



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ**

ГОСТ 15067-75 – ГОСТ 15074-75

Издание официальное

Цена 17 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ

ГОСТ 15067-75—ГОСТ 15074-75

Издание официальное

РАЗРАБОТАНЫ Государственным проектно-технологическим институтом (Оргстанкинпром)

Директор **Монахов Г. А.**
Руководитель темы **Смирнов Л. Б.**
Исполнитель **Дорохова А. А.**

ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии **Трефилов В. А.**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544

**ОПРАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЦАПФОЙ
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**

Конструкция и размеры

Tool holders with straight guide and 7 : 24 taper shank for horizontal milling machines.
Design and dimensions

**ГОСТ
15067-75**

**Взамен
ГОСТ 15067-69**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

с 01.01.77

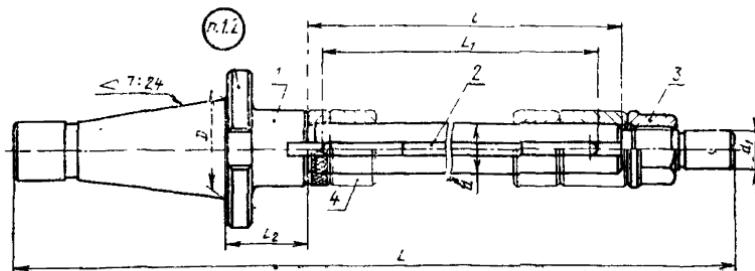
до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует требованиям рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2942-71, РС 2945-71 и рекомендации ИСО Р 839-68.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПРАВОК

1.1. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок

1—корпус; 2—шпонка; 3—гайка; 4—кольцо по ГОСТ 15071-75

Черт. 1

Размеры

Обозначение одинаков	Применяемость обозначения конусов	d	L	L ₁	L ₂	t	D	d ₁	x	Поз. L. Корпус Кол. 1	
										Масса, кг,	Обозначения
6225-0131				380	180		200			1,80	6225-0131/001
6225-0132		22		430	230		250		16	1,95	6225-0132/001
6225-0133				495	300		315			2,15	6225-0133/001
6225-0134				354	140		160			2,05	6225-0134/001
6225-0135		27		444	230		250		20	2,57	6225-0135/001
6225-0136		40		509	300	36	315	44,45		2,89	6225-0136/001
6225-0137				594	380		400			3,22	6225-0137/001
6225-0138				358	140		160			2,68	6225-0138/001
6225-0139				448	230		250			3,25	6225-0139/001
6225-0140		32		513	300		315		23	3,66	6225-0140/001
6225-0141				598	380		400			4,20	6225-0141/001
6225-0142				648	430		450			4,52	6225-0142/001
6225-0201				395	180		200			2,48	6225-0201/001
6225-0202		22		445	230		250		16	2,63	6225-0202/001
6225-0203				510	300		315			2,82	6225-0203/001
6225-0204				595	380		400			3,08	6225-0204/001
6225-0205				459	230		250			3,20	6225-0205/001
6225-0206		27		524	300		315		20	3,49	6225-0206/001
6225-0207				609	380		400			3,87	6225-0207/001
6225-0208		45		709	480	38	500	57,15		4,32	6225-0208/001
6225-0209				528	300		315			4,30	6225-0209/001
6225-0211		32		613	380		400		23	4,84	6225-0211/001
6225-0212				713	480		500			5,47	6225-0212/001
6225-0213				843	610		630			6,23	6225-0213/001
6225-0214				624	380		400			6,71	6225-0214/001
6225-0215		40		724	480		500		29	7,69	6225-0215/001
6225-0216				784	540	43	560			8,27	6225-0216/001
6225-0217				854	610		630			8,97	6225-0217/001

Таблица 1

в мм

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1
ГОСТ 15074—75			ГОСТ 8789—68			
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения
7050-0667				—	—	6002-0165
7050-0668	2			3—6×6×70	1	
7050-0651	1	—	—			6002-0167
7050-0653						
7050-0656	2	7050-0657	1			
7050-0654						
7050-0673	1	—	—	—	—	6002-0169
7050-0661						
7050-0675						
7050-0671	2	7050-0674	1			
7050-0672		—	—	3—8×7×90	2	
7050-0667		—	—	—	—	6002-0165
7050-0668		—	—	3—6×6×70	1	
7050-0653	1	7050-0390	1			
7050-0656		—	—			6002-0167
7050-0654		7050-0657				
7050-0655	2	7050-0659	1	—		
7050-0675		—	—			
7050-0671		7050-0674	1			6002-0169
7050-0672		7050-0677				
7050-0676		7050-0674	2			
7050-0679		—	—	3—10×8×100		
7050-0402		7050-0399	1	3—10×8×90	1	6002-0171

