

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ СО ВСТАВНЫМИ
НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

ГОСТ**Конструкция и размеры****16228—81**

Three-angle disc cutters with inserted blades
for machining light alloys.
Design and dimensions

ОКП 39183

Дата введения**01.01.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на трехсторонние дисковые фрезы диаметром D от 80 до 315 мм со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов.
2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

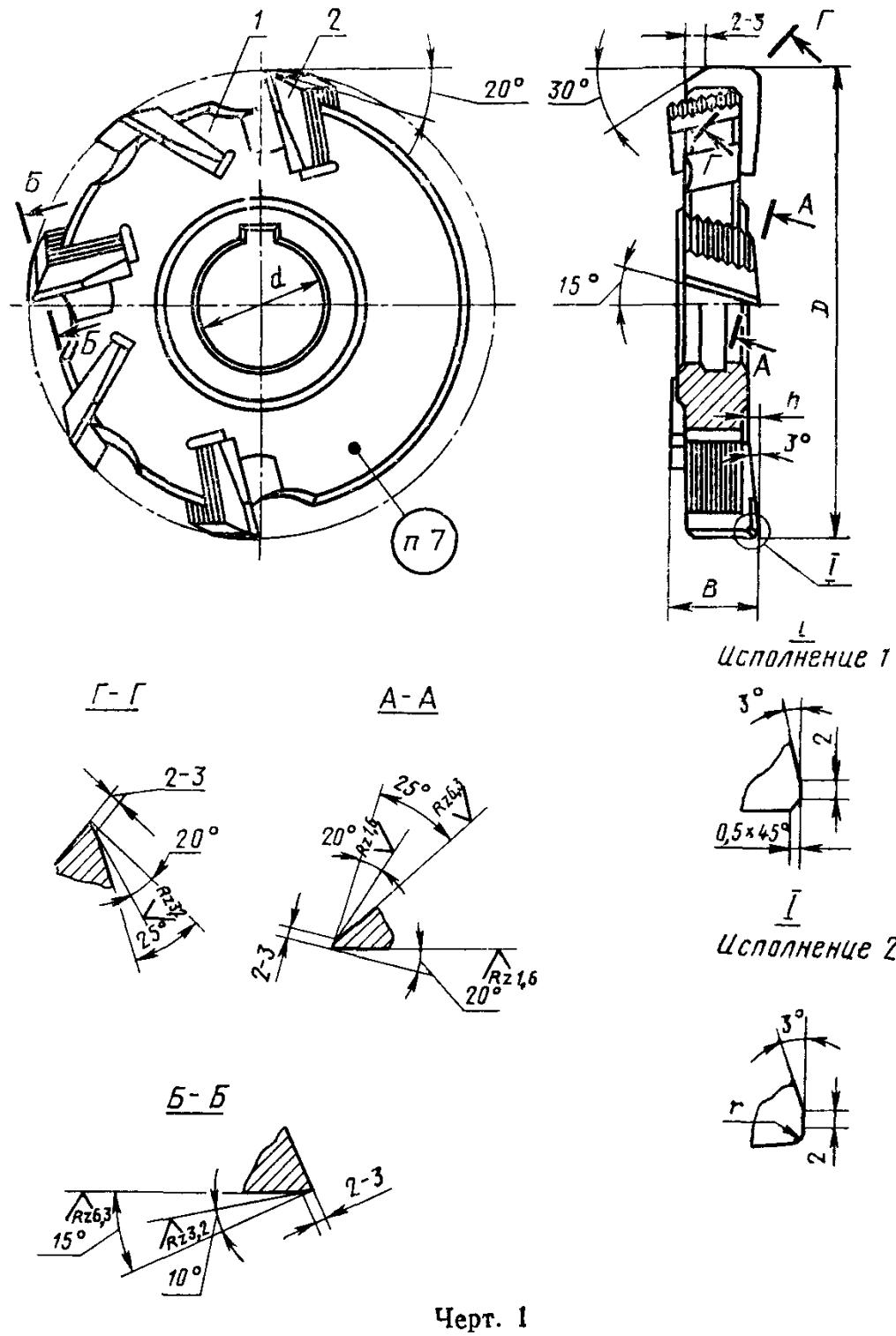


Таблица 1

Размеры, мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		D	B H10	d	h	r не более	Число ножей z	Поз 1 Корпус Кол 1	Поз 2 Нож по ГОСТ 6214-78 Кол $\frac{z}{2}$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								Правый	Левый
Обозначение												
2241 0501		2241 0221		80	12					2241 0501/001	2020 0151	2020 0152
2241 0502		2241 0222			(14)			4		2241 0502/001	2020 0153	2020 0154
2241 0503		2241 0223			(12)					2241 0503/001	2020 0161	2020 0162
2241 0504		2241 0224			14		27	1		2241 0504/001	2020 0163	2020 0164
2241 0505		2241 0225		100	16				8	2241 0505/001	2020 0165	2020 0166
2241 0506		2241 0226			18			5		2241 0506/001		
2241 0507		2241 0227			20			2	6	2241 0507/001	2020 0167	2020 0168
2241 0508		2241 0228			12				4	2241 0508/001	2020 0169	2020 0162
2241 0509		2241 0229			16			1	5	2241 0509/001	2020 0165	2020 0166
2241 0510		2241 0231		125	18		32			2241 0510/001		
2241 0511		2241 0232			20			2	6	2241 0511/001	2020 0121	2020 0022
2241 0512		2241 0233			25				8	2241 0512/001	2020 0123	2020 0024
2241 0513		2241 0234			12			1	4	2241 0513/001	2020 0161	2020 0162
