



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

# МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 1604—71

Издание официальное

Б3 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция

ГОСТ

Nut taps. Design

1604—71

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика  $d_2$  выполнять:

для мелких шагов — по размерам  $d_1$ ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более  $d_1 + 0,1$  для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более  $d_1 + 0,2$  мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

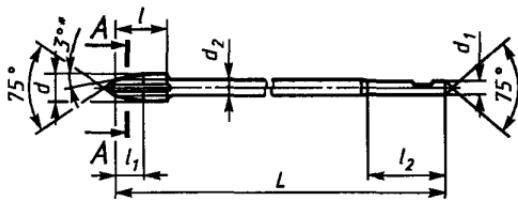
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

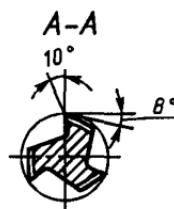
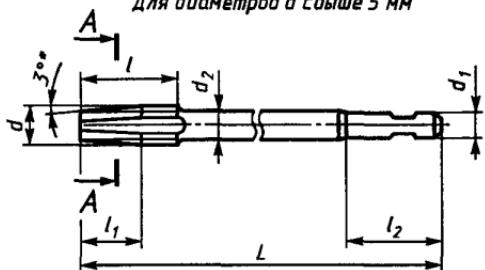
★

©ИПК Издательство стандартов, 1997  
Переиздание с Изменениями

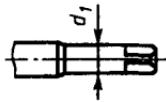
Исполнение 1  
Для диаметров  $d$  до 5 мм



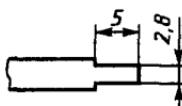
Для диаметров  $d$  свыше 5 мм



Исполнение 2



Вариант  
изготовления хвостовика  
для диаметра  $d=5$  мм



\* Размеры для справок

Черт. 1

### Таблица 1

## Метчики для метрической резьбы

MM

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	
Правые		Левые		1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение	При-меня-емость	Обозначение	При-меня-емость												
2640-0005		2640-0006		3	—	—	0,50	—	70	10	6	20	2,24	2,24	
2640-0007		2640-0008					—	0,35	70	7	4			2,40	
2640-0001		2640-0002					—	0,60	80	12	7			2,50	
2640-0003		2640-0004					—	0,35	120	7	4			2,90	
2640-0013		2640-0014			3,5	—	—	—	120	—	—			2,80	
2640-0015		2640-0016					—	0,70	90	14	8			3,20	
2640-0009		2640-0010					—	0,50	160	10	6			3,30	
2640-0011		2640-0012		4	—	—	—	—	90	16	9	3,15	3,70	3,70	
2640-0021		2640-0022					—	—	160	—	—				
2640-0023		2640-0024					—	—	100	10	6				
2640-0017		2640-0018					—	—	160	—	—				
2640-0019		2640-0020		—	4,5	—	0,75	—	100	16	9				
2640-0029		2640-0030					—	—	160	—	—				
2640-0031		2640-0032					—	—	100	10	6				
2640-0025		2640-0026		—	—	—	0,50	—	160	—	—				
2640-0027		2640-0028					—	—	100	—	—				

## Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$			
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий									
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приим- нение- мость														
2640-0037		2640-0038		5	—	—	0,80	—	110	16	10	22	4,50	3,60			
2640-0039		2640-0040							180					3,55			
2640-0033		2640-0034					—	0,50	110	10	6				4,20		
2640-0035		2640-0036							180						4,70		
2640-0041		2640-0042			—	5,5	—	0,50	110	10	6				4,50		
2640-0043		2640-0044							180						4,50		
2640-0053		2640-0054		6	—	—	1,00	—	120	20	12	22	4,50	4,80			
2640-0055		2640-0056							200					5,20			
2640-0049		2640-0050					—	0,75	120	16	9				5,60		
2640-0051		2640-0052							200						5,80		
2640-0045		2640-0046			—	7,0	—	0,50	120	10	6				6,20		
2640-0047		2640-0048							200						6,20		
2640-0065		2640-0066		—	—	7,0	1,00	—	120	20	12				5,60		
2640-0067		2640-0068							200						5,80		
2640-0061		2640-0062					—	0,75	120	16	9				6,20		
2640-0063		2640-0064							200						6,20		
2640-0057		2640-0058					—	0,50	120	10	6				6,20		
2640-0059		2640-0060							200						6,20		

