

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

Screwed union tees for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions

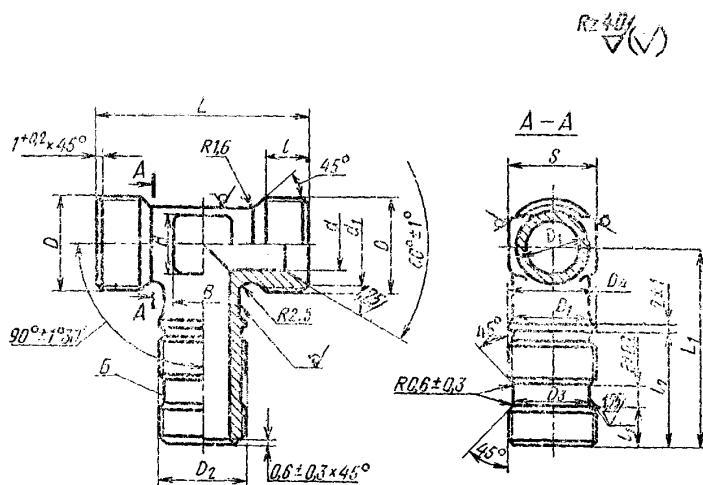
**ГОСТ  
16074—70\***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.  
№ 839 срок введения установлен

с 01.01.71

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_h$	$d$	$d_1$	Резьба $D$	$D_1$	Резьба $D_2$	$D_3$	$D_4$	$S$	$t$	$t_1$	$t_2$	$L$	$L_1$	$B$	Масса 100 шт. в кг	
						Пред. откл. по $h11$			Пред. откл. $\pm 0,4$	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
6	4	11,0	M14×1,5	9	M10	7,6	10	12		7		24	40		37	4,21
														45	4,52	
														53	4,83	
														41	5,46	
8	6	13,0	M16×1,5	11	M12×1,5	9,6	12		14		8	$\pm 0,2$	25	42	7	5,93
														57	6,32	
														43	6,78	
10	8	15,0	M18×1,5	13	M14×1,5	11,6	14		9					53	7,41	
														63	8,03	
														47	8,42	
12	10	17,0	M20×1,5	15	M16×1,5	13,6	16	17		9		27	46	10	9,20	
														57	9,98	
														67	11,15	
14	12	19,0	M22×1,5	17	M20×1,5	17,6	20	19			10			48	12,09	
														60	13,03	
														70	13,65	
16	14	21,0	M24×1,5	19	M22×1,5	19,6	22	22						54	14,58	
														60	15,60	
														70	18,09	
18	16	24,0	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		11		31	58		70	19,81
														82	21,45	
														62	22,15	
20	18	27,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27		27					74	24,02	
														86	25,89	
														65	24,33	
22	20				26									78	26,52	
					M30×1,5									90	28,55	
					27,6									65	26,28	
24	22				28									78	28,20	
														90	30,88	
														72	34,16	
25	23	32,0	M36×1,5	29	M33×1,5	30,6	33			14		34	70		85	36,58
														98	39,15	
														75	39,15	
28	26	35,0			32									86	41,96	
					M39×1,5									102	44,93	
														75	35,88	
30	28	35,5			34									88	38,84	
														102	42,04	
														75	43,83	
32	30	38,0	M42×1,5	37	M39×1,5	36,6	39		41			76		88	47,50	
														102	51,56	
														78	51,01	
34	32	41,0	M45×1,5	39	M42×1,5	39,6	42					80		90	54,60	
														105	59,20	
					41									78	56,94	
36	34				43									90	60,76	
														105	65,67	
38	36													78	52,96	
														90	57,02	
														105	62,08	

(Измененная редакция, Иzm. № 1).

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).
  3. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы  $D_2$  — 0,08 мм.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).
  4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности Б не допускается.
  5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.
- Пример условного обозначения ввертного тройника к трубопроводу  $D_n$  16 и  $L_1=60$  мм из стали марки 45:

*Тройник ввертной 16—60—022 ГОСТ 16074—70*

То же, из стали марки 38ХА:

*Тройник ввертной 16—60—021 ГОСТ 16074—70*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник ввертной 16—60—011 ГОСТ 16074—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Тройник ввертной 16—60—022А ГОСТ 16074—70*

*Тройник ввертной 16—60—021А ГОСТ 16074—70*

*Тройник ввертной 16—60—011А ГОСТ 16074—70*