2241 0514		2241 0235		160	16		40			2241 0514/001	2020 0167	2020 0168
2241 0515		2241 0236			20				5	2241 0515/001		
2241 0516		2241 0237			22			2	8	2241 0516/001	2020 0021	2020 0022
2241 0517		2241 0238		180	12		50	1	4	2241 0517/001	2020 0161	2020 0162
2241 0518		2241 0239			16				5	2241 0518/001	2020 0167	2020 0168

Размеры, мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		D	B H10	d	h	r, не более	Число ножей z	Поз 1 Корпус Кол. 1	Поз 2 Нож по ГОСТ 6214-78 Кол. $\frac{z}{2}$	
Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость							Правый	Левый	
Обозначение												
2241-0519		2241-0241		180	20		2,0	6		2241-0519/001	2020-0021	
2241-0520		2241-0242			25		2,5	8		2241-0520/001	2020-0023	
2241-0521		2241-0243			(12)		1,0	4	12	2241-0521/001	2020-0161	
2241-0522		2241-0244		200	16		2,0	5		2241-0522/001	2020-0137	
2241-0523		2241-0245			20			6		2241-0523/001	2020-0021	
2241-0524		2241-0246			25		2,5	8		2241-0524/001	2020-0023	
2241-0525		2241-0247			(12)		1,0	4		2241-0525/001	2020-0161	
2241-0526		2241-0248			16		2,0	5		2241-0526/001	2020-0167	
2241-0527		2241-0249		224	20	50		6	14	2241-0527/001	2020-0021	
2241-0528		2241-0251			22			8		2241-0528/001		
2241-0529		2241-0252			23					2241-0529/001	2020-0169	
2241-0530		2241-0253			13		2,0	5		2241-0530/001	2020-0137	
2241-0531		2241-0254		250	20			6	16	2241-0531/001	2020-0021	
2241-0532		2241-0255			23			8		2241-0532/001	2020-0169	
2241-0533		2241-0256			23		2,5			2241-0533/001	2020-0021	
2241-0534		2241-0257		315	25			6		2241-0534/001	2020-0022	
2241-0535		2241-0258			32		3,5	8	23	2241-0535/001	2020-0025	
											2020-0026	

