

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**МУФТЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ
КУЛАЧКОВЫЕ**

ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом редукторостроения (НИИредуктор) Минмашпрома Украины

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа стандартизации |
|--------------------------|--|
| Республика Азербайджан | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Белоруссия | Белстандарт |
| Республика Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизская Республика | Киргизстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 25 декабря 1995 г. № 632 межгосударственный стандарт ГОСТ 15620—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 15620—77

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МУФТЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КУЛАЧКОВЫЕ

Параметры и размеры

Safety jaw clutch couplings.
Parameters and dimensions

Дата введения 1996—07—01

Настоящий стандарт распространяется на предохранительные кулачковые муфты общемашиностроительного применения, предназначенные для предохранения приводов при передаче крутящего момента от 4 до 400 Н · м в любом пространственном положении, климатических исполнений У и Т и категорий 1—3, климатических исполнений УХЛ и О категории 4 по ГОСТ 15150.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Муфты должны изготавляться в зависимости от формы посадочного отверстия следующих исполнений:

1 — с цилиндрическими отверстиями для валов и шпоночным пазом по ГОСТ 23360;

2 — с отверстием для валов, соответствующим соединению средней серии с прямобочными шлицами по ГОСТ 1139;

3 — с отверстиями для валов с эвольвентными шлицами по ГОСТ 6033;

2. Основные параметры и размеры муфт должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

