

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ КРУГЛЫЕ ПАКЕТОВ
ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ ДЛЯ
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ
Конструкция и размеры

Plate blanks round of die sets for sheet stamping
dies for dividing operations.
Construction and dimensions

ГОСТ
15862-81

Взамен
ГОСТ 15862-70

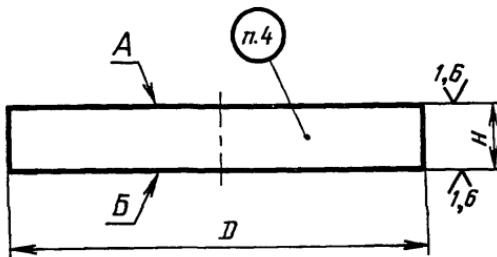
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1981 г. № 1565 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.
до 01.01. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры круглых плит-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

12,5
✓ (✓)



Размеры в мм

Обозначение плиты-заготовки	Применимость	D	H	Масса, кг
1025-0151		50	4	0,06
1025-0152			6	0,09
1025-0153			8	0,12
1025-0154			10	0,15
1025-0155			12	0,19
1025-0156			16	0,25
1025-0157		63	20	0,31
1025-0158			4	0,10
1025-0159			6	0,14
1025-0160			8	0,19
1025-0161			10	0,23
1025-0162			12	0,28
1025-0163		80	16	0,38
1025-0164			20	0,46
1025-0165			4	0,16
1025-0166			6	0,24
1025-0167			8	0,32
1025-0168			10	0,40
1025-0169		100	12	0,47
1025-0170			16	0,63
1025-0171			20	0,79
1025-0172			25	0,99
1025-0173			6	0,37
1025-0174			8	0,49
1025-0175			10	0,62

Продолжение

Размеры в мм				
Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	D	H	Масса, кг
1025-0176		100	12	0,74
1025-0177			16	0,99
1025-0178			20	1,23
1025-0179			25	1,54
1025-0180			28	1,73
1025-0181			32	1,97
1025-0182			6	0,58
1025-0183			8	0,77
1025-0184			10	0,96
1025-0185			12	1,16
1025-0186		125	16	1,54
1025-0187			20	1,93
1025-0188			25	2,41
1025-0189			28	2,70
1025-0190			32	3,08
1025-0191			8	0,97
1025-0192			10	1,21
1025-0193			12	1,45
1025-0194			16	1,93
1025-0195			20	2,42
1025-0196		140	25	3,02
1025-0197			28	3,38
1025-0198			32	3,87
1025-0199			36	4,35

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	D	H	Масса, кг
1025-0200		140	40	4,84
1025-0201			8	1,26
1025-0202			10	1,58
1025-0203			12	1,89
1025-0204			16	2,53
1025-0205			20	3,16
1025-0206			25	3,95
1025-0207			28	4,42
1025-0208			32	5,05
1025-0209			36	5,68
1025-0210		160	40	6,31
1025-0211			8	1,60
1025-0212			10	2,00
1025-0213			12	2,40
1025-0214			16	3,20
1025-0215			20	4,00
1025-0216			25	4,99
1025-0217			28	5,59
1025-0218			32	6,39
1025-0219			36	7,19
1025-0220		180	40	7,99
1025-0221			8	1,97
1025-0222			10	2,47
1025-0223			12	2,96

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	D	H	Масса, кг
1025-0224	200		16	3,95
1025-0225			20	4,93
1025-0226			25	6,17
1025-0227			28	6,91
1025-0228			32	7,89
1025-0229			36	8,88
1025-0230			40	9,87
1025-0231			8	2,39
1025-0232			10	2,98
1025-0233			12	3,58
1025-0234	220		16	4,77
1025-0235			20	5,97
1025-0236			25	7,46
1025-0237			28	8,36
1025-0238			32	9,55
1025-0239			36	10,74
1025-0240			40	11,94
1025-0241			45	13,43
1025-0242			50	14,92
1025-0243			8	3,08
1025-0244	250		10	3,85
1025-0245			12	4,62
1025-0246			16	6,17
1025-0247			20	7,71

