

Формы металлические (кокили)

КАНАЛЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ

Размеры

Chill moulds. Ventilation channels.

Dimensions

ГОСТ

16250-70*

Взамен
МН 764-60

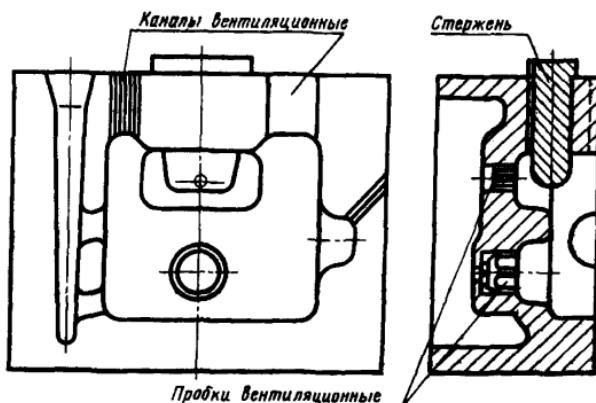
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает размеры каналов для вентиляции металлических форм, а также размеры отверстий для установки вентиляционных пробок по ГОСТ 16251-70 и ГОСТ 16252-70.

2. Размеры каналов и отверстий для вентиляционных пробок должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.



Черт. 1

Издание официальное

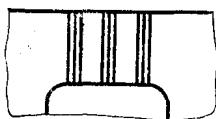
Перепечатка воспрещена



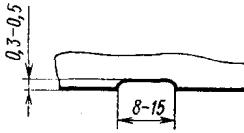
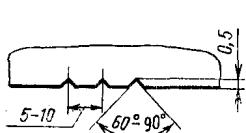
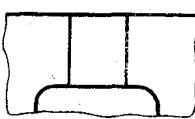
* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1-1981 г.)

Каналы вентиляционные

Исполнение 1



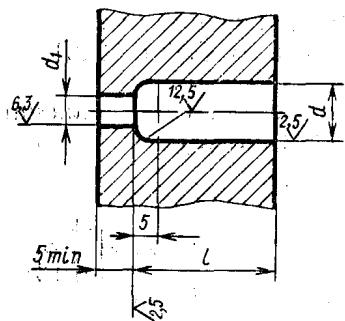
Исполнение 2



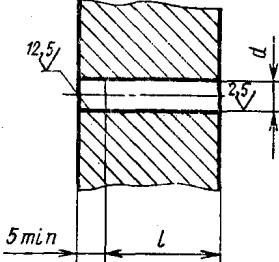
Черт. 2

Отверстия для установки вентиляционных пробок

Упорные



Сквозные



Черт. 3

мм

d (пред. откл. по H8)	d_1	l
3	—	
4	—	16
5	—	
6	4	
8	5	20

Продолжение

мм		
<i>d</i> (пред. откл. по <i>H8</i>)	<i>d₁</i>	<i>l</i>
10	7	25
12	8	
16	10	
20	14	
25	18	32
32	22	

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — *H* 14, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).