

**ОПРАВКИ С ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЙ ВТУЛКОЙ  
И ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ  
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**  
Конструкция и размеры

Tool holders with supporting bush and Morse taper  
shank for horizontal milling machines.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
15070-75**

Взамен  
ГОСТ 15070-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

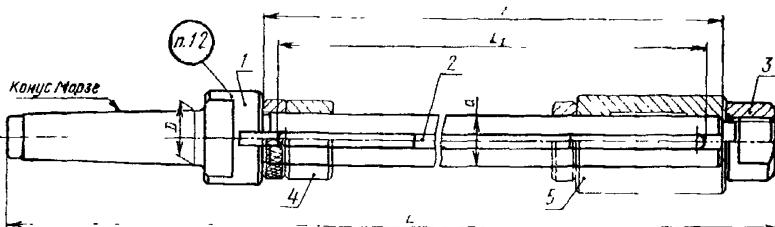
с 01.01.77

до 01.01.82

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПРАВОК**

1.1. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать  
указанным на черт. I и в табл. I.



Размеры для справок.

1 — корпус; 2 — шпонка; 3 — гайка; 4 — кольцо по ГОСТ 15071-75;  
5 — втулка поддерживающая по ГОСТ 15072-75

Черт. I

## Размеры

Обозначения оправок	Применяемость	Конус Морзе	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>L<sub>1</sub></i>	<i>l</i>	Масса, кг,	Поз. <i>l</i> , Корпус Кол. 1 Обозначения
6224-0291	3	23,825	16	385	230	250	0,93	6224-0291/001	
6224-0292					450	300	315	1,38	6224-0292/001
6224-0293					385	230	250	1,37	6224-0293/001
6224-0309					450	300	315	1,57	6224-0309/001
6224-0294			22	460	380	400	1,83	6224-0294/001	
6224-0295					300	315	2,13	6224-0295/001	
6224-0296					595	430	450	2,80	6224-0296/001
6224-0297			16	410	230	250	1,38	6224-0297/001	
6224-0298					415			1,87	6224-0298/001
6224-0299			22	480	300	315	2,07	6224-0299/001	
6224-0300					565	380	400	2,33	6224-0300/001
6224-0301			27	485	300	315	2,58	6224-0301/001	
6224-0302					570	380	400	2,96	6224-0302/001
6224-0303			31,267	670	480	500	3,40	6224-0303/001	
6224-0304					300	315	3,30	6224-0304/001	
6224-0305			32	575	380	400	3,84	6224-0305/001	
6224-0306					675	480	500	4,46	6224-0306/001
6224-0307					380	400	5,80	6224-0307/001	
6224-0308			40	700	480	500	6,80	6224-0308/001	

\* Допускается применять набор шпонок, равный длине *L<sub>1</sub>*, по ГОСТ

Пример условного обозначения оправки с конусом  
Оправка 6224-0291

1.2. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред

Таблица 1

в мм

Поз. 2. Шпонка*				Поз. 3. Гайка	
ГОСТ 15074—75				ГОСТ 8789—68	
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.
7050-0666	2	—	—	—	6002-0163
7050-0664		1	—	—	—
7050-0668		—	—	3—6×6×70	1
7050-0390		1	—	—	6002-0165
7050-0656		—	—	—	—
7050-0655		7050-0658	1	—	6002-0167
7050-0666		—	—	—	6002-0163
7050-0668		—	—	3—6×6×70	1
7050-0390		1	—	—	6002-0165
7050-0656		—	—	—	—
7050-0654	7050-0657	1	—	—	6002-0167
7050-0655	7050-0659	—	—	—	—
7050-0675	—	—	—	—	—
7050-0671	7050-0674	1	—	—	6002-0169
7050-0672	7050-0677	—	—	—	—
7050-0679	—	—	—	3—10×8×100	1
					6002-0171

8789—68.

