

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ СО ВСТАВНЫМИ  
НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

**ГОСТ****16229—81****Конструкция и размеры**

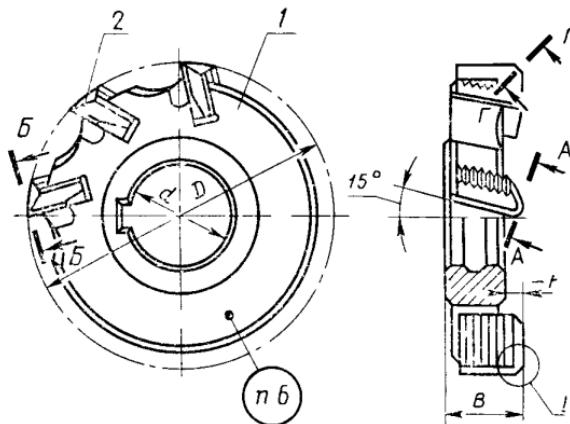
Double-angle disc cutters with inserted blades  
for machining light alloys  
Design and dimensions

ОКП 39183

**Дата введения****01.01.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на праворежущие и леворежущие двухсторонние дисковые фрезы диаметром  $D$  от 80 до 315 мм со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов.

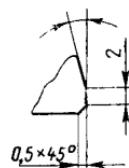
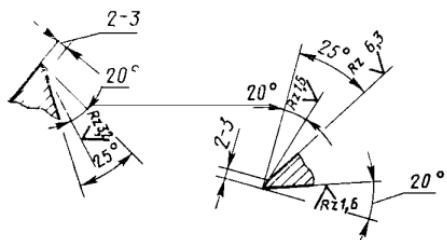
2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Г-Г

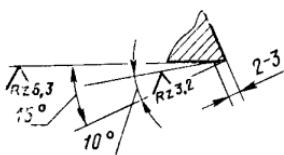
A-A

I  
Исполнение 1



I  
Исполнение 2

Б-Б



Черт. 1

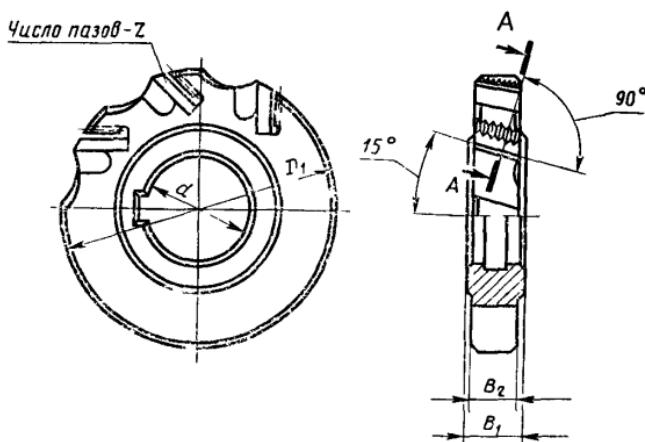
Пример условного обозначения праворежущей фрезы диаметром  $D=200$  мм, шириной  $B=18$  мм, исполнения 1:

Фреза 2245-0531 ГОСТ 16229—81

То же, исполнения 2, радиусом  $r=5$  мм:

Фреза 2245-0131  $r=5$  мм ГОСТ 16229—81

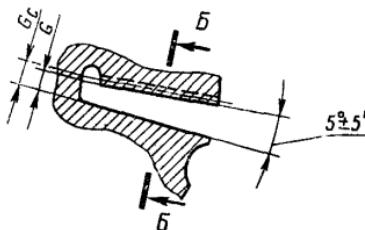
3. Конструкция и размеры корпусов фрез должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Б-Б



