

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ФОРМЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ [КОКИЛИ]
С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ****Основные размеры**

Chill moulds with parallel joint.
Basic dimensions

**ГОСТ
16236-70***

**Взамен
МН 747-60**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

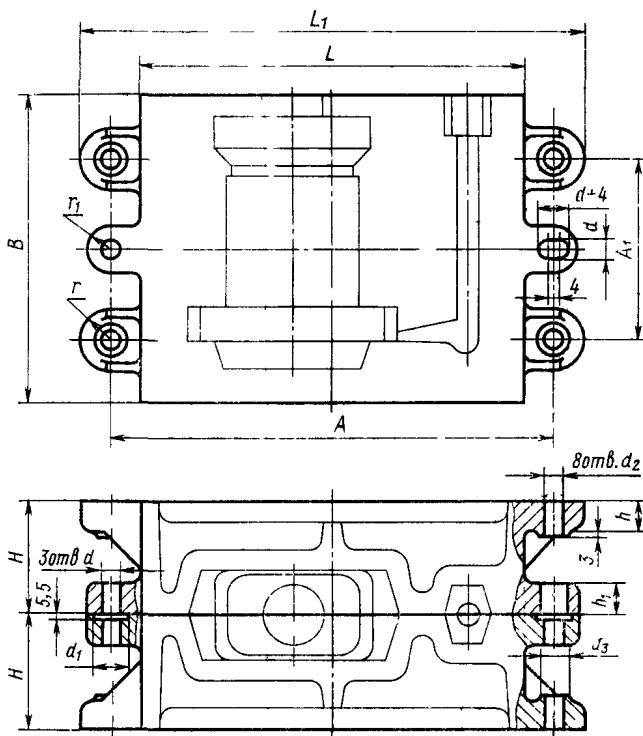
1. Основные размеры металлических форм с параллельным разъемом должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное



* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.)

Перепечатка воспрещена



П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкции металлических форм с параллельным разъемом.

ММ													
<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>h₁</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>d</i> (пред. откл. по <i>H8</i>)	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>
250	320	200	60	20									
			80										
			100										
			125										
			160	25									
			200										
			60	20									
			80										
			100										
			125										
320	400	250	160	25				12	22	12	28	16	
			200										
			80										
			100										
			125										
			160										
			200	32									
			250										
			80										
			100	25									
400	500	320	125										
			160										
			200										
			250	32									
			320										
			100										
			125										
			160										
			200										
			250	36									

Продолжение

мм

<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>b</i> (пред. откл. по Г8)	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>
400	500	320	320	36									
			100										
			125	32									
			160		32								
			200										
			250										
			320										
			100	36									
			125										
			160										
500	630	400	200										
			250										
			320	40									
			400		40								
			100										
			125	36									
			160										
			200										
			250										
			320	40									
630	800	500	400										
			125										
			160	45									
			200										
			250										
			320	50									
			400										
			50										
			700										
			360										

Продолжение

ММ														
<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>d</i> (пред. откл. по Г8)	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	
630	800	630	125	45										
			160											
			200		50	700	360	25	38	24	45	50	32	
			250											
			320		50									
	1000		400	60										
			125											
			160		55									
			200											
			250											
800	80	80	320	60										
			400											
			500		60	880	480	32	42	28	52	60	40	
			125											
			160		55									
	1250		200											
			250											
			320											
			400		65									
			500											
1000	1250		160	70										
			200											
			250		80	1100	600	40	52	35	65	75	50	
			320											
			400											
			500											

Продолжение

мм													
<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>d</i> (пред. откл. по Г8)	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>
1000	1250	1000	160	80	65	1100	600	40	52	35	65	75	50
			200										
			250										
			320										
			400										
			500										

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Толщина стенок металлических форм — по ГОСТ 16237—70.
3. Размеры и расположение ребер жесткости — по ГОСТ 16238—70.
4. Шероховатость поверхности — по ГОСТ 16241—70.
5. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.