

**КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К ОПРАВКАМ
ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**
Конструкция и размеры

Distance rings for tool holder for milling machines.
Design and dimensions

**ГОСТ
15071-75**

Взамен
ГОСТ 15071-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

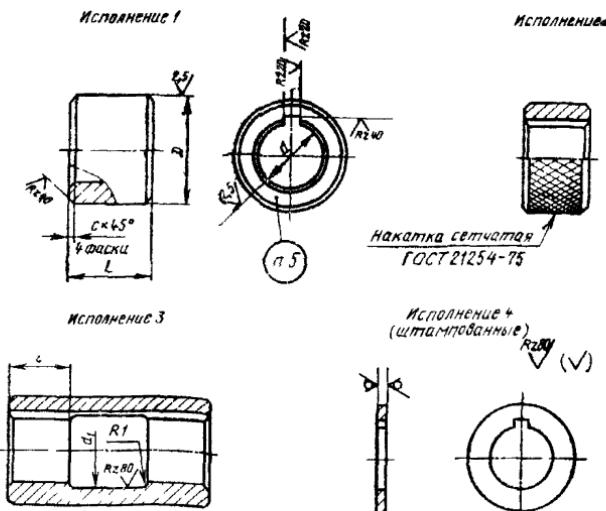
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2944-71 и рекомендации ИСО Р 839-68.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения колец	Приме-нение	Испол-нение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>D</i> (пред. отк. по <i>C₄</i>)	<i>d₁</i> , не менее	<i>I</i>	<i>c</i>	Масса*, кг, ~
6030-0771				0,05					0,090
6030-0772				0,10					0,190
6030-0773			4	0,20					0,380
6030-0774				0,30	22				0,570
6030-0775				0,60					1,140
6030-0776				1,00					1,900
6030-0777			13	2,00					0,004
6030-0778			1	3,00				0,3	0,006
6030-0779				6,00					0,012
6030-0780				10,00	23				0,020
6030-0882		2		16,00				0,6	0,032
6030-0782		1		20,00					0,040
6030-0783		3		50,00		14	15		0,100

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- нение	Испол- нение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>D</i> (пред. откл. по <i>C₄</i>)	<i>d₁</i> , не менее	<i>t</i>	<i>c</i>	Масса*, кг, ~
6030-0784				0,05					0,120
6030-0785				0,10					0,250
6030-0786				0,20					0,500
6030-0787				0,30					0,750
6030-0788				0,60					1,500
6030-0789				1,00					2,500
6030-0790				2,00					0,006
6030-0791		1		3,00				0,4	0,009
6030-0792				6,00					0,018
6030-0793				10,00					0,030
6030-0883		2		16,00					
6030-0795			1	20,00				0,6	0,060
6030-0796				30,00					0,080
6030-0797		3		50,00			10		0,140
6030-0798				0,05					0,180
6030-0799				0,10					0,360
6030-0800			4	0,20					0,720
6030-0801				0,30					1,080
6030-0802				0,60					2,160
6030-0803				1,00					3,600
6030-0804				2,00					0,008
6030-0805		1		3,00				0,4	0,012
6030-0806				6,00					0,024

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- нение	Испол- нение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>D</i> (пред. откл. по <i>C₁</i>)	<i>d₁</i> , не менее	<i>t</i>	<i>c</i>	Масса*, кг, ~
6030-0807		1		10,00					0,040
6030-0884		2		16,00		—	—		0,065
6030-0809		1	22	20,00	34			0,6	0,080
6030-0810		3		30,00		23	10		0,115
6030-0811				60,00			15		0,230
6030-0812				0,10					0,530
6030-0813				0,20					1,060
6030-0814		4		0,30	40			—	1,590
6030-0815				0,60					3,180
6030-0816				1,00					5,300
6030-0817				2,00		—	—		0,012
6030-0818		1	27	3,00				0,4	0,018
6030-0819				6,00					0,036
6030-0820				10,00					0,060
6030-0885		2		16,00					0,095
6030-0822		1		20,00	41				0,120
6030-0823				30,00			10		0,170
6030-0824		3		60,00		28	15		0,340
6030-0825				100,00			25		0,560
6030-0826				0,10					0,650
6030-0827		4	32	0,20	46	—	—	—	1,300
6030-0828				0,30					1,950
6030-0829				0,60					3,900

