



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

ВОЙЛОК ЮРТОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 16221-79

Издание официальное

Б3 10-95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

ВОЙЛОК ЮРТОВЫЙ

Технические условия

ГОСТ
16221-79Yours felt
Specifications

ОКП 81 6136

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1979 г. № 1561 срок введения установлен

с 01.07.80

Настоящий стандарт распространяется на юртовый войлок, предназначенный для изготовления юрт, используемых в качестве переносного жилого помещения при отгонном животноводстве.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Войлок должен изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Войлок в зависимости от видов применяемого сырья изготавливают трех марок:

А — из грубой натуральной овечьей шерсти;

Б — из грубой натуральной овечьей и заводской шерсти;

В — из полугрубой натуральной овечьей шерсти.

1.3. Войлок изготавливают в виде прямоугольных полостей.

Размеры полости устанавливают:

по длине — от 2,0 до 6,0 м;

по ширине — от 1,4 до 2,0 м.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979
 © ИПК Издательство стандартов, 1997
 Переиздание с изменениями

1.4. Предельные отклонения по размерам полости войлока должны быть, см, не более:

+10
-5 — по длине;

±5 — по ширине.

Допускается по согласованию с потребителем увеличение предельных отклонений по длине — до $+15$; по ширине — до ±10.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.5. Номинальные размеры и предельные отклонения по толщине полости войлока должны соответствовать указанным в табл.1.

Т а б л и ц а 1

мм		
Марка войлока	Номинальный размер	Предельное отклонение
А	8	+1,5 -1,0
Б	8	+2,0 -1,0
В	8	±1,0

1.6. Войлок по составу волокон в смеси должен соответствовать указанному в табл.2.

Т а б л и ц а 2

Марка войлока	Состав волокон в смеси		Массо-всякая доля волокон, %
	Вид волокна		
А	Шерсть овечья натуральная грубая в пересчете на мытую		87
	Обраты своего производства		13
Б	Шерсть овечья натуральная грубая в пересчете на мытую		36
	Шерсть овечья заводская		17
В	Шерсть коровья заводская		23
	Шерсть прочая заводская		12
	Обраты своего и шерстопрядильного производства		12
	Шерсть овечья натуральная полугрубая в пересчете на мытую		87
	Обраты своего производства		13

С. 3 ГОСТ 16221—79

П р и м е ч а н и я

1 Допускается

замена овечьей заводской шерсти коровьей заводской шерстью или шерстью меховой овчинной полугрубой, грубой I, II, III длины, очесом и кислотной шерстью от меховых и шубных овчин,

замена до 10 % коровьей заводской шерсти шерстью меховой овчинной полугрубой, грубой I, II, III длины, очесом и кислотной шерстью от меховых и шубных овчин,

замена для войлока марки А до 2 % овечьей натуральной шерсти весенней стрижки клюнкером помесным горячей мойки,

замена для войлока марки А до 8 % натуральной шерсти шерстью низших сортов отсортировки, откласировки (кроме клюнкера), натуральной козьей шерстью до 4 %,

замена для войлока марки В до 15 % натуральной шерсти шерстью низших сортов отсортировки, откласировки (кроме клюнкера)

Недопустима одновременная замена более чем по двум пунктам приведенного перечня

Массовая доля кислотной шерсти от меховых и шубных овчин не должна превышать количества, предусмотренного более чем одной заменой

2,3 (Исключены, Изм. № 4).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).

1 7 Цвет войлока должен быть натуральным белым, светло-серым или серым

Допускается разнооттеночность серого войлока в соответствии с утвержденным образцом-эталоном

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1 8 По физико-механическим показателям войлок должен соответствовать нормам, указанным в табл 3

Т а б л и ц а 3

Наименование показателя	Норма для войлока		
	марки А	марки Б	марки В
Нормированная влажность, %	13	13	13
Плотность, $\text{г}/\text{см}^3$	$0,25 \pm 0,02$	$0,25 \pm 0,02$	$0,25 \pm 0,02$
Масса 1 м^2 , кг	$2^{+0,4}_{-0,25}$	$2^{+0,5}_{-0,25}$	$2 \pm 0,25$
Предел прочности на разрыв, Па ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	$225 \cdot 10^4$ (23)	$127 \cdot 10^4$ (13)	$294 \cdot 10^4$ (30)

П р и м е ч а н и я

- 1 Фактическая влажность войлока не должна превышать нормированную
- 2 Нормы по показателям плотности и массы 1 м² относятся к войлоку с нормированной влажностью 13 %

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1 9 Войлок должен быть равномерно уплотнен по всей полости без расслоения

1 10 Войлок не должен иметь рубцов, завалов, складок и рваных мест

1 11 Допускается волнистость только на одной из сторон полости войлока

Переход от утоненных и утолщенных мест к нормальной толщине в пределах допускаемых отклонений должен быть плавным

1 12 В войлоке не допускается наличие крупных частиц репья и металлических примесей

