

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ:  
ДЛИНОЙ от 1600 до 2000 мм, ШИРИНОЙ 1000; 1200 мм,  
ВЫСОТОЙ от 200 до 400 мм****Конструкция и размеры**

Rectangular iron all-cast moulding boxes having inside dimensions:  
length from 1600 to 2000 mm, width 1000; 1200 mm,  
height from 200 to 400 mm.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
15010—69\*****Взамен  
МН 2015—61**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.  
№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1991 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

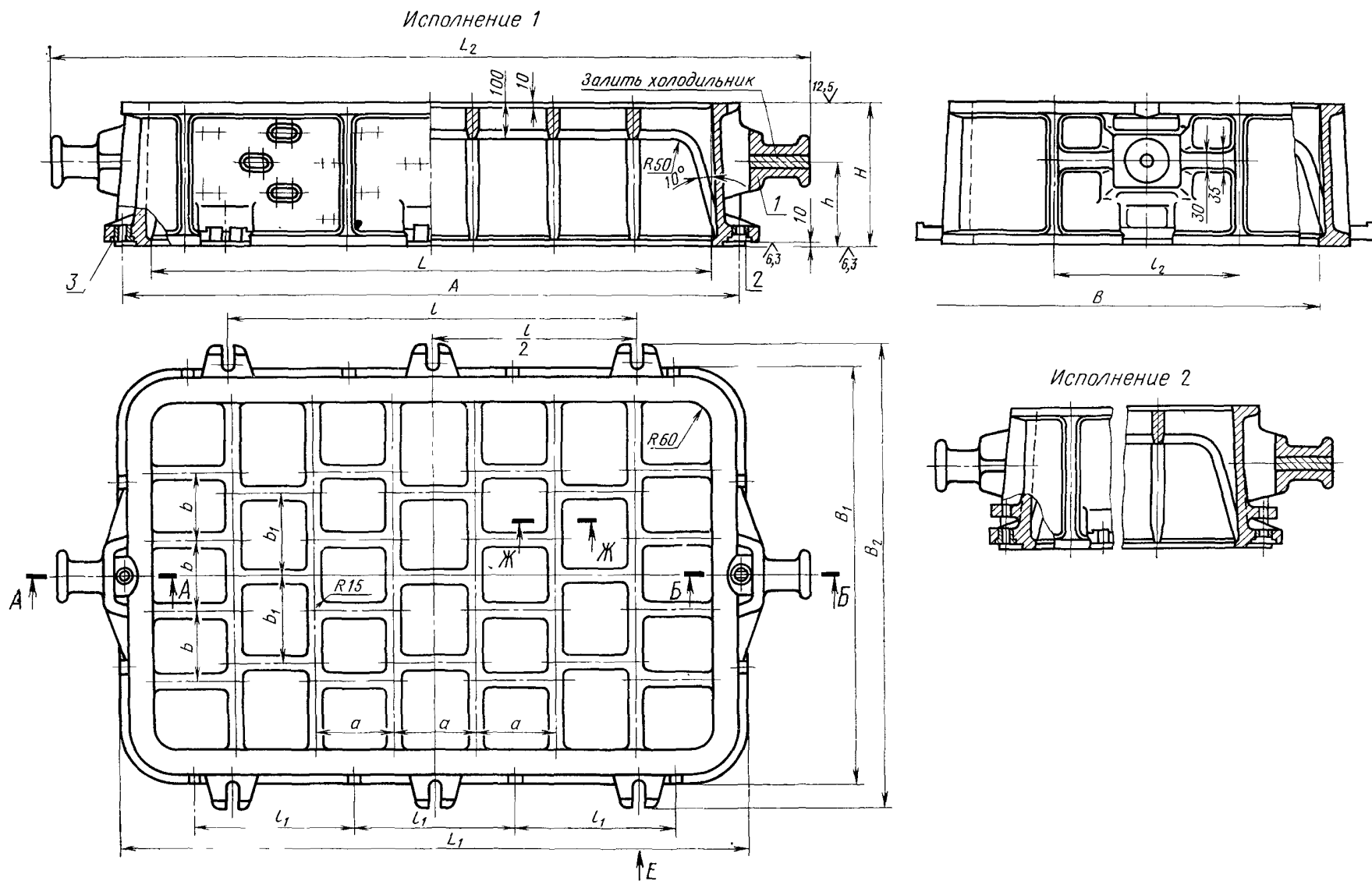
1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые чугунные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной пескометной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

