

КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К ОПРАВКАМ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

Конструкция и размеры

Distance rings for tool holder for milling machines.
Design and dimensions

ГОСТ 15071-75

Взамен
ГОСТ 15071-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

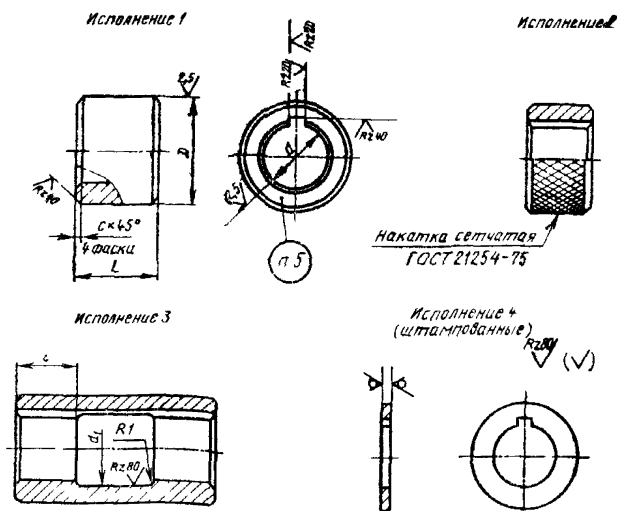
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2944-71 и рекомендации ИСО R 839-68.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>D</i> (пред. откл. по <i>C</i> ₄)	<i>d</i> ₁ , не менее	<i>l</i>	<i>c</i>	Масса*, кг, ≈		
6030-0771		4	13	0,05	22	—	—	—	0,090		
6030-0772				0,10					0,190		
6030-0773				0,20					0,380		
6030-0774				0,30					0,570		
6030-0775				0,60					1,140		
6030-0776				1,00					1,900		
6030-0777		1		2,00	23			—	—	0,3	0,004
6030-0778				3,00							0,006
6030-0779				6,00							0,012
6030-0780				10,00							0,020
6030-0882	2			16,00							0,032
6030-0782	1			20,00							0,040
6030-0783		3		50,00		14	15				0,100

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>D</i> (пред. откл. по <i>C</i> ₄)	<i>d</i> ₁ , не менее	<i>l</i>	<i>c</i>	Масса*, кг, ~		
6030-0784		4	16	0,05	26			—	0,120		
6030-0785				0,10					0,250		
6030-0786				0,20					0,500		
6030-0787				0,30					0,750		
6030-0788				0,60					1,500		
6030-0789				1,00					2,500		
6030-0790		1		2,00	27					0,4	0,006
6030-0791				3,00							0,009
6030-0792				6,00							0,018
6030-0793				10,00							0,030
6030-0883	2	16,00		0,6							0,060
6030-0795	1	20,00									0,080
6030-0796	3	30,00			17	10	0,140				
6030-0797		50,00				15	0,180				
6030-0798		4	22	0,05	33					—	0,120
6030-0799				0,10							0,360
6030-0800				0,20							0,720
6030-0801				0,30							1,080
6030-0802				0,60				2,160			
6030-0803				1,00				3,600			
6030-0804		1		2,00	34			0,4	0,008		
6030-0805				3,00					0,012		
6030-0806				6,00					0,024		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>D</i> (пред. откл. по <i>C</i> ₁)	<i>d</i> ₁ , не менее	<i>l</i>	<i>c</i>	Масса*, кг, ~
6030-0807		1	22	10,00	34	—	—	0,6	0,040
6030-0884		2		16,00					0,065
6030-0809		1		20,00					0,080
6030-0810		3		30,00		23	10		0,115
6030-0811				60,00			15		0,230
6030-0812		4	27	0,10	40			—	0,530
6030-0813				0,20					1,060
6030-0814				0,30					1,590
6030-0815				0,60					3,180
6030-0816				1,00					5,300
6030-0817		1		2,00	41	—	—	0,4	0,012
6030-0818				3,00					0,018
6030-0819				6,00					0,036
6030-0820				10,00					0,060
6030-0885		2		16,00	41			0,6	0,095
6030-0822		1		20,00					0,120
6030-0823		3		30,00					28
6030-0824				60,00	15	0,340			
6030-0825				100,00	25	0,560			
6030-0826		4	32	0,10	46	—	—	—	0,650
6030-0827				0,20					1,300
6030-0828				0,30					1,950
6030-0829				0,60					3,900