Размеры

Обозначения оправок	Применяемость	Обозначения конусов	d	L	L_1	L_2	l	D	d_1	n	Масса, кг.	Поз. 1. Корпус Кол. 1
												Обозначения
6225-0143			22	472	230	45	250			16	3,88	6225-0143/001
6225-0144				622	380		400				4,34	6225-0144/001
6225-0145		50		555	300	50	315				4,79	6225-0145/001
6225-0146			27	636	380	45	400	69,85	20		5,15	6225-0146/001
6225-0147				736	480		500				5,62	6225-0147/001
6225-0148			32	555	300		315		23		5,60	6225-0148/001
6225-0149				640	380		400				6,14	6225-0149/001
6225-0150				740	480		500				6,76	6225-0150/001
6225-0151			32	800	540		560		23		7,14	6225-0151/001
6225-0152		50		870	610	45	630	69,85			7,57	6225-0152/001
6225-0153				646	380		400				8,03	6225-0153/001
6225-0154				746	480		500				9,03	6225-0154/001
6225-0155			40	806	540		560		29		9,55	6225-0155/001
6225-0156				876	610		630				10,32	6225-0156/001

* Допускается применять набор шпонок, равный длине L_1 , по ГОСТ
 Примечание. По заказу потребителя оправки должны комплектоваться

Пример условного обозначения оправки для конца
Оправка 6225-0131

1.2. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред

Продолжение

в мм

Поз. 2. Шпонка*				Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1	
ГОСТ 15074—75				ГОСТ 8789—68	
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.
7050-0668	2	—	—		6002-0165
7050-0390		1		—	—
7050-0656		—	—	—	6002-0167
7050-0654		7050-0657	1		—
7050-0655		7050-0659			—
7050-0675		—	—		6002-0169
7050-0671		7050-0674			—
7050-0672		7050-0677	1	—	6002-0169
7050-0676		7050-0674	2	—	—
7050-0679		—	—	3—10×8×100	1
7050-0402		7050-0399	1	3—10×8×90	6002-0171

8789—68.

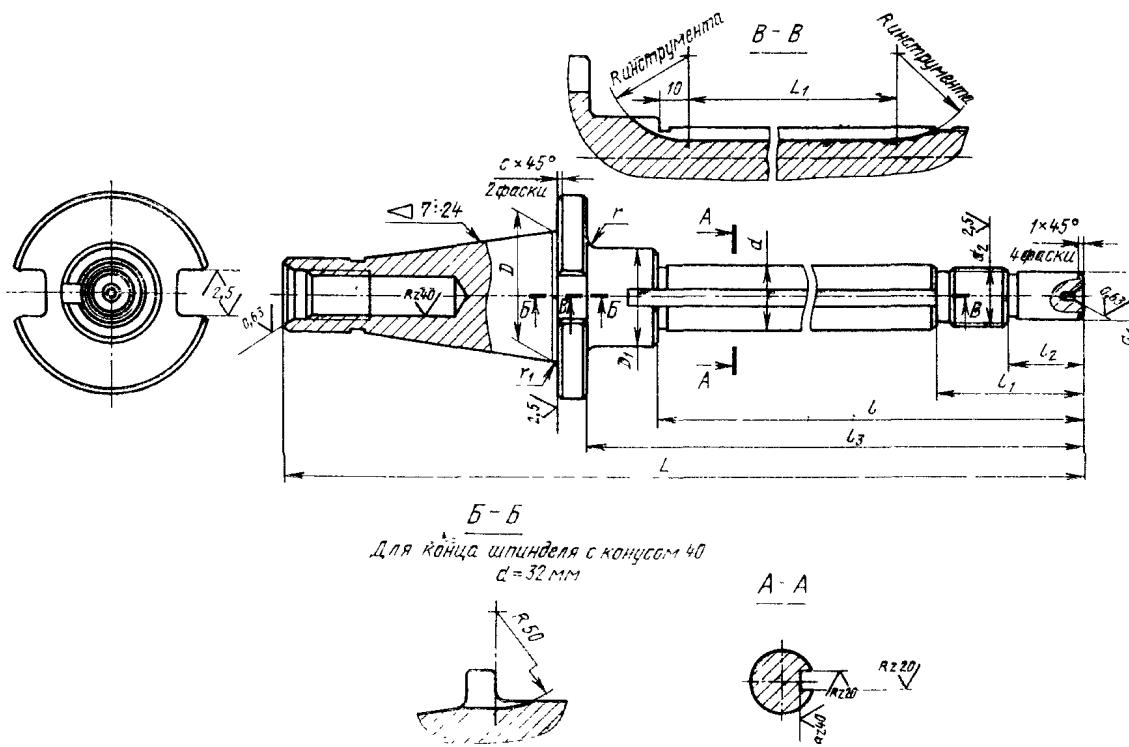
поддерживающими втулками по ГОСТ 15072—75.