П р и м е ч а н и е — Допускаемое отношение моментов срабатывания

$$\frac{M_{\max.}}{M_{\text{ном.}}} = 1,2.$$

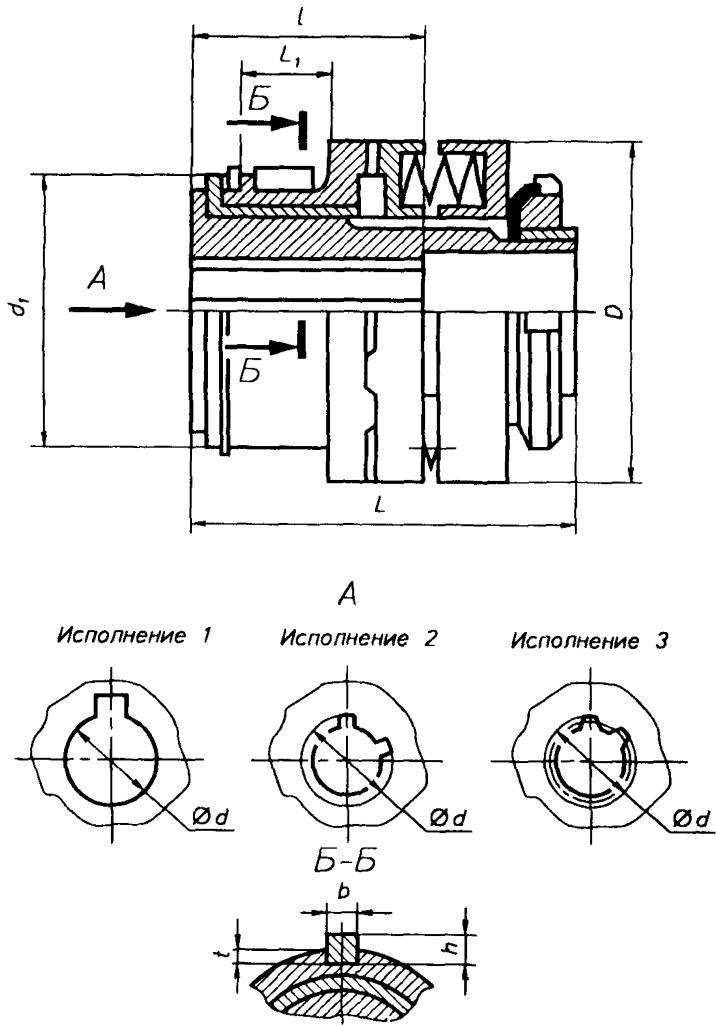


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в мм

| Номиналь- ный крутя- щий момент, Н·м | <i>d</i> H7 для исполнений | | | <i>d₁</i> K6 | <i>D</i> , не более | <i>L</i> , не более | <i>t</i> h14 для исполнений | | <i>h₁</i> , не более | <i>b</i> (пред откл. по ГОСТ 23360) | <i>h</i> h11 | <i>t</i> H12 | Допускаемая частота вра- щения, с ⁻¹ | Масса, кг, не более | |
|--|----------------------------|-------|----|----------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------------|-------|---------------------------------------|--|-----------------|-----------------|---|---------------------------|------|
| | 1 | | 2 | | | | 1 | 2 и 3 | | | | | | | |
| | ряд 1 | ряд 2 | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 8 | — | — | — | 32 | 36 | 63 | 20 | — | 12 | 3 | 3 | 1,8 | 27 | 0,31 |
| | 9 | — | — | — | | | | 23 | — | | | | | | |
| | 10 | — | — | — | | | | 20 | — | 14 | 4 | 4 | 2,5 | 21 | 0,48 |
| 6,3 | 9 | — | — | — | 38 | 48 | 75 | 23 | — | | | | | | |
| | 10 | — | — | — | | | | 30 | 25 | 16 | 5 | 5 | 3,0 | 17 | 0,83 |
| | 11 | — | — | — | | | | 40 | 28 | 18 | | | | | |
| 10,0 | 12 | — | — | 12 | 48 | 56 | 80 | 30 | 25 | | | | | | 0,87 |
| | 14 | — | 14 | — | | | | 40 | 28 | | | | | | |
| | 12 | — | — | 12 | | | | 30 | 25 | | | | | | |
| 16,0 | 14 | — | 14 | 14 | 56 | 71 | 85 | 40 | 28 | | | | | | 1,55 |
| | 16 | — | 16 | 15 | | | | 21 | | 6 | 6 | 3,5 | 13 | | |
| | 14 | — | 14 | 14 | | | | 40 | 28 | | | | | | |
| 25,0 | 16 | — | 16 | 15 | 56 | 71 | 105 | 24 | | | | | | | 1,74 |
| | 18 | — | — | 17 | | | | | | | | | | | |
| | — | 19 | — | — | | | | | | | | | | | |
| 40,0 | 18 | — | — | 17 | | | | | | | | | | | |

Продолжение таблицы I

Размеры в мм

| Номиналь- ный крутя- щий момент, Н·м | d H7 для исполнений | | | d_1 K6 | D , не более | L , не более | l h14 для исполнений | | l_1 , не более | b (пред откл. по ГОСТ 23360) | h h11 | t H12 | Допускае- мая частота вращения, с^{-1} | Масса, кг, не более | |
|--|---------------------|-------|----|-------------|----------------------|----------------------|------------------------------|-------|------------------------|---|------------|------------|--|---------------------------|------|
| | 1 | | 2 | | | | 1 | 2 и 3 | | | | | | | |
| | ряд 1 | ряд 2 | | | | | | | | | | | | | |
| 40,0 | — | 19 | — | — | 56 | 71 | 105 | 40 | 28 | 24 | 6 | 6 | 3,5 | 13 | 1,74 |
| | 20 | — | 20 | 20 | | | | 50 | 36 | | | | | | |
| | 22 | — | 22 | 22 | | | | | | | | | | | |
| 63,0 | 20 | — | 20 | 20 | 65 | 85 | 110 | 50 | 36 | 28 | 8 | 7 | 4,0 | 10 | 2,42 |
| | 22 | — | 22 | 22 | | | | | | | | | | | |
| | — | 24 | — | — | | | | 60 | 42 | | | | | | |
| | 25 | — | 25 | 25 | | | | | | | | | | | |
| 100,0 | — | 24 | — | — | 80 | 100 | 140 | 50 | 36 | 32 | 10 | 8 | 5,0 | 8 | 4,05 |
| | 25 | — | 25 | 25 | | | | 60 | 42 | | | | | | |
| | 28 | — | 28 | 28 | | | | 80 | 58 | | | | | | |
| | — | 30 | — | 30 | | | | | | | | | | | |
| 160,0 | 28 | — | 28 | 28 | 125 | 160 | 160 | 60 | 42 | 36 | 8 | 5,0 | 7,25 | 7 | 9,70 |
| | — | 30 | — | 30 | | | | | | | | | | | |
| | 32 | — | 32 | 32 | | | | | | | | | | | |
| 250,0 | 36 | — | — | 35 | 90 | 140 | 180 | 80 | 58 | 42 | 12 | 7 | 9,70 | 7 | 9,70 |
| | — | 38 | 38 | 38 | | | | | | | | | | | |
| | 40 | — | — | 40 | | | | 110 | 82 | | | | | | |

