



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ
ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ 14U1**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16169—81
(СТ СЭВ 2059—79)**

Издание официальное

Е

Б3 9-91

50 коп.

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ**

14U1

Основные размеры

Diamond grinding wheels peripheral
(diamond in both rims and periphery) wheel
shape 14U1. Basic dimensions

ГОСТ

16169—81

(СТ СЭВ 2059—79)

ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.82

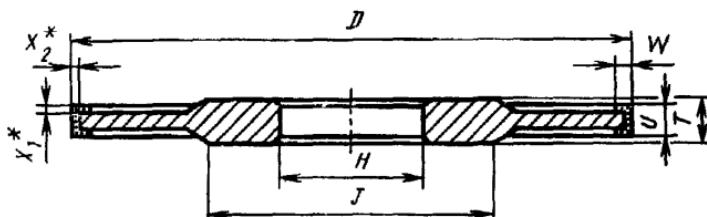
1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские трехсторонние круги прямого профиля формы 14U1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 2059—79.

Требования стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом;

Издание официальное

★
E

© Издательство стандартов, 1981

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>I</i> , не менее	<i>H</i>	<i>T</i>	<i>U</i>	<i>W</i>	<i>X₁=X₂</i>
2720-0201	125	65		10	6		
2720-0202					8	4	
2720-0203			32		8		
2720-0204					10		
2720-0205					8		2
2720-0206	150	80		12	10	6	
2720-0207					8	4	
2720-0208			51		10		
2720-0209					8		
2720-0210					10	6	
2720-0211					12		
2720-0212		50	32		14		
2720-0213					12		
2720-0214	200			16	14	10	
2720-0215					12		
2720-0216		120	51		14	6	
2720-0217					12	10	3
2720-0218					14		
2720-0219					16		
2720-0220	250	160	76	20	20	8	
2720-0221					16	12	
2720-0222					20		

Пример условного обозначения типоразмера круга фрмы 14U1 с наружным диаметром *D*=150 мм, диаметром посадочного отверстия *H*=32 мм, шириной алмазоносного слоя *U*=8 мм, толщиной алмазоносного слоя *W*=4 мм:

2720-0203 ГОСТ 16169—81

(Измененная редакция, Иzm. № 1).

3. Масса алмазов в круге указана в приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса алмазов в кругах формы 14U1**Размеры в мм**

D	U	W	X ₁	Масса алмазов при относительной концентрации, караты			
				50	75	100	150
125	6	4	2	16,80	25,20	33,60	50,40
	8			20,20	30,20	40,40	60,40
	8			24,30	36,00	49,00	73,00
	10			28,40	43,00	57,00	85,00
	8			32,00	48,00	64,00	96,00
	10			36,00	54,00	72,00	108,00
150	12	6	3	73,00	109,00	146,00	218,00
	14			81,00	121,00	162,00	243,00
	12			103,00	155,00	207,00	310,00
	14			111,00	167,00	223,00	334,00
	16			132,00	197,00	268,00	395,00
	20			152,00	228,00	304,00	456,00
250	16	8	3	170,00	255,00	339,00	510,00
	20			190,00	285,00	380,00	570,00
250	12						

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов; А. Е. Горбунов; Р. Ф. Кохан; Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.02.81 № 1142

3. Срок проверки — 1990 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2059—79

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16169—70

6. ССЫТОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	4

7. Переноска (майль 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1990 г. (ИУС 2—91).

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сделан в лаб. 08.06.89. Подп. в печ. 03.06.89. Усл. и. л. 0,376. Усл. кр.-отт. 0,376.
Уч.-изд. л. 0,17 Тираж 3000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 193557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1180