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

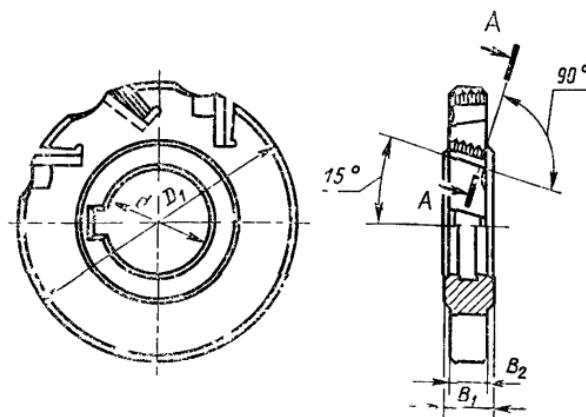
Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=20$ мм, исполнения 1:

Фреза 2241-0507 ГОСТ 16228—81

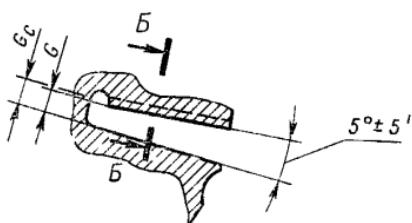
То же, исполнения 2 с радиусом $r=6$ мм:

Фреза 2241-0227r6 ГОСТ 16228—81

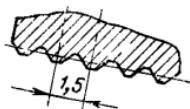
3. Конструкция и размеры корпусов фрез должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



A-A



B-B



Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	Диаметр фрезы <i>D</i>	Ширина фрезы <i>B</i>	<i>D₁</i>	<i>B₁</i>	<i>B₂</i>	<i>d</i> H7	<i>G₊0,07</i>	<i>G_{-0,07}</i>	Число пазов <i>z</i>
2241-0501/001	80	12	71	10	8,5		2,75	3,05	
2241-0502/001		14		12	10,5				
2241-0503/001		12		10	8,5				
2241-0504/001		14	89	12	10,5	27	3,75	4,05	8
2241-0505/001	100	16		14	12,0				
2241-0506/001		18		16	14,0				
2241-0507/001		20	86				4,66	4,96	
2241-0508/001		12	114	10	8,5				
2241-0509/001		16		14	12,0		3,75	4,05	
2241-0510/001	125	18				32			
2241-0511/001		20	111	16	14,0				
2241-0512/001		25		21	19,0		4,66	4,96	10
2241-0513/001		12		10	8,5		3,75	4,05	
2241-0514/001	160	16	146	14	12,0				
2241-0515/001		20		16	14,0		4,66	4,96	
2241-0516/001		22		18	16,0				
2241-0517/001		12	169	10	8,5	40	3,75	4,05	
2241-0518/001	18	16		14	12,0				
2241-0519/001		20	166	16	14,0		4,66	4,96	
2241-0520/001		25		20	18,0				
2241-0521/001		12		10	8,5		3,75	4,05	12
2241-0522/001	200	16	186	12	10,5				
2241-0523/001		20		15	13,0		4,66	4,96	
2241-0524/001		25		20	18,0	50			
2241-0525/001		12		10	8,5		3,75	4,05	
2241-0526/001	224	16	210	12	10,5				
2241-0527/001		20		15	13,0		4,66	4,96	14