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	D	H	Масса, кг
1025-0248	250	250	25	9,63
1025-0249			28	10,79
1025-0250			32	12,33
1025-0251			36	13,87
1025-0252			40	15,41
1025-0253			45	17,34
1025-0254			50	19,27
1025-0255			8	3,87
1025-0256			10	4,83
1025-0257			12	5,80
1025-0258			16	7,73
1025-0259			20	9,67
1025-0260	280	280	25	12,08
1025-0261			28	13,53
1025-0262			32	15,47
1025-0263			36	17,40
1025-0264			40	19,34
1025-0265			45	21,75
1025-0266			50	24,17
1025-0267			8	5,05
1025-0268			10	6,31
1025-0269	320	320	12	7,57
1025-0270			16	10,10
1025-0271			20	12,63

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-заготовки	Применяемость	D	H	Масса, кг
1025-0272	320	320	25	15,78
1025-0273			28	17,68
1025-0274			32	20,20
1025-0275			36	22,75
1025-0276			40	25,25
1025-0277			45	28,40
1025-0278			50	31,55
1025-0279			8	6,39
1025-0280			10	7,99
1025-0281			12	9,59
1025-0282	360	360	16	12,79
1025-0283			20	15,98
1025-0284			25	19,98
1025-0285			28	22,35
1025-0286			32	25,55
1025-0287			36	28,75
1025-0288			40	31,95
1025-0289			45	35,95
1025-0290			50	39,95
1025-0291			8	7,89
1025-0292	400	400	10	9,86
1025-0293			12	11,84
1025-0294			13	15,78
1025-0295			20	19,73

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение плиты-заготовки	Применимость	D	H	Масса, кг
1025-0296		400	25	24,65
1025-0297			28	27,60
1025-0298			32	31,55
1025-0299			36	35,50
1025-0300			40	39,45
1025-0301			45	44,40
1025-0302			50	49,30
1025-0303			56	54,25
1025-0304			63	59,15

Пример условного обозначения круглой плиты-заготовки размерами $D=50$ мм, $H=4$ мм из стали марки Ст3:

Плита 1025-0151 — Ст3 ГОСТ 15862—81

То же, из стали марки 45:

Плита 1025-0151 — 45 ГОСТ 15862—81

2. Допуск параллельности поверхностей A и B — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

3. Технические требования — по ГОСТ 15863—81.

4. Маркировать: обозначение плиты-заготовки, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Конструкция и размеры пакетов штампов совмещенного действия для разделительных операций приведены в рекомендуемом приложении.

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КРУГЛЫХ ПАКЕТОВ ШТАМПОВ СОВМЕЩЕННОГО
ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ

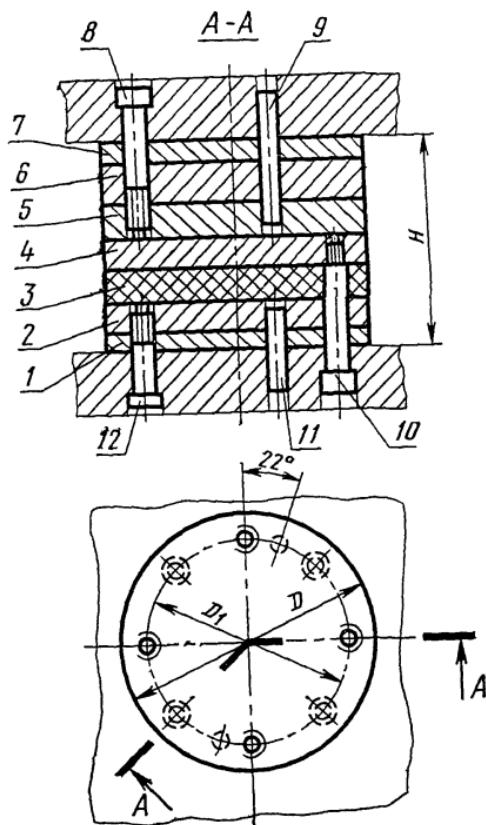


Таблица 1

мм

Основные размеры пакета		D_1	Основные размеры пакета		D_1
D	H		D	H	
50	72	34	200	122	170
				145	
63	76	45	220	157	190
80	82	62	250	145	220
				157	
100	90	80	280	154	250
				177	
125	100	100	320	154	280
				177	
140	116	115	360	154	320
				177	
160	122	135		162	
180	133		400	187	360
		150			
	145				