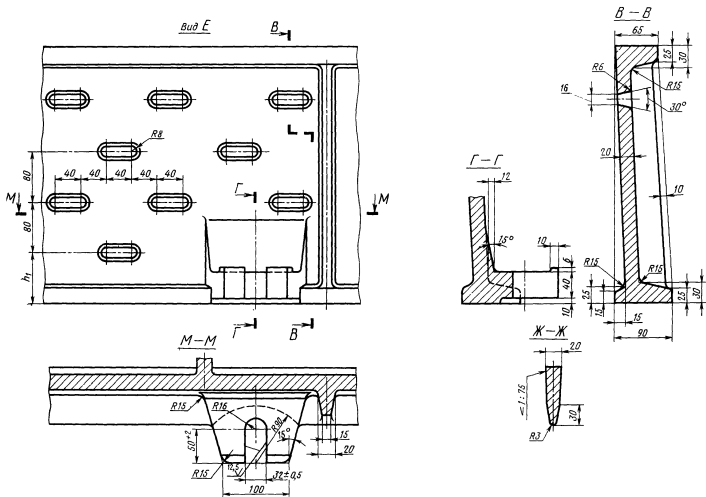
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

*\* Переиздание (ноябрь 1981 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июле 1980 г., пост. № 3538 от 10.07 1980 г.  
(ИУС 9—80).*



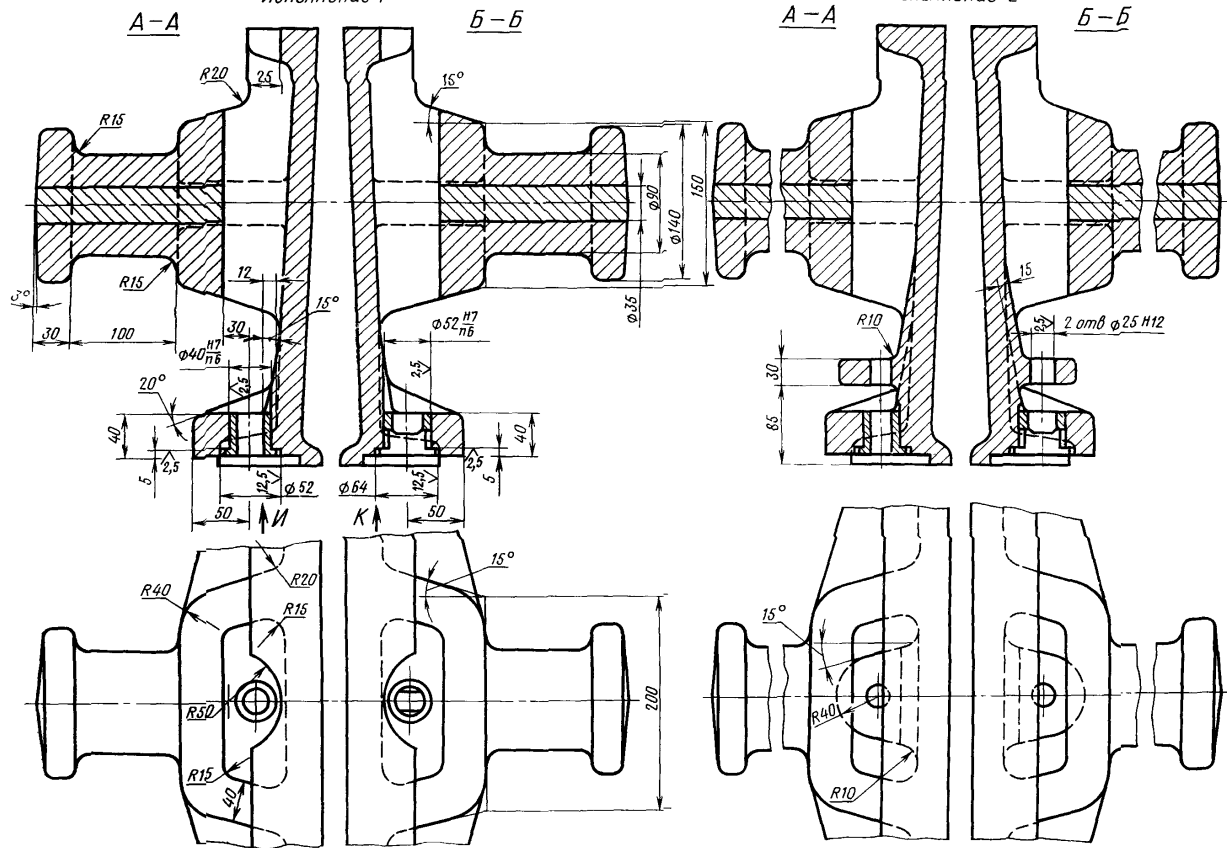
1—корпус; 2—штулка направляющая 0290-1254 ГОСТ 15019—69 (1 шт.); 3—штулка центрирующая 0290-1054 ГОСТ 15019—69 (1 шт.).

