



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

---

**ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ**

**ГОСТ 15067-75 — ГОСТ 15074-75**

**Издание официальное**

Цена 17 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ  
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ

ГОСТ 15067-75—ГОСТ 15074-75

Издание официальное

**РАЗРАБОТАНЫ Государственным проектно-технологическим институтом (Оргстанкинпром)**

Директор **Монахов Г. А.**  
Руководитель темы **Смирнов Л. Б.**  
Исполнитель **Дорохова А. А.**

**ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

Член Коллегии **Трефилов В. А.**

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Директор **Верченко В. Р.**

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544**

**ОПРАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЦАПФОЙ  
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24  
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**

**Конструкция и размеры**

Tool holders with straight guide and 7 : 24  
taper shank for horisontal milling machines.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
15067—75**

**Взамен  
ГОСТ 15067—69**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

с 01.01.77

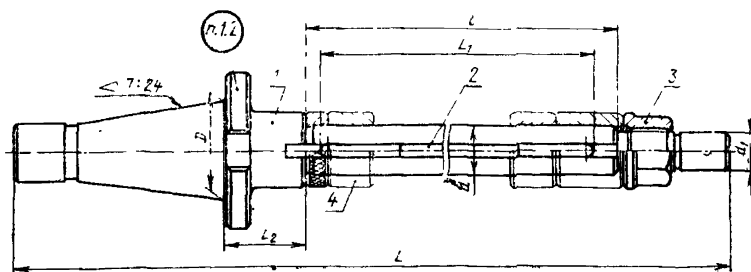
до 01.01.82

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Стандарт соответствует требованиям рекомендаций СЭВ по  
стандартизации РС 2942—71, РС 2945—71 и рекомендации ИСО  
R 839—68.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПРАВОК**

1.1. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать  
указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок

1—корпус; 2—шпонка; 3—гайка; 4—кольцо по ГОСТ 15071—75

Черт. 1

## Размеры

Обозначения оправок	Применяемость	Обозначения конусов	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	l	D	d <sub>1</sub>	Ж Масса, кг,	Поз. 1. Корпус Кол. 1
											Обозначения
6225-0131		40	22	380	180		200	44, 45	16	1,80	6225-0131/001
6225-0132				430	230		250			1,95	6225-0132/001
6225-0133				495	300		315			2,15	6225-0133/001
6225-0134			27	354	140		160		20	2,05	6225-0134/001
6225-0135				444	230		250			2,57	6225-0135/001
6225-0136				509	300	36	315			2,89	6225-0136/001
6225-0137			32	594	380		400		23	3,22	6225-0137/001
6225-0138				358	140		160			2,68	6225-0138/001
6225-0139				448	230		250			3,25	6225-0139/001
6225-0140				513	300		315			3,66	6225-0140/001
6225-0141				598	380		400			4,20	6225-0141/001
6225-0142				648	430		450			4,52	6225-0142/001
6225-0201		45	22	395	180		200	57, 15	16	2,48	6225-0201/001
6225-0202				445	230		250			2,63	6225-0202/001
6225-0203				510	300		315			2,82	6225-0203/001
6225-0204			27	595	380		400		20	3,08	6225-0204/001
6225-0205				459	230		250			3,20	6225-0205/001
6225-0206				524	300		315			3,49	6225-0206/001
6225-0207			32	609	380		400		23	3,87	6225-0207/001
6225-0208				709	480	38	500			4,32	6225-0208/001
6225-0209				528	300		315			4,30	6225-0209/001
6225-0211			40	613	380		400		29	4,84	6225-0211/001
6225-0212				713	480		500			5,47	6225-0212/001
6225-0213				843	610		630			6,23	6225-0213/001
6225-0214		40	29	624	380		400		29	6,71	6225-0214/001
6225-0215				724	480		500			7,69	6225-0215/001
6225-0216				784	540	43	560			8,27	6225-0216/001
6225-0217				854	610		630			8,97	6225-0217/001

Таблица 1

в мм

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1
ГОСТ 15074—75				ГОСТ 8789—68		
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения
7050-0667	2			—	—	6002-0165
7050-0668				3—6×6×70	1	
7050-0651	1	—	—			6002-0167
7050-0653						
7050-0656	2	7050-0657	1			
7050-0654						
7050-0673	1	—	—	—	—	6002-0169
7050-0661						
7050-0675	2	7050-0674	1	3—8×7×90	2	
7050-0671						
7050-0672		—	—	—	—	6002-0165
7050-0667						
7050-0668		7050-0390	1	3—6×6×70	1	
7050-0653	1	—	—			6002-0167
7050-0656						
7050-0654	2	7050-0657	1	—		
7050-0655						
7050-0675		—	—			
7050-0671						
7050-0672		7050-0674	1			6002-0169
7050-0676						
7050-0679		—	—	3—10×8×100	1	6002-0171
7050-0402						
		7050-0399	1	—	—	