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

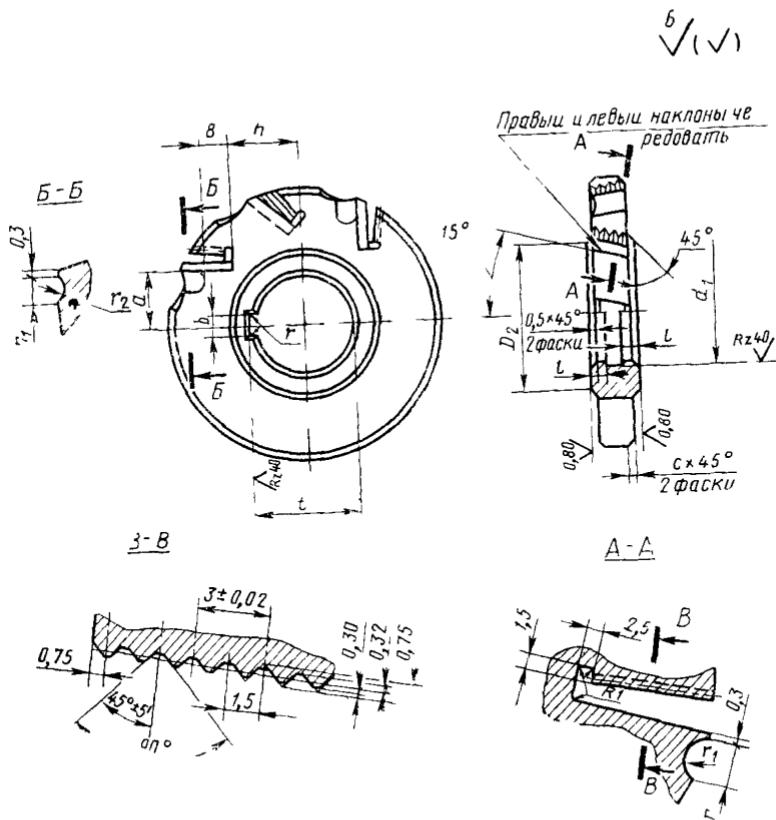
Обозначение корпуса	Диаметр фрезы <i>D</i>	Ширина фрезы <i>B</i>	<i>D₁</i>	<i>B₁</i>	<i>B₂</i>	<i>d</i> H7	<i>G</i> +0,07	<i>G_c</i> -0,07	Число пазов <i>z</i>
2241-0528/001	224	22	210	17	15,0				14
2241-0529/001		28	208	23	21,0				
2241-0530/001		16		12	10,5				
2241-0531/001	250	20	236	15	13,0	50	4,66	4,96	16
2241-0532/001		28		23	21,0				
2241-0533/001		20		15	13,0				
2241-0534/001	315	25	301	20	18,0				20
2241-0535/001		32		25	22,0				

Пример условного обозначения корпуса фрезы диаметром *D*=100 мм, шириной *B*=20 мм:

Корпус 2241-0507/001 ГОСТ 16228—81

4. По заказу потребителя допускается изготавливать фрезы для пазов с другими отклонениями по ширине *B*.
5. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.
6. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.
7. Маркировать: обозначение фрез, радиус фрез для исполнения 2, ширину фрез, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.
8. Технические требования — по ГОСТ 1671—77.
9. (Исключен, Изм. № 1).
10. Элементы конструкции и размеры корпусов фрез указаны в приложении.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ФРЕЗ



Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D_2	d_1	l	C_{11}	H_{12}	r не более	r_1	r_2	a $\pm 0,5$	h $\pm 0,2$	n	n_1
80	12				7	29,8	1,2	8	6	14,5	17,0	12	7
	14	45	—	—									
100	12				7	29,8	1,2	8	6	18,0	19,3	12	7
	14												

Продолжение

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	D ₂	d ₁	l	b _{C11}	t _{H12}	r не более	r ₁	r ₂	±0,5	h ±0,2	n	n ₁
100	16										19,3		
	18	45			7	29,8				18,0			
	20										13,8		
125	12		—	—				8	6			12	7
	16										31,0		
	18	50			8	34,8				22,5			
160	20										25,5		
	25		34	7			1,2						
	12										47,4		
180	16												
	20										28,6		
	22	60	—	—	10	43,5		16	8				
200	12										42,0		
	16												
	20										53,7		
224	25		42	7									
	12										51,5		
	16												
250	20										66,1		
	22	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8			20	10
	28										36,0		
315	16												
	20										77,5		
	28												
315	20										40,0		
	25												
	32										72,0		
											45,0		
											84,0		
											57,5		
											114,5		

(Измененная редакция, Иzm. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2267
- 2. Срок проверки — 1996 г.**
Периодичность проверки — 10 лет
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 16228—70**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2568—71	6
ГОСТ 9472—83	5
ОСТ 2 И64—1—88	8
ТУ 2.035.0224638.1156—88	2

- 5. Переиздание (май 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)**