



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**МУФТЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ
ФРИКЦИОННЫЕ**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 15622—77

Издание официальное

БЗ 8—91

3 руб.

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

МУФТЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ФРИКЦИОННЫЕ

Основные параметры и размеры

ГОСТ

Slipping clutches. Main parameters and dimensions

15622—77

ОКП 41 7146

Дата введения 01.01.78

1. Настоящий стандарт распространяется на предохранительные фрикционные муфты общемашиностроительного применения климатических исполнений У и Т, категорий 1—3, климатических исполнений УХЛ и О, категорий 4 по ГОСТ 15150, предназначенные для предохранения привода при передаче крутящего момента от 6,3 до 16000 Н·м в любом пространственном положении.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2. Полумуфты следует изготавливать исполнений:

1 — с цилиндрическим посадочным отверстием и шпоночным пазом по ГОСТ 23360;

2 — со шлицевым посадочным отверстием, соответствующим соединению средней серии по ГОСТ 1139;

3 — со шлицевым посадочным отверстием по ГОСТ 6033.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3. Основные параметры и размеры муфт должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Примечание. Допускаемое отношение моментов срабатывания.

$$\frac{M_{\max}}{M_{\text{ном}}} = 1,2.$$

Пример условного обозначения предохранительной фрикционной муфты с номинальным крутящим моментом 63 Н·м, диаметром посадочного отверстия 25 мм, исполнения 1, климатического исполнения У, категории 3:

Муфта 63—25—У3 ГОСТ 15622—77

Издание официальное



© Издательство стандартов, 1977
 © Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

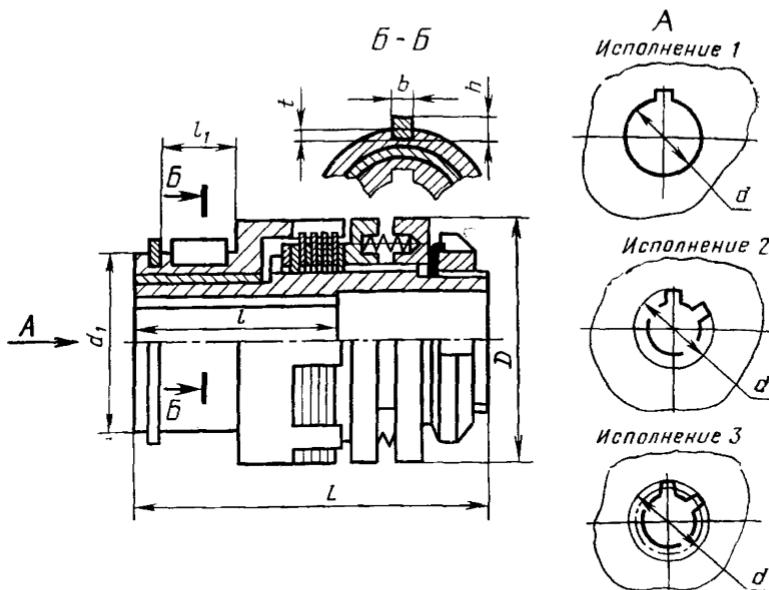
То же, исполнения 2:

Муфта 63—6×21×25—У3 ГОСТ 15622—77

То же, исполнения 3:

Муфта 63—Эв. 25×1,5×16—У3 ГОСТ 15622—77

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию муфты.

4. Материал фрикционной пары при относительной скорости скольжения $v \leq 3$ м/с — сталь по стали; при $v > 3$ м/с — бронза по стали.

5. Допускаемое удельное давление на фрикционных поверхностях — не более 0,6 МПа.

6. Пружины — по ГОСТ 13766.

4—6. (Введены дополнительно, Изм. № 4).

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент M_{kp} , Н·м	d H7				d_1 K6	D , не более	L , не более	l h14		l_1 , не более	b (пред. откл. по ГОСТ 23360)	h H11	t H12	Частота вращения, с ⁻¹ , не более	Масса, кг, не более										
	Исполнение							Исполнение																	
	1		2	3				1																	
	1-й ряд	2-й ряд																							
6,3	9	—	—	—	32	75	20	14	4	4	2,5	50	0,64												
	10	—	—	—																					
	11	—	—	—																					
10,0	12	—	—	12	38	50	23	16	5	5	3,0	42	0,68												
	14	—	14	14																					
	12	—	—	12																					
16,0	14	—	14	14	38	80	30	25	18	5	5	3,0	42	0,75											
	16	—	16	15																					
	14	—	14	14																					
25,0	16	—	16	15	45	83	40	28	21	6	6	3,5	25	1,10											
	14	—	14	14																					
	18	—	16	15																					
40,0	—	19	—	—	45	65	30	25	24	24	6	6	3,5	25	1,20										
	18	—	—	17																					
	—	19	—	—																					
63,0	20	—	20	20	55	70	40	28	8	7	4,0	17	2,00												
	22	—	22	22																					
	20	—	20	20																					

