



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ КОНСЕРВАЦИИ
ГАЗОТУРБИННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ
ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ**

ПРИСОЕДИНİТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 15583—70

Издание официальное

СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ КОНСЕРВАЦИИ ГАЗОТУРБИННЫХ
ДВИГАТЕЛЕЙ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВПрисоединительные размеры и технические
требованияJoint for conservation of flying
vehicle gas-turbine engines.

Coupling dimensions and technical requirements

ГОСТ

15583-70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 26 февраля 1970 г. № 244 срок введения установлен с 01.07. 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает присоединительные размеры соединения штуцера с наконечником наземной установки, предназначенного для консервации внутренних поверхностей топливной системы, газовоздушного тракта и других частей газотурбинного двигателя летательных аппаратов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. РАЗМЕРЫ

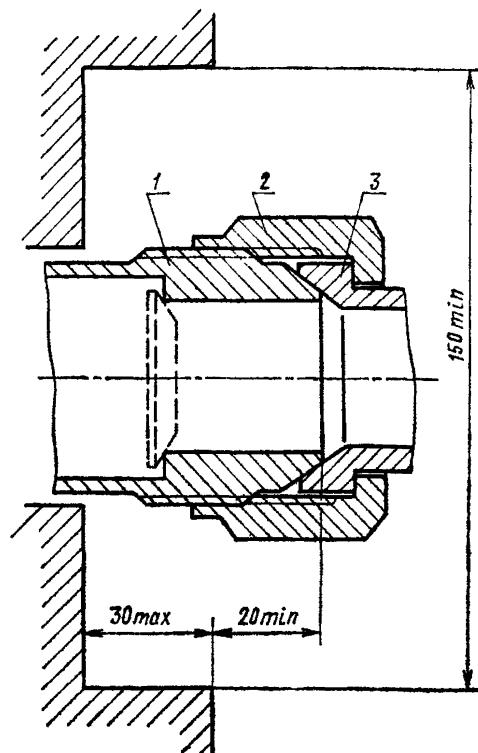
1.1. Конструкция соединения и его присоединительные размеры должны соответствовать указанным на черт. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6-1982 г.).

© Издательство стандартов, 1982

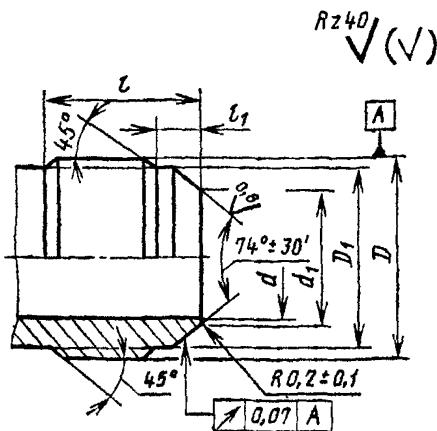


1—штуцер на изделии; 2—гайка накидная; 16—031
по ГОСТ 13957—74 для соединения типоразмера
I, 22—031 по ГОСТ 13957—74 для соединения ти-
поразмера II; 3—наконечник наземной устано-
вки.

Черт. 1

П р и м е ч а н и е. Конструкция запорного устройства, показанного пунктиром, устанавливается по усмотрению разработчика.

1.2. Конструкция и размеры резьбовой части штуцера должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 1.



Черт. 2

Таблица 1

Типораз- меры	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	Резьба <i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>l</i> (пред. откл +0,4)	<i>l</i> ₁ (пред. откл +0,2)
1	13,5	14,8	M24×1,5	21,8	18,0	6,5
2	21,0	22,5	M33×2	30,0	22,0	7,5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

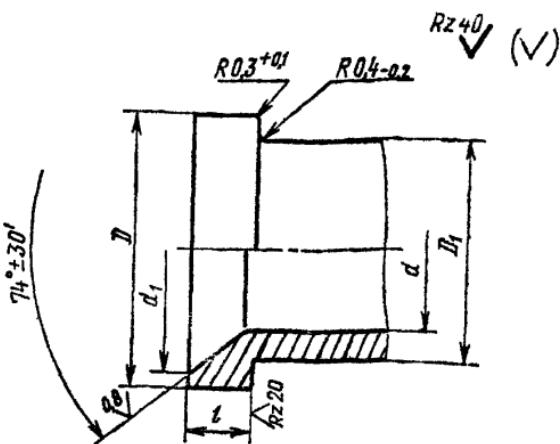
1.2.1. (Исключен, Изм. № 1).

1.2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров — по Н12 и н12.

1.2.3. Поле допуска для наружной резьбы штуцеров из стали—6е, из алюминиевого сплава — 6g.

1.2.2, 1.2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Конструкция и размеры наконечника установки должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 2.



Черт. 3

Таблица 2

мм

Типоразмеры	d	d_1	D	D_1 (пред. откл $d11$)	t
1	12,0	20,0	21,5	18,2	5,0
2	18,0	27,0	30,0	24,2	7,0

Неуказанные предельные отклонения размеров—по $H12$ и $h12$.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Соединение должно быть герметичным. Проверка соединения на герметичность должна производиться рабочей жидкостью под давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²), при этом каплеотделение не допускается в течение 5 мин.

2.2. Соединение должно сохранять работоспособность в диапазоне температур от минус 60 до плюс 150°C.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Ресурс работы соединения — 500 циклов, ресурс для наконечника наземной установки — 1500 циклов (цикл — одно соединение и разъединение).

2.4. Для предохранения от загрязнения на штуцере консервации и наконечнике наземной установки должны устанавливаться заглушки.

2.5. (Исключен, Изм. № 1).

Редактор *С. Г. Вилькина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб 22 11 82 Подп в печ 20 12 82 0,5 п л 0 20 уч изд л Тир 4000 Цена 3 коп
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, д 557, Новопресненский пер. д 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5398