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	d	L	D (пред. откл. по C_4)	d_1 , не менее	l	c	Масса*, кг, \approx							
6030-0830		4	32	1,00	46	—	—	—	6,500							
6030-0831		1		2,00	47			—	—	0,4	0,014					
6030-0832				3,00							0,4	0,021				
6030-0833				6,00								0,042				
6030-0834				10,00								0,070				
6030-0886		2		16,00						33		10	0,6	0,110		
6030-0836		1		20,00							0,140					
6030-0837		3		30,00							33			15	0,6	0,200
6030-0838				60,00												0,400
6030-0839				100,00												25
6030-0840			4	0,10		54	—									—
6030-0841		0,20		1,560												
6030-0842		0,30		2,340												
6030-0843		0,60		4,680												
6030-0844		1,00		7,800												
6030-0845		1	2,00	54,9	—	—	0,4	0,016								
6030-0846			3,00					0,024								
6030-0847			6,00					0,048								
6030-0848			10,00					0,6	0,080							
6030-0850		20,00	0,160													
6030-0887		2	3						30,00	42	10	0,230				
6030-0851		60,00							0,6			15	0,460			
6030-0852																

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>D</i> (пред. откл. по <i>C</i> ₄)	<i>d</i> ₁ , не менее	<i>l</i>	<i>c</i>	Масса*, кг, <i>m</i>
6030-0853		3	40	100,00	54,9	42	25	0,6	0,780
6030-0854		4		0,10	68			—	1,270
6030-0855	0,20			2,540					
6030-0856	0,30			3,810					
6030-0857	0,60			7,620					
6030-0858	1,00			12,700					
6030-0859		1	50	2,00	69	—	—	0,4	0,027
6030-0860	3,00			0,040					
6030-0861	6,00			0,080					
6030-0862	10,00			0,135					
6030-0864	20,00			0,270					
6030-0888		2		30,00			10	0,6	0,390
6030-0865	3	60,00		15					0,770
6030-0866		100,00		25					1,290
6030-0867									
6030-0868		4		0,10	83			—	1,980
6030-0869	0,20			3,960					
6030-0870	0,30			5,940					
6030-0871	0,60			11,880					
6030-0872	1,00			19,800					
6030-0873		1	60	2,00	84	—	—	0,4	0,042
6030-0874	3,00			0,063					
6030-0875	6,00			0,126					

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>D</i> (пред. откл. по <i>C</i> ₁)	<i>d</i> ₁ , не менее	<i>l</i>	<i>c</i>	Масса*, кг, ~
6030-0876		1	60	10,00	84	—	—	0,6	0,210
6030-0877				20,00					0,420
6030-0878	2	3		30,00		62	10		0,600
6030-0879				60,00			15		1,200
6030-0880				100,00			25		2,000
6030-0881									

* Масса колец исполнения 4 указана для 1000 шт.

Пример условного обозначения кольца исполнения 4, размерами $d=13$ мм, $L=0,05$ мм:

Кольцо 6030-0771 ГОСТ 15071—75

3. Неперпендикулярность торцовых поверхностей колец относительно оси отверстия при соотношении длины кольца к внутреннему диаметру 1:1 и выше не должна быть более $\frac{2}{3}$ допуска на изготовление отверстия, при других соотношениях длины кольца к внутреннему диаметру в пределах допуска на отверстие.

4. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

5. Маркировать: обозначение кольца и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15071—75 Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

(Продолжение см. стр. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15071—75)

Пункт 2. Таблица. Заменить обозначения предельного отклонения:

S_4 на h 11; графа D. Заменить размер: 54,9 на 55.

Пункт 3. Заменить слово: «Неперпендикулярность» на «Допуск перпендикулярности».

Пункт 4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)