



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ  
ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ  
ЧУГУННЫЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**  
(часть 2)

**ГОСТ 14996-69—ГОСТ 15022-69**

Издание официальное

Цена 65 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТенок  
РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ от 400 до 500 мм,  
ШИРИНОЙ от 300 до 400 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм

## Конструкция и размеры

Rectangular iron all-cast moulding boxes with simplified wall profile having inside dimensions: length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm, height from 75 to 200 mm.

Construction and dimensions

ГОСТ  
14996-69\*

Взамен  
МН 2001-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г. № 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

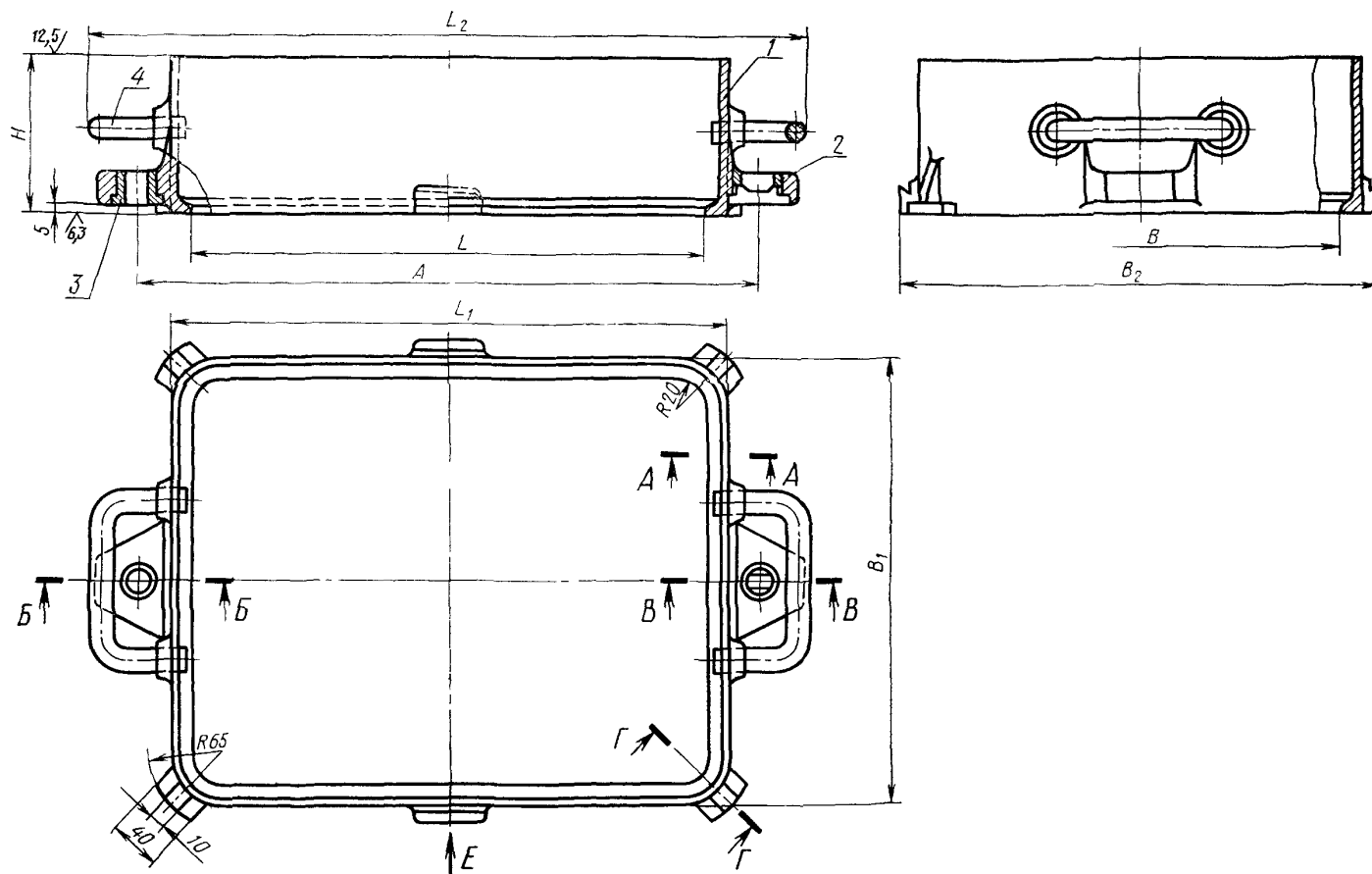
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