*Продолжение табл. 1*

MM

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	
Правые		Левые		1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Приме- нение- мость											
2640-0081		2640-0082		8	—	—	1,25	—	140	25	15	25	6,30	
2640-0083		2640-0084					—	1,00	140	20	12		6,40	
2640-0077		2640-0078					—	0,75	140	16	9		6,80	
2640-0079		2640-0080					—	0,50	140	10	6		7,20	
2640-0073		2640-0074					—	—	220	—	—		—	
2640-0075		2640-0076					—	—	220	—	—		—	
2640-0069		2640-0070					—	—	220	—	—		—	
2640-0071		2640-0072					—	—	220	—	—		—	
2640-0097		2640-0098		9	—	—	1,25	—	140	25	15	25	7,1	
2640-0099		2640-0100					—	—	220	—	—		—	
2640-0093		2640-0094					—	1,00	140	20	12		7,4	
2640-0095		2640-0096					—	—	220	—	—		—	
2640-0089		2640-0090					—	0,75	140	16	9		7,8	
2640-0091		2640-0092					—	—	220	—	—		—	
2640-0085		2640-0086					—	0,50	140	10	6		8,2	
2640-0087		2640-0088					—	—	220	—	—		—	
2640-0117		2640-0118		10	—	—	1,50	—	160	30	18	32	8,0	8,0
2640-0119		2640-0120					—	—	250	—	—	—	—	

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$		
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	Приме- нение- мость	Обозначение	Приме- нение- мость												
2640-0113		2640-0114		10	—	—	—	1,25	160	25	15	8,0	8,1		
2640-0115		2640-0116							250						
2640-0109		2640-0110							160	20	12		8,4		
2640-0111		2640-0112							250						
2640-0105		2640-0106			—	—	—	0,75	160	16	9		8,8		
2640-0107		2640-0108							250						
2640-0101		2640-0102					—	0,50	160	10	6		9,2		
2640-0103		2640-0104							250						
2640-0133		2640-0134		11	—	—	1,50	—	160	30	18	32	8,7		
2640-0135		2640-0136							250						
2640-0129		2640-0130					—	1,00	160	20	12		9,4		
2640-0131		2640-0132							250						
2640-0125		2640-0126		—	—	—	—	0,75	160	16	9		9,8		
2640-0127		2640-0128							250						
2640-0121		2640-0122			—	—	—	0,50	160	10	6		10,2		
2640-0123		2640-0124							250						
2640-0153		2640-0154		12	—	—	1,75	—	180	36	21	9,0	9,3		
2640-0155		2640-0156							280						

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$			
Правые		Левые														
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приим- нение- мость	1	2	3	круп- ный	мел- кий								
2640-0149		2640-0150		12	—	—	—	1,50	180	30	18	9,0	9,7			
2640-0151		2640-0152							280							
2640-0145		2640-0146					—	1,25	180	25	15			10,1		
2640-0147		2640-0148							280							
2640-0141		2640-0142					—	1,00	180	20	12			10,4		
2640-0143		2640-0144							280							
2640-0137		2640-0138					—	0,75	180	16	9			10,8		
2640-0139		2640-0140							280							
2640-0169		2640-0170		14	—	2,00	—	180	40	24	32	10,9				
2640-0171		2640-0172							280							
2640-0165		2640-0166				—	1,50	180	30	18			11,7			
2640-0167		2640-0168							280							
2640-0485		2640-0486				—	1,25	180	25	15	10,0	12,1				
2640-0487		2640-0488							280							
2640-0161		2640-0162				—	1,00	180	20	12			12,4			
2640-0163		2640-0164							280							
2640-0157		2640-0158				—	0,75	180	16	9			12,8			
2640-0159		2640-0160							280							

