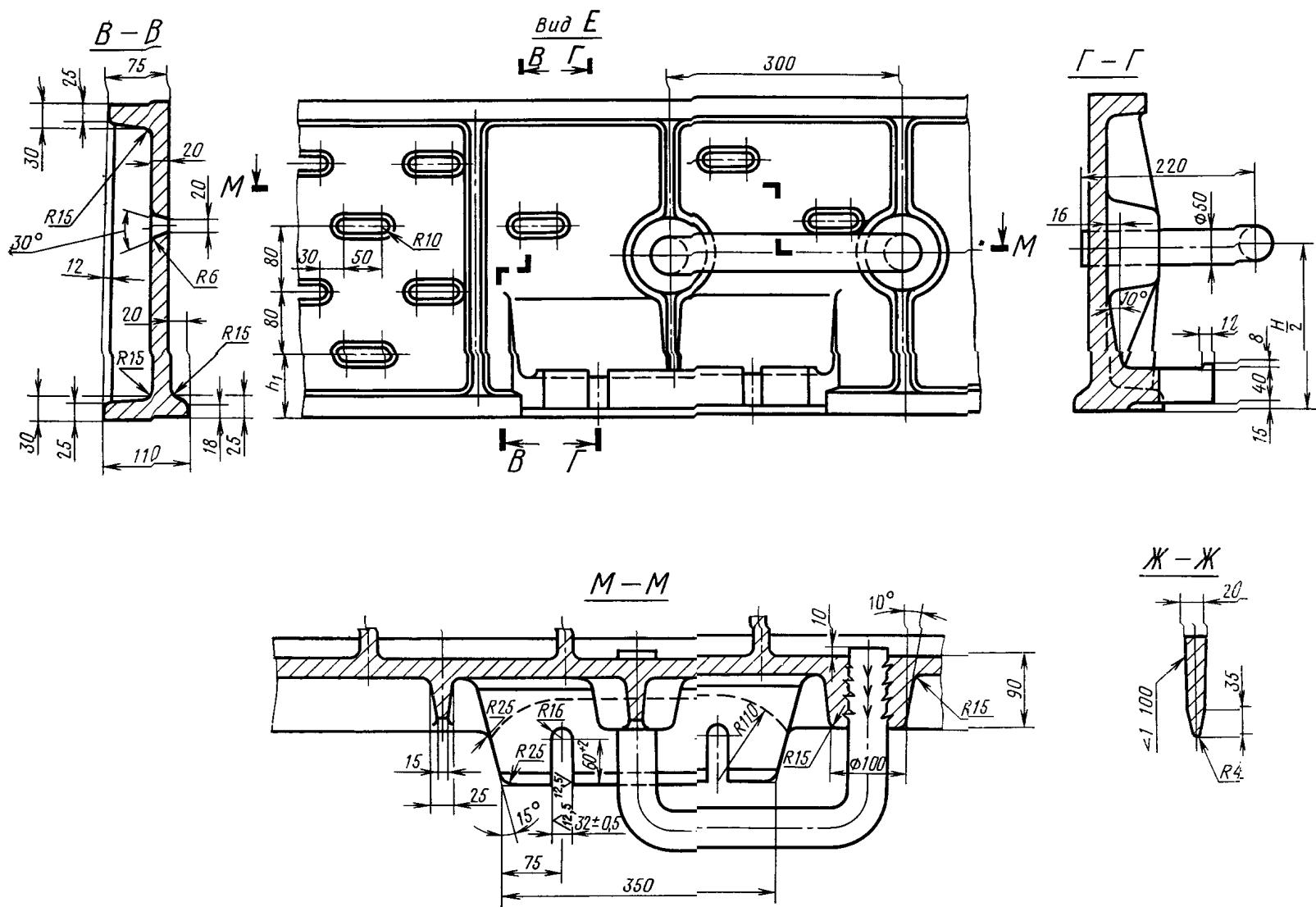
Исполнение 1



1—корпус; 2—втулка направляющая 0290-1255 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
3—втулка центрирующая 0290-1055 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
4—скоба 0298-0001 ГОСТ 15021—69 (4 шт.).

