

**ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПОД РЕЗИНОВОЕ
УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

Screwed unions for rubber packer
for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

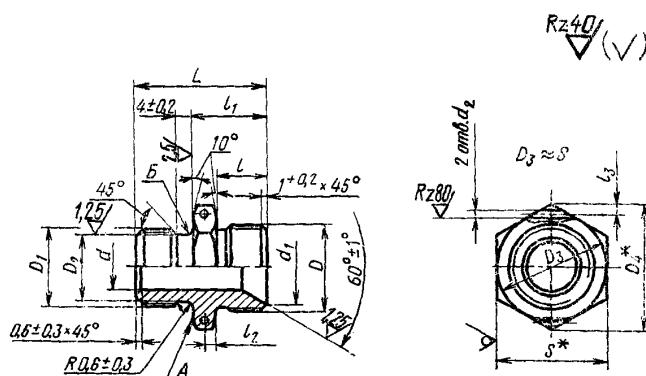
**ГОСТ
16070-70***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен

с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	d_1	d_2 Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$	Резьба		D_2 Пред. откл. по ГОСТ	D_4	S	I	I_1	I_2	I_3	L	Масса 100 шт. в кг						
				D	D_1				Пред. откл.											
									$\pm 0,4$	$\pm 0,2$		$\pm 0,4$								
1,5	6	4	11,0	$M14 \times 1,5$	$M10$	7,6	19,6	17	13	18	2,5	2,0	29	1,80						
	8	6	13,0		$M16 \times 1,5$	9,6	21,9	19		19	3,0		31	2,34						
	10	8	15,0		$M18 \times 1,5$	11,6	25,4	22			2,77									
	12	10	17,0		$M20 \times 1,5$	13,6	27,7	24			32		3,41							
	14	12	19,0		$M22 \times 1,5$	17,6	31,2	27			33		3,93							
	16	14	21,0		$M24 \times 1,5$	19,6	34,6	30			37		4,49							
	18	16	24,0		$M27 \times 1,5$	21,6	36,9	32		15	23		39	6,68						
	20	18	27,0		$M30 \times 1,5$	24,6	41,6	36		41	6,44									
	22	20	29,0		$M33 \times 1,5$	27,6	47,3	41	16	24	4,0	2,5	41	7,05						
	24	22			$M36 \times 1,5$	30,6	53,1	46	17	25			43	7,73						
	25	23	32,0	2,0	$M39 \times 1,5$	33,6							44	9,54						
	28	26	35,0		$M42 \times 1,5$	36,6	57,7	50					45	10,18						
	30	28	35,5		$M45 \times 1,5$	39,6	63,5	55					12,30							
	32	30	38,0		$M48 \times 1,5$	42,6							15,32							
	34	32	41,0		$M45 \times 1,5$	45,6							16,34							
	36	34	44,0		$M48 \times 1,5$	48,6							18,68							
	38	36																		

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Допуски торцового биения поверхности А и радиального — поверхности Б относительно оси резьбы D_1 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности Б не допускается.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного проходника к трубопроводу D_H 16 из стали марки 45:

Проходник ввертной 16—022 ГОСТ 16070—70

То же, из стали марки 38ХА:

Проходник ввертной 16—021 ГОСТ 16070—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Проходник ввертной 16—011 ГОСТ 16070—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Проходник ввертной 16—022А ГОСТ 16070—70

Проходник ввертной 16—021А ГОСТ 16070—70

Проходник ввертной 16—011А ГОСТ 16070—70