1 13 Края полости войлока не должны иметь отклонений от прямолинейности на 1 м длины и ширины более ± 10 мм

1 14 На войлок устанавливают два сорта 1 и 2-й

1 15 В войлоке 1-го сорта допускаются местные утонения и утолщения до 1 мм включительно не более 4 шт общей площадью не более 15 % от площади полости

1 16 В войлоке 2-го сорта допускаются

отклонения от нормальной толщины, мм, не более

$\pm 2,5$ — для войлока марки А,

$+ 3,0$

$- 2,0$ — для войлока марки Б,

$\pm 2,0$ — для войлока марки В,

местные утонения и утолщения до 1 мм включительно не более 4 шт общей площадью не более 25 % от площади полости,

отклонения по пределу прочности на разрыв до $19,6 \cdot 10^4(2)$ Па (кгс/см²) включительно

(Измененная редакция, Изм. № 3).**2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

2 1 Правила приемки — по ГОСТ 314 со следующим дополнением

2 1 1 Приемку войлока по количеству производят по кондиционной массе

Кондиционную массу (m_k) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = \frac{m_{\phi} (100 + W_n)}{100 + W_{\phi}},$$

где m_{ϕ} — фактическая масса войлока, кг;

W_n — нормированная влажность войлока, %;

W_{ϕ} — фактическая влажность войлока, %.

Вычисление производят с точностью до 0,1 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Все полости войлока в партии должны быть одного размера по длине и ширине.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Методы испытаний — по ГОСТ 314.

3.2. Показатель предела прочности на разрыв определяют при нормированной толщине войлока.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Полости войлока плотно сворачивают в рулон массой не более 70 кг, перевязывают в двух местах веревкой по ГОСТ 1868.

Перевязанные рулоны войлока упаковывают в паковочную ткань по ГОСТ 5530, нетканое тарное полотно по ГОСТ 14253 или другой нормативно-технической документации. Рулоны зашивают вручную шпагатом по ГОСТ 17308. Длина стежка должна быть (40±10) мм.

Для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов перевязанные рулоны войлока упаковывают двумя слоями паковочной ткани по ГОСТ 5530 или нетканого тарного полотна по ГОСТ 14253 и повторно перевязывают веревкой по ГОСТ 1868.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем, а также при транспортировании в контейнерах рулоны войлока, перевязанные веревкой, не упаковывать в паковочную ткань.

Допускается по согласованию потребителя, изготовителя и транспортной организации МПС, рулоны войлока, перевязанные веревкой, не упаковывать в паковочную ткань.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).

4.2. Каждый рулон войлока должен иметь маркировку с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
наименования войлока с указанием марки и сорта;

массы войлока при нормированной и фактической влажности,
штампа отдела технического контроля,
даты изготовления,
обозначения настоящего стандарта

4 3 Транспортная маркировка должна быть нанесена на картонные или фанерные ярлыки по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Беречь от влаги»

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

4 4 Каждая партия войлока должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие продукции требованиям настоящего стандарта и содержащим

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак,
наименование войлока с указанием марки и сорта,
результаты лабораторных испытаний,
обозначение настоящего стандарта

4 5 Войлок транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах в соответствии с правилами, действующими на транспорте соответствующего вида

По железной дороге войлок транспортируют мелкими и повагонными отправками с загрузкой до полной вместимости

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4 6 Войлок должен храниться в закрытом проветриваемом помещении

Высота штабеля при укладывании войлока не должна превышать 2 м

Для доступа воздуха основание штабеля должно быть выше уровня пола помещения не менее чем на 0,2 м

4 7 При хранении войлок должен обрабатываться противомольным препаратом не реже одного раза в 6 месяцев

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР
2. РАЗРАБОТЧИКИ: Н.В. Хвальковский; Н.Д. Клименко; Н.П. Шуленина
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.04.79 № 1561
4. Периодичность проверки — 5 лет
5. ВЗАМЕН ГОСТ 16221-70
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 314-72	2.1, 3.1
ГОСТ 1868-88	4.1
ГОСТ 5530-81	4.1
ГОСТ 14192-77	4.3
ГОСТ 14253-83	4.1
ГОСТ 17308-88	4.1

6. Постановлением Госстандарта от 04.06.92 № 528 снято ограничение срока действия
7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в октябре 1983 г., марте 1988 г., декабре 1988 г., июне 1992 г. (ИУС 1-84, ИУС 6-88, 3-89, 8-92)

Редактор *М И Максимова*
Технический редактор *В Н Прусакова*
Корректор *А В Прокофьева*
Компьютерная верстка *Е Н Мартемьяновой*

Изд лиц №021007 от 10 08 95 Сдано в набор 13 01 97 Подписано в печать 28 01 97
Усл печ л 0,47 Уч -изд л 0,45 Гираж 136 экз С85 Зак 80

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип “Московский печатник”
Москва, Лялин пер., 6