A-A



Черт. 2

Праворежущие фрезы				Леворежущие фрезы				<i>D</i>	<i>B</i>
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2			
Обозна- чение	При- меняе- мость	Обозна- чение	При- меняе- мость	Обозна- чение	При- меняе- мость	Обозна- чение	При- меняе- мость		
2245-0501		2245-0101		2245-0502		2245-0102			12
2245-0503		2245-0103		2245-0504		2245-0104		80	16
2245-0505		2245-0105		2245-0506		2245-0106			18
2245-0507		2245-0107		2245-0508		2245-0108			(12)
2245-0509		2245-0109		2245-0510		2245-0112		100	16
2245-0511		2245-0111		2245-0512		2245-0114			20
2245-0513		2245-0113		2245-0514		2245-0116			(12)
2245-0515		2245-0115		2245-0516		2245-0118		125	20
2245-0517		2245-0117		2245-0518		2245-0122			22
2245-0519		2245-0119		2245-0520		2245-0124			(14)
2245-0521		2245-0121		2245-0522		2245-0126		160	20
2245-0523		2245-0123		2245-0524		2245-0128			22
2245-0525		2245-0125		2245-0526		2245-0132			16
2245-0527		2245-0127		2245-0528		2245-0134		180	20
2245-0529		2245-0129		2245-0530		2245-0136			25
2245-0531		2245-0131		2245-0532		2245-0138			18
2245-0533		2245-0133		2245-0534		2245-0142		200	20
2245-0535		2245-0135		2245-0536		2245-0144			25
2245-0537		2245-0137		2245-0538		2245-0146			(22)
2245-0539		2245-0139		2245-0540		2245-0148		224	28
2245-0541		2245-0141		2245-0542		2245-0152			32
2245-0543		2245-0143		2245-0544		2245-0154			22
2245-0545		2245-0145		2245-0546		2245-0156		250	28
2245-0547		2245-0147		2245-0548		2245-0158			32
2245-0549		2245-0149		2245-0550		2245-0162			25
2245-0551		2245-0151		2245-0552		2245-0164		315	32
2245-0553		2245-0153		2245-0554		2245-0166			36

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомен

Таблица 1

<i>d</i>	<i>h</i>	<i>r</i> , не более	Число ножей <i>z</i>	Поз 1 Корпус Кол 1		Поз 2 Нож по ГОСТ 6214—78 кол 2	
				праворежущих фрез	леворежущих фрез	правый	левый
				Обозначение			
27	2	4	8	2245 0501/001	2245-0502/001	2020-0151	2020-0152
		5		2245-0503/001	2245-0504/001	2020-0155	2020-0156
		4		2245-0505/001	2245-0506/001	2020-0161	2020-0162
		5		2245-0507/001	2245-0508/001	2020-0165	2020-0166
		4		2245-0509/001	2245-0510/001	2020-0021	2020-0022
		2		2245-0511/001	2245-0512/001	2020-0161	2020-0162
32	4	4	10	2245-0513/001	2245-0514/001	2020-0021	2020-0022
		2		2245-C515/001	2245-0516/001	2020-0163	2020-0164
		5		2245-0517/001	2245-C518/001	2020-0021	2020-0022
		2		2245 0519/001	2245-0520/001	2020-0021	2020-0022
		4		2245 C521/001	2245-0522/001	2020-0021	2020-0022
		5		2245-0523/001	2245-0524/001	2020-0167	2020-0168
40	2	2	12	2245 C525/001	2245-0526/001	2020-0021	2020-0022
		4		2245-0527/001	2245-0528/001	2020-0167	2020-0168
		5		2245-0529/001	2245-0530/001	2020-0023	2020-0024
		8		2245-0531/001	2245-0532/001	2020-0167	2020-0168
		2		2245-0533/001	2245-0534/001	2020-0021	2020-0022
		5		2245-0535/001	2245-0536/001	2020-0023	2020-0024
50	7	5	14	2245 0537/001	2245-0538/001	2020-0021	2020-0022
		10		2245-C539/001	2245-0540/001	2020-0169	2020-0170
		7		2245 0541/001	2245-0542/001	2020-0171	2020-0172
		5		2245-0543/001	2245 0544/001	2020-0021	2020-0022
		5		2245-C545/001	2245-C546/001	2020-0169	2020-0170
		10		2245-0547/001	2245-0548/001	2020-0171	2020-0172
	7	5	16	2245-0549/001	2245-0550/001	2020-0023	2020-0024
		7		2245-0551/001	2245-0552/001	2020-0171	2020-0172
	7	10	20	2245-0553/001	2245-0554/001	2020-0173	2020-0174

