



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ
ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ
ЧУГУННЫЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
(ЧАСТЬ 2)**

ГОСТ 14996-69 – ГОСТ 15022-69

Издание официальное

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНОК
РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ от 400 до 500 мм,
ШИРИНОЙ от 300 до 400 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм**

Конструкция и размеры

Rectangular iron all-cast moulding boxes with simplified wall profile having inside dimensions: length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm,
height from 75 to 200 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
14996-69***

Взамен
МН 2001-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.
№ 1062 срок введения установлен

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

с 01.01 1971 г.

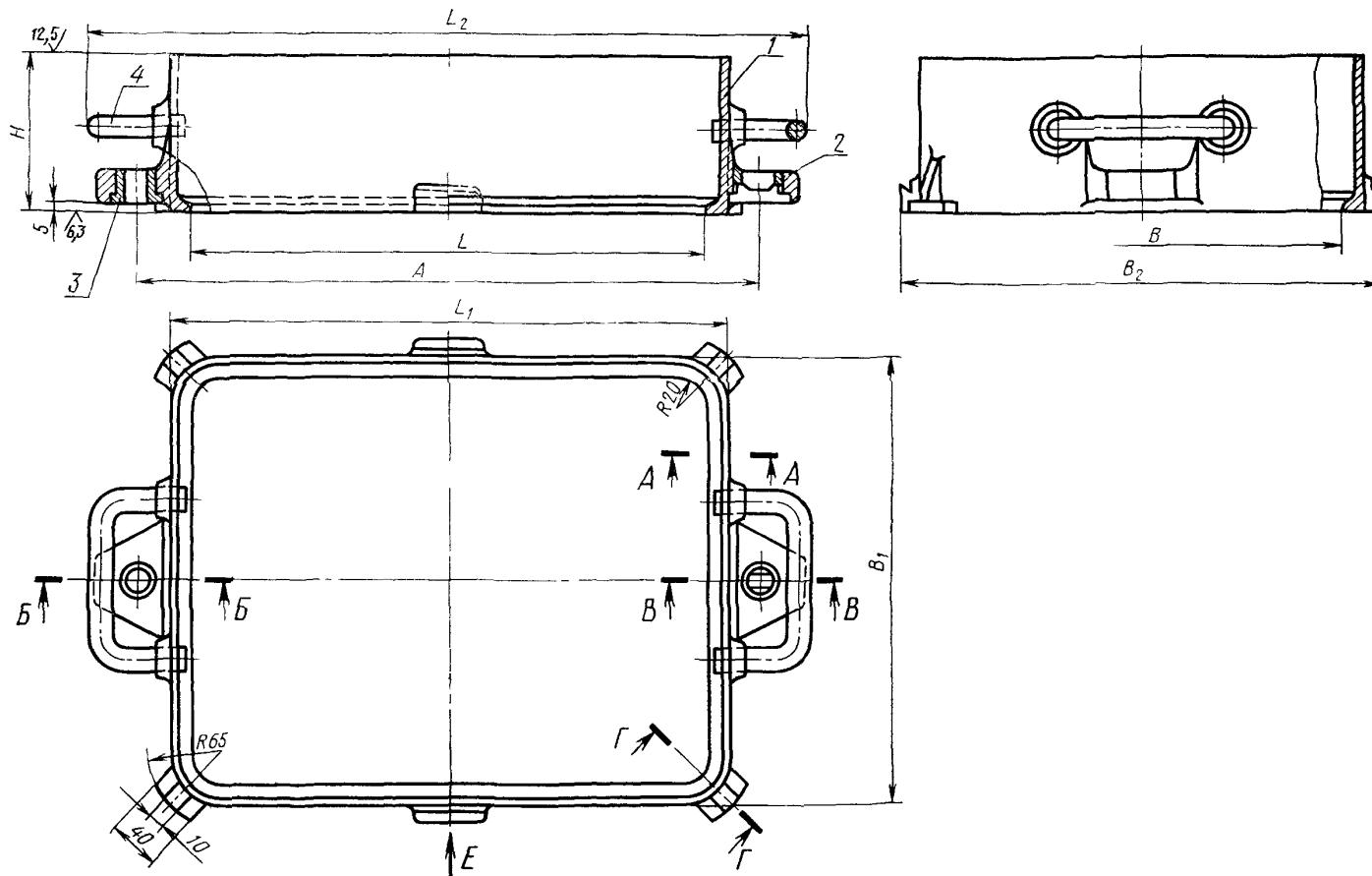
до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литьевые цельнолитые чугунные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литьевых форм при машинной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

