

Формы металлические (кокили)
ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Chill moulds. Roughness of surface

ГОСТ
16241-70*

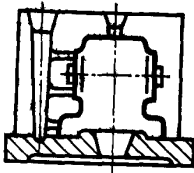
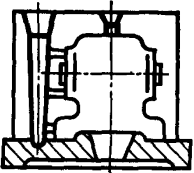
Взамен
МН 748-60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Параметр шероховатости поверхностей металлических форм должен соответствовать указанному в таблице.

Наименование	Параметр шероховатости поверхности по ГОСТ 2789-73	Поверхность, для которой установлен параметр шероховатости (указана утолщенными линиями)
Поверхности, образующие отливаемую деталь (рекомендуется получать литыми)	Ra 6,3... Ra 2,5	
Поверхности, образующие литниковую систему (рекомендуется получать литыми)		

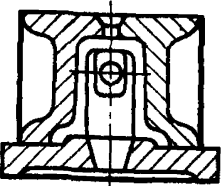
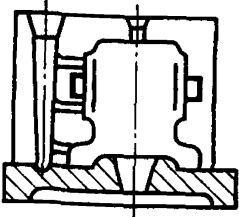
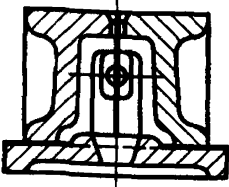
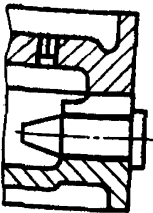
Издание официальное

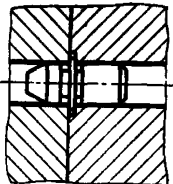

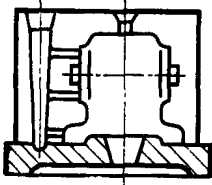
Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1-1981 г.)

Продолжение

Наименование	Параметр шероховатос- ти поверх- ности по ГОСТ 2789—73	Поверхность, для которой уста- новлен параметр шероховатости (указана утолщенными линиями)
Установочные плоскости, пазы, проточки, фаски	Ra 6,3	
Отверстия для знаков песча- ных стержней		
Плоскости разъема и вентиля- ционные каналы	Ra 2,5	
Направляющая часть металли- ческих стержней, вентиляцион- ные пробки, отверстия для них		

Наименование	Параметр шероховатости поверхности по ГОСТ 2789—73	Поверхность, для которой установлен параметр шероховатости (указана утолщенными линиями)
Штыри направляющие, калонки, отверстия для них	Ra 1,25	
Выталкиватели и отверстия для них		
Нерабочие поверхности	Ra 80	

2. Параметр шероховатости поверхностей, не указанный в настоящем стандарте, должен соответствовать указанному в стандартах на конструкцию и размеры.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).