

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ:
ДЛИНОЙ 2000; 2200 мм, ШИРИНОЙ от 1200 до 1800 мм,
ВЫСОТОЙ 500; 600 мм**

Конструкция и размеры

Rectangular iron all-cast moulding boxes having inside dimensions:
length 2000; 2200 mm, width from 1200 to 1800 mm, height from 500; 600 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ
15015-69***

МН 2020-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.
№ 1062 срок введения установлен

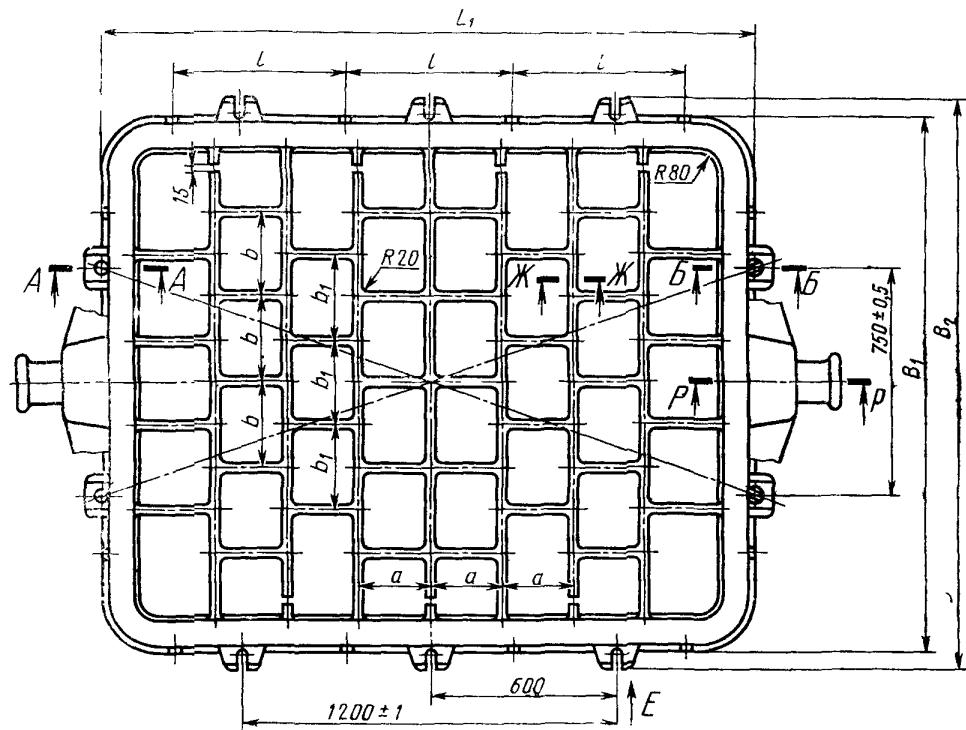
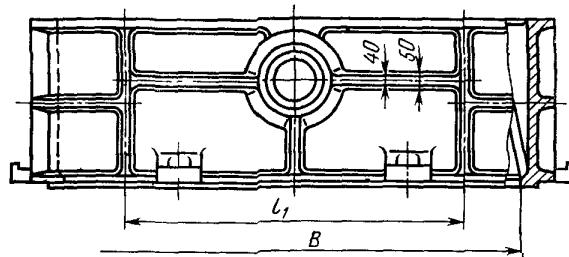
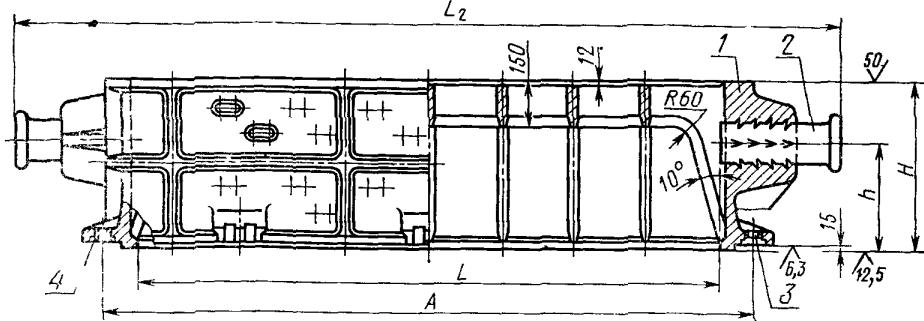
с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

