



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
ФОРМЫ 11 V 9 С УГЛОМ 70°**

**РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 16173—91**

**Издание официальное**

**Е**

17 руб. БЗ 11—12—91/1142

**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ  
11V9 С УГЛОМ 70°****Размеры**

Diamond grinding wheels, taper cup  
(diamond in periphery) wheel shape  
11V9 with angle 70°.  
Dimensions

**ГОСТ****16173—91**

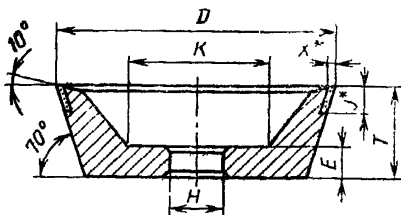
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные конические круги формы 11V9 с углом 70° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,  
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

| Обозначение<br>типоразмера<br>круга | <i>D</i> | <i>K</i> ,<br>не менее | <i>H</i> | <i>T</i> | <i>E</i> | <i>U</i> | <i>X</i> |     |
|-------------------------------------|----------|------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|-----|
| 2724-0101                           | 50       | 25                     | 16       | 20       | 6        | 3        | 1,5      |     |
| 2724-0102                           | 75       | 36                     | 20       | 32       | 8        | 6        | 2,0      |     |
| 2724-0103                           | 100      | 50                     |          | 40       | 10       | 10       |          | 3,0 |
| 2724-0104                           |          |                        |          |          |          | 6        |          |     |
| 2724-0105                           | 125      | 65                     | 32       |          | 12       | 8        |          |     |
| 2724-0106                           |          |                        |          |          |          | 10       |          |     |
| 2724-0107                           |          |                        |          |          |          | 6        |          |     |
| 2724-0108                           | 150      | 80                     | 51       |          |          | 10       |          |     |
| 2724-0109                           |          |                        |          |          |          |          |          |     |

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 11V9 с углом  $70^\circ$  с наружным диаметром  $D=150$  мм, диаметром посадочного отверстия  $H=32$  мм, шириной алмазносного слоя  $U=6$  мм, толщиной алмазносного слоя  $X=3$  мм:

**2724-0108 ГОСТ 16173—91**

2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.
3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов с размерами по ИСО 6168—80 в соответствии с приложением 2.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**Справочное**

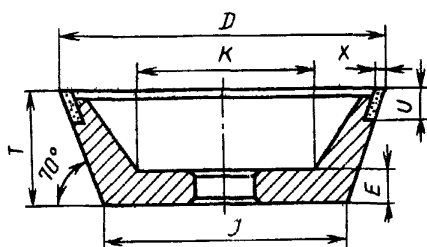
**МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 11V9 С УГЛОМ 70°**

Таблица 2

Размеры в мм

| <i>D</i> | <i>U</i> | Масса алмазов в каратах при относительной концентрации |       |       |       |
|----------|----------|--|-------|-------|-------|
|          |          | 50   | 75    | 100   | 150   |
| 50       | 3        | 1,47   | 2,21  | 2,95  | 4,40  |
| 75       | 6        | 5,90   | 8,80  | 11,70 | 17,60 |
| 100      | 6        | 7,90   | 11,90 | 15,90 | 23,80 |
|          | 10       | 13,00  | 19,60 | 26,10 | 39,00 |
| 125      | 6        | 14,90  | 22,40 | 29,80 | 45,00 |
|          | 8        | 19,60  | 29,40 | 40,00 | 59,00 |
|          | 10       | 24,60  | 37,00 | 49,00 | 74,00 |
| 150      | 6        | 18,00  | 27,00 | 36,00 | 54,00 |
|          | 10       | 29,70  | 44,00 | 55,00 | 89,00 |

## РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 11V9 С УГЛОМ 70° ПО ИСО 6188—80



Черт. 2

Таблица 3

мм

| $D$ | $T$ | $J$ | $K$ | $E$ | $U$  |
|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 75  | 30  | 53  | 40  | 10  | 6—10 |
| 90  | 35  | 65  | 55  |     | 10   |
| 100 |     | 75  |     |     | 6—10 |
| 125 | 40  | 96  | 75  |     |      |
| 150 | 50  | 114 | 90  |     |      |

 $X=1,5; 3 \text{ мм}$

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

### РАЗРАБОТЧИКИ

**Ю. И. Андропов, В. М. Машинистов, А. Е. Горбунов, Т. В. Шаранова**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.11.91 № 1838  
Настоящий стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 11V9

- 3. Срок проверки** — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

- 4. ВЗАМЕН** ГОСТ 16173—81

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД,<br>на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 16181—82                              | 3            |

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб 16 12 91 Подп в печ 19 03 92 Усл. п. л 0,5. Усл. кр. отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,20.  
Тираж 1937

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123 587, Москва, ГСП  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2454