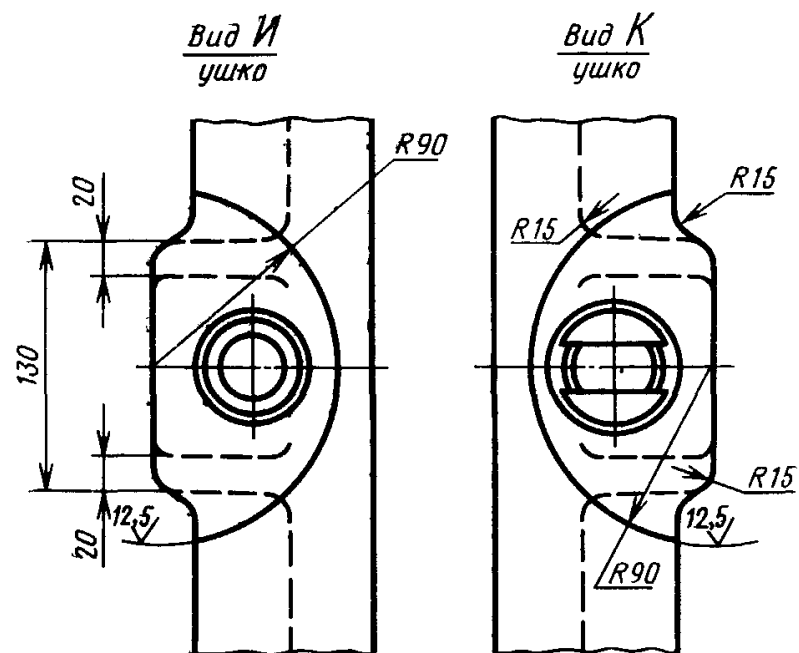




*Исполнение 1*

Исполнение 2





Размеры в мм

| Обозначение опок |           | Применяемость |   | L    | B    | H<br>(пред.<br>откл.<br>±1,5) | A        |                | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | B <sub>1</sub> | B <sub>2</sub> | l    | e <sub>1</sub> | l <sub>н</sub> | a   | b   | b <sub>1</sub> | h  | h <sub>1</sub> | Количество<br>рядов венти-<br>ляционных<br>отверстий | Масса,<br>кг |
|------------------|-----------|---------------|---|------|------|-------------------------------|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|----------------|-----|-----|----------------|----|----------------|--|--------------|
| Исполнения       |           | Исполнения    |   |      |      |                               | Номинал. | Пред.<br>откл. |                |                |                |                |      |                |                |     |     |                |    |                |  |              |
| 1                | 2         | 1             | 2 |      |      |                               |          |                |                |                |                |                |      |                |                |     |     |                |    |                |  |              |
| 0270-0211        | 0270-0212 |               |   | 1600 | 1000 | 200                           | 1760     | ±0,5           | 1780           | 2160           | 1180           | 1300           | 1300 | 480            | 450            | 200 | 250 | 120            | 60 | 2              | 570  |              |
| 0213             | 0214      |               |   |      |      | 250                           |          |                |                |                |                |                |      |                |                |     |     | 150            | 85 |                | 609  |              |
| 0215             | 0216      |               |   |      |      | 300                           |          |                |                |                |                |                |      |                |                |     |     | 180            | 70 | 3              | 645  |              |
| 0217             | 0218      |               |   |      |      | 350                           |          |                |                |                |                |                |      |                |                |     |     | 210            | 55 | 4              | 683  |              |
| 0219             | 0220      |               |   |      |      | 400                           |          |                |                |                |                |                |      |                |                |     |     | 240            | 80 |                | 721  |              |
| 0221             | 0222      |               |   |      | 1200 | 200                           |          |                |                |                | 120            | 60             |      |                | 2              | 596 |     |                |    |                |  |              |
| 0223             | 0224      |               |   |      |      | 250                           |          |                |                |                | 150            | 85             |      |                |                | 640 |     |                |    |                |  |              |
| 0225             | 0226      |               |   |      |      | 300                           |          |                |                |                | 180            | 70             |      |                | 3              | 681 |     |                |    |                |  |              |
| 0227             | 0228      |               |   |      |      | 350                           |          |                |                |                | 210            | 55             |      |                | 4              | 720 |     |                |    |                |  |              |
| 0270-0229        | 0270-0230 |               |   |      |      | 400                           |          |                |                |                | 240            | 80             |      |                |                | 760 |     |                |    |                |  |              |