дуется

Таблица 2

Размеры, мм										
Обозначение корпусов		Диаметр фрезы <i>D</i>	Ширина фрезы <i>B</i>	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>B<sub>2</sub></i>	<i>d</i> H7	<i>G<sub>+</sub></i> +0,07	<i>G<sub>-</sub></i> -0,07	Число пазов <i>z</i>
праворежущих фрез	леворежущих фрез									
2245-0501/001	2245-0502/001	80	2	71	10	8,5				
2245-0503/001	2245-0504/001		16		14	12,0		2,75	3,05	
2245-0505/001	2245-0506/001		18		16	14,0				
2245-0507/001	2245-0508/001		12		10	8,5				
2245-0509/001	2245-0510/001		16		14	12,0		3,75	4,05	
2245-0511/001	2245-0512/001		20	89	16	14,0				
2245-0513/001	2245-0514/001		12	114	10	8,5		3,75	4,05	
2245-0515/001	2245-0516/001		20	111	16	14,0	32			
2245-0517/001	2245-0518/001		22		18	16,0		4,66	4,96	
2245-0519/001	2245-0520/001		14		12	10,5		3,75	4,05	
2245-0521/001	2245-0522/001	160	20	146	16	14,0	40			
2245-0523/001	2245-0524/001		22	18	18	16,0				
2245-0525/001	2245-0526/001		16		14	12,0				
2245-0527/001	2245-0528/001		20		16	14,0				
2245-0529/001	2245-0530/001		25	20	20	18,0				
2245-0531/001	2245-0532/001	200	18		16	14,0	50			
2245-0533/001	2245-0534/001		20	186	15	13,0				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение корпусов		Диаметр фрезы <i>D</i>	Ширина фрезы <i>B</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>B</i> <sub>1</sub>	<i>B</i> <sub>2</sub>	<i>d</i> H7	<i>G</i> +0,07	<i>G<sub>c</sub></i> -0,07	Число пазов <i>z</i>
праворежущих фрез	леворежущих фрез									
2245 0535/001	2245 0536/001	200	25	186	20	18,0				12
2245-0537/001	2245-0538/001		22	210	17	15				
2245-0539/001	2245 0540/001	224	28	208	23	21				14
2245-0541/001	2245-0542/001		32		25	22				
2245-0543/001	2245-0544/001		22		17	15				
2245-0545/001	2245-0546/001	250	28	236	23	21				16
2245-0547/001	2245-0548/001		32		25	22				
2245-0549/001	2245-0550/001		25		20	18				
2245-0551/001	2245-0552/001	315	32	301	25	22				20
2245 0553/001	2245-0554/001		36		29	26				
							50	4,66	4,96	
								6,66	6,96	

Пример условного обозначения корпуса праворежущей фрезы диаметром *D*=200 мм, шириной *B*=25 мм:

Корпус 2245-0535/001 ГОСТ 16229—81

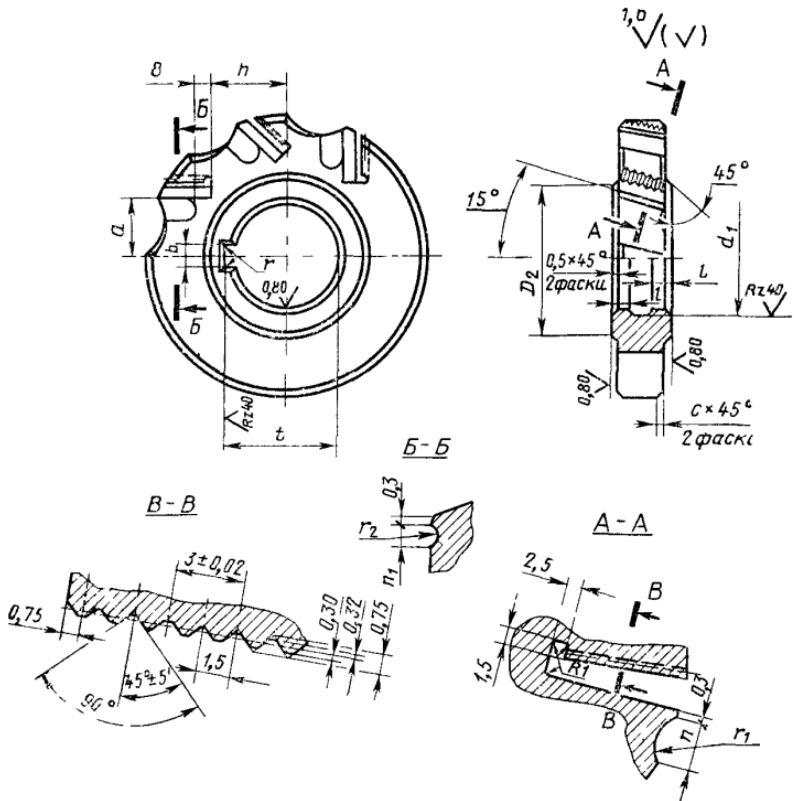
То же, корпуса леворежущей фрезы:

Корпус 2245-0536/001 ГОСТ 16229—81

4. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.
5. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.
6. Маркировать: обозначение фрезы, радиус фрезы для исполнения 2, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.
7. **(Исключен, Изм. № 1).**
8. Технические требования — по ГОСТ 1671—77.
9. Элементы конструкции и размеры корпусов фрез указаны в рекомендуемом приложении.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Рекомендуемое

**ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ФРЕЗ**



## Размеры, мм

Диаметр фрезы <i>D</i>	Ширина фрезы <i>B</i>	<i>D<sub>2</sub></i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>t</i>	<i>b<sub>C11</sub></i>	<i>t<sub>H12</sub></i>	<i>r<sub>1</sub></i> не более	<i>r<sub>1</sub></i>	<i>r<sub>2</sub></i>	<i>a<sub>±0,5</sub></i>	<i>h<sub>±0,2</sub></i>	<i>n</i>	<i>n<sub>1</sub></i>	<i>c</i>
80	12	40			7	29,8				14,5	17,0			1
	16													2
	18													
	12													
100	12	50			8	34,8	1,2	8	6	18,2	19,3	12	7	1
	15									18,7	14,0			2
	20										31,0			
	12									23,0	25,5			1
125	20	60	—	1	10	43,5		16	8	29,0	47,5	20	10	1
	22									29,5	42,0			2
	14													
	20													
160	22	75			12	53,5	1,6	16	8	33,0	51,2	20	10	1
	16									37,0	61,0			2
	20		—	—										
	25													3

*Продолжение*

**Размеры, мм**

Диаметр фрезы <i>D</i>	Ширина фрезы <i>B</i>	<i>D<sub>2</sub></i>	<i>a<sub>1</sub></i>	<i>t</i>	<i>b<sub>C11</sub></i>	<i>t<sub>H12</sub></i>	<i>r<sub>1</sub></i> , не более	<i>r<sub>1</sub></i>	<i>r<sub>2</sub></i>	<i>a<sub>±0,5</sub></i>	<i>h<sub>±0,2</sub></i>	<i>n</i>	<i>n<sub>1</sub></i>	<i>c</i>
224	22		—	—						41,0	72,0			2
	28													3
	32													2
250	22	75	—	—	12	53,5	1,6	16	8	46,0	84,0	20	10	3
	28													
	32													
315	25		—	—						57,0	114,5			
	32													
	36													

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2268

**2. Срок проверки — 1996 г.**

Периодичность проверки — 10 лет

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 16229—70**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2568—71	5
ГОСТ 9472—83	4
ОСТ 2 И64—1—88	8
ТУ 2 035 0224638.1156—88	2

**5. Переиздание {май 1990 г.} с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)**