## Размеры

Обозначения оправок	Применяемость	Обозначения конусов	$d$	$L$	$L_1$	$L_2$	$l$	$D$	$d_1$	$\varnothing$ Масса, кг,	Пов. 1. Корпус Кол. 1
											Обозначения
6225-0143		50	22	472	230	45	250	69,85	16	3,88	6225-0143/001
6225-0144				622	380		400			4,34	6225-0144/001
6225-0145				555	300	50	315			4,79	6225-0145/001
6225-0146			27	636	380	45	400		20	5,15	6225-0146/001
6225-0147		50		736	480		500	69,85		5,62	6225-0147/001
6225-0148			32	555	300		315		23	5,60	6225-0148/001
6225-0149				640	380		400			6,14	6225-0149/001
6225-0150			32	740	480		500		23	6,76	6225-0150/001
6225-0151		50		800	540		560	69,85		7,14	6225-0151/001
6225-0152				870	610	45	630			7,57	6225-0152/001
6225-0153				646	380		400			8,03	6225-0153/001
6225-0154				746	480		500			9,03	6225-0154/001
6225-0155		40		806	540		560		29	9,55	6225-0155/001
6225-0156				876	610		630			10,32	6225-0156/001

\* Допускается применять набор шпонок, равный длине  $L_1$ , по ГОСТ  
Примечание. По заказу потребителя оправки должны комплектоваться

Пример условного обозначения оправки для конца

*Оправка 6225-0131*

1.2. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред

Продолжение

в мм

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1
ГОСТ 15074—75				ГОСТ 8789—68		
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения
7050-0668	2	—	—	—	—	6002-0165
		7050-0390	1			
7050-0656		—	—			
7050-0654		7050-0657	1			6002-0167
7050-0655		7050-0659				
7050-0675		—	—	—	—	6002-0169
7050-0671		7050-0674	1			
7050-0672		7050-0677				6002-0169
7050-0676		7050-0674	2			
7050-0679		—	—		1	
						6002-0171
7050-0402				3—10×8×100	1	
			3—10×8×90			
		7050-0399	1	—	—	

8789—68.

поддерживающими втулками по ГОСТ 15072—75.

шпинделя с конусом 40, размерами  $d=22$  мм,  $L=380$  мм:

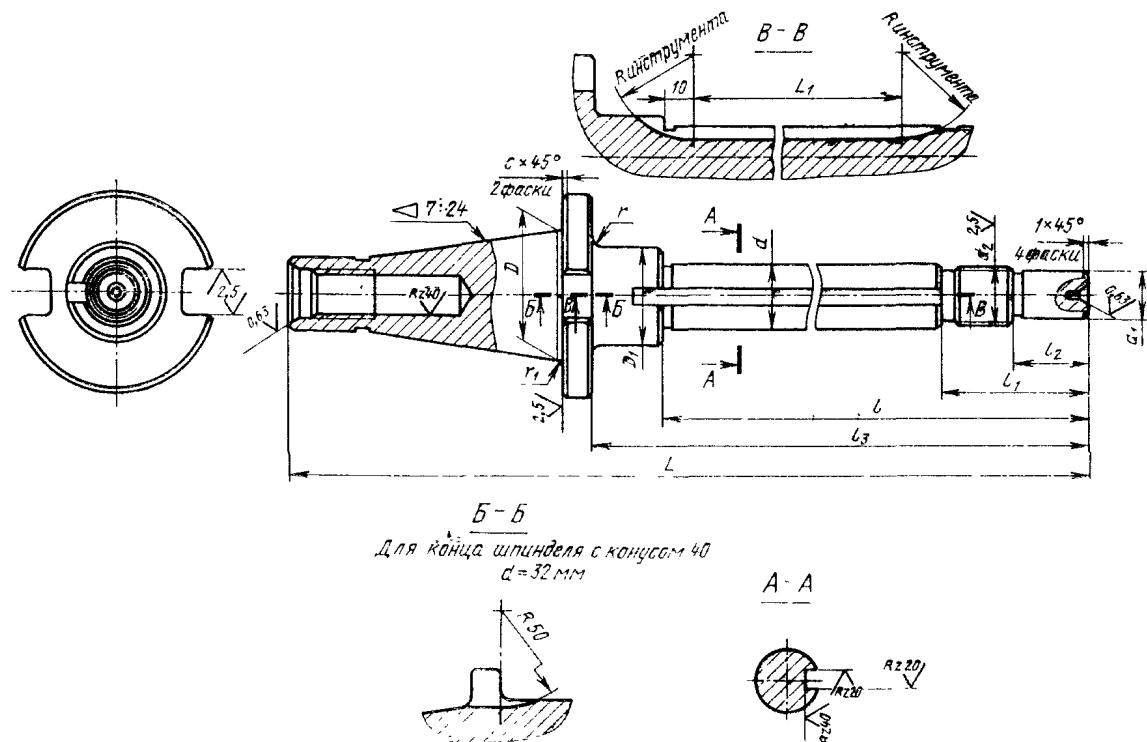
ГОСТ 15067—75

приятия-изготовителя.



## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначения корпусов	$d$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$d_1$	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$c$	$r$	$r_1$	Масса, кг, $\approx$
6225-0131/001	22	380	180	44,45	34	16	M20 $\times$ 2	250	50	25	275	1	3	0,6	1,70
6225-0132/001		430	230					300			325				1,85
6225-0133/001		495	300					365			390				2,00
6225-0134/001	27	354	140		41	20	M24 $\times$ 2	224	64	32	249				1,90
6225-0135/001		444	230					314			339				2,40
6225-0136/001		509	300					379			404				2,70
6225-0137/001	32	594	380		47	23	M27 $\times$ 2	464	68	32	489				3,00
6225-0138/001		358	140					228			253				2,45
6225-0139/001		448	230					318			343				2,98
6225-0140/001	32	513	300		47	23	M27 $\times$ 2	383	68	32	408				3,36
6225-0141/001		598	380					468			493				3,86
6225-0142/001		648	430					518			543				4,16
6225-0201/001	22	395	180	57,15	34	16	M20 $\times$ 2	250	50	25	275	1	3	1,0	2,30
6225-0202/001		445	230					300			325				2,43
6225-0203/001		510	300					365			390				2,60
6225-0204/001		595	380					450			475				2,84

## Размеры в мм

Обозначения корпусов	$d$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$d_1$	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$c$	$e$	$r_1$	Масса, кг, $\approx$
6225-0205/001	27	459	230	57,15	41	20	M24 $\times$ 2	314	64		339	1	3	1,0	2,96
6225-0206/001		524	300					379			404				3,22
6225-0207/001		609	380					464			489				3,57
6225-0208/001		709	480					564			589				3,98
6225-0209/001	32	528	300		47	23	M27 $\times$ 2	383	68	32	408				3,93
6225-0211/001		613	380					468			493				4,44
6225-0212/001		713	480					568			593				5,02
6225-0213/001		843	610					698			723				5,79
6225-0214/001	40	624	380		55	29	M33 $\times$ 2	474	74		504				6,19
6225-0215/001		724	480					574			604				7,11
6225-0216/001		784	540					634			664				7,66
6225-0217/001		854	610					704			734				8,31
6225-0143/001	22	472	230	69,85	34	16	M20 $\times$ 2	300	50	25	330	2	5		3,76
6225-0144/001		622	380					450			480				4,17
6225-0145/001	27	555	300		41	20	M24 $\times$ 2	379	64	32	413				4,60
6225-0146/001		636	380					464			494				4,93
6225-0147/001		736	480					564			594				5,38
6225-0148/001		555	300					383			413				5,30

Размеры в мм

Обозначения корпусов	$d$	$L$	$L_1$	$D$	$D_1$	$d_1$	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$c$	$r$	$r_1$	Масса, кг, $\approx$
6225-0149/001	32	640	380	69,85	47	23	M27×2	468	68		498	2	5	1,0	5,80
6225-0150/001		740	480					568			598				6,38
6225-0151/001		800	540					628			658				6,74
6225-0152/001		870	610					698			728				7,15
6225-0153/001	40	646	380	55	29	M33×2		474	74	32	504				7,54
6225-0154/001		746	480					574			604				8,48
6225-0155/001		806	540					634			664				9,00
6225-0156/001		876	610					704			734				9,70

## Примечания:

1. Допускается изготавливать оправки с закрытым шпоночным пазом.
2. Допускается шпоночный паз изготавливать сквозным, по резьбовой части глубина которого не должна касаться поверхности цилиндрической цапфы.
3. Для конца шпоночного паза на расстоянии от торцевой поверхности оправки в пределах 20—25 мм размеры и шероховатость поверхностей допускается не контролировать. Другой конец паза не контролируется на длине радиусной части инструмента.

Пример условного обозначения корпуса размерами  $d=22$  мм;  $L=380$  мм:

*Корпус 6225-0131/001 ГОСТ 15067—75*

2.2. Размеры концов оправок конусностью 7:24 и технические требования — по ГОСТ 836—72.

2.3. Размеры шпоночного паза по стандарту СЭВ СТ 49—73.

2.4. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски резьбы — по ГОСТ 16093—70.

2.5. Проточка и фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.6. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть  $Rz \leq 40$  мкм.

2.8. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

---

**Изменение № 1 ГОСТ 15067—75 Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен**

**с 01.07.82**

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/1—76»

*(Продолжение см. стр. 80)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 15067—75)*

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 8789—68 на ГОСТ 23360—78; графа «ГОСТ 23360—78. Обозначения». Заменить цифру: 3 на 2.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 836—72 на ГОСТ 24644—81.

Пункт 2.3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

Пункт 2.4. Заменить ссылки: СТ СЭВ 180—75, СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81; ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

(ИУС № 6 1982 г.)