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приме- нение мость											
2640-0177		2640-0178		—	—	15	—	1,50	180	30	18	12,5	12,7	
2640-0179		2640-0180							280					
2640-0173		2640-0174					—	1,00	180	20	12		14,4	
2640-0175		2640-0176							280					
2640-0193		2640-0194			—	16	2,0	—	200	40	24		12,9	
2640-0195		2640-0196							320					
2640-0189		2640-0190					—	1,50	200	30	18		13,7	
2640-0191		2640-0192							320					
2640-0185		2640-0186					—	1,00	200	20	12	40	14,4	
2640-0187		2640-0188							320					
2640-0181		2640-0182		—	—	17	—	0,75	200	16	9		14,8	
2640-0183		2640-0184							320					
2640-0201		2640-0202					—	1,50	200	30	18	14,0	14,7	
2640-0203		2640-0204							320					
2640-0197		2640-0198		—	—	18	—	1,00	200	20	12		15,4	
2640-0199		2640-0200							320					
2640-0221		2640-0222					2,5	—	200	50	30		14,0	14,2
2640-0223		2640-0224							320					

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приме- нение- мость											
2640-0217		2640-0218		—	18	—	—	2,00	200	40	24	14,0	14,9	
2640-0219		2640-0220							320					
2640-0213		2640-0214						1,50	200	30	18		15,7	
2640-0215		2640-0216							320					
2640-0209		2640-0210						1,00	200	20	12		16,4	
2640-0211		2640-0212							320					
2640-0205		2640-0206						0,75	200	16	9		16,8	
2640-0207		2640-0208							320					
2640-0241		2640-0242		20	—	—	2,5	—	220	50	30	40	16,2	
2640-0243		2640-0244							360					
2640-0237		2640-0238					—	2,00	220	40	24		16,9	
2640-0239		2640-0240							360					
2640-0233		2640-0234					—	1,50	220	30	18	16,0	17,7	
2640-0235		2640-0236							360					
2640-0229		2640-0230					—	1,00	220	20	12		18,4	
2640-0231		2640-0232							360					
2640-0225		2640-0226					—	0,75	220	16	9		18,8	
2640-0227		2640-0228							360					

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий					
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	При- меняе- мость										
2640-0261		2640-0262		—	22	—	2,5	—	220	50	30	40	18,2
2640-0263		2640-0264							360				
2640-0257		2640-0258					—	2,00	220	40	24		18,9
2640-0259		2640-0260							360				
2640-0253		2640-0254					—	1,50	220	30	18		18,0
2640-0255		2640-0256							360				19,7
2640-0249		2640-0250					—	1,00	220	20	12		20,4
2640-0251		2640-0252							360				
2640-0245		2640-0246		24	—	—	—	0,75	220	16	9	40	20,8
2640-0247		2640-0248							360				
2640-0277		2640-0278					3,0	—	250	60	36		19,4
2640-0279		2640-0280							360				
2640-0273		2640-0274					—	2,00	250	40	24		20,9
2640-0275		2640-0276							360				
2640-0269		2640-0270					—	1,50	250	30	18	18,0	21,7
2640-0271		2640-0272							360				
2640-0265		2640-0266					—	1,00	250	20	12		22,4
2640-0267		2640-0268							360				

Продолжение табл 1

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$			
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий								
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приме- нение- мость													
2640-0289		2640-0290		—	—	25	—	2,00	250	40	24	45	20,0	21,9		
2640-0291		2640-0292							360							
2640-0285		2640-0286					—	1,50	250	30	18			22,7		
2640-0287		2640-0288							360							
2640-0281		2640-0282					—	1,00	250	20	12			23,4		
2640-0283		2640-0284							360							
2640-0305		2640-0306		—	27	—	3,0	—	250	60	36	45	20,0	22,4		
2640-0307		2640-0308							360							
2640-0301		2640-0302					—	2,00	250	40	24			23,9		
2640-0303		2640-0304							360							
2640-0297		2640-0298					—	1,50	250	30	18			24,7		
2640-0299		2640-0300							360							
2640-0293		2640-0294					—	1,00	250	20	12			25,4		
2640-0295		2640-0296							360							
2640-0317		2640-0318		—	—	28	—	2,00	250	40	24	50	22,4	24,9		
2640-0319		2640-0320							360							
2640-0313		2640-0314					—	1,50	250	30	18			25,7		
2640-0315		2640-0316							360							

