

**ГОСТ 16203—70, ГОСТ 16204—70**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е**

**С Т А Н Д А Р Т Ы**

---

**СТОЙКИ ДЕЛИТЕЛЬНЫЕ**  
**РАЗМЕРЫ**

**Издание официальное**

**Б3 11—98**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а**

## СТОЙКИ ДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ОДНООПОРНЫЕ

## Размеры

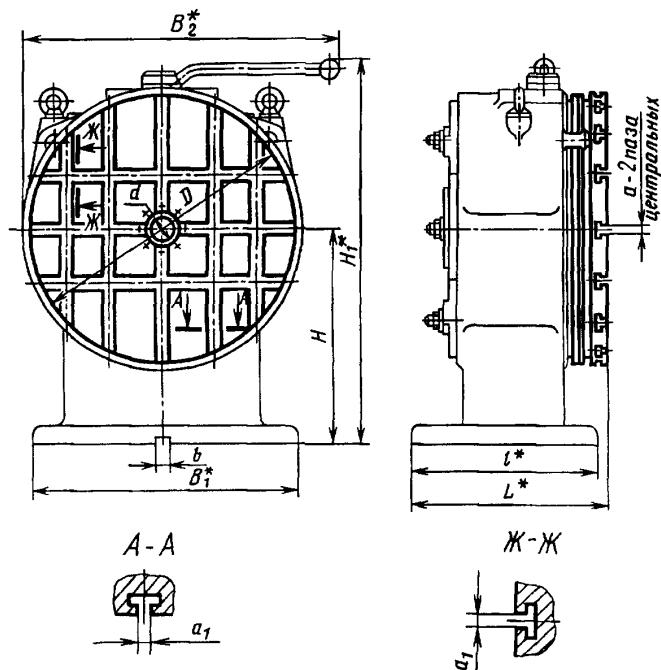
ГОСТ  
16203—70One-column dividing stands.  
Dimensions

Дата введения 01.01.73

1. Настоящий стандарт распространяется на делительные одноопорные стойки с ручным приводом и горизонтальной осью вращения классов точности Н, П, А, предназначенные для установки, закрепления и поворота заготовок при механической обработке отверстий и других работах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Размеры стоек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры для справок.

## П р и м е ч а н и я:

1. Чертеж не определяет конструкцию стоек.
2. (Исключено, Изм. № 1).
3. Допускается на планшайбе радиальное расположение пазов или сетка координатно-фиксирующих крепежных отверстий.

## Р а з м е р ы, м м

<i>D</i>	<i>H</i>	<i>H<sub>1</sub></i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>B<sub>2</sub></i>	<i>L</i>	<i>a</i> (поле допуска H8)	<i>a<sub>1</sub></i> (поле допуска H11)	<i>b</i> (поле допуска H8)	<i>d</i> (поле допуска H7)	<i>l</i>	Масса, кг, не более	Применя- емость
200	140	270	220	250	185	12	12	14	30	180	60	
	200	380										
320	320	390	320	360	240	14	14	18	40	220	120	
	320	560										

П р и м ер у с л о в н о го обозначения стойки размерами *D* = 200 мм, *H* = 140 мм с взаимно-перпендикулярным расположением крепежных пазов на планшайбе класса точности А:

*Стойка 200×140 — ВА ГОСТ 16203—70*

То же, с радиальным расположением крепежных пазов:

*Стойка 200×140 — РА ГОСТ 16203—70*

То же, с сеткой координатно-фиксирующих отверстий:

*Стойка 200×140 — СА ГОСТ 16203—70*

П р и м е ч а н и е. Для стоек класса точности Н буквенный индекс не указывается.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2а. Технические требования — по ГОСТ 26153.

2б. Обозначение конструкции стоек осуществляется в порядке, установленном на предприятии (организации) разработчика.

2а, 2б. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

3—15. (Исключены, Изм. № 2).

16. (Исключен, Изм. № 3).

Приложение. (Исключено, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М. И. Берман, Л. С. Васильева, Г. А. Монахов, В. А. Петрова, И. Г. Эльнер

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 21.07.70 № 1104

3. ВЗАМЕН МН 2495—61, МН 2496—61, МН 2497—61, МН 2498—61, МН 2499—61

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 26153—84	2а

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 12.04.84 № 1274

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1980 г., апреле 1984 г., феврале 1990 г. (ИУС 7—80, 7—84, 5—90)