Исполнение 2



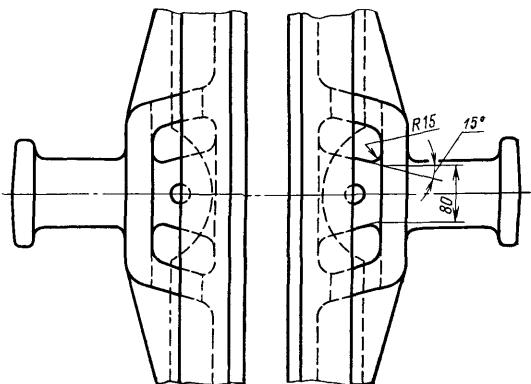
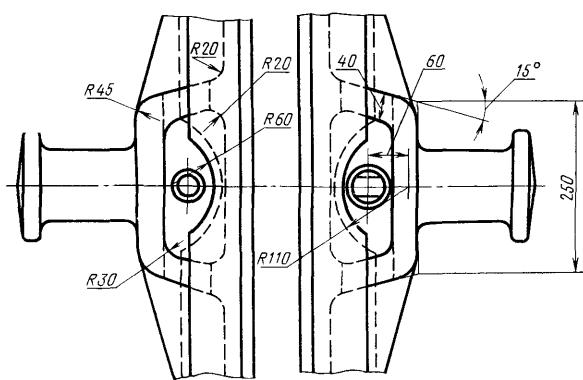
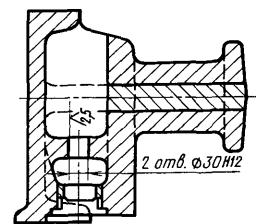
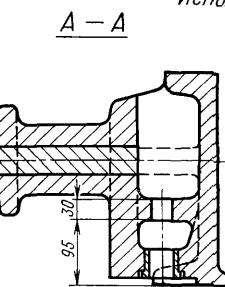
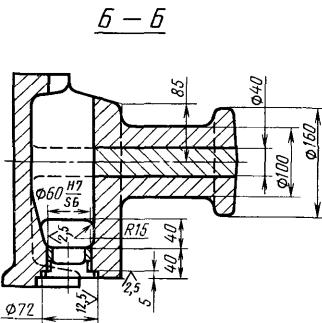
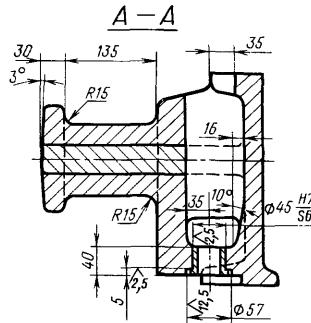


Исполнение 1

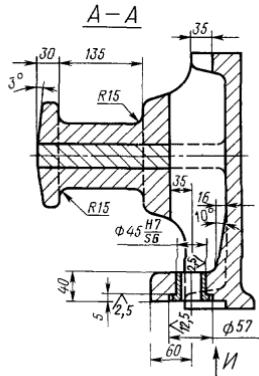
При $H=300\text{мм}$

Исполнение 2

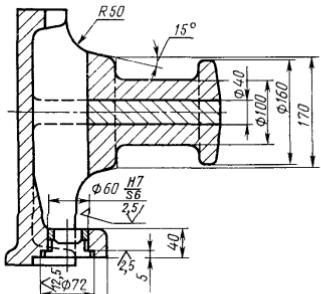
6-6



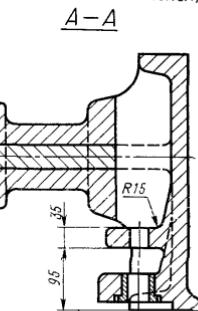
Исполнение 1



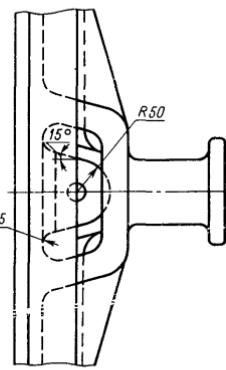
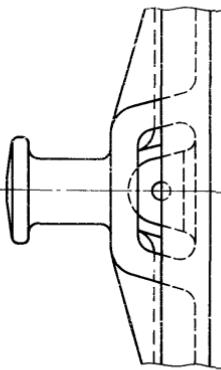
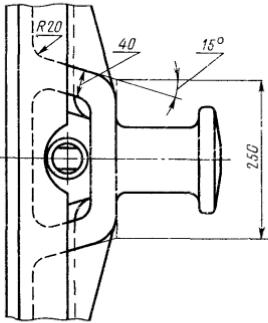
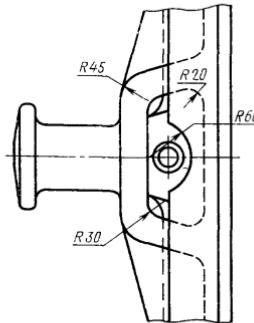
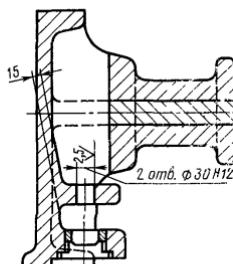
6-6