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий					
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приим- нен- ность										
2640-0309		2640-0310		—	—	28	—	1,00	250	20	12		26,4
2640-0311		2640-0312							360				
2640-0337		2640-0338					3,5	—	280	70	40		24,6
2640-0339		2640-0340							360				
2640-0333		2640-0334					—	3,00	280	60	36		25,4
2640-0335		2640-0336							360				
2640-0329		2640-0330		30	—	—	—	2,00	280	40	24	22,4	26,9
2640-0331		2640-0332							360				
2640-0325		2640-0326					—	1,5	280	30	18		27,7
2640-0327		2640-0328							360				
2640-0321		2640-0322					—	1,0	280	20	12		28,4
2640-0323		2640-0324							360				
2640-0345		2640-0346				32	—	2,0	280	40	24		28,9
2640-0347		2640-0348							360				
2640-0341		2640-0342					—	1,5	280	30	18	25,0	29,7
2640-0343		2640-0344							360				
2640-0365		2640-0366		—	33	—	3,5	—	280	70	40		27,6
2640-0367		2640-0368							360				

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$		
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	При- меняе- мость												
2640-0361		2640-0362		—	33	—	—	3,0	280	60	36	50	25,0		
2640-0363		2640-0364							360						
2640-0357		2640-0358					—	2,0	280	40	24				
2640-0359		2640-0360							360						
2640-0353		2640-0354					—	1,5	280	30	18				
2640-0355		2640-0356							360						
2640-0349		2640-0350					—	1,0	280	20	12				
2640-0351		2640-0352							360						
2640-0369		2640-0370		—	35	—	1,5	—	280	30	18	55	28,0		
2640-0371		2640-0372							360						
2640-0489		2640-0490					4,0	—	280	80	48				
2640-0491		2640-0492							360						
2640-0381		2640-0382					—	3,0	280	60	36				
2640-0383		2640-0384							360						
2640-0377		2640-0378					—	2,0	280	40	24				
2640-0379		2640-0380							360						
2640-0373		2640-0374					—	1,5	280	30	18				
2640-0375		2640-0376							360						

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	
Правые		Левые		1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приме- нение- мость												
2640-0493		2640-0494		—	39	—	4,0	—	320	80	48	55	31,5	32,9	
2640-0495		2640-0496					—	3,0	280	60	36			34,4	
2640-0393		2640-0394					—	2,0	280	40	24			35,9	
2640-0395		2640-0396					—	1,5	280	30	18			36,7	
2640-0389		2640-0390					—	3,0	360	60	36			35,4	
2640-0391		2640-0392					—	2,0	360	40	24			36,9	
2640-0385		2640-0386					—	1,5	360	30	18			37,7	
2640-0387		2640-0388					—	3,0	280	60	36			35,1	
2640-0405		2640-0406					—	2,0	280	40	24			36,9	
2640-0407		2640-0408					—	1,5	280	30	18			35,1	
2640-0401		2640-0402		—	40	—	—	3,0	360	60	36	55	31,5	35,4	
2640-0403		2640-0404					—	2,0	280	40	24			36,9	
2640-0397		2640-0398					—	1,5	280	30	18			37,7	
2640-0399		2640-0400					—	3,0	360	60	36			35,1	
2640-0497		2640-0498					4,5	—	360	90	54			35,9	
2640-0499		2640-0500		42	—	—	—	4,0	280	80	48	55	31,5	35,1	
2640-0421		2640-0422					—	—	360	—	—			35,9	
2640-0423		2640-0424					—	—	—	—	—			35,9	

