

ГОСТ 1557—67

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ОПОРЫ СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ ПРИХВАТОВ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

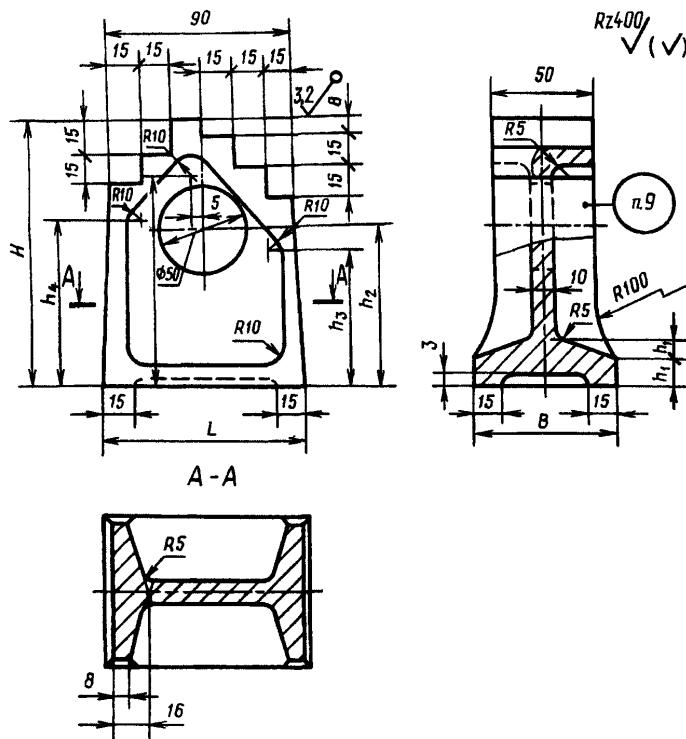
ОПОРЫ СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ ПРИХВАТОВ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

ГОСТ
1557—67Stepped supports for machine retaining devices.
Design

Дата введения 01.01.68

1. Конструкция и размеры ступенчатых опор для прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение опор	Применя-емость	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>h</i> ₃	<i>h</i> ₄	Масса, кг ≈	
7030-1126		50	50	90	—	—	—	—	—	0,554	
7030-1127		70		95						0,774	
7030-1128		90	60	58	7	—	22	30	1,351		
7030-1129		110		100	78		—	42	50	1,758	
7030-1130		130	70	98	62			70	2,411		
7030-1131		150		105	118	8	—	82	90	2,873	
7030-1132		170	70	138	102			110	3,305		
7030-1133		190		110	158	—		122	130	3,772	
7030-1134		210	70	178	140			142	4,498		
7030-1135		230		115	198	—		160	162	4,716	
7030-1136		250	80	218	180			182	5,188		
7030-1137		270	80	120	238	—		200	202	6,248	
7030-1138		290		258	220			222	6,952		
7030-1139		310	80	125	278	—		240	242	7,695	
7030-1140		330		298	260			262	8,343		
7030-1141		350		130	318			280	282	9,012	

Пример условного обозначения ступенчатой опоры для прихватов размером *H* = 50 мм:

Опора 7030-1126 ГОСТ 1557-67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литьевые радиусы — 3÷5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212.

5. Допускаемые отклонения по размерам и массе и припуски на механическую обработку — по III классу точности ГОСТ 26645.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров: *H*14, *h*14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. (Исключен, Изм. № 1).

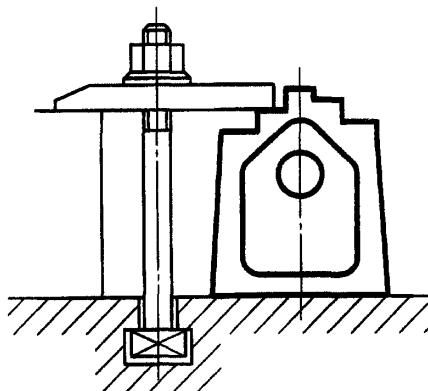
9. Маркировать: обозначение опоры и обозначение стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Пример применения ступенчатых опор для прихватов приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Пример применения ступенчатых опор для прихватов



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л.А. Гуслинская; А.В. Орса; Р.П. Смирнова;
А.З. Старосельский (руководитель темы); Г.К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 854

3. ВЗАМЕН ГОСТ 1557—42

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—88	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—92	4
ГОСТ 26645—85	5

5. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 576 снято ограничение срока действия

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 10.12.99. Подписано в печать 19.01.2000. Усл.печл. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.
Тираж 140 экз. С 4225. Зак. 41.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102