## Размеры в мм

| Обозначение опок |           | Применяемость |   | D    | B    | H<br>(пред.<br>откл.<br>±1,5) | A      |                | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | B <sub>1</sub> | B <sub>2</sub> | l    | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | a   | b    | b <sub>1</sub> | h   | h <sub>1</sub> | Количество<br>рядов венти-<br>ляционных<br>отверстий | Масса,<br>кг |     |     |     |
|------------------|-----------|---------------|---|------|------|-------------------------------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|----------------|-----|------|----------------|-----|----------------|--|--------------|-----|-----|-----|
| Исполнения       |           | Исполнения    |   |      |      |                               | Номин. | Пред.<br>откл. |                |                |                |                |      |                |                |     |      |                |     |                |  |              |     |     |     |
| 1                | 2         | 1             | 2 |      |      |                               |        |                |                |                |                |                |      |                |                |     |      |                |     |                |  |              |     |     |     |
| 0270-0231        | 0270-0232 |               |   | 1800 | 1000 | 200                           | 2000   | ±1,0           | 1980           | 2400           | 1180           | 1300           | 1500 | 550            | 260            |     | 200  | 250            | 120 | 60             | 2  | 613          |     |     |     |
| 0233             | 0234      |               |   |      |      | 250                           |        |                |                |                |                |                |      |                |                |     |      |                | 150 | 85             |  | 656          |     |     |     |
| 0235             | 0236      |               |   |      |      | 300                           |        |                |                |                |                |                |      |                |                |     |      |                | 180 | 70             | 3  | 695          |     |     |     |
| 0237             | 0238      |               |   |      |      | 350                           |        |                |                |                |                |                |      |                |                |     |      |                | 210 | 55             | 4  | 730          |     |     |     |
| 0239             | 0240      |               |   |      |      | 400                           |        |                |                |                |                |                |      |                |                |     |      |                | 240 | 80             |  | 772          |     |     |     |
| 0241             | 0242      |               |   |      |      | 200                           |        |                |                |                |                |                |      |                |                |     |      |                | 120 | 60             | 2  | 663          |     |     |     |
| 0243             | 0244      |               |   |      | 250  | 150                           |        |                |                |                | 85             | 716            |      |                |                |     |      |                |     |                |  |              |     |     |     |
| 0245             | 0246      |               |   |      | 1200 |                               |        |                |                |                | 300            | 1380           |      |                |                |     | 1500 |                | 550 | 240            | 300  | 180          | 70  | 3   | 765 |
| 0247             | 0248      |               |   |      |      |                               |        |                |                |                | 350            |                |      |                |                |     |      |                |     |                |  | 210          | 55  | 4   | 810 |
| 0249             | 0250      |               |   |      |      |                               |        |                |                |                | 400            |                |      |                |                |     |      |                |     |                |  | 240          | 80  |     | 860 |
| 0251             | 0252      |               |   |      |      |                               |        |                |                |                | 200            |                |      |                |                |     |      |                |     |                |  | 120          | 60  | 2   | 698 |
| 0253             | 0254      |               |   |      |      |                               |        |                |                |                | 250            |                |      |                |                |     |      |                |     |                |  | 150          | 85  |     | 750 |
| 0255             | 0256      |               |   | 2000 |      |                               | 1000   | 300            | 2200           | 2180           | 2600           |                | 1180 | 1300           | 1200           | 575 |      |                |     |                |  | 450          | 285 | 200 | 250 |
| 0257             | 0258      |               |   |      | 350  | 210                           |        | 55             |                |                |                | 4              |      |                |                |     | 849  |                |     |                |  |              |     |     |     |
| 0270-0259        | 0270-0260 |               |   |      | 400  | 240                           |        | 80             |                |                |                |                |      |                |                |     | 897  |                |     |                |  |              |     |     |     |

Пример условного обозначения опок  $L=1600$  мм,  $B=1000$  мм,  $H=400$  мм, исполнения 1:

Опока 0270-0219 ГОСТ 15010—69

То же, исполнения 2:

Опока 0270-0220 ГОСТ 15010—69

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3. Исполнение 2 только для нижних опок, применяемых при способе спаривания на штырь.

4. По требованию заказчика допускается:

а) применение направляющей втулки 0290-1354 ГОСТ 15019—69;

б) выполнение ребер-крестовин в соответствии с контуром моделей.

5. Неуказанные радиусы — 8 мм.

6. В местах сопряжения ребер, цапф, ушек и платиков со стенками опок, а также на радиусах опок вентиляционные отверстия не делать.

7. Технические требования на опок — по ГОСТ 8909—75.