Таблица 2

Размеры в мм

Размеры пакета		Поз. 1 Плитка подкладная Кол. 1	Поз. 2 Пуансоно- держатель Кол. 1	Поз. 3 Прокладка резиновая Кол. 1	Поз. 4 Съемник Кол. 1	Поз. 5 Матрица Кол. 1	Поз. 6 Пуансоно- держатель Кол. 1	Поз. 7 Плитка подкладная Кол. 1
D	H	Размеры заготовки						
50	72	50×4	50×12	50×16	50×8	50×12	50×16	50×4
63	76	63×4	63×12	63×16	63×8	63×12	63×16	63×4
						63×16		
80	82	80×4	80×12	80×20	80×10	80×16	80×16	80×4
			80×16			80×20		
96	96		80×16			80×20	80×20	80×6
100	100	100×6	100×16	100×20	100×12	100×20	100×20	100×6
			100×20				100×25	100×8
125	111		125×16	125×20	125×12	125×20	125×20	125×6
			125×20			125×25	125×25	125×8
140	122	140×8	140×20	140×20	140×16	140×25	140×25	140×8
						140×32		140×12
160	133	160×8	160×20	160×20	160×16	160×25	160×25	160×8
						160×32		160×12

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Размеры пакета		Поз. 8			Поз. 9 Штифт по ГОСТ 3128-70 Кол. 2	Поз. 10		
		Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6		Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6
		Винт по ГОСТ 11738-72				Винт по ГОСТ 18786-73, ГОСТ 18787-73		
D	H	Обозначение						
50	72	M6×40.88		—		4m6×45	1092-0314	—
63	76	M6×45.88		—		6m6×50	1092-0316	—
80	82	M8×50.88		—		6m6×55	1092-0317	—
	96	M8×55.88		—		6m6×60	1092-0436	—
100	100	M10×60.88		—		8m6×70	1092-0441	—
	111	M10×65.88		—		8m6×80	1092-0446	—
125	100	—		—		8m6×70	1092-0441	—
	116	M10×75.88		—		8m6×80	1092-0446	—
140	122	M12×75.88		—		10m6×90	1092-0441	—
	133	M12×90.88		—		10m6×100	1092-0446	—
160	122	M12×75.88		—		10m6×90	1092-0446	—
	133	M12×90.88		—		10m6×100	1092-0446	—

Размеры пакета		Поз. 11 Штифт по ГОСТ 3128-70 Кол. 2	Размеры в мм			
			Поз. 12		Кол. 6	
			Кол. 3	Кол. 4		
Винт по ГОСТ 11738-72						
D	H		Обозначение			
50	72		4m6×30	M6×30.88	—	
63	76		6m6×40	M6×35.88	—	
80	82		6m6×45		M8×40.88	
	96					
100	100		8m6×50	M10×45.88	—	
	111					
125	100		8m6×60	M10×50.88	—	
	116					
140	122			M10×55.88	—	
	133					
160	122		10m6×70	M12×60.88		
	133					

Размеры в мм

Размеры пакета		Поз. 1 Плитка подкладная Кол. 1	Поз. 2 Пуансоно- держатель Кол. 1	Поз. 3 Прокладка резиновая Кол. 1	Поз. 4 Съемник Кол. 1	Поз. 5 Матрица Кол. 1	Поз. 6 Пуансоно- держатель Кол. 1	Поз. 7 Плитка подкладная Кол. 1
D	H	Размеры заготовки						
180	122	180×8	180×20	180×20	180×16	180×25	180×25	180×8
	145		180×25			180×32	180×32	180×12
200	122	200×8	200×20	200×20	200×16	200×25	200×25	200×8
	145		200×25			200×32	200×32	200×12
220	157	220×8	220×25	220×20	220×20	220×32	220×32	220×8
	157					220×40		220×12
250	145	250×8	250×25	250×20	250×20	250×32	250×32	250×8
	157					250×40		250×12
280	154	280×8	280×25	280×25	280×20	280×32	280×32	280×12
	177		280×32			280×40	280×40	
320	154	320×8	320×25	320×25	320×20	320×32	320×32	320×12
	177		320×32			320×40	320×40	
360	154	360×8	360×25	360×25	360×20	360×32	360×32	360×12
	177		360×32			360×40	360×40	

