

ВТУЛКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ К ОПРАВКАМ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

Конструкция и размеры

Supporting bushes for tool holders for
horizontal milling machines.

Design and dimensions

ГОСТ 15072—75

Взамен
ГОСТ 15072—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

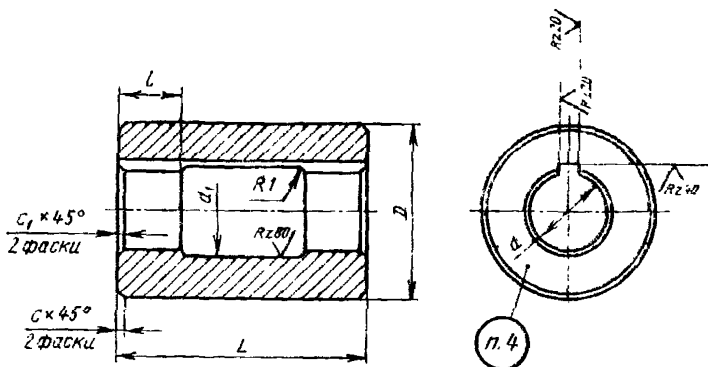
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по
стандартизации РС 2943—71 и рекомендации ИСО R 839—68.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| Обозначения втулок | Приме- няе- мость | <i>d</i> | <i>D</i> | <i>L</i> | <i>d</i> ₁ , не менее | <i>l</i> | <i>c</i> | <i>c</i> ₁ | Масса, кг | |
|-----------------------|-------------------------|----------|----------|----------|--|----------|----------|-----------------------|--------------|------|
| 6010-0211 | | 16 | (42) | 63 | 18 | 15 | 1,0 | 1,0 | 0,57 | |
| 6010-0212 | | | | 100 | | 25 | | | 0,90 | |
| 6010-0213 | | | 45 | 63 | | 15 | | | 0,67 | |
| 6010-0235 | | | 55 | 80 | | 20 | 1,6 | | 1,36 | |
| 6010-0214 | | 22 | (38) | | 24 | | 1,0 | | | 0,44 |
| 6010-0215 | | | (42) | 63 | | 15 | | | 0,47 | |
| 6010-0216 | | | | 100 | | 25 | | | 0,75 | |
| 6010-0217 | | | 45 | 63 | | 15 | | | 0,57 | |
| 6010-0218 | | | 55 | 80 | | 20 | 1,6 | | 1,22 | |
| 6010-0219 | | | (60) | 100 | | 25 | | | 1,88 | |
| 6010-0236 | | | 71 | | | | | | 2,86 | |
| 6010-0220 | | 27 | (42) | 63 | 30 | 15 | 1,0 | | 1,6 | 0,36 |
| 6010-0221 | | | | 100 | | 25 | | | | 0,57 |
| 6010-0222 | | | 45 | 63 | | 15 | | | | 0,46 |
| 6010-0223 | | | 55 | 80 | | 20 | 1,6 | 1,08 | | |
| 6010-0224 | | | (60) | 100 | | 25 | | 1,70 | | |
| 6010-0225 | | | 71 | | | | | 1,60 | | |
| 6010-0226 | | 32 | 55 | 80 | 34 | 20 | 0,94 | | | |
| 6010-0227 | | | (60) | 100 | | 25 | 1,53 | | | |

Продолжение

Размеры в мм

| Обозначения штулок | Приме- няе- мость | <i>d</i> | <i>D</i> | <i>L</i> | <i>d</i> ₁ , не менее | <i>l</i> | <i>c</i> | <i>c</i> ₁ | Масса, кг ~ |
|-----------------------|-------------------------|----------|----------|----------|--|----------|----------|-----------------------|----------------|
| 6010-0228 | | 32 | 71 | 100 | 34 | 25 | 1,6 | 1,6 | 2,93 |
| 6010-0229 | | 40 | 55 | 80 | 42 | 20 | | | 0,64 |
| 6010-0230 | | | (60) | 100 | | 25 | | | 1,15 |
| 6010-0231 | | | 71 | | | 52 | | | 40 |
| 6010-0232 | | 50 | 140 | 140 | 2,0 | | 1,38 | | |
| 6010-0233 | | 60 | | | | | | | 14,90 |
| 6010-0234 | | | | | | | | | |

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, на оправках выгов проек-
тируемых станков не применять.

Пример условного обозначения штулки размерами
 $d=16$ мм, $D=45$ мм, $L=63$ мм:

Штулка 6010-0213 ГОСТ 15072—75

3. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-из-
готовителя.

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15072—75 Втулки поддерживающие к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

Пункт 3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)