

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТИЕ ЧУГУННЫЕ
КРУГЛЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНОК ДИАМЕТРОМ
В СВЕТУ: 400; 500 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм**

Конструкция и размеры

алюминиевые all-cast moulding boxes with simplified wall profile having inside diameter 400; 500 mm, height from 75 to 200 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
14997-69***

Взамен
МН 2002-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.
№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

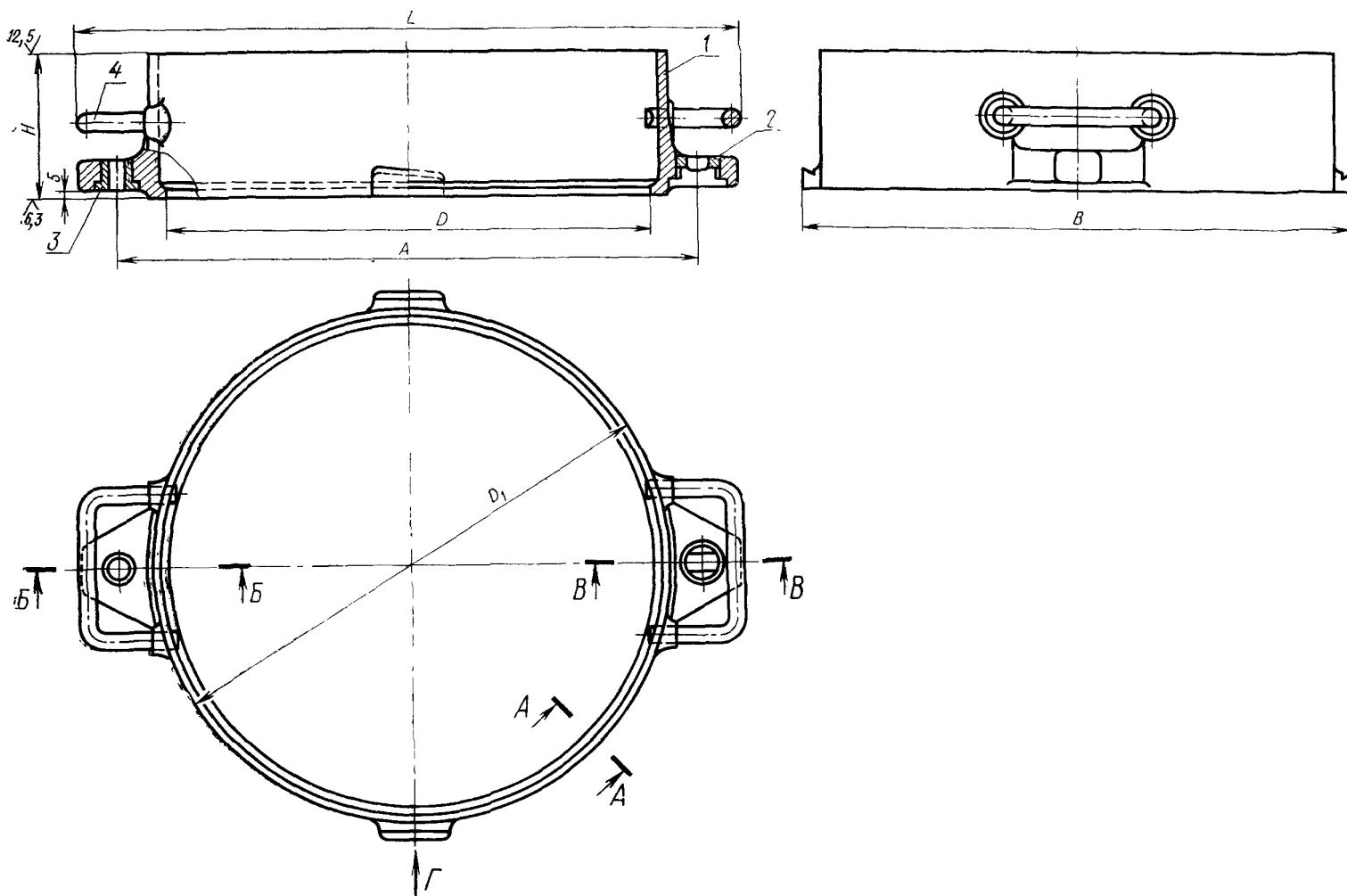
до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

