

## Формы металлические (кокили)

## ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Chill moulds. Roughness of surface

**ГОСТ**  
**16241-70\***

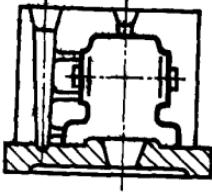
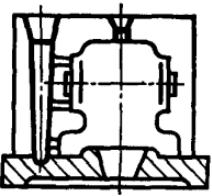
Взамен  
МН 748-60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Параметр шероховатости поверхностей металлических форм должен соответствовать указанному в таблице.

Наименование	Параметр шероховатости поверхности по ГОСТ 2789-73	Поверхность, для которой установлен параметр шероховатости (указана утолщенным линиями)
Поверхности, образующие отливаемую деталь (рекомендуется получать литыми)	$Ra 6,3 \dots$ $Ra 2,5$	
Поверхности, образующие литниковую систему (рекомендуется получать литыми)		

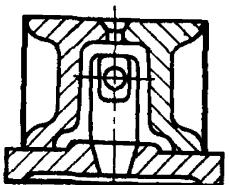
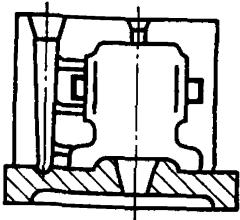
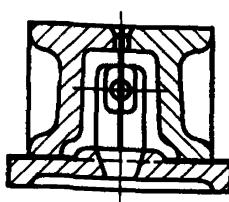
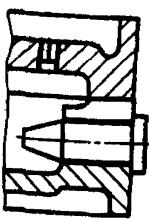
Издание официальное

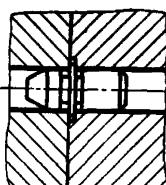
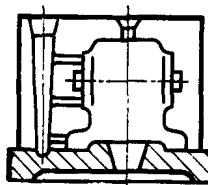
Перепечатка воспрещена



\* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1-1981 г.)

## Продолжение

Наименование	Параметр шероховатости поверхности по ГОСТ 2789—73	Поверхность, для которой установлен параметр шероховатости (указана утолщенным линиями)
Установочные плоскости, пазы, проточки, фаски		
Отверстия для знаков песчаных стержней	$R_a 6,3$	
Плоскости разъема и вентиляционные каналы		
Направляющая часть металлических стержней, вентиляционные пробки, отверстия для них	$R_a 2,5$	

Наименование	Параметр шероховатости поверхности по ГОСТ 2789—73	Поверхность, для которой установлен параметр шероховатости (указана утолщенными линиями)
Штири направляющие, калонки, отверстия для них		
Выталкиватели и отверстия для них	$R_a$ 1,25	
Нерабочие поверхности	$R_a$ 80	

2. Параметр шероховатости поверхностей, не указанный в настоящем стандарте, должен соответствовать указанному в стандартах на конструкцию и размеры.

1, 2. (Измененная редакция, Иzm. № 1).