



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ С ВЫТОЧКОЙ ФОРМЫ 6А2**

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16170—91

Издание официальное

Е

Б3 8—91

20 коп.

**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
С ВЫТОЧКОЙ ФОРМЫ 6A2

Размеры

Diamond grinding wheels, straight cup
wheel shape 6A2. DimensionsГОСТ
16170—91

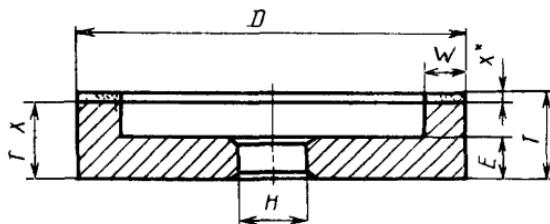
ОКП 39 7001

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские круги с выточкой формы 6A2 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом.

Издание официальное

E

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

Таблица 1

мм

Обозначение круга	D	T	T-X	H	E	W	X
2723-0001	50			16		3	
2723-0002						5	
2723-0003						3	
2723-0004	75	22				5	2
2723-0005						10	
2723-0007						5	
2723-0008				20		10	
2723-0009	100					15	
2723-0011						5	
2723-0012		24				10	4
2723-0013						15	
2723-0019			20		10	6	
2723-0020		22				10	2
2723-0021	125					15	
2723-0023						6	
2723-0024						10	
2723-0025				32		15	
2723-0026		24				6	4
2723-0027						10	
2723-0081						15	
2723-0028	150					20	
2723-0035						6	
2723-0036						10	
2723-0082		26				15	6
2723-0037						20	
2723-0083				51		6	
2723-0084	175	29	25		13	10	
2723-0085						15	
2723-0086						20	4

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение круга	D	T	T-X	H	E	W	X
2723-0087						10	
2723-0088	175	31				15	6
2723-0089						20	
2723-0038						10	
2723-0090						15	
2723-0039		29				20	4
2723-0091				51		25	
2723-0040	200					40	
2723-0041						10	
2723-0092						15	
2723-0042		31				20	6
2723-0093			25		13	25	
2723-0043						40	
2723-0056						10	
2723-0094						15	
2723-0057		29				20	4
2723-0095						25	
2723-0058						40	
2723-0059	250					10	
2723-0096						15	
2723-0060						20	6
2723-0097		31				25	
2723-0061				76		40	
2723-0098						20	
2723-0099						25	4
2723-0100	300		27		15	40	
2723-0101						20	
2723-0102		33				25	
2723-0103						40	6

С. 4 ГОСТ 16170—91

Пример условного обозначения круга формы 6A2 с наружным диаметром $D=150$ мм, высотой $T=24$ мм, шириной алмазоносного слоя $W=10$ мм:

2723-0027 ГОСТ 16170—91

2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.
3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов с размерами по ИСО 6168 в соответствии с приложением 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

МАССА АЛМАЗОВ В КАРАТАХ В КРУГАХ ФОРМЫ 6А2

Таблица 2

Размеры в мм

D	W		Масса алмазов при относительной концентрации				
			50	75	100	150	
50	3	2	1,95	2,92	3,9	5,8	
			3,10	4,70	6,2	9,3	
			2,99	4,50	6,0	9,0	
	5		4,80	7,20	9,7	14,5	
			10	13,50	18,0	27,0	
			5	6,60	9,80	13,1	
75	3		4,80	7,20	9,7	14,5	
			10	13,50	18,0	27,0	
			5	6,60	9,80	13,1	
	5		5	6,60	9,80	13,1	
			10	12,40	18,70	24,9	
			15	17,60	26,40	35,0	
100	5		15	17,60	26,40	35,0	
			5	13,10	19,70	26,2	
			10	24,90	37,00	50,0	
	15		15	35,00	53,00	71,0	
			6	9,90	14,80	19,7	
			10	15,90	23,80	32,0	
125	6		15	22,80	34,00	46,0	
			10	19,70	29,60	39,0	
			15	32,00	48,00	64,0	
	15		6	46,00	68,00	91,0	
			10	23,90	36,00	48,0	
			15	39,00	58,00	77,0	
150	6		10	56,00	84,00	112,0	
			20	72,00	108,00	144,0	
			6	36,00	54,00	72,0	
	10		10	58,00	87,00	116,0	
						174,0	

Продолжение табл. 2

D	W	X	Масса алмазов при относительной концентрации			
			50	75	100	150
150	15	6	84,00	126,00	168,0	252,0
	20		108,00	162,00	216,0	323,0
	6		28,0	42,0	56,0	84,0
	10		46,0	68,0	91,0	137,0
	15		66,0	100,0	133,0	199,0
	20		86,0	128,0	171,0	257,0
	10		68,0	103,0	137,0	205,0
	15		100,0	149,0	199,0	298,0
	20		128,0	193,0	257,0	386,0
	10		53,0	79,0	105,0	158,0
175	15	4	77,0	115,0	153,0	230,0
	20		100,0	149,0	199,0	299,0
	25		121,0	181,0	242,0	363,0
	40		177,0	265,0	354,0	530,0
	10		79,0	118,0	158,0	236,0
	15		115,0	173,0	230,0	345,0
	20		149,0	224,0	299,0	448,0
	25		181,0	272,0	363,0	544,0
	40		265,0	398,0	530,0	795,0
	10		66,0	100,0	133,0	199,0
200	15	6	97,0	146,0	195,0	292,0
	20		127,0	191,0	254,0	382,0
	25		156,0	233,0	311,0	466,0
	40		232,0	348,0	465,0	695,0
	10		99,0	149,0	199,0	299,0
	15		146,0	219,0	292,0	438,0
	20		191,0	286,0	382,0	570,0
	25		233,0	350,0	466,0	700,0
	40		348,0	520,0	695,0	1045,0

Продолжение табл. 2

D	W	X	Масса алмазов при относительной концентрации			
			50	75	100	150
300	20	4	155,0	232,0	310,0	465,0
	25		190,0	285,0	380,0	570,0
	40		288,0	431,0	575,0	860,0
	20	6	232,0	348,0	465,0	695,0
	25		285,0	428,0	570,0	855,0
	40		431,0	645,0	860,0	1295,0

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 6А2 ПО ИСО 6168

Таблица 3

D	T-X*	E	W
50	20		3; 5
75			3; 5; 10
100	23	10	5; 10; 12; 15
125; 150			6; 10; 12; 15; 20; 25
175	25	13	6; 10; 15; 20; 25
200; 250			10; 15; 20; 25
300	30	15	20; 25
350	35	18	25

* X=2; 3; 4; 6 мм

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Инструмент» ТК 95

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Л. И. Кашкина,
Е. Е. Липскерова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 25.06.91 № 987
Настоящий стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 6А2**

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 16170—81

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	3

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 02.08.91 Подп. в печ. 20.12.91 Усл. печ. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75 Уч.-изд. л. 0,38
Тираж 6046 экз. Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1567