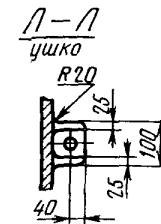
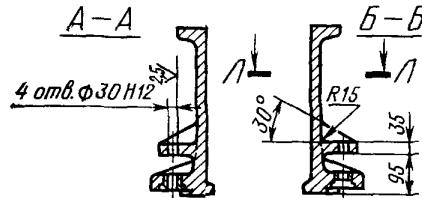
до 01.01 1991 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые чугунные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной, пескометной и ручной формовке.
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

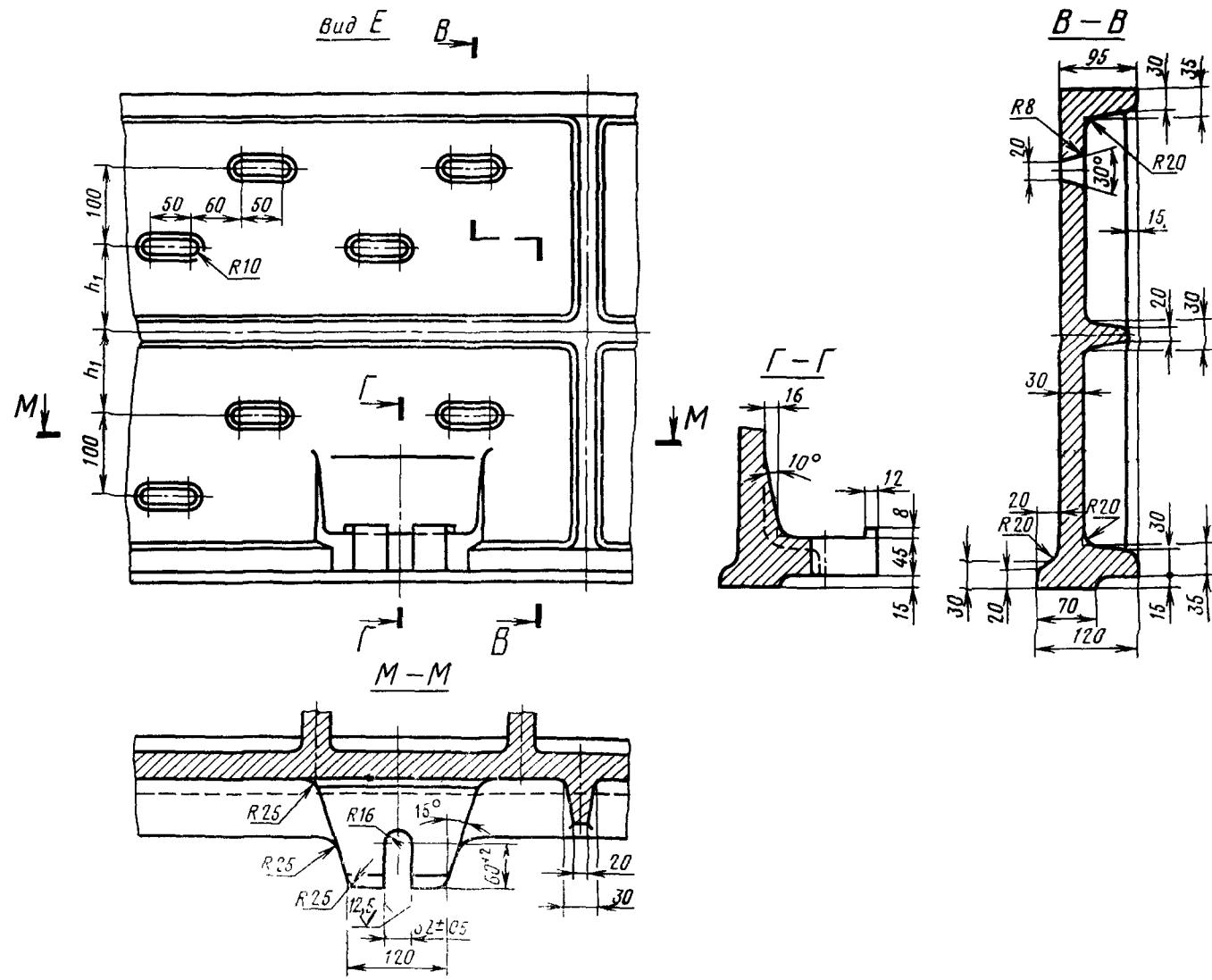
Исполнение 1

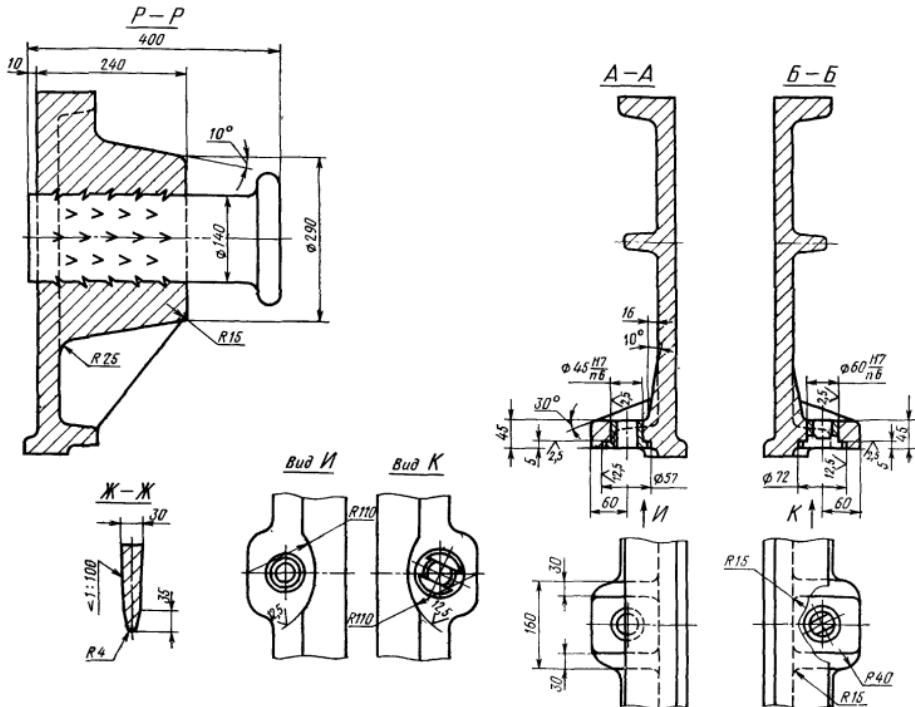


Исполнение 2



1—корпус; 2—цапфа 0298—0156 ГОСТ 15020—69 (2 шт.); 3—втулка направляющая 0290-1256 ГОСТ 15019—69 (2 шт.); 4—втулка центрирующая 0290-1056 ГОСТ 15019—69 (2 шт.).





Размеры в мм

Обозначение опок		Применимость		L	B	H (пред. откл. ±2,0)	A (пред. откл. ±1,0)	Размеры в мм		I	I ₁	L ₁	L ₂	B ₁	B ₂	l	l ₁	a	b	b ₁	b ₂	h ₁	h ₂	Масса, кг																		
Исполнения		Исполнения						Размеры в мм																																		
1	2	1	2	Размеры в мм				Размеры в мм																																		
0270-0351	0270-0352					500																	300	65	1940																	
0353	0354					600																	360	80	1105																	
0355	0356					500																	300	65	2035																	
0357	0358					600																	360	80	2196																	
0359	0360					500																	300	65	2130																	
0361	0362					600																	360	80	2305																	
0363	0364					500																	300	65	2128																	
0365	0366					600																	360	80	2300																	
0367	0368					500																	300	65	2220																	
0369	0370					600																	360	80	2410																	
0371	0372					500																	300	65	2310																	
0270-0373	0270-0374					600																	360	80	2505																	

Пример условного обозначения опоки L=2000 мм, B=1600 мм, H= 600 мм, исполнения 1:

Опока 0270-0361 ГОСТ 15015—69

То же, исполнения 2:

Опока 0270-0362 ГОСТ 15015—69

(Измененная редакция, Изм. № 1)

- Исполнение 2 только для нижних опок, применяемых при способе спаривания на штырь.
- По требованию заказчика допускается:
 - применение направляющей втулки 0290-1356 ГОСТ 15019—69;
 - выполнение ребер-крестовин в соответствии с контуром моделей.
- Неуказанные радиусы — 10 мм.
- В местах сопряжения ребер, цапф, ушек и платиков со стенками опок, а также на радиусах опок вентиляционные отверстия не делать.
- Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.