

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

Конструкция и размеры

End radius milling cutters with tapered shank
for machining light alloys.
Design and dimensions

ГОСТ

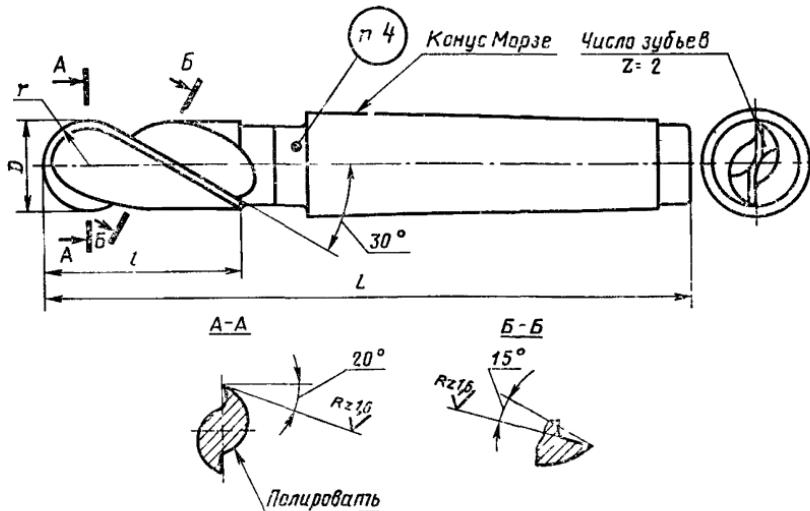
16231—81

ОКП 39182

Дата введение

01.01.83

- Настоящий стандарт распространяется на концевые радиусные фрезы с коническим хвостовиком диаметром D от 12 до 50 мм для обработки легких сплавов.
- Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



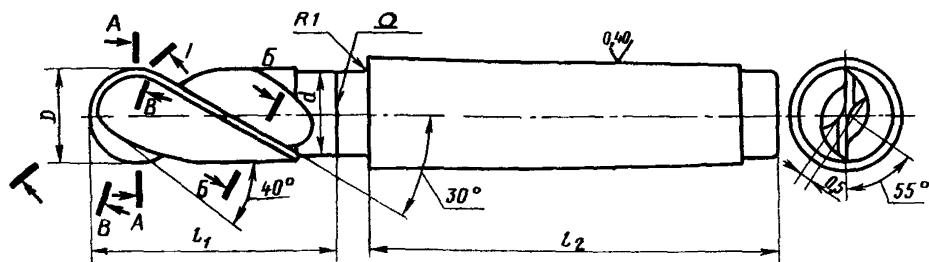
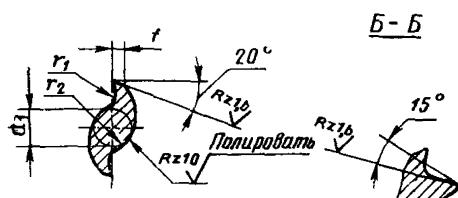
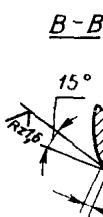
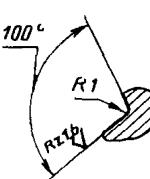
Размеры, мм

Обозначение фрез	Применяе- мость	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>r</i>	Конус Морзе
2260-0101		12	108	26	6,0	2
2260-0102			135	56		
2260-0103			108	26		
2260-0104			135	63		
2260-0105			114	32		
2260-0106			145	63		
2260-0107			114	32		
2260-0108			145	63		
2260-0109			137	38		
2260-0110			174	75		
2260-0111		20	137	38	10,0	3
2260-0112			174	75		
2260-0113			144	45		
2260-0114			159	90		
2260-0115			170	45		
2260-0116			215	90		
2260-0117			173	53		
2260-0118			231	106		
2260-0119			178	53		
2260-0120			231	106		
2260-0121		40	188	63	20,0	4
2260-0122			250	125		
2260-0123			200	75		
2260-0124			275	150		

