

**ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

Screwed unions for metal packer  
for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions

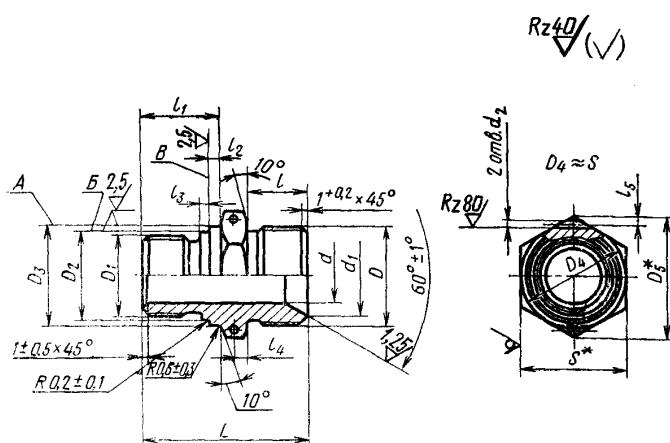
**ГОСТ  
16071-70\***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.  
№ 839 срок введения установлен

с 01.01.71

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры для справок.



\* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г.  
(ИУС 3-81, 5-86).

## Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_n$	$d$	$d_1$	$d_2$ Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$	Резьба		$D_2$	$D_3$	Пред. откл. по $d_{11}$	$D_6$	$S$	$I$	$i_1$	$i_2$	$i_3$	$i_4$	$i_5$	$L$	Масса 106 шт. в кг
				$D$	$D_1$						Пред. откл.							
											$\pm 0,4$	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$					
6	4	11,0	1,5	M14×1,5	M10	10,2	13	19,6	17	13	17	2,5	2,0	3	35,5	3,02		
8	6	13,0		M16×1,5	M12×1,5	12,2	15										3,43	
10	8	15,0		M18×1,5	M14×1,5	14,2	17	21,9	19								4,04	
12	10	17,0		M20×1,5	M16×1,5	16,2	19	25,4	22	15	18	19	2,0	2	36,5	5,21		
14	12	19,0		M22×1,5	M18×1,5	18,2	21	27,7	24								38,5	
16	14	21,0		M24×1,5	M20×1,5	20,2	23	31,2	27								41,5	
18	16	24,0		M27×1,5	M22×1,5	22,2	25	34,6	30								8,03	
20	18	27,0		M30×1,5	M24×1,5	24,2	27	36,9	32								9,49	
22	20	29,0		M33×1,5	M27×1,5	27,2	30	41,6	36	16	21	3,0	2,5	3	42,5	8,11		
24	22				M30×1,5	30,2	33										14,46	
25	23	32,0		M36×1,5				47,4	41								12,51	
28	26	35,0	2,0	M39×1,5	M33×1,5	33,2	36			17	22	3,0	2,5	3	45,5	16,22		
30	28	35,5		M36×1,5	M36×1,5	36,2	39										18,05	
32	30	38,0		M42×1,5	M39×1,5	39,2	42										16,10	
34	32	41,0		M45×1,5				53,1	46								19,97	
36	34	44,0		M48×1,5	M42×1,5	42,2	46	57,7	50								22,69	
																	26,24	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Допуски радиального биения поверхностей А и Б и торцового — поверхности В относительно оси резьбы  $D_1$ : А и Б — 0,07 мм, В — 0,05 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного проходника к трубопроводу  $D_n$  16 из стали марки 45:

Проходник ввертной 16—022 ГОСТ 16071—70

То же, из стали марки 38ХА:

Проходник ввертной 16—021 ГОСТ 16071—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Проходник ввертной 16—011 ГОСТ 16071—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Проходник ввертной 16—022А ГОСТ 16071—70

Проходник ввертной 16—012А ГОСТ 16071—70

Проходник ввертной 16—011А ГОСТ 16071—70