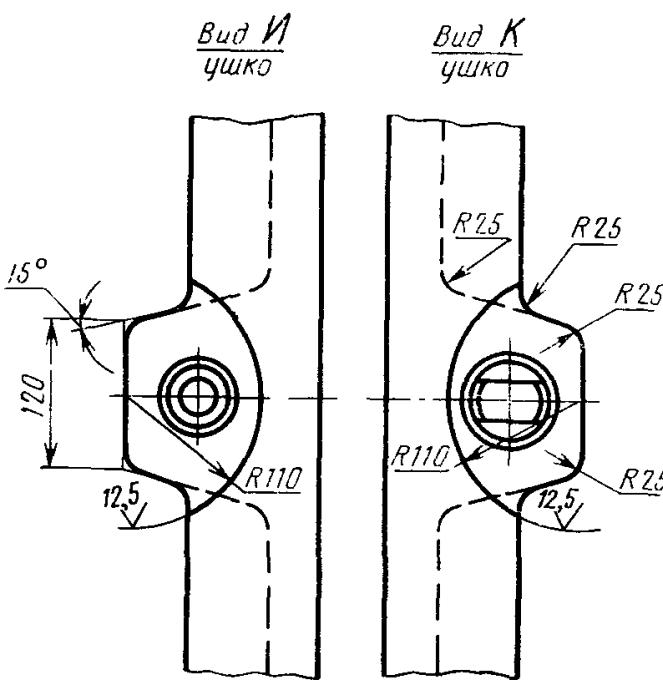


Исполнение 2



6-6





Размеры в мм

| Обозначение опок | | Применяемость | | L | B | H (пред. откл. ±1,5) | A | | L ₁ | L ₂ | B ₁ | B ₂ | t | t ₁ | t ₂ | a | b | b ₁ | h | h ₁ | Количество рядов вентиляционных отверстий | Масса, кг | |
|------------------|------------|---------------|-------------|---|---|-------------------------------|---|--|----------------|----------------|----------------|----------------|---|----------------|----------------|---|---|----------------|---|----------------|---|-----------|------|
| Исполнения | Исполнения | Номин. | Пред. откл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 1 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0272-0391 | 0272-0392 | | | | | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | 170 |
| 0393 | 0394 | | | | | 350 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1340 |
| 0395 | 0396 | | | | | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1420 |
| 0397 | 0398 | | | | | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1345 |
| 0399 | 0400 | | | | | 350 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1415 |
| 0401 | 0402 | | | | | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1495 |
| 0403 | 0404 | | | | | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1380 |
| 0405 | 0406 | | | | | 350 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1460 |
| 0407 | 0408 | | | | | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1530 |
| 0409 | 0410 | | | | | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1350 |
| 0411 | 0412 | | | | | 350 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1420 |
| 0413 | 0414 | | | | | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1500 |
| 0415 | 0416 | | | | | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1400 |
| 0417 | 0418 | | | | | 350 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1475 |
| 0272-0419 | 0272-0420 | | | | | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1550 |

Размеры в мм

| Обозначение опок | | Применимость | | B | B | H (пред. откл. ±1,5) | A | | | | | | | | | | | | Количество рядов венти- лационных отверстий | Масса, кг | | |
|------------------|-----------|--------------|---|------|------|-------------------------------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|----------------|----------------|------|-----|----------------|--|----------------|------|------|
| Исполнения | | Исполнения | | | | | Номин. | Пред. откл. | L ₁ | L ₂ | B ₁ | B ₂ | l | l ₁ | l ₂ | a | b | b ₁ | h | h ₁ | | |
| 1 | 2 | 1 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0272-0421 | 0272-0422 | | | | | 300 | | | | | | | | | | | | 180 | 70 | | 1420 | |
| 0423 | 0424 | | | | 1800 | 350 | | | | | | | | | | | | 210 | 95 | 3 | 1460 | |
| 0425 | 0426 | | | | | 400 | | | | | | | | | | | | 240 | 80 | 4 | 1550 | |
| 0427 | 0428 | | | 2800 | | 300 | 3040 | | 3020 | 3520 | 2020 | 2160 | | 1700 | 625 | | 300 | 260 | | | 1440 | |
| 0429 | 0430 | | | | 2000 | 350 | | | | | 2220 | 2360 | | | | 1400 | | 325 | 275 | 210 | 95 | 1525 |
| 0431 | 0432 | | | | | 400 | | | | | | | | | | | | 240 | 80 | 4 | 1620 | |
| 0433 | 0434 | | | | | 300 | | | | | | | | | | | | 180 | 70 | | 1560 | |
| 0435 | 0436 | | | 1800 | | 350 | | | | | 2020 | 2160 | | | | 1200 | | 300 | 260 | 210 | 95 | 1650 |
| 0437 | 0438 | | | | 3000 | 400 | 3240 | | 3220 | 3720 | 2020 | 2160 | | 1900 | 675 | | | | 240 | 80 | 4 | 1745 |
| 0439 | 0440 | | | | | 300 | | | | | | | | | | | | 180 | 70 | | 1550 | |
| 0441 | 0442 | | | | 2000 | 350 | | | | | 2220 | 2360 | | | | 1400 | | 325 | 275 | 210 | 95 | 1634 |
| 0272-0443 | 0272-0444 | | | | | 400 | | | | | | | | | | | | 240 | 80 | 4 | 1728 | |

Пример условного обозначения опоки $L=2800$ мм, $B=2000$ мм, $H=400$ мм, исполнения 1:

Опока 0272-0431 ГОСТ 14993—69

То же, исполнения 2:

Опока 0272-0432 ГОСТ 14993—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- Исполнение 2 только для нижних опок, применяемых при способе спаривания на штырь.
- По требованию заказчика допускается:
 - применение направляющей втулки 0290-1355 ГОСТ 15019—69;
 - выполнение ребер-крестовин в соответствии с контуром моделей.
- Неуказанные радиусы — 10 мм.
- В местах сопряжения ребер, цапф, ушек и платиков со стенками опок, а также на радиусах опок вентиляционные отверстия не делать.
- Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.