Пример условного обозначения фрезы диаметром *D*=20 мм, длиной *l*=75 мм:

Фреза 2260-0110 ГОСТ 16231—81

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82. Допуски на размеры конусов Морзе степени точности AT8 — по ГОСТ 2848—75.
4. Маркировать: обозначение фрез, радиус фрез, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.
5. Технические требования — по ГОСТ 17024—82.
6. (Исключен, Изм. № 1).
7. Элементы конструкции, размеры и геометрические параметры фрез указаны в приложении.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ, РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ
ПАРАМЕТРЫ ФРЕЗ1,6
✓ (✓)A-AB-BI-I

Примечания:

- Сердцевина d_1 должна равномерно утолщаться в направлении к хвостовику на 1,5—2 мм на каждые 100 мм длины.
- Сварка — контактная стыковая оплавлением.

Диаметр фрезы <i>D</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>f</i>	<i>r</i>	<i>r₂</i>	Шаг винтовой канавки
12	34	61	12	4,8	2,0	6	65,3	
	61							
14	54	61	14	5,6	1,2	7	76,2	
	61							
16	40	69	15	7,0	2,5	8	87,0	
	71							
18	40	71	17	8,0	3,0	10	97,8	
	71							
20	46	83	18	8,6	1,6	12	108,8	
	83							
22	46	86	20	9,6	4,0	14	119,7	
	83							
25	53	83	23	11,0	5,0	17	136,0	
	98							
28	55	100	25	12,1	2,0	20	152,3	
	100							
32	63	116	134	14,5	6,0	22	174,0	
	116							
36	63	109	20	17,0	2,5	24	195,8	
	116							
40	73	135	20,6	2,0	7,0	26	217,6	
	135							
50	85	160	20,6	2,0	7,0	28	271,9	
	160							

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2268
- 2. Срок проверки — 1996 г.**
Периодичность проверки — 10 лет
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 16231—70**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2848—75	3
ГОСТ 17024—89	5
ГОСТ 25557—82	3

- 5. Переиздание [май 1990 г.] с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)**

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 16222—81	Фрезы торцовые насадные для обработки легких сплавов Конструкция и размеры	3
ГОСТ 16223—81	Фрезы торцовые насадные со вставными ножами с твердосплавными пластинами для обработки легких сплавов Конструкция и размеры	7
ГОСТ 16224—81	Ножи клиновые рифленые с твердосплавными пластинами к торцовым насадным фрезам для обработки легких сплавов Конструкция и размеры	21
ГОСТ 16225—81	Фрезы концевые для обработки легких сплавов Конструкция и размеры	25
ГОСТ 16226—81	Фрезы концевые двузубые с резьбовым хвостовиком для обработки легких сплавов Конструкция и размеры	39
ГОСТ 16227—81	Фрезы дисковые трехсторонние с разнонаправленными зубьями для обработки легких сплавов Конструкция и размеры	44
ГОСТ 16228—81	Фрезы дисковые трехсторонние со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов Конструкция и размеры	49
ГОСТ 16229—81	Фрезы дисковые двухсторонние со вставными ножами из быстрорежущей стали для обработки легких сплавов Конструкция и размеры	59
ГОСТ 16230—81	Фрезы отрезные для обработки легких сплавов Конструкция и размеры	71
ГОСТ 16231—81	Фрезы концевые радиусные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов Конструкция и размеры	78

Редактор Р. Г. Говердовская

Технический редактор Л. В. Сницарчук

Корректор Г. И. Чуйко

Сдано в наб 04 01 90 Подп в печ 07 08 90 5 25 усл п л 5 375 усл кр отт 4 0 уч изд л
Тираж 6000 Цена 80 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557 Москва ГСП

Новопресненский пер д 3

Вильнюсская типография Издательства стандартов ул Даряус и Гирено 39 Зак 688