Продолжение

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент M_{kp} , Н·м	d H7				d_1 K6	D , не более	L , не более	t h14		b (пред. откл. по ГОСТ 23360)	t_1 h11	t H12	Частота вращения, с ⁻¹ , не более	Масса, кг, не более								
	Исполнение							Исполнение														
	1		2					1														
	1-й ряд	2-й ряд	2	3				1	2 и 3													
63,0	—	24	—	—	55	85	120	50	36	8	7	4,0	17	2,00								
	25	—	25	25				60	42													
	—	24	—	—				50	36													
	25	—	25	25				60	42													
100,0	28	—	28	28	65	95	125	60	42	10	8	5,0	17	3,60								
	—	30	—	30				80	58													
	28	—	28	28				60	42													
	—	30	—	30				60	42													
160,0	32	—	32	32	70	100	150	80	58	10	8	5,0	13	3,80								
	36	—	—	35				80	58													
	—	38	38	38				110	82													
	40	—	—	40				80	58													
250,0	—	38	38	38	120	160	160	42	10	10	8	5,00	10	5,00								
	40	—	—	40				110	82													
	—	38	38	38				80	58													
	40	—	—	40				80	58													
400,0	—	42	42	42	90	145	180	48	14	9	7	5,5	7,60	12,00								
	45	—	—	45				110	82													
	—	48	48	—				56	16													
	45	—	—	45				95	155													
630					95	155	240				10	6,0										

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент $M_{\text{кр}}$, Н·м	d H7				d_1 K6	D , не более	L , не более	t h14			l_1 , не более	b (пред. откл. по ГОСТ 23360)	h h11	t H12	Частота вращения, с ⁻¹ , не более	Масса, кг, не более									
	Исполнение							Исполнение																	
	1		2					1	2 и 3																
	1-й ряд	2-й ряд																							
630	—	48	48	—	95	155	240	110	82	56	16	10	6,0	7	12,0										
	50	—	—	50																					
	—	53	54	—																					
	55	—	—	55																					
	50	—	—	50																					
	—	53	54	—																					
1000	55	—	—	55	120	170	270	110	82	67	18	11	7,0	16,5	6	—									
	—	56	—	—																					
	60	—	60	60																					
	63	—	—	—																					
	60	—	60	60																					
	63	—	—	—																					
1600	60	—	60	60	140	200	285	140	105	75	22	14	7,5	30,0	6	—									
	63	—	—	—																					
	—	65	65	65																					
	70	—	—	70																					
	71	—	72	—																					
	—	75	—	75																					
2500	70	—	—	70	150	240	330	90	25	14	9,0	14	9,0	45,5	6	—									
	71	—	72	—																					

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент M_{kp} , Н·м	d				d_1 K6	D , не более	L , не более	l		l_1 , не более	b (пред. откл. по ГОСТ 23360)	h H14	t H12	Частота вращения, c^{-1} , не более	Масса, кг, не более									
	Исполнение							$h14$																
	1	2	3					1	2 и 3															
2500	—	75	—	75	150	240	330	140	105	90	25	14	9,0	45,5										
	80	—	82	80				170	130															
	—	85	—	85				170	130															
	90	—	92	90				170	130															
	80	—	82	80				170	130															
	—	85	—	85				170	130															
	90	—	92	90				170	130															
	—	95	—	95				170	130															
4000	90	—	92	90	160	280	355	170	130	120	28	16	10,0	59,0										
	—	95	—	95				210	165															
	100	—	102	100				210	165															
	—	95	—	95				170	130															
	100	—	102	100				210	165															
	—	105	—	—				170	130															
	110	—	112	110				210	165															
	—	120	—	120				210	165															
6300	110	—	112	110	180	350	375	150	32	18	11,0	11,0	88,5											
	—	120	—	120				210	165															
	110	—	112	110				210	165															
	—	120	—	120				210	165															
	110	—	112	110				210	165															
	—	120	—	120				210	165															
	125	—	125	—				210	165															
	—	130	—	130				210	165															
10000	110	—	112	110	200	400	440	250	200	20	12,0	5	124,0											
	—	125	—	—				250	200															

Размеры в мм

Номинальный крутящий момент $M_{\text{кр}}$, Н · м	d H7				d_1 K6	D , не более	L , не более	t h14		b (пред. откл. по ГОСТ 23360)	h h11	t h12	Частота вращения, c_{-1} , не более	Масса, кг, не более								
	Исполнение							Исполнение														
	1		2					1														
	1-й ряд	2-й ряд	2	3				1	2 и 3													
10000	140	—	—	140	200 220	400	440	250	36	250	36	20	12,0	5	124,0							
	125	—	125	—		280	40			22	13,0	4	180,0									
	—	130	—	130		300	240			h11	h12	Частота вращения, c_{-1} , не более	Масса, кг, не более									
	140	—	—	140		520	500															
	—	150	—	150																		
	160	—	—	160																		

Примечания:

- 1-й ряд является предпочтительным.
- Номинальный крутящий момент муфты — это наибольший допускаемый момент трения скольжения.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

В. И. Гонюков, В. Ф. Клименко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.02.77 № 409

3. Взамен ГОСТ 15622—70

4. Срок проверки — 1993 г., периодичность проверки — 5 лет

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1139—80	2
ГОСТ 6033—80	2
ГОСТ 13766—86	6
ГОСТ 15150—69	1
ГОСТ 23360—78	2; 3

6. Переиздание (июнь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в мае 1981 г., марте 1986 г., марте 1989 г., июне 1992 г. (ИУС 8—81, 7—86, 6—89, 9—92)

7. Проверен в 1992 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта России от 29.06.92 № 604

Редактор *В. П. Огурцов*

Технический редактор *В. Н. Прусакова*

Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 16.06.92. Подп. в печ. 13.08.92. Усл. п. л. 0,625. Усл. кр.-отт. 0,625. Уч.-изд. л. 0,47.
Тир. 2448 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1288