шпинделья с конусом 40, размерами $d=22$ мм, $L=380$ мм:*ГОСТ 15067—75*

приятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначения корпусов	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>t₂</i>	<i>t₃</i>	<i>c</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	Масса, кг, ≈
6225-0131/001		380	180					250			275				1,70
6225-0132/001	22	430	230		34	16	M20×2	300	50	25	325				1,85
6225-0133/001		495	300					365			390				2,00
6225-0134/001		354	140					224			249				1,90
6225-0135/001	27	444	230		41	20	M24×2	314		64	339				2,40
6225-0136/001		509	300					379			404				2,70
6225-0137/001		594	380	44,45				464			489			0,6	3,00
6225-0138/001		358	140					228			253				2,45
6225-0139/001		448	230					318			343				2,98
6225-0140/001	32	513	300		47	23	M27×2	383	68		408				3,36
6225-0141/001		598	380					468			493				3,86
6225-0142/001		648	430					518			543				4,16
6225-0201/001		395	180					250			275		1	3	2,30
6225-0202/001	22	445	230	57,15	34	16	M20×2	300	50	25	325			1,0	2,43
6225-0203/001		510	300					365			390				2,60
6225-0204/001		595	380					450			475				2,84

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения корпусов	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>I</i>	<i>I₁</i>	<i>I₂</i>	<i>I₃</i>	<i>c</i>	<i>t</i>	<i>r₁</i>	Масса, кг, ≈
6225-0205/001	27	459	230	57,15	41	20	M24×2	314	64	339	1	3		2,96	
6225-0206/001		524	300					379		404				3,22	
6225-0207/001		609	380					464		489				3,57	
6225-0208/001		709	480					564		589				3,98	
6225-0209/001		528	300					383		408				3,93	
6225-0211/001		613	380		47	23	M27×2	468	68	493	32	1,0		4,44	
6225-0212/001		713	480					568		593					5,02
6225-0213/001		843	610					698		723					5,79
6225-0214/001		624	380					474		504					6,19
6225-0215/001		724	480					574		604					7,11
6225-0216/001	40	784	540	55	29	M33×2	74	634	32	664	2	5		7,66	
6225-0217/001		854	610					704		734				8,31	
6225-0143/001		472	230					300		330				3,76	
6225-0144/001		622	380					450		480				4,17	
6225-0145/001	27	555	300	69,85	41	20	M24×2	379	64	413	32	5		4,60	
6225-0146/001		636	380					464		494				4,93	
6225-0147/001		736	480					564		594				5,38	
6225-0148/001		555	300					383		413				5,30	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения корпусов	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>t</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	<i>c</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	Масса, кг, ≈
6225-0149/001	32	640	380	47	23	M27×2	468	68	32	498	728	2	5	1,0	5,80
6225-0150/001		740	480				568			598					6,38
6225-0151/001		800	540				628			658					6,74
6225-0152/001		870	610				698			728					7,15
6225-0153/001		646	380	69,85	55	M33×2	474	74	32	504	604	2	5	1,0	7,54
6225-0154/001	40	746	480				574			604					8,48
6225-0155/001		806	540				634			664					9,00
6225-0156/001		876	610				704			734					9,70

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается изготавливать оправки с закрытым шпоночным пазом.
2. Допускается шпоночный паз изготавливать сквозным, по резьбовой части глубина которого не должна касаться поверхности цилиндрической цапфы.
3. Для конца шпоночного паза на расстоянии от торцовой поверхности оправки в пределах 20—25 мм размеры и шероховатость поверхностей допускается не контролировать. Другой конец паза не контролируется на длине радиусной части инструмента.

Пример условного обозначения корпуса размерами *d*=22 мм; *L*=380 мм:

Корпус 6225-0131/001 ГОСТ 15067—75

- 2.2. Размеры концов оправок конусностью 7:24 и технические требования — по ГОСТ 836—72.
 - 2.3. Размеры шпоночного паза по стандарту СЭВ СТ 49—73.
 - 2.4. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски резьбы — по ГОСТ 16093—70.
 - 2.5. Проточка и фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.
 - 2.6. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
 - 2.7. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz < 40$ мкм.
 - 2.8. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.
 - 2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
-

Группа Г27

Изменение № 1 ГОСТ 15067—75 Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Вводную часть изложить в новой редакции:
«Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/1—76»

(Продолжение см. стр. 80)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15067—75)

- Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 8789—68 на ГОСТ 23360—78; графа «ГОСТ 23360—78, Обозначения». Заменить цифру: 3 на 2.
- Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 836—72 на ГОСТ 24644—81.
- Пункт 2.3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.
- Пункт 2.4. Заменить ссылки: СТ СЭВ 180—75, СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81; ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.
- Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

(ИУС № 6 1982 г.)