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$			
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий								
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приме- нение- мость													
2640-0417		2640-0418		42	—	—	—	3,0	280	60	36	55	31,5			
2640-0419		2640-0420							360							
2640-0413		2640-0414					—	2,0	280	40	24					
2640-0415		2640-0416							360							
2640-0409		2640-0410					—	1,5	280	30	18					
2640-0411		2640-0412							360							
2640-0501		2640-0502		45	—	—	4,5	—	360	90	54	60	35,5			
2640-0503		2640-0504							450							
2640-0437		2640-0438					—	4,0	280	80	48					
2640-0439		2640-0440							360							
2640-0433		2640-0434					—	3,0	280	60	36					
2640-0435		2640-0436							360							
2640-0429		2640-0430		48	—	—	—	2,0	280	40	24					
2640-0431		2640-0432							360							
2640-0425		2640-0426					—	1,5	280	30	18					
2640-0427		2640-0428							360							
2640-0505		2640-0506					5,0	—	400	100	60			40,4		
2640-0507		2640-0508							500							

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приме- нение- мость											
2640-0453		2640-0454		48	—	—	—	4,0	280	80	48	35,5	41,9	
2640-0455		2640-0456						3,0	280				43,4	
2640-0449		2640-0450						3,0	360	60	36		44,9	
2640-0451		2640-0452						2,0	280	40	24		45,7	
2640-0445		2640-0446						2,0	360				45,4	
2640-0447		2640-0448						1,5	280	30	18		46,9	
2640-0441		2640-0442						1,5	360				47,7	
2640-0443		2640-0444					—	3,0	280	60	36	60	45,9	
2640-0465		2640-0466							360				40,0	
2640-0467		2640-0468							280	40	24		44,9	
2640-0461		2640-0462							360				45,4	
2640-0463		2640-0464							280				47,7	
2640-0457		2640-0458		50	—	—	—	2,0	280	30	18		45,9	
2640-0459		2640-0460							360				45,9	
2640-0481		2640-0482					52	—	280	80	48		45,9	
2640-0483		2640-0484							360				45,9	

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий					
Обозначение	При- меня- емость	Обозначение	Приме- нение- емость										
2640-0477		2640-0478		52	—	—	—	3,0	280	60	36	60	47,4
2640-0479		2640-0480						—	360	48,9			
2640-0473		2640-0474						—	280	40	24		49,7
2640-0475		2640-0476			—	—	—	2,0	360	30	18	40,0	45,9
2640-0469		2640-0470						—	280				
2640-0471		2640-0472			—	—	—	1,5	360				
2640-1201		2640-1202						5	400	100	48		

## П р и м е ч а н и я:

1. (Исключено, Изм. № 5).

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков: с обратными центрами для  $d \leq 12$  мм, без квадрата для  $d \leq 5$  мм, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я метчика номинальным диаметром резьбы  $d=16$  мм, шагом  $P=1,5$  мм, длиной  $L=200$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604—71

## Метчики для дюймовой резьбы

## Р а з м е р ы, м м

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг резьбы $P$	Число ниток на 1"	$L$	$l$	$l_1$	$d_1$
Правые		Левые		дюймы	мм						
Обозначение	При-меняе-мость	Обозначение	При-меняе-мость								
2640-0521		2640-0522		1/4	6,350	1,270	20	120	25	15	4,5
2640-0523		2640-0524						200			
2640-0525		2640-0526		5/16	7,938	1,411	18	140	28	17	5,6
2640-0527		2640-0528						220			
2640-0529		2640-0530		3/8	9,525	1,588	16	160	32	19	7,1
2640-0531		2640-0532						250			
2640-0533		2640-0534		7/16	11,112	1,814	14	160	36	22	8,0
2640-0535		2640-0536						250			
2640-0537		2640-0538		1/2	12,700	2,117	12	180	40	25	9,0
2640-0539		2640-0540						280			
2640-0541		2640-0542		9/16	14,288	2,309	11	180	45	28	10,0
2640-0543		2640-0544						280			
2640-0545		2640-0546		5/8	15,875	2,540	10	200	50	32	12,5
2640-0547		2640-0548						320			
2640-0549		2640-0550		3/4	19,050	2,540	10	200	50	32	14,0
2640-0551		2640-0552						320			

