

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

Asymmetric screwed union tees for tube connections on internal cone  
Construction and dimensions

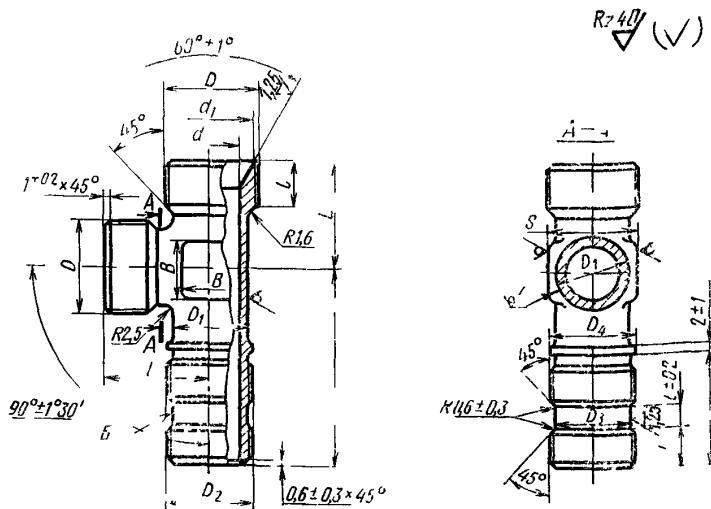
**ГОСТ  
16075-70\***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.  
№ 839 срок введения установлен

с 01.01.71

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры, мм

Наружный диаметр тройки $D_u$	$d$	$d_1$	Резьба $D$	$D_1$	Резьба $D_2$	$D_s$	$D_4$	$S$	$t$	$t_1$		$t_2$	$L$	$L_1$	$B$	Масса 100 шт в кг
						Пред. откл. по $h11$				Номин.	Пред. откл.	Пред откл	$\pm 0,4$			
6	4	11,0	$M14 \times 1,5$	9	$M10$	7,6	10	12	7	24	20	37	45	5	4,21	
8	6	13,0	$M16 \times 1,5$	11	$M12 \times 1,5$	9,6	12	14	8	21	49	53	41	7	4,45	
10	8	15,0	$M18 \times 1,5$	13	$M14 \times 1,5$	11,6	14	9	25	22	53	63	43	9	4,84	
12	10	17,0	$M20 \times 1,5$	15	$M16 \times 1,5$	13,6	16	17	9	27	23	57	47	10	4,42	
14	12	19,0	$M22 \times 1,5$	17	$M20 \times 1,5$	17,6	20	19	10	24	29	50	60	13	4,95	
16	14	21,0	$M24 \times 1,5$	19	$M22 \times 1,5$	19,6	22	22	11	27	27	58	60	15	4,59	
18	16	24,0	$M27 \times 1,5$	22	$M24 \times 1,5$	21,6	24	24	12	31	29	70	82	17	4,10	
20	18	27,0	$M27 \times 1,5$	24	$M27 \times 1,5$	24,6	27	27	12	33	30	74	86	18	4,05	
22	20			26	$M30 \times 1,5$		30	30	13	33	33	78	88	22	4,37	
24	22			28	$M33 \times 1,5$		30	30	14	34	35	85	98	22	4,16	
25	23	32,0	$M36 \times 1,5$	29	$M33 \times 1,5$	30,6	33	33	15	35	37	75	86	25	39,15	
28	26	35,0		32	$M36 \times 1,5$		36	36	13	36	38	88	102	28	44,93	
30	28	35,5		34	$M39 \times 1,5$		36	36	16	36	40	90	105	30	35,88	
32	30	38,0	$M42 \times 1,5$	37	$M39 \times 1,5$	36,6	39	41	13	38	41	75	88	28	42,04	
34	32	41,0	$M45 \times 1,5$	39	$M42 \times 1,5$	39,6	42	46	16	36	41	78	80	30	43,84	
36	34			41	$M45 \times 1,5$		45	46	16	36	40	90	105	30	51,01	
38	36			43	$M48 \times 1,5$		45	46	16	36	41	90	105	30	52,96	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**С. 3 ГОСТ 16075—70**

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).  
3. Допуск радиального биения поверхности *Б* относительно оси резьбы  $D_2 = 0,08$  мм.  
*(Измененная редакция, Изм. № 2).*

4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности *Б* не допускается.  
5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного тройника к трубопроводу  $D_h = 16$  и  
 $L_1 = 70$  мм из стали марки 45:

*Тройник ввертной 16—70—022 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 38ХА:

*Тройник ввертной 16—70—021 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник ввертной 16—70—011 ГОСТ 16075—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Тройник ввертной 16—70—022А ГОСТ 16075—70*

*Тройник ввертной 16—70—021А ГОСТ 16075—70*

*Тройник ввертной 16—70—011А ГОСТ 16075—70*