Размеры в мм

Размеры пакета	Поз. 8			Поз. 9 Штифт по ГОСТ 3128-70 Кол. 2	Поз. 10		
	Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6		Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6
	Винт по ГОСТ 11738-72				Винт по ГОСТ 18786-73, ГОСТ 18787-73		
<i>D</i>	<i>H</i>				Обозначение		
180	122				M12×80.88	10m6×90	
	145				M12×90.88	10m6×110	1092-0485
200	122				M12×80.88	10m6×90	
	145				M12×90.88	10m6×110	
220	157				M16×100.88	12m6×110	
	145				M16×110.88	12m6×120	1092-0527
250	157				M16×100.88	12m6×110	
	157				M16×110.88		
280	154						
	177				M16×120.88		1092-0534
320	154				M16×110.88	12m6×120	
	177				M16×120.88		
360	154				M16×110.88		
	177				M16×120.88		1092-0536

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Размеры пакета	Поз. 11 Штифт по ГОСТ 3128-70 Кол. 2	Поз. 12		
		Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6
		Винт по ГОСТ 11738-72		
<i>D</i>	<i>H</i>	Обозначение		
180	122	10m6×70	—	M12×65.88
	145	10m6×80		M12×70.88
200	122	10m6×70	—	M12×65.88
	145	10m6×80		M12×70.88
220	157	12m6×80	—	M16×70.88
	145			
250	157	12m6×80	—	—
	145			
280	154	12m6×90	—	M16×80.88
	177	12m6×100		
320	154	12m6×90	—	—
	177	12m6×100		
360	154	12m6×110	—	M16×90.88
	177			

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Размеры пакета		Поз. 1 Плитка подкладная Кол. 1	Поз. 2 Пуансоно- держатель Кол. 1	Поз. 3 Прокладка резиновая Кол. 1	Поз. 4 Съемник Кол. 1	Поз. 5 Матрица Кол. 1	Поз. 6 Пуансоно- держатель Кол. 1	Поз. 7 Плитка подкладная Кол. 1
D	H	Размеры заготовки						
400	162 187	400×8	400×25 400×32	400×25	400×20	400×40 400×50	400×32 400×40	400×12

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Размеры пакета		Поз. 8			Поз. 9			Поз. 10		
		Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6	Штифт по ГОСТ 3128-70 Кол. 2	Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6		
D	H	Обозначение								
400	162 187	—	—	M16×120.88 M16×130.88	12m6×120	—	—	—	1092-0536	

Продолжение табл. 2

Размеры пакета		Размеры в мм			Поз. 12 Винт по ГОСТ 11738-72
		Поз. 11 Штифт по ГОСТ 3128-70 Кол. 2	Поз. 12		
			Кол. 3	Кол. 4	Кол. 6
Обозначение					
400	162	12м6×100	—	—	M16×90.88
	187	12м6×110	—	—	—

Изменение № 1 ГОСТ 15862—81 Плиты-заготовки круглые пакетов штампов листовой штамповки для разделительных операций. Конструкция и размеры Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.83 № 1471 срок введения установлен

с 01.08.83

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6330.

Приложение. Таблица 2. Графа «Поз. 10». Заменить ссылки и обозначения: ГОСТ 18786—73 на ГОСТ 18786—80, ГОСТ 18787—73 на ГОСТ 18787—80;

(Продолжение см. стр. 110)

1092—0314 на 1092—2082/035, 1092—0316 на 1092—2082/045, 1092—0317 на 1092—2082/050, 1092—0436 на 1092—2053/055, 1092—0441 на 1092—2053/070, 1092—0446 на 1092—2054/075, 1092—0485 на 1092—2055/075, 1092—0527 на 1092—2057/085, 1092—0534 на 1092—2057/100, 1092—0536 на 1092—2057/110.

(ИУС № 7 1983 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 15862—81 Плиты-заготовки круглые пакетов штампов листовой штамповки для разделительных операций. Конструкция и размеры Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.86 № 2634 срок введения установлен

с 01.03.87

Приложение. Таблица 2. Заменить ссылку: ГОСТ 11738—72 на ГОСТ 11738—84; графы «Поз. 8» и «Поз. 12. Винт». Все обозначения винтов после обозначения диаметра резьбы дополнить полем допуска — 6g (например, M6—6g×30.88).

(ИУС № 11 1986 г.)