Окончание таблицы 1

Размеры в мм

| Номиналь- ный крутя- щий момент, Н·м | <i>d</i> H7 для исполнений | | | <i>d</i> ₁ K6 | <i>D</i> , не более | <i>L</i> , не более | <i>l</i> h14 для исполнений | | <i>l</i> ₁ , не более | <i>b</i> (пред.откл. по ГОСТ 23360) | <i>h</i> h11 | <i>t</i> H12 | Допускаемая частота вра- щения, с ⁻¹ | Масса, кг, не более |
|--|----------------------------|-------|----|-----------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------------|-------|--|--|-----------------|-----------------|---|---------------------------|
| | 1 | | 2 | | | | 1 | 2 и 3 | | | | | | |
| | ряд 1 | ряд 2 | | | | | | | | | | | | |
| | — | 38 | 38 | 38 | | | 80 | 58 | | | | | | |
| 400,0 | 40 | — | — | 40 | 105 | 180 | 190 | 110 | 48 | 14 | 9 | 5,5 | 5 | 15,50 |
| | — | 42 | 42 | 42 | | | | | | | | | | |
| | 45 | — | — | 45 | | | | | | | | | | |
| | — | 48 | 48 | — | | | | | | | | | | |

П р и м е ч а н и е. Ряд 1 является предпочтительным.

3. Пример условного обозначения предохранительной кулачковой муфты с номинальным крутящим моментом 63 Н · м, диаметром посадочного отверстия 25 мм, исполнения 1, климатического исполнения У и категории 3:

Муфта 63—25—У3 ГОСТ 15620—93

То же, исполнения 2 с наружным диаметром шлицев $d=25$ мм:

Муфта 63—6×21×25×5—У3 ГОСТ 15620—93

То же, исполнения 3 с номинальным диаметром зубьев шлицев $d=25$ мм, модулем $m=1,5$ мм:

Муфта 63—25×1,5—У3 ГОСТ 15620—93

П р и м е ч а н и е — Условные обозначения посадочных отверстий с прямобочными шлицами по ГОСТ 1139 приведены в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
(справочное)

**ОБОЗНАЧЕНИЕ ПОСАДОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ МУФТ
С ПРЯМОБОЧНЫМИ ШЛИЦАМИ ПО ГОСТ 1139**

Таблица 2

Размеры, мм

| <i>D</i> | Обозначение по ГОСТ 1139 | |
|----------|--------------------------------|----------|
| | <i>z</i> × <i>d</i> × <i>D</i> | <i>b</i> |
| 14 | 6×11×14 | 3,0 |
| 16 | 6×13×16 | 3,5 |
| 20 | 6×16×20 | 4,0 |
| 22 | 6×18×22 | 5,0 |
| 25 | 6×21×25 | 5,0 |
| 28 | 6×23×28 | 6,0 |
| 32 | 6×26×32 | 6,0 |
| 38 | 8×32×38 | 6,0 |
| 42 | 8×36×42 | 7,0 |
| 48 | 8×42×48 | 8,0 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложение |
|---|--------------------------|
| ГОСТ 1139—80 | 1; 3; приложение |
| ГОСТ 6033—80 | 1 |
| ГОСТ 15150—69 | Вводная часть |
| ГОСТ 23360—78 | 1; 2 |

УДК 621.833.006.354 ОКС 21.060.60 Г15 ОКП 41 7148

Ключевые слова. муфты предохранительные кулачковые, параметры; размеры

Редактор *А.Л. Владыкиров*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Вареникова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 23.02.96 Подписано в печать 06.05.96.
Усл. печ. л. 0,58. Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 200 экз С 3412. Зак 209.

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6