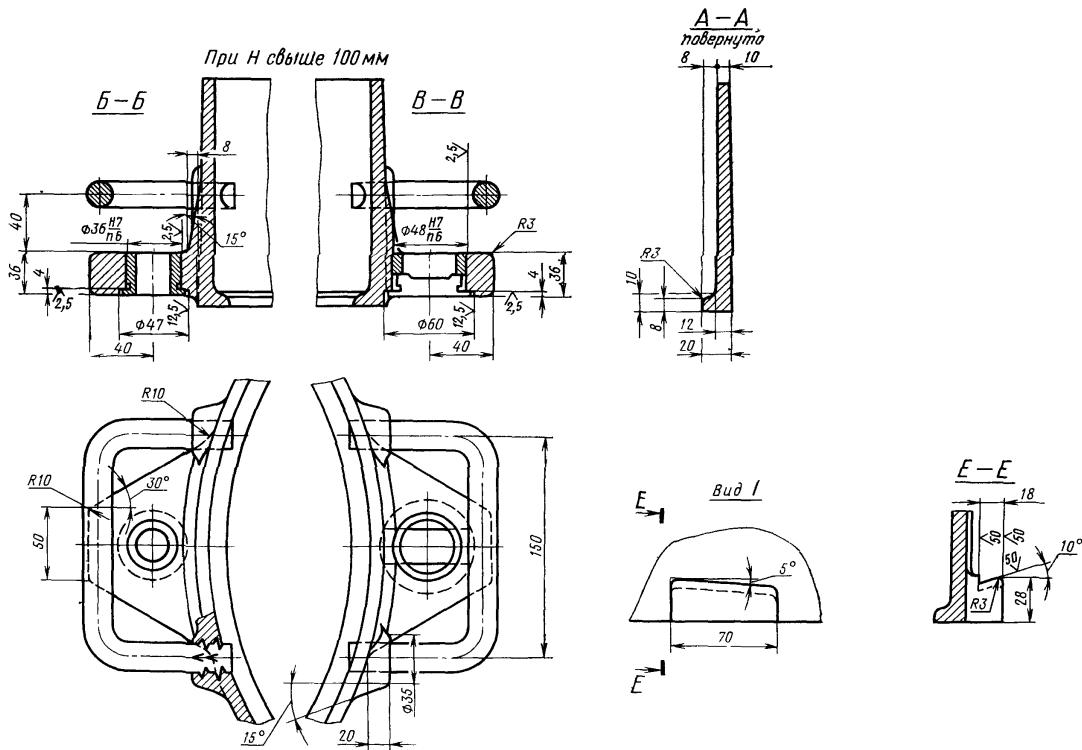
1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые чугунные круглые опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

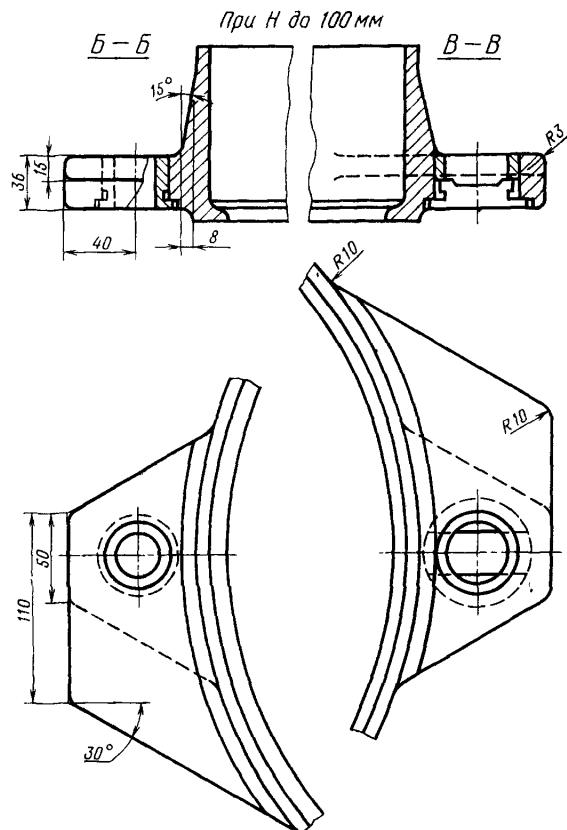
Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке, методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1—корпус; 2—втулка направляющая 0290-1252 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
 3—втулка центрирующая 0290-1052 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
 4—скоба 0298-0501 ГОСТ 15021—69 (2 шт.).





Размеры в мм

Обозначение опоки	Применяе-мость		<i>H</i> (пред. откл. ±1,6)	<i>A</i> (пред. откл. ±0,2)	<i>D</i> ₁	<i>L</i> ≈	<i>B</i>	Масса, кг
0261-0001			75			—		8,3
0002			100			—		10,8
0003		400	125	500	440	—	486	14,2
0004			150			560		16,0
0005			200			—		20,5
0006			75			—		10,0
0007		500	100	600	540	—	586	13,0
0008			125			—		16,0
0261-0009			150			670		19,0

Пример условного обозначения опоки $D=500$ мм, $H=150$ мм:
Опока 0261-0009 ГОСТ 14997—69

(Измененная редакция, Иzm. № 1)

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1352 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 8909—75.