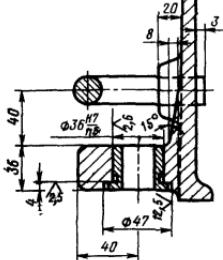
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



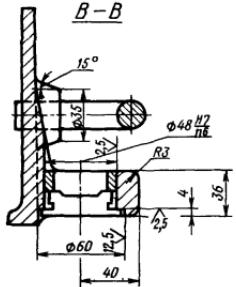
1—корпус; 2—втулка направляющая 0290-1252 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
 3—втулка центрирующая 0290-1052 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
 4—скоба 0298-0501 ГОСТ 15021—69 (2 шт.).

При H свыше 100 мм

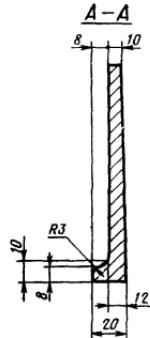
Б-Б



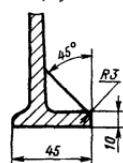
B-B



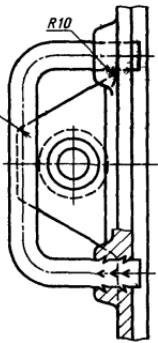
A-A



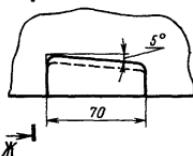
Г-Г
провернуто



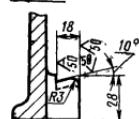
R10

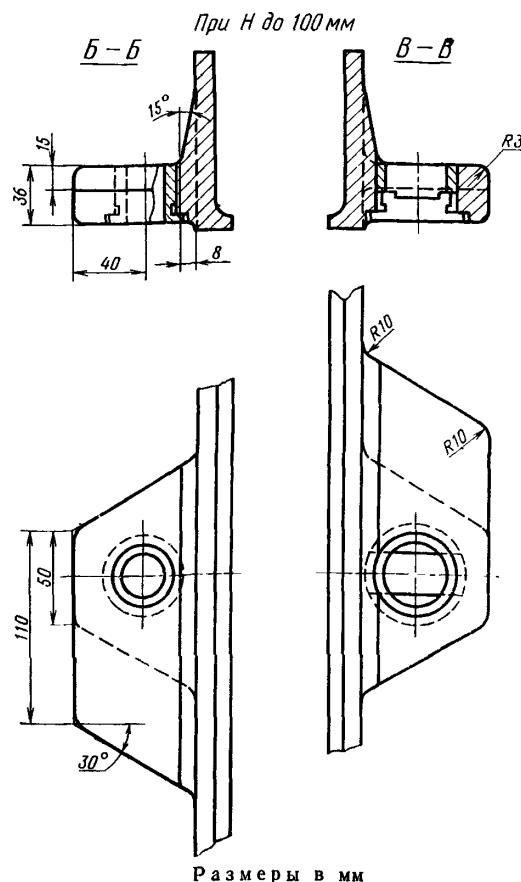


* Bud E



* - *





Размеры в мм

Обозначение опок	Приме- нение- мость	L	B	H (пред. откл. $\pm 1,5$)	A (пред. откл. $\pm 0,2$)	L_1	L_2 \approx	B_1	B_2	Масса, кг
0260-0001				75			—			10,8
0002				100			—			13,5
0003				125			—			16,8
0004				150			590			19,5
0005				200			—			25,0
0006				75			—			11,5
0007				100			—			14,5
0008		450	350	125		550	490	390	436	18,5
0009				150			640			21,5
0010				200			—			27,5
0011				75			—			12,5
0012				100			—			16,0
0013				125			—			20,5
0260-0014		500	400	150		600	540	440	486	24,0

Пример условного обозначения опоки $L=500$ мм, $H=150$ мм:
Опока 0260-0014 ГОСТ 14996—69

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1352 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.