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- нение- мость	Испол- нение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>D</i> (пред. откл. по <i>C₄</i>)	<i>d₁</i> , не менее	<i>t</i>	<i>c</i>	Масса*, кг, ~
6030-0830		4		1,00	46			—	6,500
6030-0831				2,00				—	0,014
6030-0832				3,00				0,4	0,021
6030-0833		1		6,00		—	—		0,042
6030-0834			32	10,00				—	0,070
6030-0886		2		16,00	47				0,110
6030-0836		1		20,00				0,6	0,140
6030-0837				30,00			10		0,200
6030-0838		3		60,00		33	15		0,400
6030-0839				100,00			25		0,670
6030-0840				0,10					0,780
6030-0841				0,20					1,560
6030-0842		4		0,30	54			—	2,340
6030-0843				0,60					4,680
6030-0844				1,00					7,800
6030-0845				2,00		—	—		0,016
6030-0846			40	3,00				0,4	0,024
6030-0847		1		6,00					0,048
6030-0848				10,00	54,9				0,080
6030-0850				20,00					
6030-0887		2						0,6	0,160
6030-0851		3		30,00			10		0,230
6030-0852				60,00	42		15		0,460

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- нение- мость	Испо- т- нение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>D</i> (пред. откл. по <i>C₄</i>)	<i>d₁</i> , не менее	<i>t</i>	<i>c</i>	Масса*, кг, ~
6030-0853		3	40	100,00	54,9	42	25	0,6	0,780
6030-0854				0,10					1,270
6030-0855				0,20					2,540
6030-0856		4		0,30	68			—	3,810
6030-0857				0,60					7,620
6030-0858				1,00					12,700
6030-0859				2,00		—	—		0,027
6030-0860				3,00				0,4	0,040
6030-0861		1	50	6,00					0,080
6030-0862				10,00					0,135
6030-0864				20,00	69				0,270
6030-0888		2		30,00				0,6	
6030-0865				60,00		10			0,390
6030-0866		3		100,00		52	15		0,770
6030-0867							25		1,290
6030-0868				0,10					1,980
6030-0869				0,20					3,960
6030-0870		4		0,30	83			—	5,940
6030-0871				0,60					11,880
6030-0872				1,00		—	—		19,800
6030-0873				2,00					0,042
6030-0874		1		3,00	84			0,4	0,063
6030-0875				6,00					0,126

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме-нне-мость	Испол-нение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>D</i> (пред. откл. по <i>C₄</i>)	<i>d₁</i> , не менее	<i>t</i>	<i>c</i>	Масса*, кг, ~
6030-0876		1		10,00					0,210
6030-0877				20,00		—	—		0,420
6030-0878		2							
6030-0879			60	30,00	84		10	0,6	0,600
6030-0880		3		60,00		62	15		1,200
6030-0881				100,00			25		2,000

* Масса колец исполнения 4 указана для 1000 шт.

Пример условного обозначения кольца исполнения 4, размерами *d*=13 мм, *L*=0,05 мм:

Кольцо 6030-0771 ГОСТ 15071—75

3. Неперпендикулярность торцевых поверхностей колец относительно оси отверстия при соотношении длины кольца к внутреннему диаметру 1:1 и выше не должна быть более $\frac{2}{3}$ допуска на изготовление отверстия, при других соотношениях длины кольца к внутреннему диаметру в пределах допуска на отверстие.

4. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

5. Маркировать: обозначение кольца и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15071—75 Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82
№ 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

(Продолжение см. стр. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15071—75)

Пункт 2. Таблица. Заменить обозначения предельного отклонения:

C_4 на $h\ 11$; графа D. Заменить размер: 54,9 на 55.

Пункт 3. Заменить слово: «Неперпендикулярность» на «Допуск перпендикулярности».

Пункт 4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)