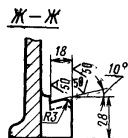
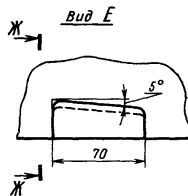
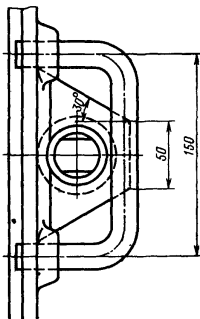
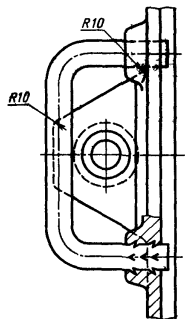
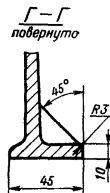
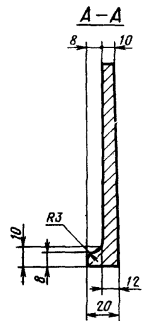
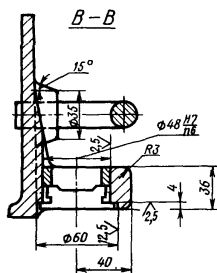
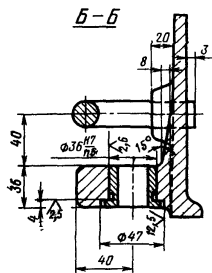
1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые чугунные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке. Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

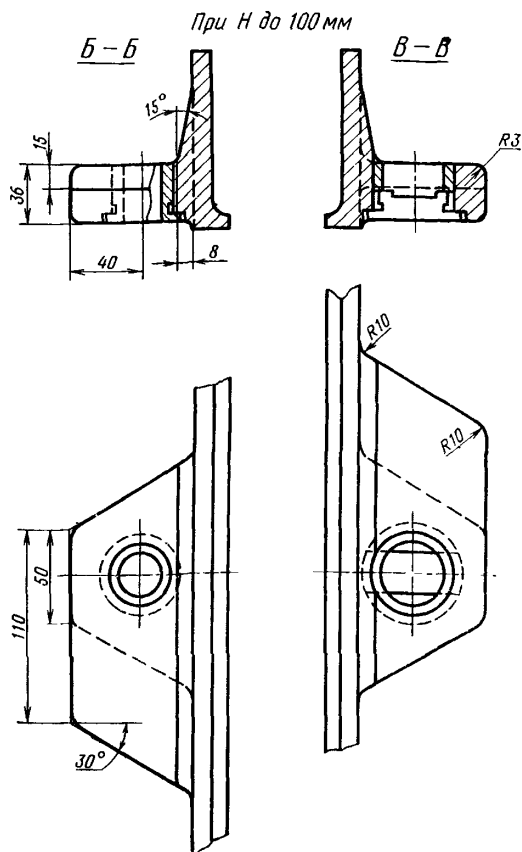
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



- 1—корпус; 2—штулка направляющая 0290-1252 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);  
 3—штулка центрирующая 0290-1052 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);  
 4—скоба 0298-0501 ГОСТ 15021—69 (2 шт.).

При  $H$  свыше 100 мм





Размеры в мм

Обозначение опок	Приме- няе- мость	$L$	$B$	$H$ (пред. откл. $\pm 1,5$ )	$A$ (пред. откл. $\pm 0,2$ )	$L_1$	$L_2$ $\approx$	$B_1$	$B_2$	Масса, кг
0260-0001		400	300	75	500	440	—	340	386	10,8
0002				100			—			13,5
0003				125			—			16,8
0004				150			590			19,5
0005				200			—			25,0
0006		450	350	75	550	490	—	390	436	11,5
0007				100			—			14,5
0008				125			—			18,5
0009				150			640			21,5
0010				200			—			27,5
0011		500	400	75	600	540	—	440	486	12,5
0012				100			—			16,0
0013				125			—			20,5
0260-0014				150			690			24,0

Пример условного обозначения опок  $L=500$  мм,  $H=150$  мм:

Опока 0260-0014 ГОСТ 14996—69

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1352 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования на опок — по ГОСТ 8909—75.