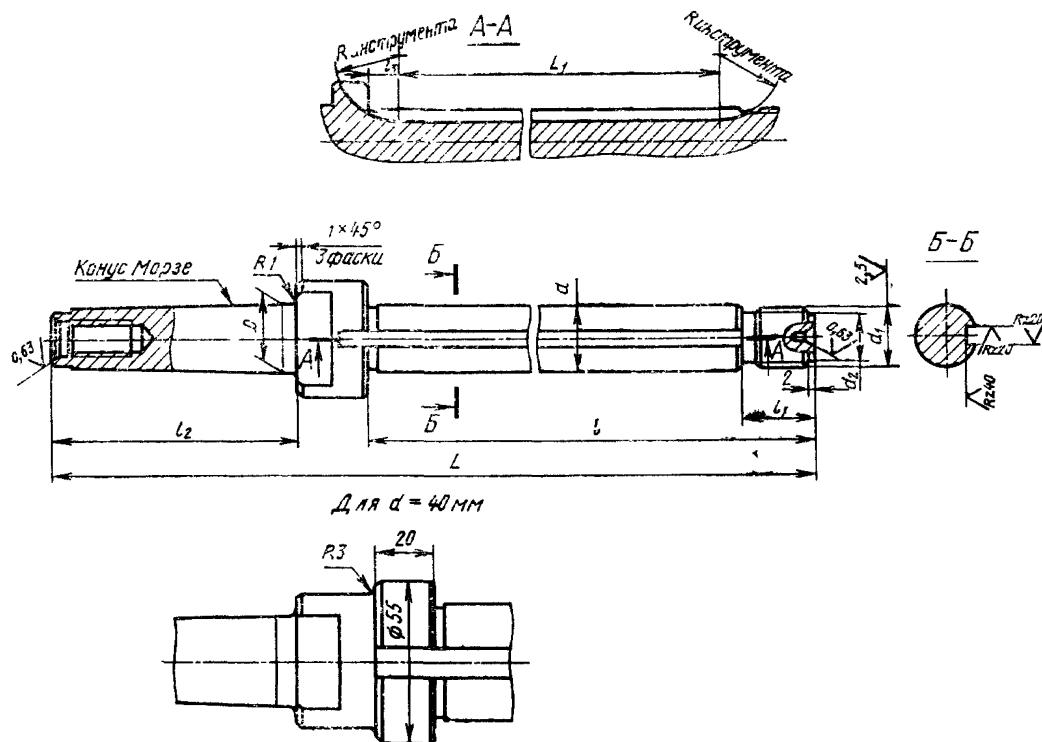
Морзе 3, размерами  $d=16$  мм,  $L=385$  мм:

ГОСТ 15070—75

приятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначения корпусов	Конус Морзе	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>L<sub>1</sub></i>	<i>D</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>t</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>l<sub>3</sub></i>	Масса, кг,		
6224-0291/001	3	16	385	230	23,825	M16×1,5	13	272	22	87	10	0,87		
6224-0292/001			450	300				337				1,33		
6224-0293/001			385	230				275				1,20		
6224-0309/001			450	300		M20×2	16	340	25			1,39		
6224-0294/001			535	380				425				1,62		
6224-0295/001		27	460	300	31,267	M24×2	20	347	32			1,92		
6224-0296/001			595	430				482				2,58		
6224-0297/001			16	410		M16×1,5	13	272	22	110	10	1,31		
6224-0298/001				230				275				1,70		
6224-0299/001			22	415								1,88		
6224-0300/001				480		M20×2	16	340	25			2,12		
6224-0301/001				565				425				2,36		
6224-0302/001		27		485				347	32			2,73		
6224-0303/001				570		M24×2	20	432				3,15		
				670				532						

## Размеры в мм

Обозначения корпусов	Конус Морзе	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>L<sub>1</sub></i>	<i>D</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>t</i>	<i>t<sub>1</sub></i>	<i>t<sub>2</sub></i>	<i>t<sub>3</sub></i>	Масса, кг, г
6224-0304/001	4	32	490	300	M27×2	23	351	436	36	110	10	2,98
6224-0305/001			575	380								3,48
6224-0306/001			675	480								4,08
6224-0307/001		40	600	380	M33×2	29	536	442	42			5,32
6224-0308/001			700	480								6,26

## П р и м е ч а н и я:

1. Допускается изготавливать оправки с закрытым шпоночным пазом.
2. Допускается шпоночный паз изготавливать сквозным по резьбовой части.
3. Для конца шпоночного паза на расстоянии от торцовой поверхности оправки, в пределах 20—25 мм размеры и шероховатость поверхностей допускается не контролировать. Другой конец паза не контролируется на длине радиусной части инструмента.

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения корпуса оправки с конусом Морзе 3, *d*=16 мм, *L*=385 мм:

Корпус 6224-0291/001 ГОСТ 15070—75

- 2.2. Размеры концов оправок с конусом Морзе и технические требования — по ГОСТ 836—72.
  - 2.3. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.
  - 2.4. Конусы Морзе — по ГОСТ 2847—67.
  - 2.5. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски резьбы — по ГОСТ 16093—70.
  - 2.6. Проточки и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.
  - 2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
  - 2.8. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть  $R z \leq 40$  мкм.
  - 2.9. Центровое отверстие формы  $A$  — по ГОСТ 14034—74.
  - 2.10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
-

**Изменение № 1 ГОСТ 15070—75 Оправки с поддерживающей втулкой и хвостовиком конус Морзе для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен**

**с 01.07.82**

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 8789—68 на ГОСТ 23360—78;  
графа «ГОСТ 23360—78. Обозначения». Заменить цифру: 3 на 2.

*(Продолжение см. стр. 82)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 15070-75)*

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 836-72 на ГОСТ 24644-81.

Пункт 2.3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49-73 на ГОСТ 9472-70.

Пункт 2.5. Заменить ссылки: СТ СЭВ 180-75, СТ СЭВ 182-75 на ГОСТ 24705-81; ГОСТ 16093-70 на ГОСТ 16093-81.

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 10549-63 на ГОСТ 10549-80.

*(ИУС № 6 1982 г.)*