

# ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

## Конструкция и размеры

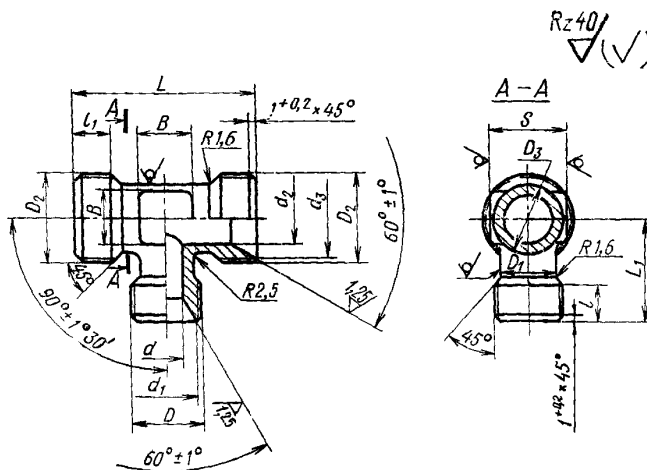
Reducer-type tees for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions

# ГОСТ 16059-70

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен  
с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	Резьба $D$	$D_1$	$l$ Пред. откл. $\pm 0,4$	Наружный диаметр труб $D_H$	$d_2$	$d_3$	Резьба $D_2$	$D_3$	$S$	$l_1$ $L$ $L_1$			$B$	Масса 100 шт. в кг			
												Пред откл. $\pm 0,4$							
6	4	11	M14×1,5	9	9	8	6	13	M16×1,5	11	14	9	42	22	7	4,60			
8	6	13	M16×1,5	11		10	8	15	M18×1,5	13				13	17	45	24	9	5,30
						10	8	15	M18×1,5	13				17	10			6,39	
						12	10	17	M20×1,5	15				19	13			7,02	
						14	12	19	M22×1,5	17				22	15			8,66	
						16	14	21	M24×1,5	19				22	15			9,05	
						12	10	17	M20×1,5	15		17	19	13	7,80				
10	8	15	M18×1,5	13		14	12	19	M22×1,5	17		19	11	48	26	15	8,66		
						16	14	21	M24×1,5	19		22			15	9,05			
						14	12	19	M22×1,5	17		19			13	7,48			
						16	14	21	M24×1,5	19	22	15			9,05				
						14	12	19	M22×1,5	17	19	13			7,80				
						16	14	21	M24×1,5	19	22	15			9,44				
12	10	17	M20×1,5	15		18	16	24	M27×1,5	22	24	11	52	28	17	11,23			
						16	14	21	M24×1,5	19	22			15	9,90				
						18	16	24	M27×1,5	22	24			17	12,01				
					20	18	27	M30×1,5	24	27	18			13,50					
					18	16	24	M27×1,5	22	24	17			12,95					
					20	18	27	M30×1,5	24	27	17			12,95					
14	12	19	M22×1,5	17	18	16	24	M27×1,5	22	24	11	55	30	18	13,50				
					20	18	27	M30×1,5	24	27			18	13,50					
					22	20	29	M33×1,5	26	27			19	14,43					
					24	22	31	M36×1,5	29	30			20	15,60					
					26	24	33	M39×1,5	32	32			21	16,72					
					28	26	35	M42×1,5	35	35			22	17,80					
16	14	21	M24×1,5	19	20	18	27	M30×1,5	24	27	12	60	32	20	16,72				
					22	20	29	M33×1,5	26	27			21	17,80					
					24	22	31	M36×1,5	29	30			22	18,90					
					26	24	33	M39×1,5	32	32			23	19,90					
					28	26	35	M42×1,5	35	35			24	20,90					
					30	28	37	M45×1,5	38	38			25	21,90					
18	16	24	M27×1,5	22	22	20	29	M33×1,5	26	27	13	65	34	22	22,38				
					24	22	31	M36×1,5	29	30			23	23,38					
					26	24	33	M39×1,5	32	32			24	24,38					
					28	26	35	M42×1,5	35	35			25	25,38					
					30	28	37	M45×1,5	38	38			26	26,38					
					32	30	39	M48×1,5	41	41			27	27,38					
20	18	27	M33×1,5	24	24	22	31	M36×1,5	29	30	14	70	36	24	24,38				
					26	24	33	M39×1,5	32	32			25	25,38					
					28	26	35	M42×1,5	35	35			26	26,38					
					30	28	37	M45×1,5	38	38			27	27,38					
					32	30	39	M48×1,5	41	41			28	28,38					
					34	32	41	M51×1,5	44	44			29	29,38					
22	20	29	M39×1,5	26	26	24	33	M42×1,5	35	35	15	75	38	26	26,38				
					28	26	35	M45×1,5	38	38			27	27,38					
					30	28	37	M48×1,5	41	41			28	28,38					
					32	30	39	M51×1,5	44	44			29	29,38					
					34	32	41	M54×1,5	47	47			30	30,38					
					36	34	43	M57×1,5	50	50			31	31,38					

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 12Х18Н9Т (1Х12Н2ВМФ), 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения переходного тройника к трубопроводам  $D_n$  10 и  $D_n$  16 из стали марки 45:

*Тройник переходной 10—16—022 ГОСТ 16059—70*

То же, из стали марки 38ХА:

*Тройник переходной 10—16—021 ГОСТ 16059—70*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник переходной 10—16—012 ГОСТ 16059—70*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник переходной 10—16—011 ГОСТ 16059—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Тройник переходной 10—16—022А ГОСТ 16059—70*

*Тройник переходной 10—16—021А ГОСТ 16059—70*

*Тройник переходной 10—16—012А ГОСТ 16059—70*

*Тройник переходной 10—16—011А ГОСТ 16059—70*