

# ГАЙКИ УПОРНЫЕ ДЛЯ БОРШТАНГ И РАСТОЧНЫХ ОПРАВОК

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 10—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ УПОРНЫЕ ДЛЯ БОРШТАНГ  
И РАСТОЧНЫХ ОПРАВОКГОСТ  
15511-70

## Конструкция

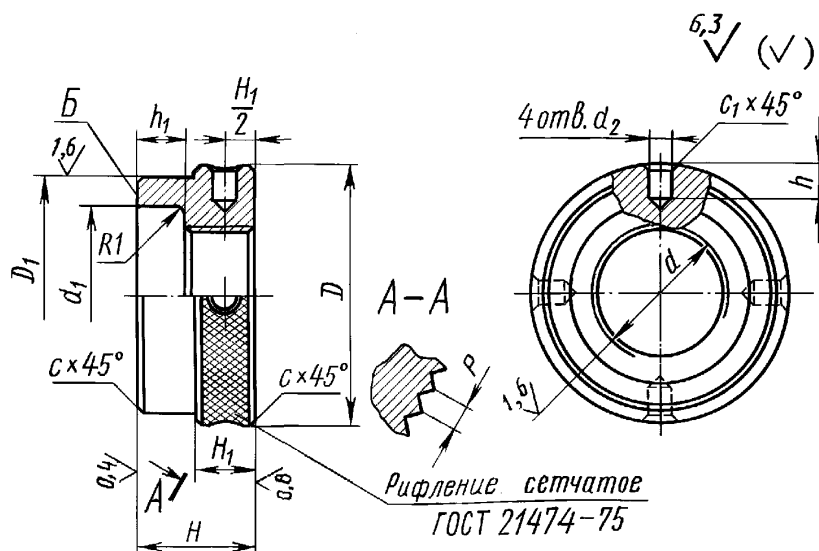
Back nuts for boring bars and boring arbors.  
Design

ОКП 39 2800

Дата введения 01.01.71

1. Настоящий стандарт распространяется на упорные гайки, применяемые в гаечных упорах на борштангах и расточных оправках.

2. Конструкция и размеры упорных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

Размеры, мм

Обозначения гайк	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы <i>d</i>	Шаг резьбы	D <sub>h12</sub>	<i>H</i>	D <sub>1</sub>	<i>H</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub> Hf2	<i>h</i>	<i>h</i> <sub>1</sub>	<i>p</i>	<i>c</i>	<i>c</i> <sub>1</sub>	Масса, кг ~						
6002-0107		24	1,0	42	20	40	10	28	4,5	6,0	8	1,0	1,0	1,0	0,6	0,123					
6002-0108		27		45		43	12	30	5,5						0,139						
6002-0109		30		1,5		52		34								6,0	8	1,0	1,0	1,0	0,113
6002-0102		33	55		50	36		5,5		6,0	8	1,0	1,0	1,0							
6002-0110		36	60		53	40	5,5		6,0						8						
6002-0111		39	63	58	42	5,5										6,0	8	1,0	1,0	1,0	0,229
6002-0104		42	65	60	45			5,5		6,0	8	1,0	1,0	1,0							
6002-0112		45	75	62	50		5,5		6,0						8						
6002-0113		48	2,0	80	72	52										6,0	8,5	10	1,0	1,0	1,0
6002-0114		52		80	77	56		6,0		8,5	12	1,0	1,0	1,0							
6002-0115		56		90	87	60	6,0		8,5						16						
6002-0116		60	2,0	32	65	8,0										9,0	16	1,2	1,0	1,0	0,604
6002-0117		64			105			102		70	8,0	9,0	16	1,2							
6002-0118		72			110		107	78	8,0	9,0					16						
6002-0119		76	120	117	80	8,0	9,0	16								1,2	1,0	1,0	1,108		
6002-0120		80	2,0	32	85						8,0	9,0	16	1,2						1,0	1,0
6002-0121		85			125				122	90					8,0						
6002-0122		90			130	127	95	8,0	9,0	16						1,2	1,0	1,0	1,315		
6002-0123		95	140	137	100	8,0	9,0				16	1,2	1,0	1,0						1,377	
6002-0124		100			105										8,0						9,0

Пример условного обозначения упорной гайки диаметром резьбы 24 мм:

*Гайка упорная 6002-0107 ГОСТ 15511—70*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543. Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 40Х.

4. Твердость — 36...42 HRC. Твердость плоскости *В* на глубину 1,2 — 2 мм — 50...54 HRC.

5. Допуск перпендикулярности торцов относительно среднего диаметра резьбы и параллельности торцов — по 7-й степени точности ГОСТ 24643.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. (Исключен, Изм. № 2).

7. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ,  $h14$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

8. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

9. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549.

10. Покрытие Хим. Окс. прм — по ГОСТ 9.306.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР****РАЗРАБОТЧИКИ**

В.В. Андреев, Е.М. Коваленко, В.Д. Поляков, А.З. Старосельский, О.Ф. Хмунина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13.02.70 № 163****3. ВЗАМЕН МН 2619—61****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	10	ГОСТ 16093—81	8
ГОСТ 1759.0—87	11	ГОСТ 21474—75	2
ГОСТ 4543—71	3	ГОСТ 24643—81	5
ГОСТ 10549—80	9	ГОСТ 24705—81	8

**5. Проверен в 1989 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.01.90 № 89****6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1980 г., январе 1990 г. (ИУС 5—80, 5—90)**

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 17.03.99. Подписано в печать 30.03.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,33.  
Тираж 162 экз. С2421. Зак. 804.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256  
ПЛР № 040138