

# ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

## Конструкция и размеры

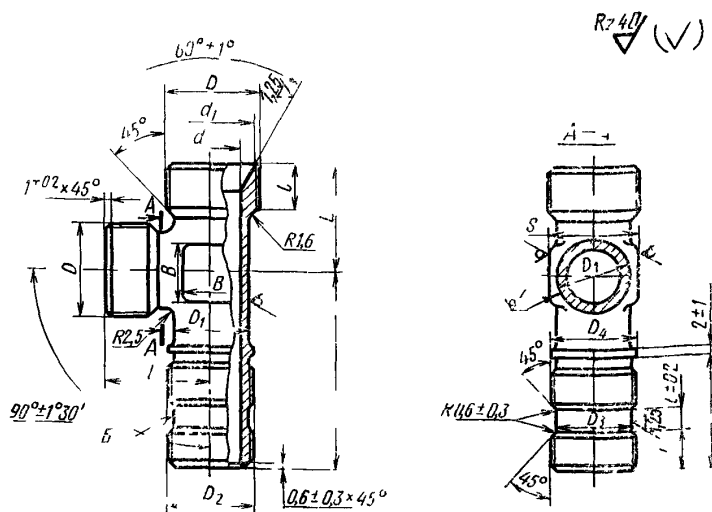
Asymmetric screwed union tees for tube connections on internal cone  
Construction and dimensions

# ГОСТ 16075-70\*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.  
№ 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1 и 2  
утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г.  
(ИУС 3-81, 5-86).

## Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_n$	$d$	$d_1$	Резьба $D$	$D_1$	Резьба $D_2$	$D_2$	$D_1$	$S$	$l$	$l_1$		$l_2$	$L$	$L_1$	$B$	Масса 100 шт в кг					
						Пред. откл. по $h11$			Пред. откл. $\pm 0,4$	Номин.	Пред. откл.	Пред откл $\pm 0,4$									
6	4	11,0	M14×1,5	9	M10	7,6	10	12	7	8	$\pm 0,2$	24	20	37	5	4,21					
												45	4,45								
												53	4,84								
8	6	13,0	M15×1,5	11	M12×1,5	9,6	12	14	8	$\pm 0,2$	25	21	41	7	5,46						
													49		5,93						
													57		6,32						
10	8	15,0	M18×1,5	13	M14×1,5	11,6	14	17	9	$\pm 0,2$	27	23	43	9	6,78						
													53		7,41						
													63		8,11						
12	10	17,0	M20×1,5	15	M16×1,5	13,6	16	17	9	10	$\pm 0,2$	29	24	47	10	8,42					
								57						9,20							
								67						9,95							
14	12	19,0	M22×1,5	17	M20×1,5	17,6	20	19	10	11	$\pm 0,2$	31	24	50	13	11,15					
								60						12,10							
								70						13,03							
16	14	21,0	M24×1,5	19	M22×1,5	19,6	22	22	11	12	$\pm 0,4$	33	27	50	15	13,65					
								60						14,59							
								70						15,60							
18	16	24,0	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24	12	13	$\pm 0,4$	35	29	58	17	18,10					
								70						19,80							
								82						21,45							
20	18	27,0	M31×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	12	13	$\pm 0,4$	37	30	62	18	22,15					
														74		24,05					
														86		25,90					
22	20	29,0	M33×1,5	26	M30×1,5	27,6	30	32	14	15	$\pm 0,4$	39	33	65	22	24,37					
																				78	26,52
																				90	28,55
24	22	32,0	M36×1,5	28	M33×1,5	30,6	33	36	15	16	$\pm 0,4$	41	35	65	28	26,30					
																				78	28,70
																				90	30,89
25	23	32,0	M36×1,5	29	M33×1,5	30,6	33	32	14	$\pm 0,4$	43	35	37	72	25	34,16					
														85		36,60					
														98		39,17					
28	26	35,0	M39×1,5	32	M36×1,5	33,6	36	36	15	16	$\pm 0,4$	45	38	75	28	39,15					
																			86	41,96	
																			102	44,93	
30	28	35,5	M42×1,5	34	M39×1,5	36,6	39	41	16	17	$\pm 0,4$	47	40	75	30	35,88					
																			88	38,84	
																			102	42,04	
32	30	38,0	M42×1,5	37	M42×1,5	39,6	42	46	17	18	$\pm 0,4$	49	41	75	32	43,84					
														88		47,50					
														102		51,60					
34	32	41,0	M45×1,5	39	M45×1,5	42,6	45	46	18	19	$\pm 0,4$	51	43	78	34	51,01					
														90		54,60					
														105		59,20					
36	34	44,0	M48×1,5	41	M45×1,5	42,6	45	46	19	20	$\pm 0,4$	53	45	78	36	56,94					
																				90	60,76
																				105	65,67
38	36	53,0	M51×1,5	43	M48×1,5	45,6	48	51	21	22	$\pm 0,4$	55	47	78	38	52,96					
																				90	57,02
																				105	62,10

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).
3. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы  $D_2$  — 0,08 мм.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).
4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности Б не допускается.
5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного тройника к трубопроводу  $D_n$  16 и  $L_1=70$  мм из стали марки 45:

*Тройник ввертной 16—70—022 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 38ХА:

*Тройник ввертной 16—70—021 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник ввертной 16—70—011 ГОСТ 16075—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Тройник ввертной 16—70—022А ГОСТ 16075—70*

*Тройник ввертной 16—70—021А ГОСТ 16075—70*

*Тройник ввертной 16—70—011А ГОСТ 16075—70*

---