Продолжение табл. 2

## Р а з м е р ы, м м

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг резьбы $P$	Число ниток на 1''	$L$	$l$	$l_1$	$d_1$		
Правые		Левые		дюймы	мм								
Обозначение	При- меня- емость	Обозначение	Приме- ня- емость										
2640-0553		2640-0554		7/8	22,225	2,822	9	220	55	34	18,0		
2640-0555		2640-0556						360					
2640-0557		2640-0558		1	25,400	3,175	8	250	60	38	22,4		
2640-0559		2640-0560						360					
2640-0561		2640-0562		1 $\frac{1}{8}$	28,575	3,629	7	280	70	45	25,0		
2640-0563		2640-0564						360					
2640-0565		2640-0566		1 $\frac{1}{4}$	31,750			280					
2640-0567		2640-0568						360					

П р и м е ч а н и я:

1. (Исключено, Изм. № 5).

3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d = \frac{3}{4}$ ", длиной  $L=200$  мм, степени точности  $D$ , исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0549 — D ГОСТ 1604-71

То же, левого:

Метчик 2640-0550 — D ГОСТ 1604-71

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков:

метрической резьбы по ГОСТ 16925,

дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

**9. (Исключен. Изм. № 4).**

10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266.

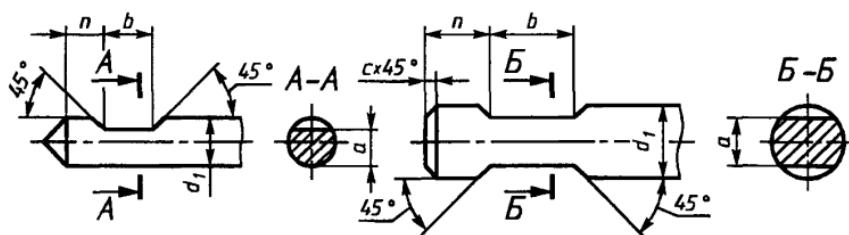
11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**Обязательное**

**РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ**

**Хвостовики диаметром до 3,55 мм**

**Хвостовики диаметром выше 3,55 мм**



Черт. 2

Таблица 3

мм

Диаметр хвостовика $d_1$			$a$ h11	$n$ h16	$b$ H16	$c$
Св.	До	Предпоч- тительный				
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—
2,12	2,36	2,24	2,00			
2,36	2,65	2,50	2,24			
2,65	3,00	2,80	2,50			
3,00	3,35	3,15	2,80			
3,35	3,75	3,55	3,15			
3,75	4,25	4,00	3,15			
4,25	4,75	4,50	3,35			
4,75	5,30	5,00	4,00			
5,30	6,00	5,60	4,50			
6,00	6,70	6,30	5,00	5	8	0,5
6,70	7,50	7,10	5,60			
7,50	8,50	8,00	6,30			
8,50	9,50	9,00	7,10			
9,50	10,60	10,00	8,00			
10,60	11,80	11,20	9,00			
11,80	13,20	12,50	10,00			
13,20	15,00	14,00	11,20			
15,00	17,00	16,00	12,50			
17,00	19,00	18,00	14,00			
19,00	21,20	20,00	16,00	9	12	1,0
21,20	23,60	22,40	18,00			
23,60	26,50	25,00	20,00			
26,50	30,00	28,00	22,40			
30,00	33,50	31,50	25,00			
33,50	37,50	35,50	28,00			
37,50	42,50	40,00	31,50			

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Л. Л. Акимова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933**

- 3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет**

- 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567—77**

- 5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604—60 и МН 2186—61**

- 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 3449—84	11
ГОСТ 7250—60	7
ГОСТ 9523—84	5
ГОСТ 14034—74	6
ГОСТ 16925—93	7
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

- 7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено**

- 8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8—73, 12—75, 7—80, 11—88, 12—92)**

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
Корректор *С. И. Фирсова*  
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд лиц № 021007 от 10 08 95 Сдано в набор 27 05 97 Подп в печ 18 07 97 Усл печ л 1,40  
Уч.-изд л 1,30 Тираж 225 экз С 704 Зак 1163л

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер, 14  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256  
ПЛР № 040138