



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ
СПЛАВОВ**

ГОСТ 15491-91—ГОСТ 15506-91

Издание официальное

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы
С О Ю З А С С Р

ОПОКИ ЛИТЕИНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ
СПЛАВОВ

ГОСТ 15491-91 — ГОСТ 15506-91

Издание официальное

С. 2 ГОСТ 15491—91

Размеры в мм												
Обозначение опок		применимость опок из сплавов		<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> ±1,0	<i>A</i> ±0,2	<i>L₁</i>	<i>L₂</i>	<i>B₁</i>	Масса опок из сплавов, кг	
По классу икатору ЕСКД	По МН 80—59	алюминиевых	магниевый								алюминиевых	магниевый
Г002.297251.001	0264-0011					75					3,8	2,7
Г002.297251.002	0264-0012			300	300	100	400	336	530	336	4,4	3,0
Г002.297251.003	0264-0013					125					5,0	3,5
Г002.297251.004	0264-0014					150					5,6	4,0
Г002.297251.005	0264-0015					75					3,8	2,7
Г002.297251.006	0264-0016			350	250	100	450	386	580	286	4,5	3,1
Г002.297251.007	0264-0017					125					5,0	3,5
Г002.297251.008	0264-0018					150					5,6	4,0

Пример условного обозначения опоки $L=300$ мм, $B=300$ мм, $H=100$ мм из алюминиевого сплава:

Опока Г 002.297251.002 АЛ ГОСТ 15491—91

То же из магниевого сплава:

Опока Г 002.297251.002 МЛ ГОСТ 15491—91

2. Неуказанные радиусы — 3 мм.

3. Технические требования — по ГОСТ 15506.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации 224 «Технологическая основа»

РАЗРАБОТЧИКИ

С. С. Ткаченко; Р. Б. Евдаев; М. Ф. Калинина, руководитель темы; В. С. Золотова; В. М. Самков; В. С. Дорфман; В. Н. Славянский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 06.12.91 № 1872

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 15491—70

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15019—69	1
ГОСТ 15506—70	3
ГОСТ 17475—80	1